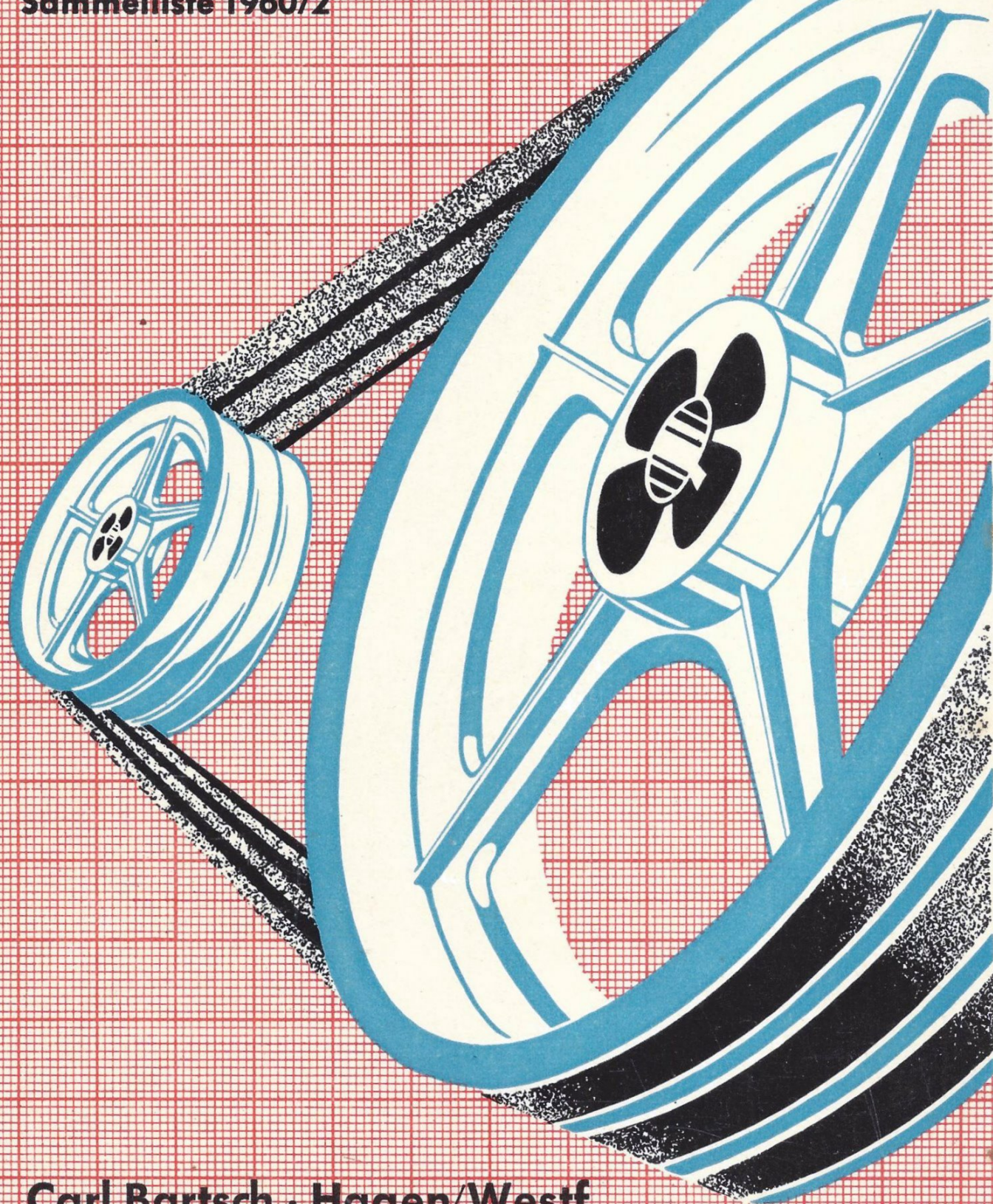


» **VVV** « **Antriebscheiben**

Sammelliste 1960/2



Carl Bartsch · Hagen/Westf.

Bahnhofstr. 30 · Rufe 28855 - 28859

Fernschreiber 0823725

Diese 6 Grundformen gelten sowohl für »UUU-BIMETALL« und »UUU-GRAUGUSS« wie auch für »UUU-SCHMALKEIL« und »UUU-PLAN«
 e. b. bedeutet: Nabe einerseits bündig, sym. bedeutet: Nabe symmetrisch angeordnet.

Die nachstehenden Querschnitt-Zeichnungen stellen die 6 Standardausführungen dar. Die Bezeichnung Fig. 1-6 (in den Tabellen in Spalte 7 angeführt) kennzeichnet die Ausführungsform und gibt die Nabenstellung an. **Abweichungen hiervon bedingen Mehrpreis.**

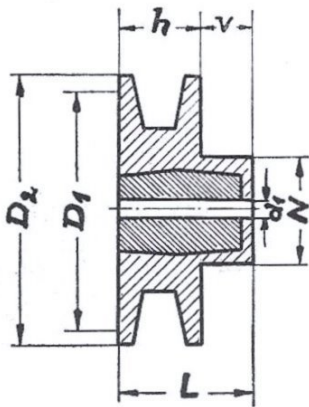


Fig. 1 e. b.

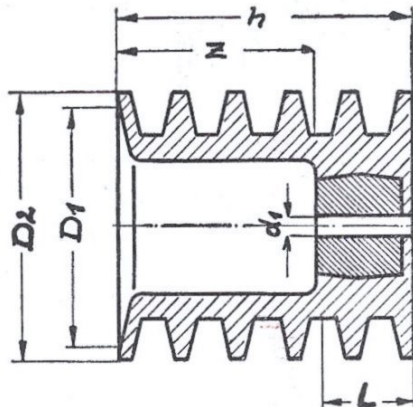


Fig. 2 e. b.

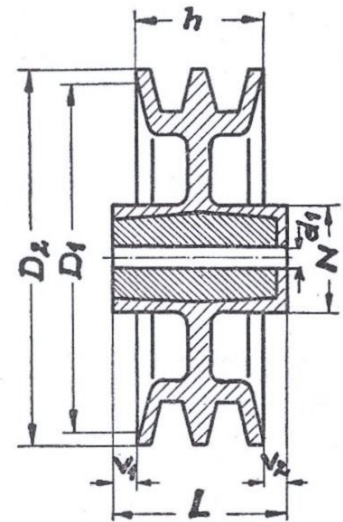


Fig. 3 sym.

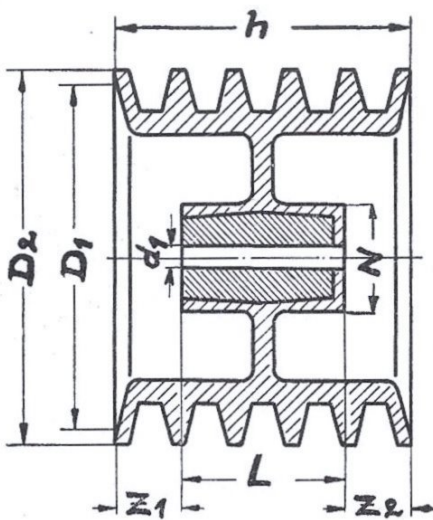


Fig. 4 sym.

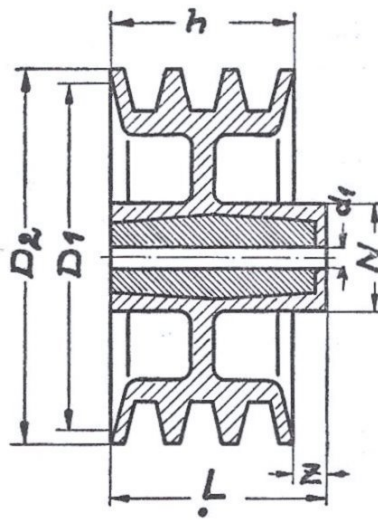


Fig. 5 e. b.

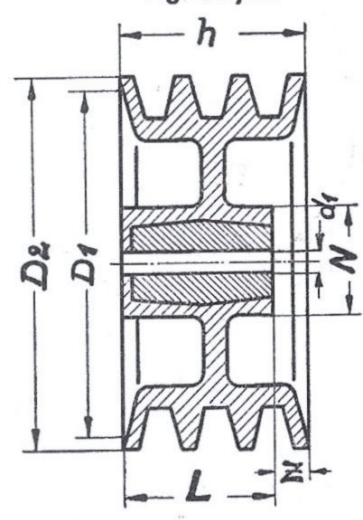
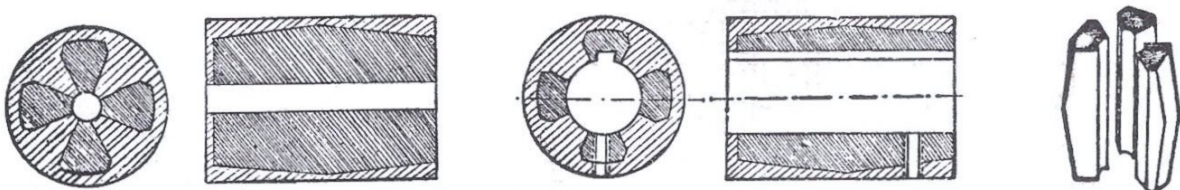


Fig. 6 e. b.

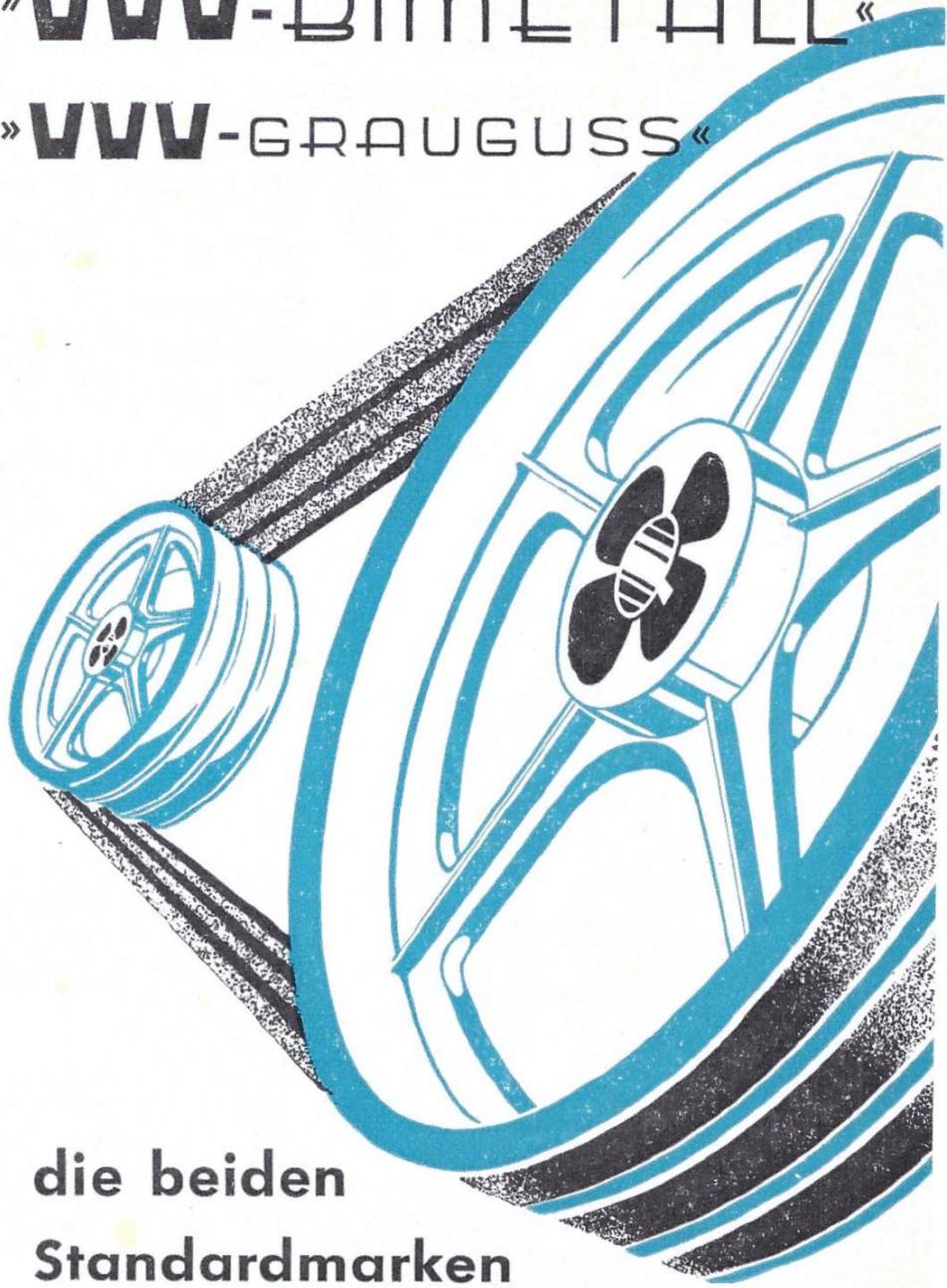
Die nachstehenden Quer- und Längsschnitte zeigen zuerst eine vorgebohrte, sodann eine fertiggebohrte Nabe mit Grauguß-Segmenten, im letzten Falle mit Keilnute und Stellschraube. Die dritte Abbildung (der besseren Darstellung wegen sind nur 3 von den insgesamt je 4 Segmenten gezeichnet) läßt deutlich die nach allen Seiten konische Form der Segmente (Pat. Nr. 919857) erkennen, wodurch die unbedingte Unlösbarkeit garantiert ist.



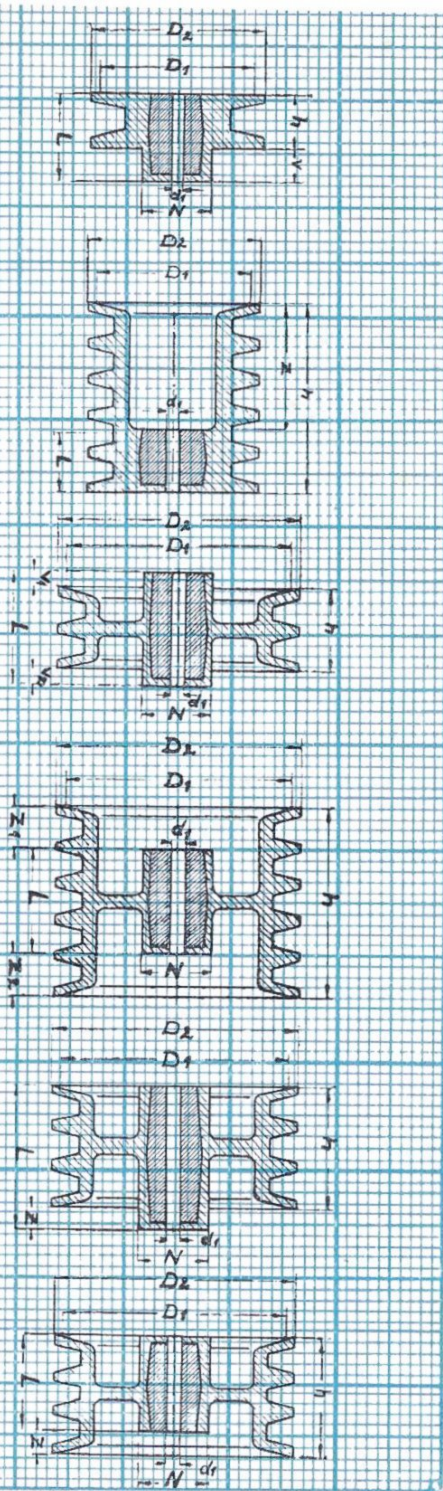
Für die mit *) versehenen Größen (keine Lagergrößen) bitten wir die Lieferzeiten von Fall zu Fall zu erfragen.

» **VVV-BIMETALL** «

» **VVV-GRUGUSS** «



die beiden
Standardmarken

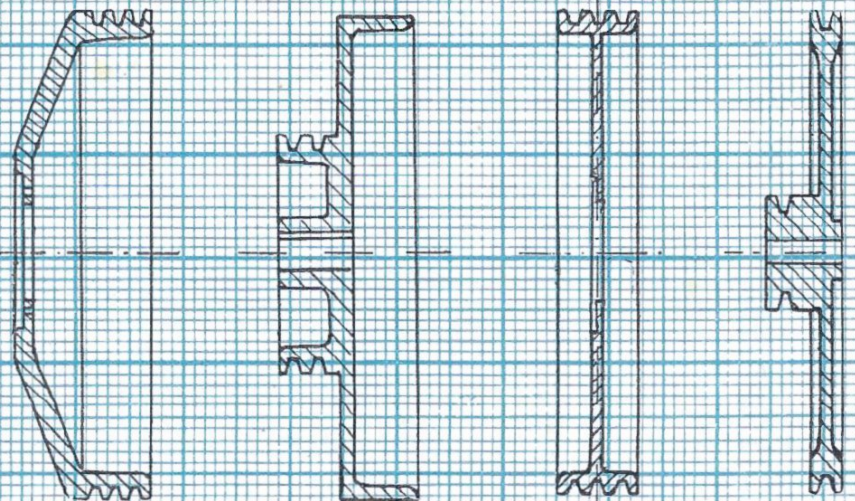


Unsere Grauguß-Segment-Naben (DP 919857) gewährleisten unbedingte Sicherheit auch bei Überlastung, stoßweisem Betrieb, plötzlichem Starten, rücksichtslosem Abbremsen oder häufigem Drehrichtungswechsel.

Bisher mehr als

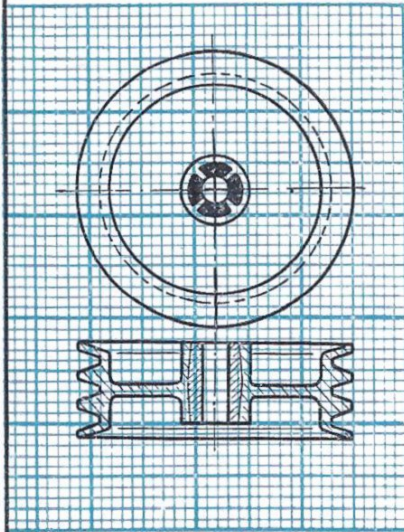
8 MILLIONEN

Antriebsscheiben » **VVV** «



Sonderausführungen in allen Formen

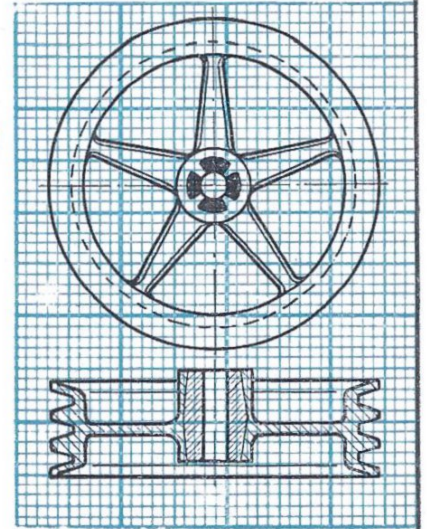
Normal-Ausführung unserer Standard-Typen



Vollscheiben-Ausführung

Speichen-Ausführung

- V = Vollscheiben
- F = Flachspeichen
- O = Ovalspeichen
- R = Rippenprofil-Speichen



»VVV-BIMETALL«

Profil	Nenn-∅	Rillenzahl	Ausf.	Profil	Nenn-∅	Rillenzahl	Ausf.
M (10 x 6)	50 — 200	1 — 4	V	20 x 12½	140 — 224	1 — 4	V
	224 — 400	1 — 4	F		250 — 400	1 — 4	F
A (13 x 8)	50 — 200	1 — 6	V		450 — 1000	1 — 6	R
	224 — 400	1 — 6	F		140 — 250	5 — 6	V
	450 — 1000	1 — 6	R		280 — 400	5 — 6	F
B (17 x 11)	63 — 200	1 — 3	V		C (22 x 14) u. 25 x 16	160 — 224	1 — 2
	224 — 400	1 — 3	F	250 — 400		1 — 2	F
	450 — 1000	1 — 6	R	450 — 1000	1 — 3	R	
	63 — 224	4 — 6	V	160 — 250	3	V	
	250 — 400	4 — 6	F	280 — 400	3	F	
				160 — 280	4 — 6	V	
				315 — 1000	4 — 6	O	

»VVV-GRAUGUSS«

M (10 x 6)	50 — 200	1 — 4	V	20 x 12½	140 — 224	1 — 3	V
	224 — 400	1 — 4	F		250 — 400	1 — 3	F
A (13 x 8)	50 — 200	1 — 6	V		450 — 1000	1 — 3	R
	224 — 400	1 — 3	F	140 — 250	4 — 6	V	
	450 — 1000	1 — 3	R	280 — 1000	4 — 6	O	
	224 — 1000	4 — 6	F	C (22 x 14) u. 25 x 16	160 — 224	1 — 2	V
B (17 x 11)	63 — 200	1 — 3	V		160 — 250	3	V
	224 — 400	1 — 3	F		280 — 400	3	F
	450 — 1000	1 — 3	R		450 — 1000	1 — 3	R
	63 — 224	4 — 6	V		280 — 400	1 — 2	F
	250 — 1000	4 — 6	O	160 — 280	4 — 6	V	
				315 — 1000	4 — 6	O	

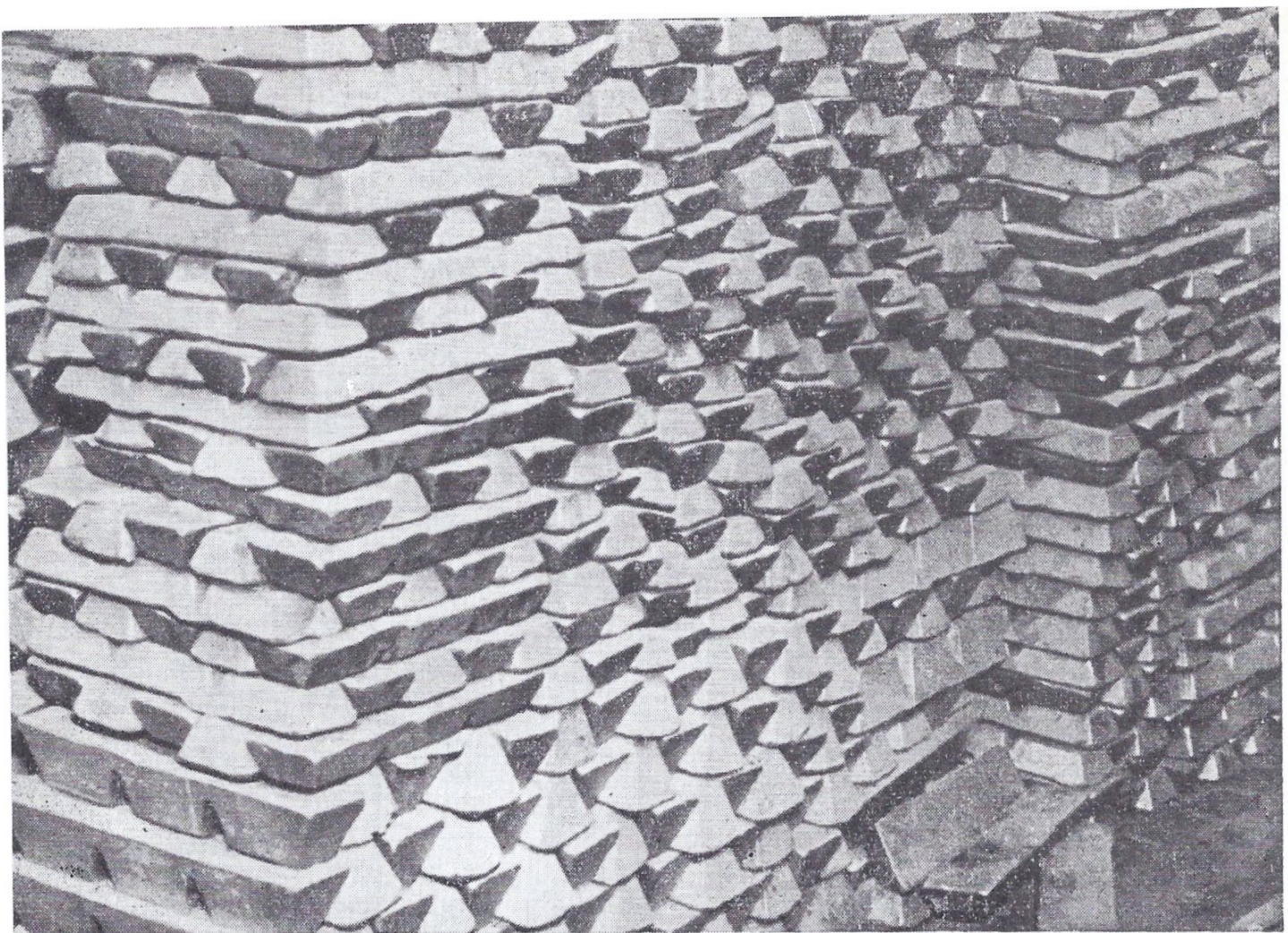
»VVV-SCHMALKEIL« aus Bimetall

SK I (9,5 x 8,25)	50 — 200	1 — 6	V	SK II (12,5 x 11,25)	63 — 200	1 — 3	V
	224 — 400	1 — 6	F		63 — 224	4 — 6	V
	450 — 630	1 — 6	R		224 — 400	1 — 3	F
			250 — 400		4 — 6	F	
					450 — 630	1 — 6	R

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben- länge mm	stellg.	Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
							Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil »M« (10 x 6)							1 Rille, Kranzbreite 17 mm			
50	7	25	40	35	e. b.	1	0,2	3,25	0,3	3,50
56	7	25	40	35	e. b.	1	0,2	3,50	0,3	4,—
63	7	25	40	35	e. b.	1	0,2	4,25	0,5	4,25
71	7	30	55	35	e. b.	1	0,2	4,50	0,6	4,40
80	7	30	55	35	e. b.	1	0,3	5,25	0,7	4,80
90	10	35	60	40	e. b.	1	0,7	6,—	1,4	5,25
100	10	35	60	40	e. b.	5	0,6	7,—	1,2	6,—
112	10	35	60	40	e. b.	5	0,7	8,—	1,5	7,30
125	10	35	60	40	e. b.	5	1,1	8,50	2,4	8,40
140	10	35	60	40	e. b.	5	1,2	9,80	2,5	9,80
160	10	35	60	40	e. b.	5	1,2	11,—	2,6	11,80
180	10	35	60	40	sym.	3	1,3	12,30	2,7	13,80
200	10	35	60	40	sym.	3	1,5	14,50	3,2	15,80
224	12	45	75	50	sym.	3	1,4	17,30	2,9	18,80
250	12	45	75	50	sym.	3	1,6	18,80	3,3	22,30
280	12	45	75	50	sym.	3	2,5	22,50	4,7	24,—
315	12	45	75	50	sym.	3	2,7	24,—	5,1	26,—
355	12	45	75	50	sym.	3	2,9	27,50	5,5	30,—
400	12	45	75	50	sym.	3	3,1	30,—	6,2	32,50
							2 Rillen, Kranzbreite 29 mm			
50	7	25	40	40	e. b.	1	0,2	5,40	0,5	5,75
56	7	25	40	40	e. b.	1	0,2	5,75	0,5	6,—
63	7	25	40	40	e. b.	1	0,3	6,—	0,8	6,30
71	7	30	55	40	e. b.	1	0,3	6,50	0,7	6,80
80	7	30	55	40	e. b.	1	0,3	7,50	0,9	7,50
90	10	35	60	40	e. b.	1	0,8	8,—	1,6	9,—
100	10	35	60	40	e. b.	5	0,8	9,—	1,6	10,—
112	10	35	60	40	e. b.	5	0,8	11,30	1,7	11,50
125	10	35	60	40	e. b.	5	1,3	12,50	2,8	13,—
140	10	35	60	40	e. b.	5	1,4	13,—	2,8	14,80
160	10	35	60	40	e. b.	5	1,4	14,—	3,2	17,30
180	10	35	60	40	sym.	3	1,6	17,—	3,2	19,60
200	12	45	75	50	sym.	3	1,7	19,—	3,9	21,80
224	12	45	75	50	sym.	3	1,6	20,60	3,6	25,60
250	12	45	75	50	sym.	3	1,9	22,50	4,2	27,—
280	12	45	75	50	sym.	3	2,9	27,60	5,6	28,80
315	12	45	75	50	sym.	3	3,0	32,60	6,2	30,—
355	12	45	75	50	sym.	3	3,4	37,60	6,7	38,80
400	12	45	75	50	sym.	3	3,8	45,—	7,7	45,—

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben-		Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
				länge mm	stellg.		Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil »M« (10x6) Fortsetzung							3 Rillen, Kranzbreite 41 mm			
50	7	25	40	40	e. b.	2	0,3	5,80	0,7	8,25
56	7	25	40	40	e. b.	2	0,3	6,30	0,7	8,60
63	7	25	40	40	e. b.	2	0,4	7,50	1,1	9,—
71	7	30	55	40	e. b.	2	0,4	8,30	1,0	10,—
80	7	30	55	40	e. b.	2	0,4	9,30	1,2	11,30
90	10	35	60	40	e. b.	2	0,9	9,80	1,8	12,50
100	10	35	60	40	e. b.	2	0,9	10,80	1,9	14,—
112	10	35	60	40	e. b.	6	1,0	13,80	2,1	15,80
125	10	35	60	40	e. b.	6	1,4	15,80	3,0	17,60
140	10	35	60	40	e. b.	6	1,5	17,60	3,3	19,80
160	10	35	60	40	e. b.	6	1,5	19,60	3,5	22,60
180	10	35	60	40	sym.	4	1,8	22,—	4,0	24,—
200	12	45	75	50	sym.	3	2,0	23,80	4,4	26,—
224	12	45	75	50	sym.	3	1,9	25,—	4,3	29,30
250	12	45	75	50	sym.	3	2,2	26,40	4,9	30,80
280	12	45	75	50	sym.	3	3,3	30,—	6,7	33,80
315	12	45	75	50	sym.	3	3,5	36,30	7,4	37,60
355	12	45	75	50	sym.	3	3,8	42,60	8,0	45,—
400	12	45	75	50	sym.	3	4,2	47,60	9,2	50,—
							4 Rillen, Kranzbreite 54 mm			
71 *)	7	30	55	40	e. b.	2	0,5	10,80	1,2	12,90
80 *)	7	30	55	40	e. b.	2	0,5	11,80	1,6	15,—
90 *)	10	35	60	40	e. b.	2	0,9	12,60	1,9	16,80
100 *)	10	35	60	40	e. b.	2	1,0	13,80	2,1	18,—
112 *)	10	35	60	40	e. b.	6	1,1	17,60	2,5	20,—
125 *)	10	35	60	40	e. b.	6	1,6	20,—	3,6	22,60
140 *)	10	35	60	40	e. b.	6	1,8	22,60	3,8	25,—
160 *)	10	35	60	40	e. b.	6	1,9	25,—	4,0	27,60
180 *)	10	35	60	40	sym.	4	2,1	27,60	4,5	30,—
200 *)	12	45	75	50	sym.	4	2,3	31,30	5,2	31,30
224 *)	12	45	75	50	sym.	4	2,3	32,60	5,3	35,—
250 *)	12	45	75	50	sym.	4	2,6	37,60	6,0	37,60
280 *)	12	45	75	50	sym.	4	3,6	45,—	8,0	40,—
315 *)	12	45	75	50	sym.	4	3,8	50,—	8,5	45,—
355 *)	12	45	75	50	sym.	4	4,0	60,—	9,3	55,—
400 *)	12	45	75	50	sym.	4	4,6	65,—	10,8	65,—

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben- länge mm	stellg.	Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
							Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil »A« (13 x 8)							1 Rille, Kranzbreite 20 mm			
50	7	25	40	35	e. b.	1	0,2	3,50	0,3	4,25
56	7	25	40	35	e. b.	1	0,2	3,80	0,4	4,50
63	7	25	40	35	e. b.	1	0,2	4,40	0,4	4,80
71	7	30	55	35	e. b.	1	0,2	4,80	0,7	5,—
80	7	30	55	35	e. b.	1	0,3	5,60	0,9	5,30
90	10	35	60	40	e. b.	1	0,6	6,30	1,2	5,80
100	10	35	60	40	e. b.	5	0,6	7,—	1,2	6,80
112	10	35	60	40	e. b.	5	0,6	7,80	1,3	8,—
125	10	35	60	40	e. b.	5	0,8	9,30	1,7	9,60
140	10	35	60	40	e. b.	5	1,2	10,—	2,4	11,60
160	10	35	60	40	e. b.	5	1,3	11,50	2,8	13,30
180	12	45	75	50	sym.	3	1,4	13,80	3,0	15,—
200	12	45	75	50	sym.	3	1,6	16,—	3,6	17,—
224	12	45	75	50	sym.	3	1,4	18,—	2,9	19,60
250	12	45	75	50	sym.	3	1,5	20,—	3,2	23,40
280	12	45	75	50	sym.	3	1,7	23,—	3,3	26,30
315	12	45	75	50	sym.	3	2,8	26,30	5,2	28,80
355	14	50	85	70	sym.	3	3,1	30,—	6,0	32,60
400	14	50	85	70	sym.	3	3,5	35,—	6,8	37,60
450	14	50	85	70	sym.	3	5,4	42,60	10,6	46,50
500	16	55	95	80	sym.	3	5,9	50,—	12,0	52,50
560	16	55	95	80	sym.	3	7,0	60,—	16,0	60,—
630	18	65	105	90	sym.	3	8,0	72,60	16,6	72,60
							2 Rillen, Kranzbreite 36 mm			
50	7	25	40	50	e. b.	1	0,2	5,50	0,6	6,30
56	7	25	40	50	e. b.	1	0,3	6,—	0,7	6,80
63	7	25	40	50	e. b.	1	0,3	6,20	0,9	7,—
71	7	30	55	50	e. b.	1	0,4	6,60	1,3	7,50
80	7	30	55	50	e. b.	1	0,5	7,30	1,5	8,50
90	10	35	60	50	e. b.	1	0,9	8,—	1,8	9,80
100	10	35	60	50	e. b.	5	0,9	9,30	1,8	11,—
112	10	35	60	50	e. b.	5	0,9	11,80	1,9	12,80
125	10	35	60	50	e. b.	5	1,2	12,80	2,6	15,—
140	10	35	60	50	e. b.	5	1,5	13,60	3,3	15,80
160	10	35	60	50	e. b.	5	1,6	15,30	3,3	18,80
180	12	45	75	50	sym.	3	1,8	17,60	4,0	21,30
200	12	45	75	50	sym.	3	1,9	20,30	4,1	23,80
224	12	45	75	50	sym.	3	1,8	23,80	4,3	27,60
250	12	45	75	50	sym.	3	2,1	26,30	4,7	31,30
280	12	45	75	50	sym.	3	2,4	30,—	5,2	35,—
315	12	45	75	50	sym.	3	3,6	35,—	7,7	37,60
355	14	50	85	70	sym.	3	3,7	42,60	8,2	42,60
400	14	50	85	70	sym.	3	4,1	52,50	9,0	47,60
450	14	50	85	70	sym.	3	6,1	57,50	12,4	52,60
500	16	55	95	80	sym.	3	6,5	67,60	13,9	64,—
560	16	55	95	80	sym.	3	8,1	77,60	17,0	70,—
630	18	65	105	90	sym.	3	9,1	90,—	18,9	87,60



In hohen Stapeln sind die Rohmetallblöcke (die Vor-Legierung) aufgetürmt, um in den Schmelzöfen durch verschiedene Zusätze zu dem bewährten, hochverschleißfesten Spezialmaterial verschmolzen zu werden, das die besonders günstigen Eigenschaften der „UUU“-Erzeugnisse kennzeichnet.

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben- länge mm	stellg.	Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
							Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil »A« (13 x 8) Fortsetzung							3 Rillen, Kranzbreite 52 mm			
50	7	25	40	50	e. b.	2	0,3	6,90	0,8	8,80
56	7	25	40	50	e. b.	2	0,4	7,30	0,9	9,40
63	7	25	40	50	e. b.	2	0,4	7,50	1,1	10,—
71	7	30	55	40	e. b.	2	0,5	8,—	1,6	10,80
80	7	30	55	40	e. b.	2	0,6	8,80	1,7	12,50
90	10	35	60	40	e. b.	2	0,9	9,30	1,8	13,80
100	10	35	60	40	e. b.	2	1,0	12,30	2,0	15,30
112	10	35	60	40	e. b.	6	1,1	13,—	2,8	16,60
125	10	35	60	40	e. b.	6	1,2	15,80	2,9	18,60
140	10	35	60	40	e. b.	6	1,7	17,—	4,0	20,80
160	10	35	60	40	e. b.	6	1,7	19,30	4,0	22,80
180	12	45	75	50	sym.	4	1,9	22,80	4,5	26,—
200	12	45	75	50	sym.	4	2,2	24,—	5,1	28,—
224	12	45	75	50	sym.	4	2,2	29,40	5,2	30,80
250	12	45	75	50	sym.	4	2,6	34,—	5,4	34,—
280	12	45	75	50	sym.	4	2,7	38,80	6,5	38,80
315	12	45	75	50	sym.	4	4,0	45,—	8,0	47,40
355	14	50	85	70	sym.	3	4,3	50,—	9,3	50,—

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Naben-			Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
			Ø mm	länge mm	stellg.		Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil »A« (13 x 8)			Fortsetzung				3 Rillen, Kranzbreite 52 mm			
400	14	50	85	70	sym.	3	4,8	55,—	10,9	55,—
450	14	50	85	70	sym.	3	7,0	65,—	15,0	64,—
500	16	55	95	80	sym.	3	7,6	74,—	15,8	71,60
560	16	55	95	80	sym.	3	9,0	87,60	20,5	80,—
630	18	65	105	90	sym.	3	10,1	95,—	22,9	95,—
							4 Rillen, Kranzbreite 68 mm			
71	7	30	55	50	e. b.	2	0,5	10,—	1,8	13,60
80	7	30	55	50	e. b.	2	0,7	10,40	2,2	15,—
90	12	45	75	50	e. b.	2	1,2	12,50	2,5	17,60
100	12	45	75	50	e. b.	2	1,3	15,—	2,9	18,80
112	12	45	75	50	e. b.	2	1,7	18,80	3,9	20,—
125	12	45	75	50	e. b.	2	2,0	20,—	4,4	22,60
140	14	50	85	70	e. b.	5	3,3	22,60	6,7	25,—
160	14	50	85	70	e. b.	5	3,3	24,80	6,6	27,60
180	14	50	85	70	sym.	3	3,3	28,80	6,5	30,—
200	14	50	85	70	sym.	3	3,7	36,40	7,2	35,—
224	14	50	85	70	sym.	3	4,1	37,60	8,3	37,60
250	14	50	85	70	sym.	3	4,3	42,60	8,7	41,40
280	14	50	85	70	sym.	3	4,5	47,60	9,9	47,60
315	16	55	95	80	sym.	3	5,6	50,—	11,7	52,60
355	16	55	95	80	sym.	3	6,0	57,60	13,9	62,60
400	16	55	95	80	sym.	3	6,5	62,40	15,8	65,—
450	20	70	110	100	sym.	3	9,9	77,60	21,9	72,60
500	20	70	110	100	sym.	3	11,0	82,60	24,5	82,60
560	20	75	120	110	sym.	3	12,9	100,—	28,3	96,—
630	20	75	120	110	sym.	3	14,0	112,60	31,2	110,—
							5 Rillen, Kranzbreite 85 mm			
71	10	30	55	70	e. b.	2	0,7	15,—	2,0	15,—
80	10	30	55	70	e. b.	2	0,9	17,60	2,5	17,60
90	12	45	75	50	e. b.	2	1,3	20,—	2,7	20,—
100	12	45	75	50	e. b.	2	1,5	21,30	3,3	21,30
112	12	45	75	50	e. b.	2	2,0	25,—	4,2	23,80
125	12	45	75	50	e. b.	2	2,3	27,60	5,0	26,30
140	14	50	85	70	e. b.	2	3,9	30,—	7,9	28,80
160	14	50	85	70	e. b.	6	3,7	41,30	7,5	30,—
180	14	50	85	70	sym.	4	3,8	36,30	7,0	35,—
200	14	50	85	70	sym.	4	4,1	40,—	7,8	39,30
224	14	50	85	70	sym.	4	4,2	43,80	8,7	42,60
250	14	50	85	70	sym.	4	4,5	47,60	9,0	47,60
280	14	50	85	70	sym.	4	4,9	55,—	10,9	55,—
315	16	55	95	80	sym.	4	6,3	58,80	12,6	59,—
355	16	55	95	80	sym.	4	6,9	65,—	15,0	65,—

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben- länge mm	stellg.	Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
							Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil »A« (13 x 8) Fortsetzung							5 Rillen, Kranzbreite 85 mm			
400	16	55	95	80	sym.	4	7,4	70,—	18,0	70,—
450	20	70	110	100	sym.	3	11,3	82,60	25,5	82,60
500	20	70	110	100	sym.	3	12,5	90,—	28,5	90,—
560	20	75	120	110	sym.	3	14,4	107,60	33,2	107,60
630	20	75	120	110	sym.	3	16,1	125,—	37,9	125,—
							*) 6 Rillen, Kranzbreite 101 mm			
71	10	30	55	80	e. b.	2	0,9	17,60	2,5	17,60
80	10	30	55	80	e. b.	2	1,0	20,—	2,9	20,—
90	12	45	75	50	e. b.	2	1,4	21,30	3,0	21,30
100	12	45	75	50	e. b.	2	1,7	23,80	3,5	23,80
112	12	45	75	50	e. b.	2	2,3	27,60	5,2	27,60
125	12	45	75	50	e. b.	2	2,6	32,60	5,8	32,60
140	14	50	85	70	e. b.	2	4,1	38,80	8,0	38,80
160	14	50	85	70	e. b.	6	3,9	40,—	8,4	40,—
180	14	50	85	70	sym.	4	4,0	43,80	9,5	43,80
200	14	50	85	70	sym.	4	4,1	47,60	8,9	47,60
224	14	50	85	70	sym.	4	4,3	55,—	9,8	55,—
250	14	50	85	70	sym.	4	5,4	58,80	10,6	58,80
280	14	50	85	70	sym.	4	5,2	68,80	12,2	64,—
315	16	55	95	80	sym.	4	6,8	71,30	14,0	67,60
355	16	55	95	80	sym.	4	7,7	75,—	17,6	74,—
400	16	55	95	80	sym.	4	8,0	80,—	20,4	77,60
450	20	70	110	100	sym.	4	12,2	91,30	29,4	90,—
500	20	70	110	100	sym.	4	13,9	100,—	32,2	95,—
560	20	75	120	110	sym.	3	16,1	123,—	37,3	112,60
630	20	75	120	110	sym.	3	18,2	150,—	42,8	137,60

Mehrpreise

für Fertigbohrungen, Keilnuten und Stellschrauben für „UUU-BIMETALL“ und „UUU-GRAUGUSS“ sowie „UUU-SCHMALKEIL“.

Anzahl der Rillen:	1 u. 2	3 u. 4	5 u. 6	
Fertigbohrungen				
bis 20 mm Ø	1,80	2,40	3,80	DM
20,1 – 50 mm Ø	2,60	3,20	4,20	DM
50,1 – 80 mm Ø	3,80	4,60	5,80	DM
80,1 – 100 mm Ø	5,20	6,40	7,60	DM
Keilnute	1,20	1,80	2,60	DM
Stellschraube	1,00	1,60	2,40	DM

Achtung!

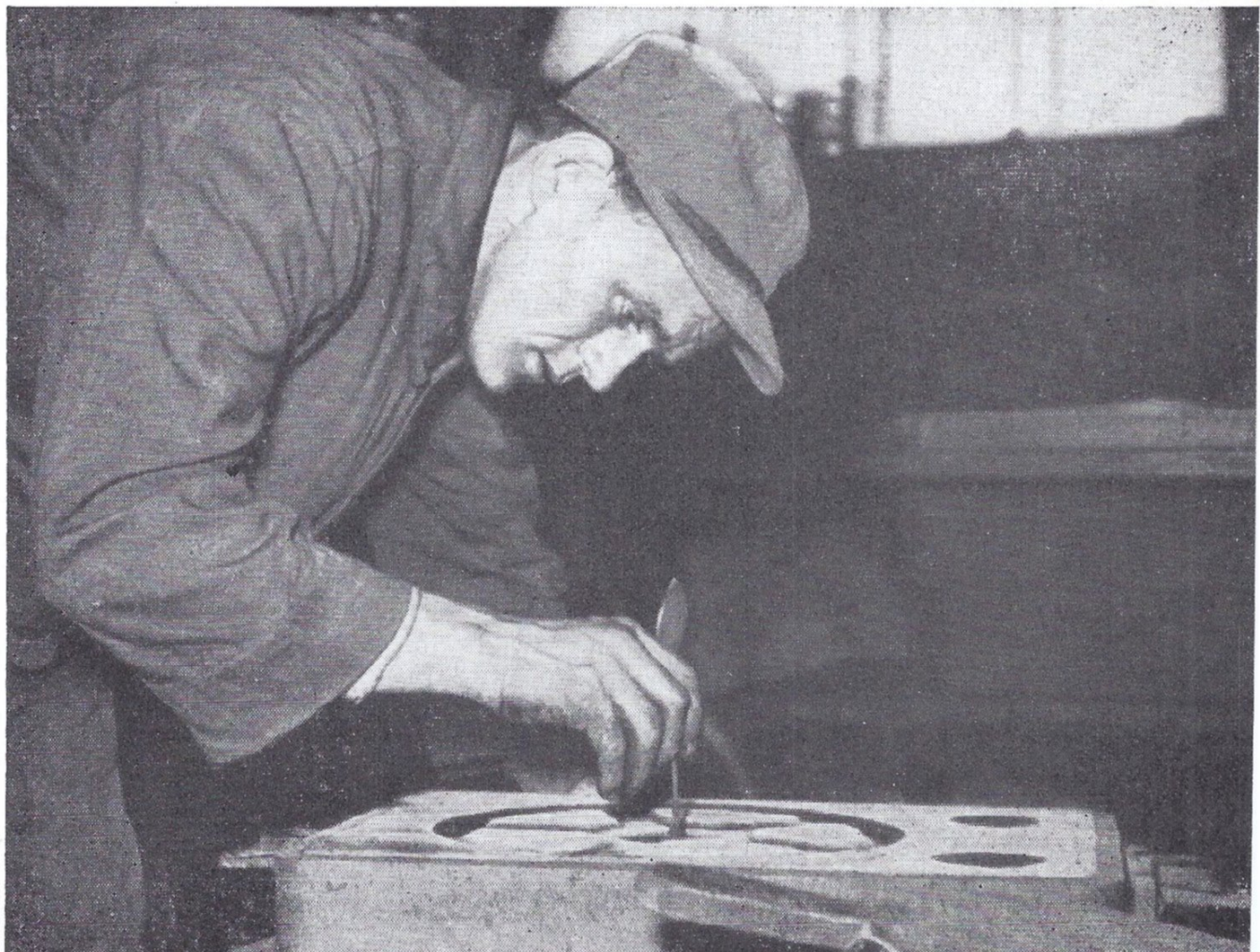
Diese Mehrpreise **fallen fort** bei unseren **einbaufertigen** Antriebsscheiben Marke „UUU-COMBIFIX“, da hierbei Keil und Schraube überflüssig.

Nenn- ∅ mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	∅ mm	Naben- länge mm	stellg.	Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
							Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil »B« (17 x 11)							1 Rille, Kranzbreite 25 mm			
63	7	25	40	35	e. b.	1	0,2	5,—	0,7	5,60
71	7	30	55	35	e. b.	1	0,3	5,25	0,9	6,—
80	7	30	55	35	e. b.	1	0,3	6,30	1,1	6,80
90	10	35	60	40	e. b.	1	0,7	6,80	1,3	8,—
100	10	35	60	40	e. b.	5	0,8	7,50	1,5	8,80
112	10	35	60	40	e. b.	5	0,9	8,75	1,8	10,—
125	10	35	60	40	e. b.	5	1,4	11,30	2,9	12,50
140	10	35	60	40	e. b.	5	1,5	11,80	3,2	13,80
160	10	35	60	40	e. b.	5	1,6	12,50	3,6	17,60
180	12	45	75	50	sym.	3	1,8	14,80	3,8	20,—
200	12	45	75	50	sym.	3	2,0	17,60	4,3	22,60
224	12	45	75	50	sym.	3	2,7	19,50	5,0	23,80
250	12	45	75	50	sym.	3	2,9	21,30	5,6	26,30
280	12	45	75	50	sym.	3	3,3	23,80	6,1	31,30
315	14	50	85	70	sym.	3	3,7	27,60	7,2	35,—
355	14	50	85	70	sym.	3	4,5	32,50	9,1	40,—
400	14	50	85	70	sym.	3	5,1	38,80	10,2	45,—
450	16	55	95	80	sym.	3	5,8	46,30	12,4	52,60
500	16	55	95	80	sym.	3	6,4	53,80	14,1	62,60
560	18	65	105	90	sym.	3	8,3	66,40	17,8	75,—
630	18	65	105	90	sym.	3	9,1	76,40	20,0	77,60
710 *)		75	120	110	sym.	4	18,0	164,—	46,0	136,—
800 *)		75	120	110	sym.	4	24,0	216,—	60,0	176,—
900 *)		75	120	110	sym.	4	25,0	243,—	68,0	213,—
1000 *)		75	120	110	sym.	4	30,0	302,—	75,0	263,—
							2 Rillen, Kranzbreite 45 mm			
63	7	25	40	50	e. b.	1	0,3	6,90	0,9	8,75
71	7	30	55	50	e. b.	1	0,4	7,50	1,1	10,—
80	7	30	55	50	e. b.	1	0,6	8,75	1,7	11,30
90	10	35	60	50	e. b.	1	1,0	10,—	2,0	12,50
100	10	35	60	50	e. b.	5	1,0	10,40	2,0	15,—
112	10	35	40	50	e. b.	5	1,2	12,—	2,6	17,60
125	10	35	60	50	e. b.	5	1,7	15,—	3,7	18,80
140	12	45	75	50	e. b.	5	1,7	16,—	3,8	21,30
160	12	45	75	50	e. b.	5	1,8	16,80	3,8	25,—
180	12	45	75	50	sym.	3	1,9	20,50	4,4	27,60
200	12	45	75	50	sym.	3	2,3	23,—	5,5	30,—
224	12	45	75	50	sym.	3	3,2	26,30	6,1	32,60
250	12	45	75	50	sym.	3	3,4	29,—	6,9	35,—
280	12	45	75	50	sym.	3	3,6	33,80	7,5	41,30
315	14	50	85	70	sym.	3	4,0	38,80	8,0	45,—
355	14	50	85	70	sym.	3	5,0	47,60	10,3	52,60
400	14	50	85	70	sym.	3	5,9	55,—	12,7	56,30

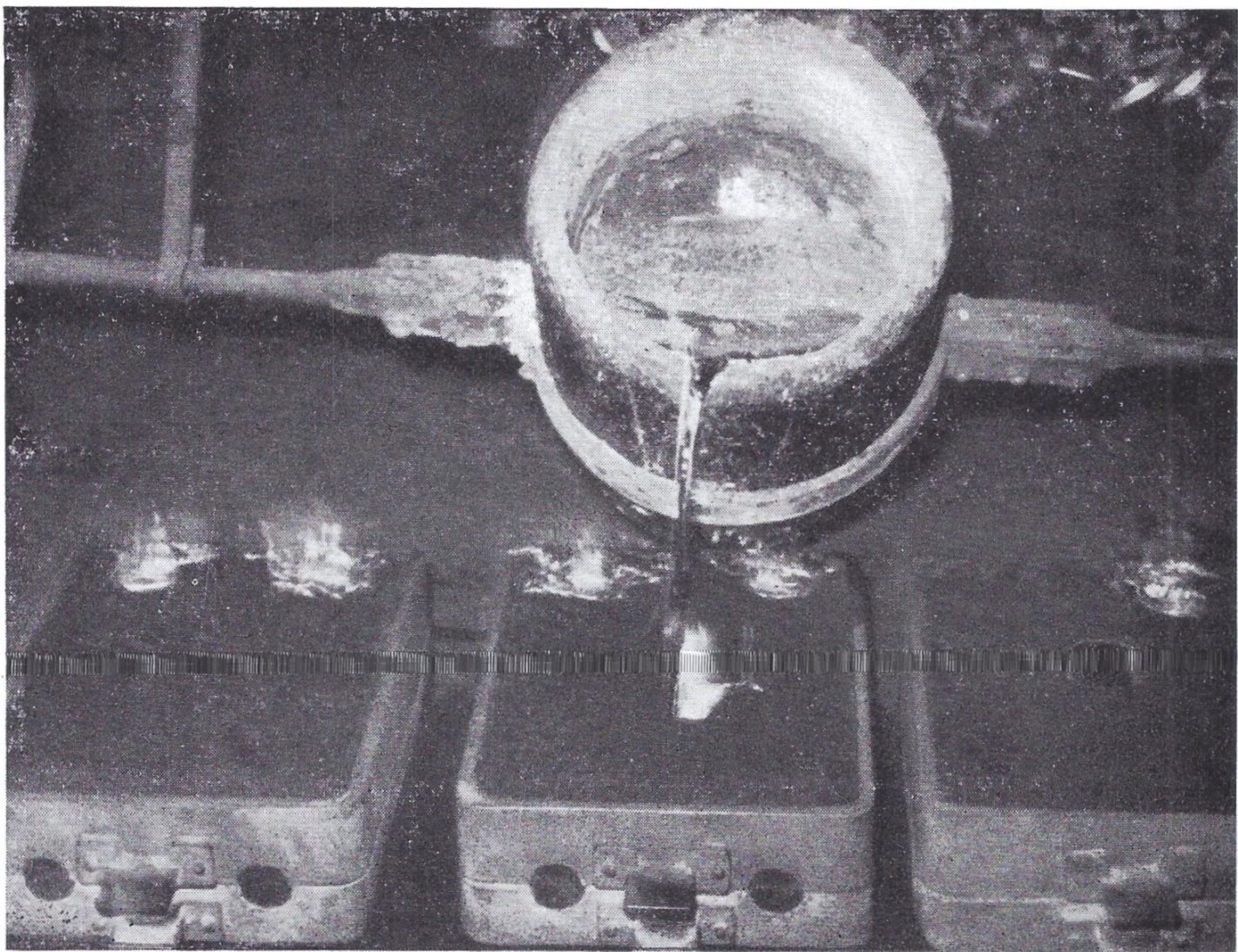
Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben-		Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
				länge mm	stellg.		Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil »B« (17x11)										
Fortsetzung										
2 Rillen, Kranzbreite 45 mm										
450	16	55	95	80	sym.	3	6,9	60,—	15,7	62,60
500	16	55	95	80	sym.	3	7,2	70,—	16,1	70,—
560	18	65	105	90	sym.	3	9,5	85,—	19,7	82,60
630	18	65	105	90	sym.	3	10,2	95,—	22,1	98,—
710 *)		75	120	110	sym.	4	19,0	245,—	49,0	202,—
800 *)		75	120	110	sym.	4	28,0	279,—	71,0	240,—
900 *)		75	120	110	sym.	4	32,0	329,—	80,0	290,—
1000 *)		75	120	110	sym.	4	36,0	392,—	92,0	339,—
3 Rillen, Kranzbreite 65 mm										
63	7	25	40	50	e. b.	2	0,6	8,75	1,6	12,50
71	7	30	55	50	e. b.	2	0,6	10,—	1,7	13,80
80	7	30	55	50	e. b.	2	0,6	11,25	1,7	15,—
90	10	35	60	50	e. b.	2	1,0	12,50	2,1	17,60
100	10	35	60	50	e. b.	2	1,3	13,30	2,6	20,—
112	10	35	60	50	e. b.	2	1,3	13,80	3,2	21,40
125	10	35	65	50	e. b.	2	2,0	17,60	4,5	25,—
140	12	45	75	50	e. b.	6	2,1	18,80	4,8	26,40
160	12	45	75	50	e. b.	6	2,2	24,—	5,0	30,—
180	12	45	75	50	sym.	4	2,4	26,40	5,5	32,60
200	12	45	75	50	sym.	4	2,5	30,—	6,2	37,60
224	12	45	75	50	sym.	4	3,5	32,60	7,6	40,—
250	12	45	75	50	sym.	4	3,9	36,40	8,1	42,60
280	12	45	75	50	sym.	4	4,2	45,—	8,8	50,—
315	14	50	85	70	sym.	3	4,4	50,—	10,2	52,60
355	14	50	85	70	sym.	3	6,3	56,40	13,3	62,60
400	14	50	85	70	sym.	3	6,6	62,60	14,8	67,60
450	16	55	95	80	sym.	3	7,7	77,60	18,4	76,40
500	16	55	95	80	sym.	3	8,8	82,60	21,6	82,60
560	18	65	105	90	sym.	3	11,0	100,—	24,0	102,—
630	18	65	105	90	sym.	3	11,8	112,60	27,0	115,—
710 *)		75	120	110	sym.	4	22,0	248,—	55,0	217,—
800 *)		75	120	110	sym.	4	31,0	293,—	77,0	251,—
900 *)		75	120	110	sym.	4	35,0	348,—	86,0	302,—
1000 *)		75	120	110	sym.	4	39,0	404,—	98,0	353,—
4 Rillen, Kranzbreite 85 mm										
71	10	30	55	70	e. b.	2	0,8	11,25	2,2	17,60
80	10	30	55	70	e. b.	2	0,8	13,80	2,4	20,—
90	12	45	75	50	e. b.	2	1,2	16,40	2,3	22,60
100	12	45	75	50	e. b.	2	1,4	16,80	3,8	23,80
112	12	45	75	50	e. b.	2	1,7	18,80	3,7	25,—
125	12	45	75	50	e. b.	2	2,3	22,40	5,4	28,80
140	14	50	85	70	e. b.	2	3,7	26,—	7,6	31,40
160	14	50	85	70	e. b.	6	3,6	29,—	7,8	36,40
180	16	55	95	80	sym.	4	4,6	33,80	8,8	40,—
200	16	55	95	80	sym.	4	4,3	38,80	9,7	42,60

Nenn- ∅ mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Naben-			Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
			∅ mm	länge mm	stellg.		Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil »B« (17 x 11) Fortsetzung							4 Rillen, Kranzbreite 85 mm			
224	16	55	95	80	sym.	4	5,1	42,—	11,0	50,—
250	16	55	95	80	sym.	4	5,3	46,40	11,2	54,—
280	16	55	95	80	sym.	4	5,8	55,—	11,8	62,—
315	16	55	95	80	sym.	4	5,7	60,—	13,1	66,—
355	18	65	105	90	sym.	3	8,1	73,—	18,2	74,—
400	18	65	105	90	sym.	3	8,6	78,—	19,3	78,—
450	20	70	110	100	sym.	3	10,9	92,60	23,3	84,—
500	20	70	110	100	sym.	3	12,0	103,—	27,6	100,—
560	20	75	120	110	sym.	3	14,6	123,—	32,8	118,—
630	20	75	120	110	sym.	3	15,9	138,—	35,5	135,—
710 *)		85	130	130	sym.	4	25,0	270,—	67,0	236,—
800 *)		85	130	130	sym.	4	34,0	346,—	87,0	306,—
900 *)		85	130	130	sym.	4	38,0	398,—	97,0	352,—
1000 *)		85	130	130	sym.	4	43,0	467,—	106,0	412,—

Fingerspitzengefühl, gutes Augenmaß und lange Erfahrung sind die Vorbedingungen für den schwierigen Beruf des Formers. Unser Bild vermittelt Ihnen einen Einblick in seine Kunst.



Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben-		Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
				länge mm	stellg.		Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil »B« (17 x 11) Fortsetzung						5 Rillen, Kranzbreite 105 mm				
71	10	30	55	90	e. b.	2	0,9	21,30	2,5	22,50
80	10	30	55	90	e. b.	2	1,0	22,50	2,9	23,80
90	12	45	75	70	e. b.	2	1,6	23,80	3,4	25,—
100	12	45	75	70	e. b.	2	1,9	25,—	4,2	26,40
112	12	45	75	70	e. b.	2	2,1	27,60	4,7	28,80
125	12	45	75	70	e. b.	2	3,0	32,60	6,9	32,60
140	14	50	85	70	e. b.	2	4,0	35,—	8,5	36,40
160	14	50	85	70	e. b.	6	4,0	38,80	8,6	40,—
180	16	55	95	80	sym.	4	5,2	42,60	10,2	44,—
200	16	55	95	80	sym.	4	5,3	46,40	11,2	47,60
224	16	55	95	80	sym.	4	5,8	55,—	12,5	57,60
250	16	55	95	80	sym.	4	5,9	57,60	12,8	60,—
280	16	55	95	80	sym.	4	6,2	62,40	14,7	66,40
315	16	55	95	80	sym.	4	6,9	70,—	17,0	74,—
355	18	65	105	90	sym.	4	9,0	77,60	20,9	77,—
400	18	65	105	90	sym.	4	9,4	85,—	21,0	86,40
450	20	70	110	100	sym.	4	13,6	99,—	30,0	98,—
500	20	70	110	100	sym.	4	13,9	106,40	31,2	100,—
560	20	75	120	110	sym.	3	16,5	128,—	35,7	120,—
630	20	75	120	110	sym.	3	18,3	150,—	41,3	148,—
710 *)		85	130	130	sym.	4	29,0	299,—	75,0	275,—
800 *)		85	130	130	sym.	4	39,0	404,—	101,0	355,—
900 *)		85	130	130	sym.	4	45,0	471,—	115,0	412,—
1000 *)		85	130	130	sym.	4	50,0	553,—	133,0	479,—
						6 Rillen, Kranzbreite 125 mm				
71	10	30	55	110	e. b.	2	1,0	25,—	2,6	25,—
80	10	30	55	110	e. b.	2	1,2	27,50	3,5	27,50
90	12	45	75	80	e. b.	2	1,9	28,50	4,1	28,70
100	12	45	75	80	e. b.	2	2,1	30,—	4,7	30,—
112	12	45	75	80	e. b.	2	2,7	33,80	6,2	32,60
125	12	45	75	80	e. b.	2	3,3	38,80	8,0	38,80
140	14	50	85	80	e. b.	2	4,4	43,80	9,4	43,80
160	14	50	85	80	e. b.	6	4,7	49,—	10,5	49,—
180	16	55	95	80	sym.	4	5,4	52,60	11,4	52,60
200	16	55	95	80	sym.	4	5,7	59,—	12,5	59,—
224	16	55	95	80	sym.	4	6,3	67,60	14,1	67,60
250	16	55	95	80	sym.	4	6,7	72,60	14,3	75,—
280	16	55	95	80	sym.	4	7,0	82,60	15,9	83,80
315	16	55	95	80	sym.	4	7,9	90,—	18,2	90,—
355	18	65	105	90	sym.	4	10,0	98,—	23,7	98,—
400	18	65	105	90	sym.	4	10,5	105,—	25,6	103,—
450	20	70	110	100	sym.	4	14,7	115,—	34,7	112,—
500	20	70	110	100	sym.	4	15,6	125,—	35,8	123,—



In langen Reihen warten die Formkästen auf das dem Gießtiegel entströmende flüssige Metall. Die genaueste Einhaltung der günstigsten Gießtemperatur erfordert größte Aufmerksamkeit, hängt es doch vom sachgemäßen Guß ab, ob die gewünschte „Homogenität“ der Stücke erzielt wurde.

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben- länge mm	stellg.	Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
							Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil »B« (17 x 11) Fortsetzung							6 Rillen, Kranzbreite 125 mm			
560	20	75	120	110	sym.	4	18,7	140,—	42,8	138,—
630	20	75	120	110	sym.	4	20,6	163,—	49,0	163,—
710 *)		85	130	130	sym.	4	31,0	313,—	79,0	290,—
800 *)		85	130	130	sym.	4	41,0	427,—	105,0	373,—
900 *)		85	130	130	sym.	4	47,0	501,—	119,0	426,—
1000 *)		85	130	130	sym.	4	52,0	572,—	137,0	497,—

Immer wieder erhalten wir – oft dringliche – Aufträge und Anfragen, die infolge unvollständiger Angaben erst Rückfragen nötig machen. Das bedeutet Zeitverluste, die vermieden werden können, sowie unnötige Mehrarbeit auf beiden Seiten.

Bitte beachten Sie, daß in jedem Falle anzugeben ist:

1. Ausführung (Bimetall, Grauguß, Schmalkeil, Combifix oder Plan)
2. ND, notfalls AD (dann aber ausdrücklich als solchen bezeichnen!)
3. Rillenzahl.
4. Riemenprofil.
5. Vor- und Fertigbohrung (dann deren ϕ angeben!)
6. Keilnuten werden nach DIN angebracht, wenn nichts vorgeschrieben.

In Ihrem eigenen Interesse achten Sie bitte hierauf, denn nur dann können wir Ihre Aufträge sofort bearbeiten!

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben- länge		stellg.	Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
				mm	mm			Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil 20x12¹/₂								1 Rille, Kranzbreite 29 mm			
140	12	45	75	50	sym.	3	1,5	17,60	3,0	23,80	
160	12	45	75	50	sym.	3	1,6	20,—	3,2	27,60	
180	12	45	75	50	sym.	3	1,8	22,60	3,8	30,—	
200	12	45	75	50	sym.	3	2,1	25,—	4,5	32,60	
224	14	50	85	70	sym.	3	3,3	27,60	6,6	35,—	
250	14	50	85	70	sym.	3	3,0	32,60	6,0	37,60	
280	14	50	85	70	sym.	3	3,2	37,60	6,1	42,60	
315	14	50	85	70	sym.	3	3,5	42,60	6,9	47,60	
355	16	55	95	80	sym.	3	4,5	47,60	8,4	50,—	
400	16	55	95	80	sym.	3	5,2	50,—	10,1	52,60	
450	16	55	95	80	sym.	3	7,3	60,—	14,3	60,—	
500	18	65	105	90	sym.	3	7,9	65,—	15,9	67,60	
560	20	70	110	100	sym.	3	9,7	80,—	19,0	82,60	
630	20	70	110	100	sym.	3	10,5	93,—	21,1	93,—	
710 *)		75	120	120	sym.	4	18,0	169,50	46,0	137,—	
800 *)		75	120	110	sym.	4	24,0	223,—	60,0	176,—	
900 *)		75	120	110	sym.	4	25,0	251,—	68,0	213,—	
1000 *)		75	120	110	sym.	4	30,0	311,—	75,0	268,—	
								2 Rillen, Kranzbreite 54 mm			
140	12	45	75	50	sym.	4	2,0	25,—	4,2	26,60	
160	12	45	75	50	sym.	4	2,1	27,60	4,6	32,60	
180	12	45	75	50	sym.	4	2,4	35,—	5,3	37,60	
200	12	45	75	50	sym.	4	2,6	37,60	6,4	40,—	
224	14	50	85	70	sym.	3	4,0	40,—	8,6	45,—	
250	14	50	85	70	sym.	3	3,8	42,60	7,6	50,—	
280	14	50	85	70	sym.	3	4,3	50,—	8,9	55,—	
315	14	50	85	70	sym.	3	4,8	55,—	10,1	60,—	
355	16	55	95	80	sym.	3	5,9	63,—	11,9	63,—	
400	16	55	95	80	sym.	3	6,4	67,60	13,3	70,—	
450	16	55	95	80	sym.	3	8,9	72,60	18,2	75,—	
500	18	65	105	90	sym.	3	9,2	80,—	19,2	83,—	
560	20	70	110	100	sym.	3	11,2	90,—	22,9	90,—	
630	20	70	110	100	sym.	3	12,6	103,—	26,7	100,—	
710 *)		75	120	110	sym.	4	21,0	252,—	53,0	202,—	
800 *)		75	120	110	sym.	4	30,0	287,—	75,0	243,—	
900 *)		75	120	110	sym.	4	34,0	339,—	84,0	290,—	
1000 *)		75	120	110	sym.	4	38,0	403,—	96,0	344,—	

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben- länge mm	stellg.	Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
							Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM

Profil 20x12^{1/2} Fortsetzung

3 Rillen, Kranzbreite 78 mm

140	12	45	75	50	e. b.	2	2,6	32,60	5,8	32,60
160	12	45	75	50	e. b.	2	2,5	35,—	5,8	37,60
180	12	45	75	50	e. b.	6	3,0	40,—	6,9	42,60
200	12	45	75	50	e. b.	6	3,2	42,60	7,3	47,60
224	14	50	85	70	e. b.	6	4,7	50,—	10,2	52,60
250	14	50	85	70	sym.	4	4,7	55,—	9,9	57,60
280	14	50	85	70	sym.	4	5,2	60,—	11,2	65,—
315	14	50	85	70	sym.	4	6,2	70,—	13,8	70,—
355	16	55	95	80	sym.	3	7,4	77,60	15,9	78,—
400	16	55	95	80	sym.	3	8,1	83,—	17,6	83,—
450	16	55	95	80	sym.	3	10,7	85,—	23,0	85,—
500	18	65	105	90	sym.	3	11,3	95,—	24,8	95,—
560	20	70	110	100	sym.	3	13,1	115,—	27,8	113,—
630	20	70	110	100	sym.	3	14,9	135,—	32,7	135,—
710 *)		75	120	110	sym.	4	27,0	274,—	71,0	229,—
800 *)		75	120	110	sym.	4	36,0	352,—	91,0	298,—
900 *)		75	120	110	sym.	4	40,0	406,—	101,0	344,—
1000 *)		75	120	110	sym.	4	45,0	477,—	110,0	397,—

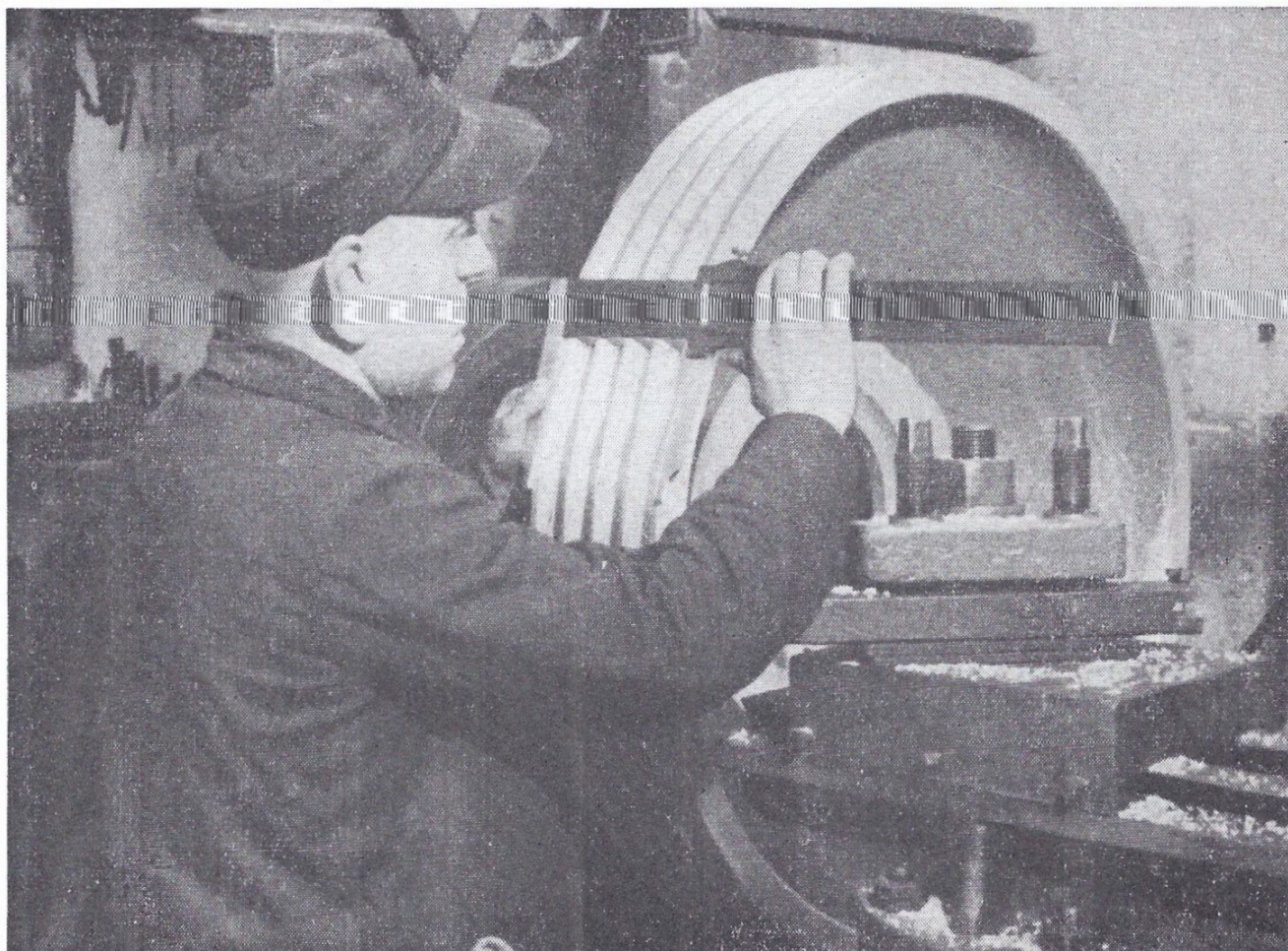
4 Rillen, Kranzbreite 102 mm

140	16	55	95	80	e. b.	2	4,6	40,—	8,5	40,—
160	16	55	95	80	e. b.	2	5,8	45,—	11,8	45,—
180	16	55	95	80	e. b.	6	6,0	47,60	12,2	48,—
200	16	55	95	80	e. b.	6	5,6	52,60	11,2	53,—
224	16	55	95	80	e. b.	6	6,0	63,—	12,3	63,—
250	18	65	105	90	sym.	4	7,0	67,60	13,2	68,—
280	18	65	105	90	sym.	4	7,8	77,60	16,0	78,—
315	20	70	110	100	sym.	4	9,6	85,—	18,9	85,—
355	20	70	110	100	sym.	4	10,5	87,60	21,2	88,—
400	20	70	110	100	sym.	4	11,3	94,—	24,0	92,—
450	20	75	120	110	sym.	3	14,0	106,40	29,4	100,—
500	20	75	120	110	sym.	3	15,0	119,—	32,6	113,—
560	20	75	120	110	sym.	3	17,1	143,—	38,0	135,—
630	20	75	120	110	sym.	3	18,8	169,—	42,6	164,—
710 *)		85	130	130	sym.	4	31,0	308,—	79,0	271,—
800 *)		85	130	130	sym.	4	41,0	413,—	105,0	348,—
900 *)		85	130	130	sym.	4	47,0	477,—	117,0	405,—
1000 *)		85	130	130	sym.	4	52,0	561,—	137,0	468,—

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Naben-		stellg.	Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
			Ø mm	länge mm			Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil 20x12¹/₂						Fortsetzung				
						5 Rillen, Kranzbreite 126 mm				
140	16	55	95	80	e. b.	2	5,0	45,—	9,6	45,—
160	16	55	95	80	e. b.	2	6,0	52,60	12,2	50,—
180	16	55	95	80	e. b.	6	6,5	55,—	13,5	57,60
200	16	55	95	80	e. b.	6	6,9	63,—	14,7	63,—
224	16	55	95	80	e. b.	6	6,7	73,—	13,8	73,—
250	18	65	105	90	sym.	4	8,1	80,—	16,5	83,—
280	18	65	105	90	sym.	4	8,7	90,—	18,3	90,—
315	20	70	110	100	sym.	4	10,7	95,—	22,4	95,—
355	20	70	110	100	sym.	4	11,6	100,—	25,1	100,—
400	20	70	110	100	sym.	4	12,7	105,—	28,3	103,—
450	20	75	120	110	sym.	4	16,7	125,—	36,5	120,—
500	20	75	120	110	sym.	4	17,3	138,—	38,0	125,—
560	20	75	120	110	sym.	4	19,9	163,—	44,7	138,—
630	20	75	120	110	sym.	4	22,2	188,—	51,9	173,—
710 *)		85	130	130	sym.	4	34,0	321,—	85,0	276,—
800 *)		85	130	130	sym.	4	44,0	426,—	111,0	355,25
900 *)		85	130	130	sym.	4	50,0	497,—	125,0	420,—
1000 *)		85	130	130	sym.	4	55,0	576,—	143,0	491,—
						6 Rillen, Kranzbreite 150 mm				
140	16	55	95	80	e. b.	2	5,3	55,—	10,5	58,—
160	16	55	95	80	e. b.	2	6,2	60,—	13,3	63,—
180	16	55	95	80	e. b.	6	7,0	65,—	15,1	70,—
200	16	55	95	80	e. b.	6	7,6	73,—	17,0	75,—
224	16	55	95	80	e. b.	6	7,4	80,—	15,2	85,—
250	18	65	105	90	sym.	4	8,7	88,—	17,8	95,—
280	18	65	105	90	sym.	4	9,2	95,—	19,9	103,—
315	20	70	110	100	sym.	4	11,4	110,—	24,1	110,—
355	20	70	110	100	sym.	4	12,4	118,—	28,6	115,—
400	20	70	110	100	sym.	4	13,3	132,—	30,0	125,—
450	20	75	120	110	sym.	4	17,3	148,—	28,1	138,—
500	20	75	120	110	sym.	4	19,2	163,—	43,4	150,—
560	20	85	130	130	sym.	4	25,1	175,—	54,6	165,—
630	20	85	130	130	sym.	4	27,9	213,—	64,5	200,—
710 *)		85	130	130	sym.	4	39,0	355,—	98,0	302,—
800 *)		85	130	130	sym.	4	49,0	473,25	124,0	397,—
900 *)		85	130	130	sym.	4	53,0	548,—	141,0	460,—
1000 *)		85	130	130	sym.	4	66,0	660,—	154,0	550,—

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben-		Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
				länge mm	stellg.		Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil »C« (22x14) *)										
Keine Lagergrößen										
1 Rille, Kranzbreite 31 mm										
160	12	45	75	50	sym.	3	1,7	22,50	3,5	30,—
180	12	45	75	50	sym.	3	1,8	25,—	4,1	33,—
200	12	45	75	50	sym.	3	3,2	30,—	6,1	38,—
224	12	45	75	50	sym.	3	3,5	33,60	7,1	40,—
250	14	50	85	70	sym.	3	3,2	37,60	6,5	48,—
280	14	50	85	70	sym.	3	3,4	42,60	7,0	55,—
315	14	50	85	70	sym.	3	3,7	45,—	7,7	58,—
355	16	55	95	80	sym.	3	4,7	52,60	9,4	65,—
400	16	55	95	80	sym.	3	5,5	63,—	11,3	70,—
450	18	65	105	90	sym.	3	7,5	75,—	15,8	78,—
500	18	65	105	90	sym.	3	8,0	85,—	17,0	88,—
560	18	65	105	90	sym.	3	9,5	98,—	21,2	100,—
630	18	65	105	90	sym.	3	10,9	113,—	25,0	120,—
2 Rillen, Kranzbreite 58 mm										
160	12	45	75	50	sym.	4	2,2	37,50	5,2	37,50
180	12	45	75	50	sym.	4	2,4	40,—	5,5	43,—
200	12	45	75	50	sym.	4	3,6	45,—	7,6	48,—
224	12	45	75	50	sym.	4	4,0	50,—	8,6	55,—
250	14	50	85	70	sym.	3	4,0	55,—	8,4	60,—
280	14	50	85	70	sym.	3	4,4	60,—	9,8	65,—
315	14	50	85	70	sym.	3	4,7	65,—	10,8	75,—
355	16	55	95	80	sym.	3	6,2	75,—	13,2	83,—
400	16	55	95	80	sym.	3	6,9	85,—	15,1	88,—
450	18	65	105	90	sym.	3	9,6	90,—	21,3	92,—
500	18	65	105	90	sym.	3	10,4	100,—	22,8	100,—
560	18	65	105	90	sym.	3	11,9	119,—	27,1	113,—
630	18	65	105	90	sym.	3	13,0	144,—	31,5	138,—

Messen, Prüfen, Kontrollieren in jeder Phase der Bearbeitung sind die Voraussetzung für die Genauigkeit, deren Einhaltung bei „UUU“-Antriebscheiben selbstverständlich ist.



Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben-		Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS		
				länge mm	stellg.		Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM	
Profil »C« (22 x 14) *) Fortsetzung							3 Rillen, Kranzbreite 84 mm				
160	14	50	85	70	e. b.	2	5,5	47,50	11,1	52,50	
180	14	50	85	70	e. b.	2	6,2	50,—	12,7	55,—	
200	16	55	95	80	e. b.	6	5,2	57,60	10,4	58,—	
224	16	55	95	80	e. b.	6	5,8	65,—	11,8	68,—	
250	18	65	105	90	sym.	3	7,1	73,—	14,3	75,—	
280	18	65	105	90	sym.	3	7,4	80,—	15,2	83,—	
315	18	65	105	90	sym.	3	8,4	90,—	18,2	90,—	
355	18	65	105	90	sym.	3	10,0	98,—	20,4	95,—	
400	18	65	105	90	sym.	3	10,9	103,—	23,0	100,—	
450	20	70	110	100	sym.	3	12,6	110,—	27,3	108,—	
500	20	70	110	100	sym.	3	14,2	118,—	31,4	113,—	
560	20	75	120	110	sym.	3	16,7	138,—	37,2	125,—	
630	20	75	120	110	sym.	3	18,3	175,—	40,8	163,—	
							4 Rillen, Kranzbreite 110 mm				
160	14	50	85	70	e. b.	2	6,0	55,—	12,3	55,—	
180	14	50	85	70	e. b.	2	6,6	60,—	13,7	60,—	
200	16	55	95	80	e. b.	6	6,2	68,—	13,0	65,—	
224	16	55	95	80	e. b.	6	6,5	75,—	13,3	75,—	
250	18	65	105	90	sym.	4	7,8	88,—	16,2	85,—	
280	18	65	105	90	sym.	4	8,4	95,—	18,0	93,—	
315	18	65	105	90	sym.	4	9,2	100,—	19,6	100,—	
355	18	65	105	90	sym.	4	11,6	110,—	24,5	108,—	
400	18	65	105	90	sym.	4	12,7	115,—	27,7	113,—	
450	20	70	110	100	sym.	4	14,6	123,—	32,7	120,—	
500	20	70	110	100	sym.	4	16,1	130,—	36,4	125,—	
560	20	75	120	110	sym.	4	20,4	150,—	46,9	140,—	
630	20	75	120	110	sym.	4	22,5	188,—	52,7	188,—	
							5 Rillen, Kranzbreite 136 mm				
160	18	65	105	100	e. b.	2	7,6	63,70	15,2	62,50	
180	18	65	105	100	e. b.	2	8,6	68,—	17,9	65,—	
200	20	70	110	100	e. b.	6	9,3	73,—	18,8	70,—	
224	20	70	110	100	e. b.	6	10,1	83,—	20,5	83,—	
250	20	70	110	100	sym.	4	9,5	93,—	19,0	93,—	
280	20	70	110	100	sym.	4	10,1	100,—	20,4	100,—	
315	20	70	110	100	sym.	4	11,6	113,—	24,7	110,—	
355	20	75	120	110	sym.	4	13,8	120,—	29,6	115,—	
400	20	75	120	110	sym.	4	15,2	135,—	32,9	135,—	
450	20	75	120	110	sym.	4	17,4	150,—	38,7	145,—	
500	20	85	130	130	sym.	4	21,4	163,—	45,6	163,—	
560	20	85	130	130	sym.	4	26,0	183,—	57,0	173,—	
630	20	85	130	130	sym.	4	28,5	210,—	64,4	200,—	
							6 Rillen, Kranzbreite 162 mm				
160	18	65	105	100	e. b.	2	8,0	87,50	16,2	81,20	
180	18	65	105	100	e. b.	2	9,5	90,—	19,0	84,—	
200	20	70	110	100	e. b.	6	10,0	95,—	20,5	88,—	
224	20	70	110	100	e. b.	6	11,9	105,—	22,3	100,—	
250	20	70	110	100	sym.	4	10,4	123,—	22,0	113,—	
280	20	70	110	100	sym.	4	11,4	130,—	24,1	123,—	
315	20	70	110	100	sym.	4	13,2	145,—	28,9	135,—	
355	20	75	120	110	sym.	4	14,5	155,—	31,3	145,—	
400	20	75	120	110	sym.	4	16,6	163,—	35,8	157,—	
450	20	75	120	110	sym.	4	18,7	183,—	42,0	169,—	
500	20	85	130	130	sym.	4	23,4	200,—	51,4	182,—	
560	20	85	130	130	sym.	4	27,0	215,—	59,9	194,—	
630	20	85	130	130	sym.	4	30,6	235,—	69,8	225,—	

Berechnung von Keilriementrieben

Die richtige Bemessung eines Keilriementriebes hängt von einer Reihe von Umständen ab, die im Rahmen des DIN-Blattes 2217 nicht vollständig erfaßt werden können.

Für die Berechnung sind folgende Daten erforderlich:

1. Leistung in PS oder kW.
2. Drehzahl je Minute der treibenden Maschine.
3. Drehzahl je Minute der getriebenen Maschine.
4. Art der treibenden und der getriebenen Maschine.
5. Achsabstand.

Die **Scheibendurchmesser** wähle man möglichst unter Berücksichtigung der Drehzahlen so aus, daß die günstigste Riemengeschwindigkeit erreicht wird, die je nach Riemenprofil bei den Normalkeilriemen nach DIN 2215 bei 20–22 m/sek und bei den Schmalkeilriemen nach 7753 zwischen 30–40 m/sek liegt.

Dabei ist zu beachten, daß der kleinstzulässige Durchmesser (siehe Tafel I) nicht unterschritten wird.

Den **Riemenquerschnitt** lege man nach Tafel II fest.

Danach errechne man nach Formel 3 die **Riemengeschwindigkeit**.

Liegt der **Achsabstand** nicht fest, so wähle man ihn mindestens etwa gleich dem Durchmesser der großen Scheibe. Dabei richte man ihn möglichst so aus, daß genormte Keilriemenlängen Verwendung finden können. Auf richtige Vorspannung (Tafel III) ist zu achten.

Die **Riemenlänge** ist nach Formel 7 zu errechnen. Dabei ist auf die Differenz zwischen mittlerer Riemenlänge und Innenlänge (Tafel III) zu achten.

Der **Umschlingungswinkel** wird nach Formel 8 errechnet. Der sich hieraus ergebende **Leistungsfaktor** ist der Tafel IV zu entnehmen.

Zur Errechnung der **effektiven Leistung** ist dann die Leistung nach Tafel V mit dem Leistungsfaktor nach Tafel IV zu multiplizieren.

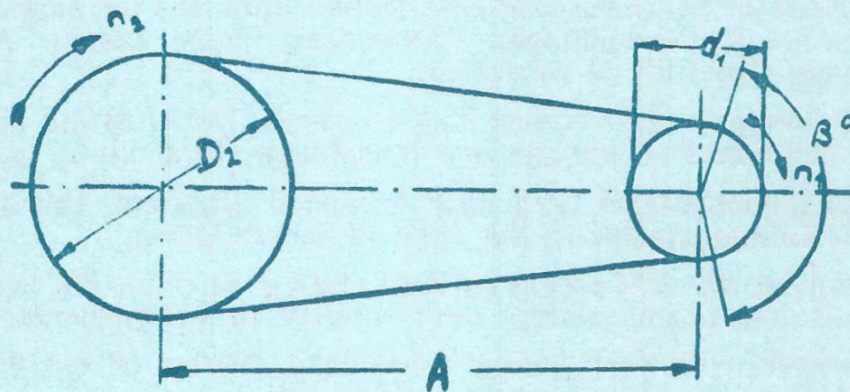
Die **Riemenzahl** wird nach Formel 9 bestimmt. Hierbei ist auf die erforderlichen Sicherheitszuschläge zu achten (Tafel VI).

Schmalkeilriementriebe sind wie Normalkeilriementriebe zu berechnen. Es ist jedoch die veränderte Leistung in PS je Riemen zu berücksichtigen (siehe Tafel IX).

- D2 = Nenn-Durchmesser der großen Scheibe
- d1 = Nenn-Durchmesser der kleinen Scheibe.
- n1 = Drehzahl der kleinen Scheibe in der Minute.
- n2 = Drehzahl der großen Scheibe in der Minute.
- v = Riemengeschwindigkeit m/sek.
- Lm = Mittlere Riemenlänge in mm.
- A = Achsabstand in mm.
- S = Umschlingungswinkel
- Z = Riemenzahl.
- N1 = Leistung je Riemen in PS.
- N = Gesamtleistung in PS.
- h = Riemenhöhe in mm.
- S = Sicherheitszuschlag.

Formeln zur Berechnung von Keilriementrieben

1. Durchmesser der kleinen Scheibe: $d_1 = \frac{D_2 \times n_2}{n_1}$
2. Durchmesser der großen Scheibe: $D_2 = \frac{d_1 \times n_1}{n_2}$
3. Riemengeschwindigkeit: $v = \frac{d_1 \times 3,14 \times n_1}{60}$
4. Achsabstand: $A = \frac{1}{2} \left(L_m - 1,57 \times (D_2 + d_1) - \frac{(D_2 - d_1)^2}{L_m} \right)$
5. Empfehlenswerter Achsabstand: $A = \text{ungef. } D_2 \times 1,3$
6. Kleinster Achsabstand: $A = \frac{D_2 + d_1}{2} + 1,2 h$
7. Mittlere Riemenlänge: (angenäherte Formel) $L_m = 2A + 1,57 \times (D_2 + d_1) + \frac{(D_2 - d_1)^2}{4 \times A}$
8. Umschlingungswinkel: $S = 180 - \frac{60 \times (D_2 - d_1)}{A}$
9. Riemenzahl: $Z = \frac{N + S}{N_1 \times \text{Leistungsfaktor}}$



I Kleinstzulässige Scheibendurchmesser (ND) nach DIN 2217

Bei Profil	8	10	13	17	20	22	25	32
Nenn-Durchmesser:	45	63	90	125	180	224	250	315
Bei Dauerbetrieb:	63	80	112	160	200	250	280	355

II Wahl der Riemenquerschnitte (Anhaltswerte)

PS	v = bis 5 m/sec	v = bis 10 m/sec	v = über 10 m/sec
bis 2,5	10—13	8—10	8—10
2,5— 5	10—17	10—13	10—13
5— 10	17—25	17—20	13—17
10— 20	20—32	20—25	17—20
20— 40	20—40	25—32	20—25
40— 80	32—40	32—40	25—32
80—160	40	40	32—40

III Keilriemenmaße und Riemenvorspannung

Normgröße =	10	13	17	20	22	25	32
Obere Breite =	10	13	17	20	22	25	32 mm
Riemenhöhe =	6	8	11	12,5	14	16	20 mm
Mittlere Länge =							
Innenlänge +	20	25	32	40	44	50	63 mm
Äußere Länge =							
Innenlänge +	40	50	64	80	88	100	126 mm
Vorspann in %	1—1,2	0,9—1,1	0,8—1	0,6—0,8	0,4—0,6	0,2—0,4	0—0,2

IV Leistungsfaktoren

Umschlingungswinkel:	80	90	100	110	120	130	140	150
Leistungsfaktor:	0,63	0,68	0,73	0,78	0,82	0,86	0,89	0,92
Umschlingungswinkel:	160	170	180					
Leistungsfaktor:	0,95	0,98	1,00					

V Leistungswerte für endlose Keilriemen nach DIN 2215 (Anhaltswerte)

Keilriemenprofil:		10	13	17	20	22	25	32
Riemengeschwindigkeit in m/sek.	V							
	2	0,4	0,8	1,0	1,4	1,6	2,1	3,8
	4	0,6	1,1	1,6	2,2	2,5	3,0	5,6
	6	0,8	1,6	2,2	3,0	3,5	4,5	8,0
Leistung in PS bei 180° und nebenstehenden Riemengeschwindigkeiten in m/sek.	8	1,0	2,0	2,8	3,8	4,7	6,0	10,5
	10	1,2	2,4	3,5	5,0	6,0	7,3	13,0
	12	1,4	2,8	4,0	5,8	7,2	8,5	15,0
	14	1,6	3,0	4,5	6,5	7,8	9,5	17,0
	16	1,8	3,3	5,0	7,3	8,8	10,5	18,5
	18	1,9	3,5	5,3	7,7	9,2	11,0	20,0
	20	2,0	3,8	5,5	8,0	9,7	12,0	21,0
	22	2,1	3,8	5,6	8,2	10,0	12,5	21,5
	24	2,0	3,7	5,4	8,0	10,2	11,7	21,0

VI Sicherheitszuschläge (Anhaltswerte), nicht für alle Fälle gültig.

Betriebsart	Maschinenart	Sicherheitszuschläge
Gleichmäßiger, stoßfreier Betrieb bei leichtem Anlauf	Leichtere Werkzeug-Maschinen, Drehbänke, Bohrmaschinen, kleine Pumpen, Gebläse, Generatoren, Ventilatoren, Transportbänder.	10 — 20 %
Überlastungen bis zu 50 %. Mäßig Stöße, öfteres Anlaufen bei mäßigem Anlaufmoment	Größere Werkzeugmasch., Automaten, Pumpen, Ventilatoren, Generatoren, Schnellpressen, Fleischereimaschinen, Spinnerei- und leichte Textilmaschinen, Holzbearbeitungsmaschinen, gr. Waschmaschinen, schwere Transmissionen, Rührwerke, Getreidemühlen, Antriebe mit Verbrennungsmotoren, Ziegeleienmaschinen.	25 — 40 %

Überlastungen bis zu 50 % Stöße oder zweifaches Anlaufmoment
 Kompressoren mit Schwungrädern, Zementmühlen, Hartzerkleinerungsmaschinen, Textilmaschinen, Bohrwerke, leichte Kalander, Pressen, Papiermaschinen, Ölpumpen, Schiffsantriebe, leichte Walzwerke. 50 %

Große Massenbeschleunigung, Drehrichtungsänderung. Starke Stöße. Etwa dreifaches Anlaufmoment.
 Webstühle, Schleifmaschinen, schwere Kalander, Kolbenmaschinen ohne Schwungräder, schwere Hämmer, Maschinen mit größter Beschleunigung und Beanspruchung. 100 %

VII Genormte mittlere Scheibendurchmesser (ND) nach DIN 2217
 die für Konstruktionen möglichst zugrunde zu legen sind.

50, 56, 63, 71, 80, 90, 100, 112, 125, 140, 160, 180, 200, 224, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000.

VIII Rillenwinkel

Riemenprofil	10	13	17	20	22	25	32
	für Scheibendurchmesser größer als:						
Rillenwinkel 36°	140	200	280	400	475	560	800
Rillenwinkel 34°	63	90	125	180	212	250	355
Rillenwinkel 32°	für kleinere Durchmesser						

IX Leistungswerte für Schmalkeilriemen nach DIN 7753 (Anhaltswerte)

	Profil	9,5	12,5	19	
Leistungen in PS bei 180° und nebenstehenden Riemengeschwindigkeiten in m/sek.	2	1,0	1,7	2,5	Die Berechnung der Schmalkeilriementriebe erfolgt wie die der Normalkeilriementriebe. Lediglich die Leistungswerte je Riemen sind nebenstehender Tabelle zu entnehmen. Die nachstehend angegebene Achslast ist einzuhalten, wenn die genannten Werte erzielt werden sollen.
	4	2,0	3,1	5,0	
	6	3,0	4,7	7,2	
	8	3,7	6,0	9,2	
	10	4,5	7,0	11,1	
	12	5,2	8,0	12,8	
	14	5,7	8,8	14,2	
	16	6,2	9,5	15,5	
	18	6,6	10,1	16,7	
	20	7,0	10,6	17,8	
	22	7,4	11,0	18,4	
	24	7,7	11,4	19,0	
	26	7,9	11,6	19,6	
	28	8,1	11,8	20,0	
	30	8,3	12,0	20,2	
	32	8,4	12,1	20,5	
	34	8,5	12,1	20,6	
	36	8,4	12,1	20,5	
	38	8,3	11,9	20,4	
	40	8,1	11,8	20,2	
42	7,9	11,5	19,9		
44	7,6	11,1	19,5		
46	7,0	10,8	19,0		
48	6,6	10,2	18,6		
50	6,0	9,7	18,0		

Achslast für Profil

	9,5	12,5	19
	40	60	100 kg

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Naben-			Fig.	BIMETALL		GRÄUGUSS	
			Ø mm	länge mm	stellg.		Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM

Profil 25x16

1 Rille, Kranzbreite 35 mm

160	12	45	75	50	sym.	3	1,8	22,50	3,8	28,70
180	12	45	75	50	sym.	3	1,9	25,—	4,3	33,—
200	12	45	75	50	sym.	3	3,3	30,—	6,4	38,—
224	12	45	75	50	sym.	3	3,6	33,—	7,4	40,—
250	14	50	85	70	sym.	3	3,4	38,—	7,0	48,—
280	14	50	85	70	sym.	3	3,6	43,—	7,5	55,—
315	14	50	85	70	sym.	3	4,0	45,—	8,4	58,—
355	16	55	95	80	sym.	3	5,0	53,—	10,2	65,—
400	16	55	95	80	sym.	3	5,8	63,—	12,1	70,—
450	18	65	105	90	sym.	3	8,1	75,—	16,7	78,—
500	18	65	105	90	sym.	3	8,4	85,—	18,3	88,—
560	18	65	105	90	sym.	3	9,9	98,—	22,4	100,—
630	18	65	105	90	sym.	3	11,3	113,—	26,0	120,—
710 *)		75	120	110	sym.	4	18,0	174,—	46,0	137,—
800 *)		75	120	110	sym.	4	24,0	230,—	60,0	176,—
900 *)		75	120	110	sym.	4	25,0	258,—	68,0	213,—
1000 *)		75	120	110	sym.	4	30,0	320,—	75,0	275,—

2 Rillen, Kranzbreite 65 mm

160	12	45	75	50	sym.	4	2,4	37,50	5,8	40,—
180	12	45	75	50	sym.	4	2,6	40,—	6,1	43,—
200	12	45	75	50	sym.	4	3,8	45,—	8,0	48,—
224	12	45	75	50	sym.	4	4,2	50,—	9,2	55,—
250	14	50	85	70	sym.	3	4,3	55,—	9,1	60,—
280	14	50	85	70	sym.	3	4,8	60,—	10,8	65,—
315	14	50	85	70	sym.	3	5,1	65,—	11,9	75,—
355	16	55	95	80	sym.	3	6,7	75,—	14,5	83,—
400	16	55	95	80	sym.	3	7,4	85,—	16,5	88,—
450	18	65	105	90	sym.	3	10,1	90,—	22,8	92,—
500	18	65	105	90	sym.	3	11,0	100,—	24,3	100,—
560	18	65	105	90	sym.	3	12,5	120,—	28,6	113,—
630	18	65	105	90	sym.	3	13,6	145,—	33,2	138,—
710 *)		75	120	110	sym.	4	22,0	259,—	55,0	202,—
800 *)		75	120	110	sym.	4	31,0	296,—	77,0	243,—
900 *)		75	120	110	sym.	4	35,0	348,—	86,0	290,—
1000 *)		75	120	110	sym.	4	39,0	415,—	98,0	351,—

3 Rillen, Kranzbreite 95 mm

160	14	50	85	70	e. b.	2	5,8	47,50	12,1	52,50
180	14	50	85	70	e. b.	2	6,5	50,—	13,5	55,—
200	16	55	95	80	e. b.	6	5,6	58,—	11,4	58,—
224	16	55	95	80	e. b.	6	6,2	65,—	12,9	68,—
250	18	65	105	90	sym.	4	7,6	73,—	15,7	75,—
280	18	65	105	90	sym.	4	7,9	80,—	16,4	83,—
315	18	65	105	90	sym.	4	8,9	90,—	19,5	90,—
355	18	65	105	90	sym.	4	10,6	98,—	21,8	95,—
400	18	65	105	90	sym.	4	11,6	103,—	24,9	100,—
450	20	70	110	100	sym.	3	13,3	110,—	29,1	108,—
500	20	70	110	100	sym.	3	15,0	118,—	33,7	113,—
560	20	75	120	110	sym.	3	17,5	138,—	39,2	125,—
630	20	75	120	110	sym.	3	19,2	175,—	43,3	163,—
710 *)		75	120	110	sym.	4	29,0	282,—	75,0	229,—
800 *)		75	120	110	sym.	4	38,0	362,—	95,0	298,—
900 *)		75	120	110	sym.	4	42,0	420,—	105,0	344,—
1000 *)		75	120	110	sym.	4	47,0	491,—	114,0	415,—

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben- länge		stellg.	Fig.	BIMETALL		GRAUGUSS	
				mm	mm			Gew. ca. kg	Preis DM	Gew. ca. kg	Preis DM
Profil 25x16											
Fortsetzung											
4 Rillen, Kranzbreite 125 mm											
160	14	50	85	70	e. b.	2	6,1	56,20	13,0	56,20	
180	14	50	85	70	e. b.	2	7,0	60,—	14,8	60,—	
200	16	55	95	80	e. b.	6	6,7	68,—	14,3	65,—	
224	16	55	95	80	e. b.	6	7,0	75,—	15,0	75,—	
250	18	65	105	90	sym.	4	8,5	88,—	17,9	85,—	
280	18	65	105	90	sym.	4	9,2	95,—	19,8	93,—	
315	18	65	105	90	sym.	4	10,0	100,—	21,7	100,—	
355	18	65	105	90	sym.	4	12,5	110,—	26,9	108,—	
400	18	65	105	90	sym.	4	13,6	115,—	30,0	113,—	
450	20	70	110	100	sym.	4	15,6	123,—	35,3	120,—	
500	20	70	110	100	sym.	4	17,1	130,—	39,1	125,—	
560	20	75	120	110	sym.	4	21,5	150,—	49,7	140,—	
630	20	75	120	110	sym.	4	23,6	188,—	53,5	188,—	
710 *)		85	130	130	sym.	4	34,0	313,—	85,0	271,—	
800 *)		85	130	130	sym.	4	44,0	426,—	111,0	348,—	
900 *)		85	130	130	sym.	4	50,0	491,—	125,0	405,—	
1000 *)		85	130	130	sym.	4	55,0	528,—	143,0	488,—	
5 Rillen, Kranzbreite 155 mm											
160	18	65	105	100	e. b.	2	8,0	63,70	16,2	62,50	
180	18	65	105	100	e. b.	2	9,1	68,—	19,4	65,—	
200	20	70	110	100	e. b.	6	9,8	73,—	19,4	70,—	
224	20	70	110	100	e. b.	6	10,7	83,—	22,0	83,—	
250	20	70	110	100	sym.	4	10,2	93,—	20,8	93,—	
280	20	70	110	100	sym.	4	10,9	100,—	22,9	100,—	
315	20	70	110	100	sym.	4	12,4	113,—	27,0	110,—	
355	20	75	120	110	sym.	4	14,7	120,—	32,2	115,—	
400	20	75	120	110	sym.	4	16,2	135,—	35,5	135,—	
450	20	75	120	110	sym.	4	18,5	150,—	41,3	150,—	
500	20	85	130	130	sym.	4	22,6	163,—	48,7	163,—	
560	20	85	130	130	sym.	4	27,3	183,—	61,4	183,—	
630	20	85	130	130	sym.	4	29,9	210,—	68,1	210,—	
710 *)		85	130	130	sym.	4	41,0	388,—	102,0	294,—	
800 *)		85	130	130	sym.	4	51,0	483,—	128,0	390,—	
900 *)		85	130	130	sym.	4	55,0	560,—	145,0	460,—	
1000 *)		85	130	130	sym.	4	63,0	671,—	158,0	542,—	
6 Rillen, Kranzbreite 185 mm											
160	18	65	105	100	e. b.	2	8,6	86,30	17,5	81,20	
180	18	65	105	100	e. b.	2	10,0	90,—	21,0	84,—	
200	20	70	110	100	e. b.	6	10,7	95,—	21,4	88,—	
224	20	70	110	100	e. b.	6	11,8	105,—	24,7	100,—	
250	20	70	110	100	sym.	4	11,4	123,—	24,6	113,—	
280	20	70	110	100	sym.	4	12,5	130,—	27,4	123,—	
315	20	70	110	100	sym.	4	14,3	145,—	31,9	135,—	
355	20	75	120	110	sym.	4	15,8	155,—	35,7	145,—	
400	20	75	120	110	sym.	4	18,2	163,—	40,1	157,—	
450	20	75	120	110	sym.	4	20,2	183,—	46,0	169,—	
500	20	85	130	130	sym.	4	25,0	200,—	56,4	182,—	
560	20	85	130	130	sym.	4	28,7	215,—	65,0	194,—	
630	20	85	130	130	sym.	4	32,4	235,—	75,0	235,—	
710 *)		85	130	130	sym.	4	45,0	403,—	115,0	332,—	
800 *)		85	130	130	sym.	4	55,0	546,—	142,0	439,—	
900 *)		85	130	130	sym.	4	62,0	640,—	155,0	526,—	
1000 *)		85	130	130	sym.	4	69,0	773,—	173,0	617,—	

Kosten-Ersparnis beim Einbau!

Keillose Befestigung

das bedeutet:

- Kein** Ausbohren der Nabe
- Kein** Ausreiben (Egalisieren)
- Keine** Keilnute
- Keine** Stellschraube
- Keine** Wellenbearbeitung
- Keine** Abziehvorrichtung
bei der Demontage

das bedeutet:

- Zeit-Ersparnis**
- Lohnkosten-Ersparnis**
- Material-Ersparnis**

Kosten-Ersparnis in der Vorratshaltung!

Nur **eine** Ausführung genügt
für 3 verschiedene Riemen-
profile nach Wahl:

Combinations-Rillen, einfachste
Fixierung auf der Welle,

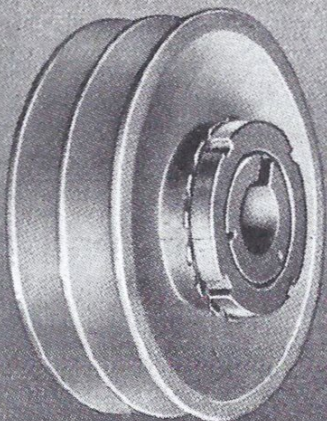
daher der Name

»**VVV-COMBIFIX**«

VVV

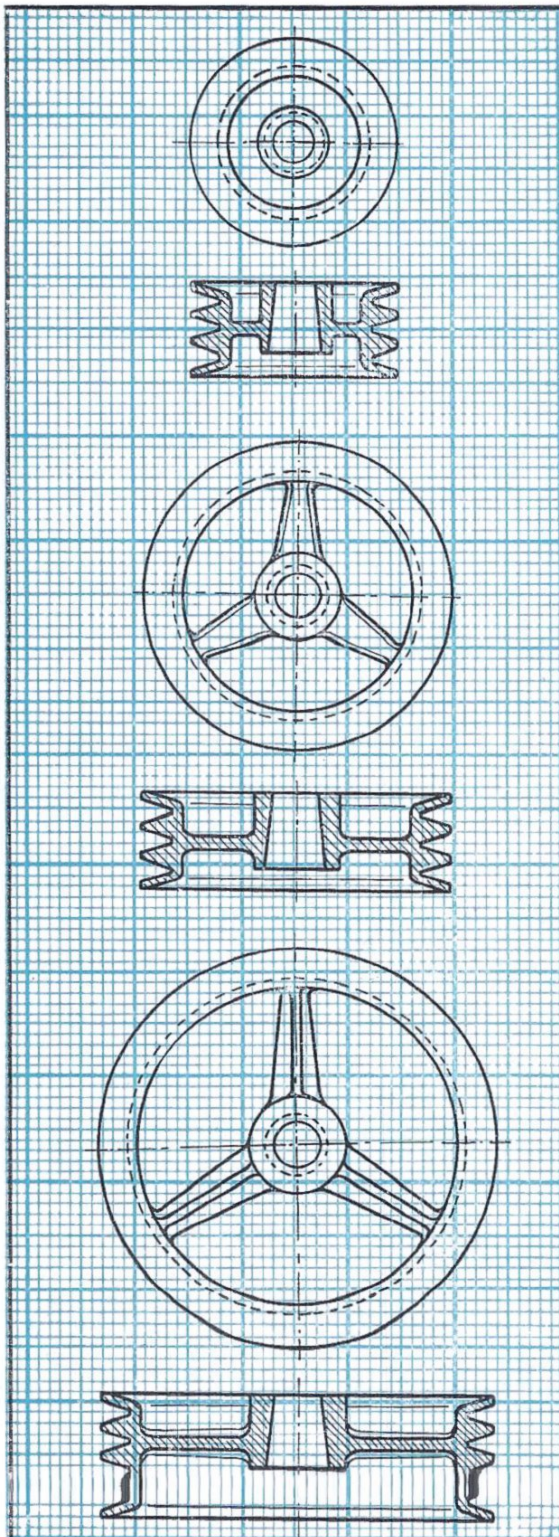
COMBIFIX

Die **einbaufertige** Keilriemenscheibe
mit
Austauschbohrung
und
Kombinationsrillen
DPa.



So elegant im Aussehen
und so praktisch in der Anwendung

Mehr hierüber auf den 3 nächsten Seiten



Technische Daten

» **VVV-COMBIFIX** « mit Grundbohrung für austauschbare Spannhülsen

Vollscheiben **ohne** Speichen

	1	2	3	Rillen
ND	80-140	80-140	80-160	mm \varnothing

mit 3 Trapezspeichen



	1	2	Rillen
ND	160-250	160-224	mm \varnothing

mit 3 Rippenprofil-Speichen



	1	2	3	Rillen
ND	280-500	250-500	180-500	mm \varnothing

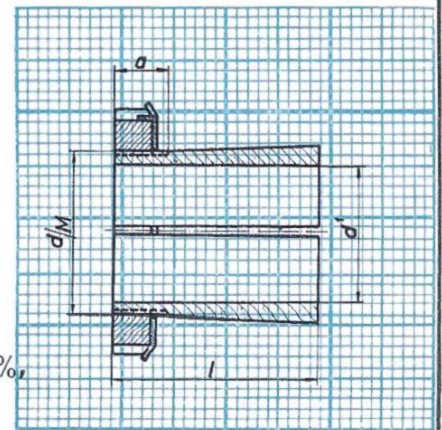
Spannhülsen aus elastischem Stahl seit Jahrzehnten bei Kugellagern bewährt

Größe	I	A	B	C	
d	35	40	45	55 mm	
Gewinde	M 35	M 40	M 45	M 55	
L	39	39 (46)	39, 46 (60)	60 (75)	
d ¹	12	16	20	30	} abnormal
	14	18	22	32	
	16	20	25	35	
	18	22	28	38	
	20	25	30	40	} normal
	22	28	32	42	
	25	30	35	45	
	28	32	38	48	
	30	35	40	50	

Nutmutterschlüssel (Hakenschlüssel)

Größe	I/A	B/C
DM	3.60	4.65

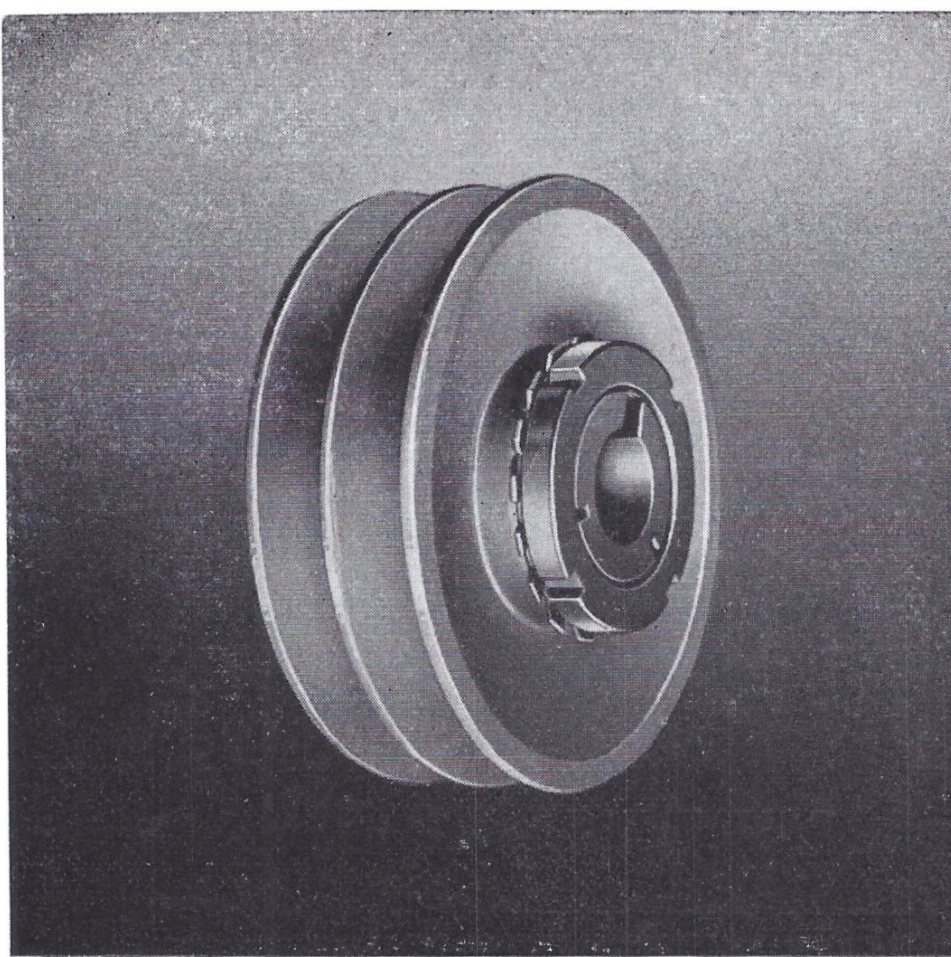
Eingeklammerte Längen und abnormale Bohrungen jeweils +10 %, sonstige Abweichungen +20 %



**COMBIFIX - Scheiben nackt,
ohne Spannhülse**
**COMBIFIX - Hülsen
einzeln ³⁾**
**Einbaufertige
COMBIFIX
Scheiben + Hülsen**

ND ¹⁾	Rillen- zahl	Nr. 2)	Nabenlänge Ø	Preis	Nr.	empfohlene Länge	Preis	Nr.	Preis
80	1	911	20	6,25	I	39	5,—	911-I	11,25
	2	912	25	8,25	I	39	5,—	912-I	13,25
	3	913	25	12,—	I	39	5,—	913-I	17,—
90	1	1011	20	6,75	I	39	5,—	1011-I	11,75
	2	1012	25	9,75	I	39	5,—	1012-I	14,75
	3	1013	35	12,75	I	39	5,—	1013-I	17,75
100	1	1111	20	7,50	I	39	5,—	1111-I	12,50
	2	1112	25	10,50	A	39	6,—	1112-A	16,50
	3	1113	35	13,50	B	46	6,60	1113-B	20,10
112	1	1231	20	8,25	A	39	6,—	1231-A	14,25
	2	1232	30	12,50	B	39	6,60	1232-B	19,10
	3	1233	35	15,25	B	46	6,60	1233-B	21,85
125	1	1361	20	9,75	A	39	6,—	1361-A	15,75
	2	1362	30	14,75	B	39	6,60	1362-B	21,35
	3	1363	35	18,25	B	46	6,60	1363-B	24,85
140	1	1511	20	11,75	A	39	6,—	1511-A	17,75
	2	1512	30	15,50	B	39	6,60	1512-B	22,10
	3	1513	35	19,75	B	46	6,60	1513-B	26,35
160	1	1711	20	12,75	A	39	6,—	1711-A	18,75
	2	1712	30	17,25	B	39	6,60	1712-B	23,85
	3	1713	35	22,50	B	46	6,60	1713-B	29,10
180	1	1911	20	15,50	A	39	6,—	1911-A	21,50
	2	1912	30	20,75	B	39	6,60	1912-B	27,35
	3	1913	35	26,75	B	46	6,60	1913-B	33,35
200	1	2111	20	17,25	B	39	6,60	2111-B	23,85
	2	2112	30	22,75	B	46	6,60	2112-B	29,35
	3	2113	45	30,—	C	60	8,80	2113-C	38,80
224	1	2351	20	19,75	B	39	6,60	2351-B	26,35
	2	2352	30	27,50	B	46	6,60	2352-B	34,10
	3	2353	45	34,25	C	60	8,80	2353-C	43,05
250	1	2611	20	23,—	B	39	6,60	2611-B	29,60
	2	2612	30	30,—	B	46	6,60	2612-B	36,60
	3	2613	45	40,—	C	60	8,80	2613-C	48,80
280	1	2911	30	25,—	B	39	6,60	2911-B	31,60
	2	2912	30	35,—	B	46	6,60	2912-B	41,60
	3	2913	45	45,—	C	60	8,80	2913-C	53,80
315	1	3261	30	28,75	B	39	6,60	3261-B	35,35
	2	3262	30	40,—	B	46	6,60	3262-B	46,60
	3	3263	45	51,25	C	60	8,80	3263-C	60,05
355	1	3661	30	32,50	B	39	6,60	3661-B	39,10
	2	3662	30	47,50	B	46	6,60	3662-B	54,10
	3	3663	45	58,—	C	60	8,80	3663-C	66,80
400	1	4111	30	40,—	B	39	6,60	4111-B	46,60
	2	4112	45	56,25	B	46	6,60	4112-B	62,85
	3	4113	45	66,25	C	60	8,80	4113-C	75,05
450	1	4611	30	47,50	B	39	6,60	4611-B	54,10
	2	4612	45	62,50	B	46	6,60	4612-B	69,10
	3	4613	45	78,75	C	60	8,80	4613-C	87,55
500	1	5111	30	52,50	B	39	6,60	5111-B	59,10
	2	5112	45	70,50	B	46	6,60	5112-B	77,10
	3	5113	45	86,25	C	60	8,80	5113-C	95,05

¹⁾ gilt für Profil „B“ (17x11). Bei Profil „A“ (13x8) um 3,7 mm kleiner. Bei Schmalkeilprofil 12,5 um 7,5 mm kleiner. ²⁾ Letzte Ziffer = Rillenzahl, vorhergehende = AD. ³⁾ Fertigbohrungen siehe Seite 26. Abnormale Fertigbohrungen + 10%, sonstige nicht aufgeführte Bohrungen + 20%.



Auch die eingeborenen Hilfsarbeiter in überseeischen Ländern und jeder Ungeübte montieren die einbaufertige bewährte »**VVV-COMBIFIX**« in wenigen Minuten ohne Vorkenntnisse und ohne besondere Hilfsmittel außer einem gewöhnlichen Schraubenschlüssel (Hakenschlüssel).

Für höchste Drehzahlen!

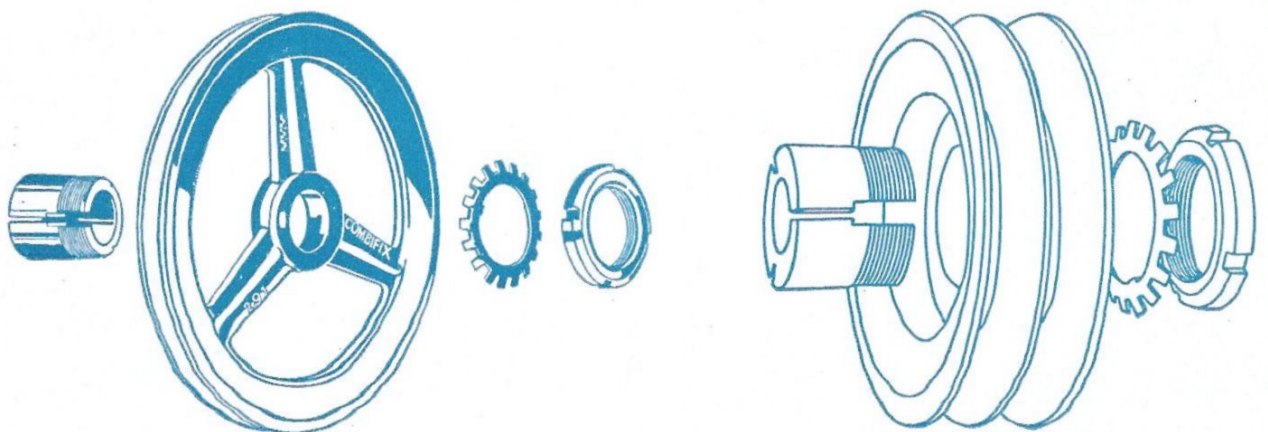
ca. 60% leichter als Gußeisen

ca. 50% Kostenersparnis!

... und so wird's gemacht:

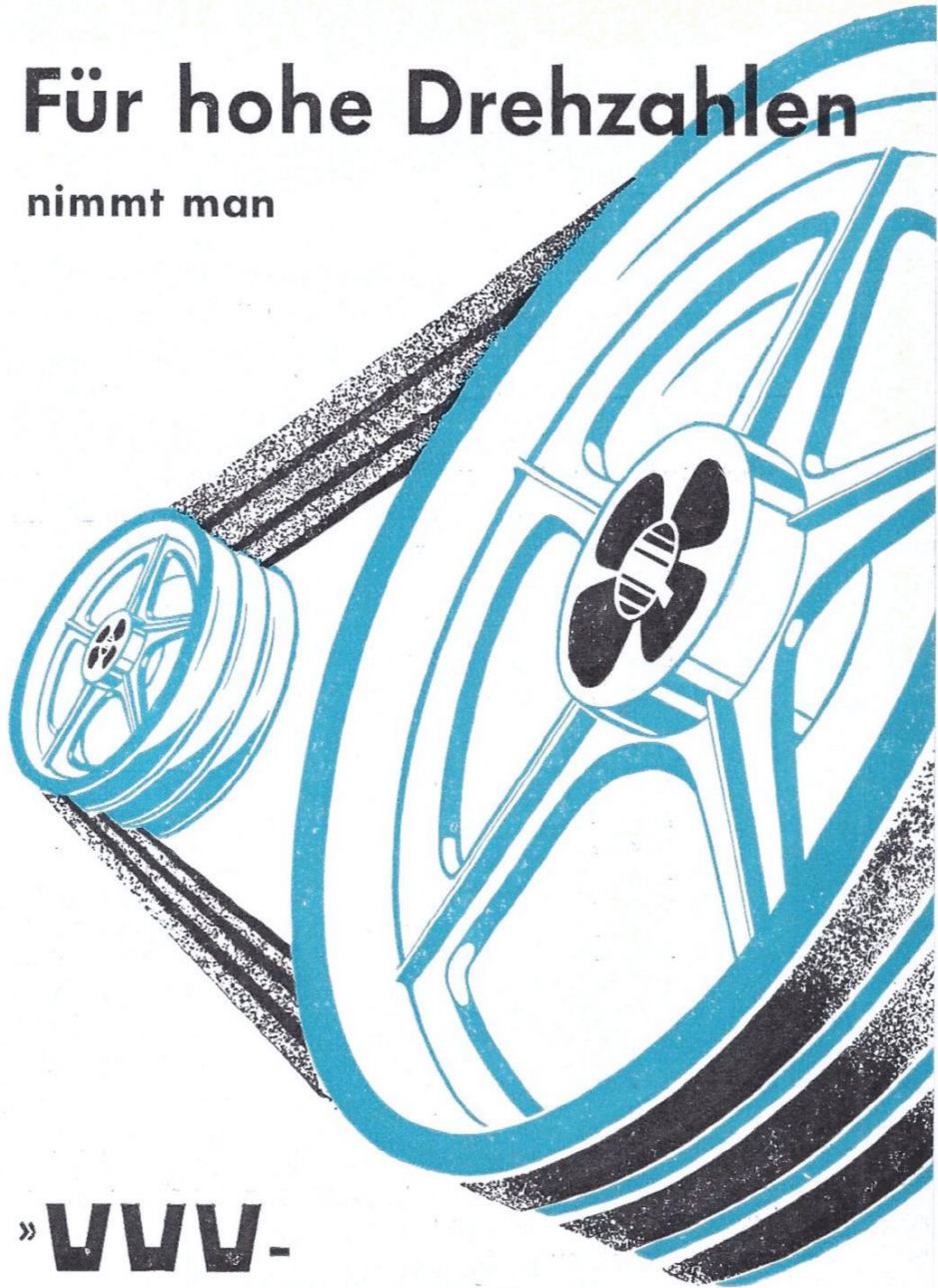
Einbau-Anweisung: 1. Zuerst wird die geschlitzte **Hülse** aus elastischem Spezialstahl so auf die *trockene, ölfreie* Welle geschoben, daß das am schwächerem Ende befindliche Gewinde dem Wellenende zugekehrt ist. 2. Dann wird die **Antriebsscheibe** mit der größeren Seite der konischen Grundbohrung auf die Hülse möglichst weit hinaufgeschoben, so daß das Gewinde der Spannhülse vorn übersteht. 3. Anschließend wird der **Sicherungsring** so über das nun vor der Scheibe befindliche Gewinde der Hülse gesteckt, daß dessen innen befindliche Zunge in die dafür vorgesehene Ausfräsung der Hülse hineinfäßt und die tellerartig angeordneten Zähne der Scheibe abgekehrt stehen. 4. Nun wird die **Spannmutter** zunächst von Hand und anschließend mit einem passenden Nutmutterschlüssel *so fest wie möglich angezogen* und ein Zahn des Sicherungsringes in die ihm am nächsten liegende Nute am Kranz der Spannmutter hineingedrückt. Die so befestigte Antriebsscheibe gestattet auch „reversierenden“ (Umkehr-) Betrieb ohne ein unbeabsichtigtes Lösen befürchten zu müssen.

Querschnitt-Zeichnungen und technische Daten siehe Seite 26.

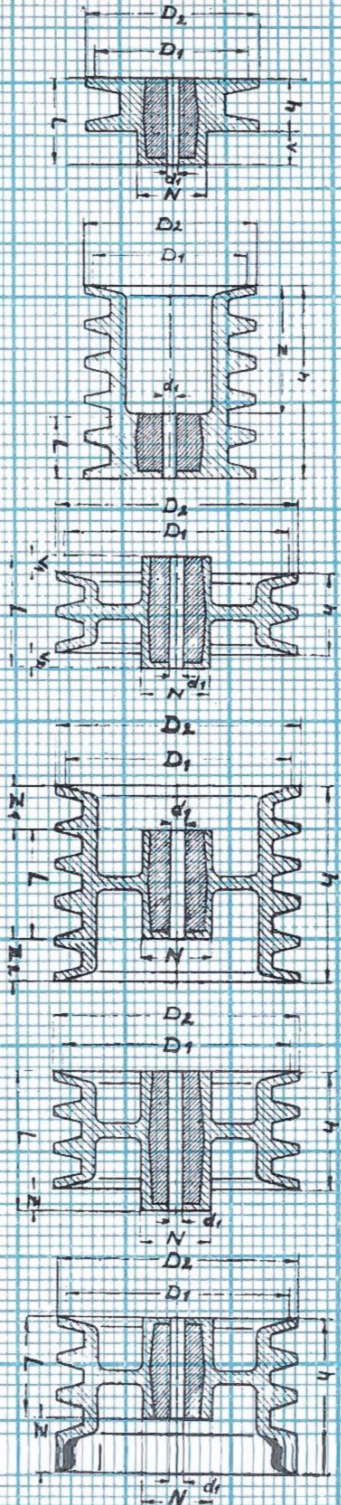


Für hohe Drehzahlen

nimmt man



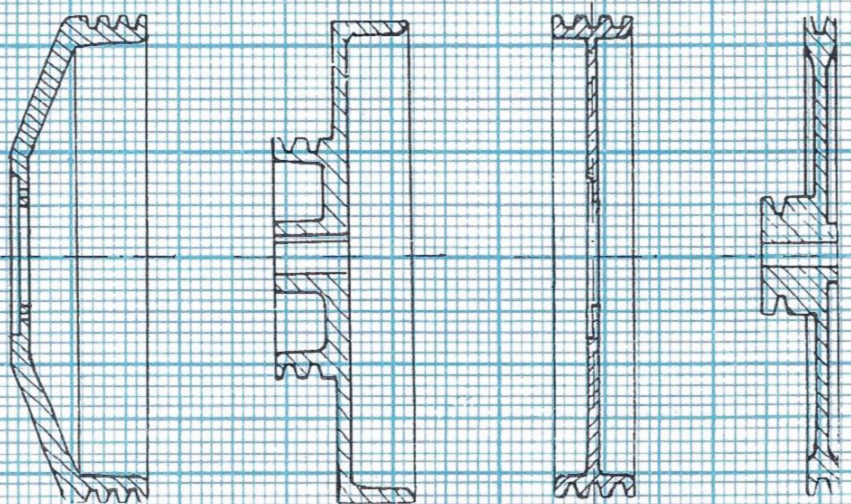
» **VVV-**
SCHMALKEIL «



Besonders auch bei knapp
bemessenem Raum

verwendet man vorteilhaft

» **VVV-**SCHMALKEIL «



Sonderausführungen in allen Formen

Über die Vorzüge der Schmalkeilriemen-
Antriebe finden Sie Näheres auf Seite
22 und 30

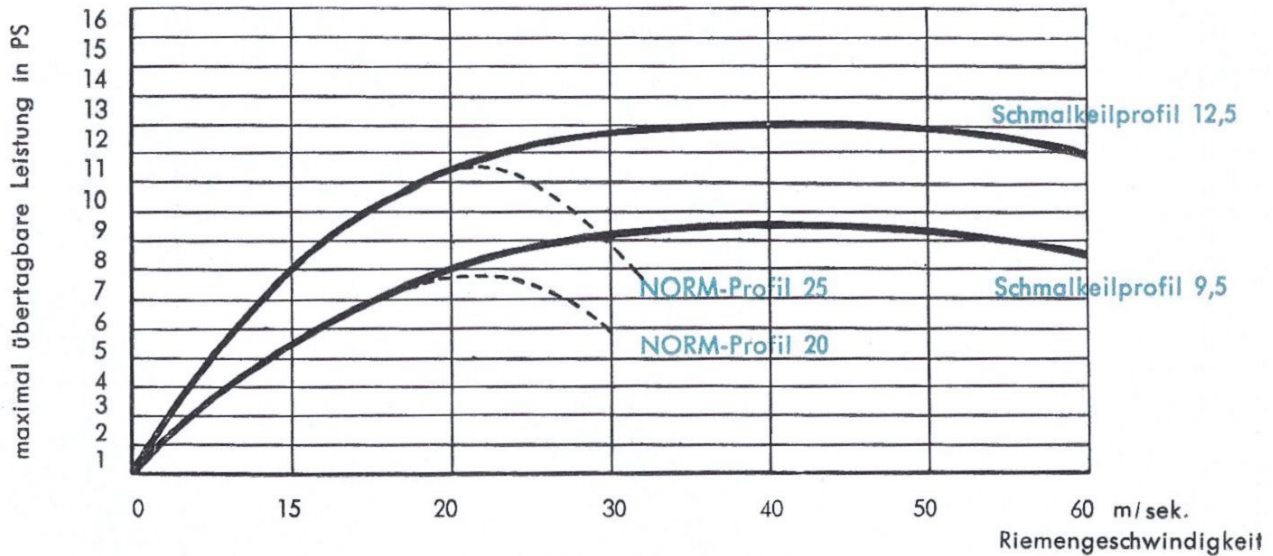
Warum Schmal-Keilriemen?

Eine Frage, die den Maschinen-Konstrukteur interessiert.

Schmalkeilriemen-Antriebe mit „UUU-BIMETALL“-Scheiben

leisten mehr (fragen Sie den Gummi-Fachmann) gestatten noch höhere Drehzahlen, brauchen viel weniger Raum, kosten weniger und sind deshalb wirtschaftlicher!

Das beweisen nachstehende Diagramme und Zeichnungen.



40–50 % Kosten-Ersparnis und 40–60 % Ersparnis an Platz sind allein schon – wie durch nachstehende schematische Darstellung erläutert – Grund genug, um den Antriebsmöglichkeiten mittels Schmalkeilriemen ganz besondere Aufmerksamkeit zu schenken.

Die einschlägige Literatur der in Betracht kommenden Gummi-Industrie bringt erschöpfende Angaben über die **wesentlich höhere Leistungsfähigkeit** der Schmalkeilriemen, über die Möglichkeit der **Verringerung der Scheibendurchmesser, Verkürzung der Wellenabstände** usw.

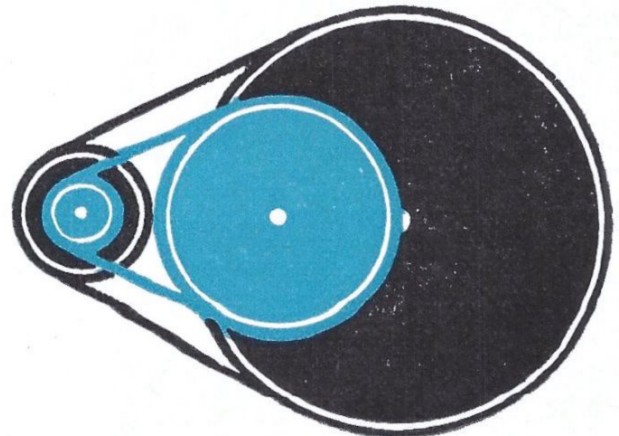
Beachten Sie bitte, daß die hiermit erreichbaren **hohen Riemengeschwindigkeiten** die Herabsetzung der Scheibengewichte erfordern. „UUU“-Scheiben bieten **Gewichtersparnisse** bis etwa 60 % gegenüber gußeisernen Scheiben.

Spezialscheiben „UUU-Schmalkeil“ sind **Antriebsscheiben**, die **noch viel schneller** laufen als man heute verlangt. Sie kosten weniger als sie glauben.

Bisher:
Norm-
Profil 17



Jetzt:
SK-Profil 9,5



Kostensparnis ca. 40–50 %

Raumersparnis ca. 40–60 %

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Naben-			Fig.	BIMETALL	
			Ø mm	länge mm	stellg.		Gew. ca. kg	Preis DM

Schmalkeil-Profil 9,5 mm (SK I)

1 Rille, Kranzbreite 18 mm

63	7	25	40	35	e. b.	1	0,2	4,50
71	7	30	55	35	e. b.	1	0,2	5,—
80	7	30	55	35	e. b.	1	0,3	6,—
90	10	35	60	40	e. b.	1	0,6	6,50
100	10	35	60	40	e. b.	5	0,6	7,50
112	10	35	60	40	e. b.	5	0,6	8,30
125	10	35	60	40	e. b.	5	0,8	9,80
140	10	35	60	40	e. b.	5	1,2	10,60
160	10	35	60	40	e. b.	5	1,3	12,—
180	12	45	75	50	sym.	3	1,4	14,60
200	12	45	75	50	sym.	3	1,5	16,80
224	12	45	75	50	sym.	3	1,4	19,—
250	12	45	75	50	sym.	3	1,5	21,—
280	12	45	75	50	sym.	3	1,7	24,40
315	12	45	75	50	sym.	3	2,8	27,80
355	14	50	85	70	sym.	3	3,1	31,60
400	14	50	85	70	sym.	3	3,4	36,80
450 *)	14	50	85	70	sym.	3	5,3	44,80
500 *)	16	55	95	80	sym.	3	5,8	52,60
560 *)	16	55	95	80	sym.	3	6,9	60,80
630 *)	18	65	105	90	sym.	3	7,9	76,40

2 Rillen, Kranzbreite 31 mm

63	7	25	40	50	e. b.	1	0,3	6,30
71	7	30	55	50	e. b.	1	0,3	6,80
80	7	30	55	50	e. b.	1	0,4	7,50
90	10	35	60	50	e. b.	1	0,8	8,50
100	10	35	60	50	e. b.	5	0,8	9,80
112	10	35	60	50	e. b.	5	0,8	12,40
125	10	35	60	50	e. b.	5	1,0	13,40
140	10	35	60	50	e. b.	5	1,4	14,30
160	10	35	60	50	e. b.	5	1,5	16,—
180	12	45	75	50	sym.	3	1,7	18,60
200	12	45	75	50	sym.	3	1,8	21,30
224	12	45	75	50	sym.	3	1,8	25,—
250	12	45	75	50	sym.	3	2,0	27,60
280	12	45	75	50	sym.	3	2,3	31,60
315	12	45	75	50	sym.	3	3,5	36,80
355	14	50	85	70	sym.	3	3,7	44,80
400	14	50	85	70	sym.	3	4,1	55,40
450 *)	14	50	85	70	sym.	3	5,9	60,50
500 *)	16	55	95	80	sym.	3	6,3	72,—
560 *)	16	55	95	80	sym.	3	7,9	81,60
630 *)	18	65	105	90	sym.	3	8,9	94,60

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben- länge mm	stellg.	Fig.	BIMETALL	
							Gew. ca. kg	Preis DM
Schmalkeil-Profil 9,5 mm (SK I) Fortsetzung						3 Rillen, Kranzbreite 44 mm		
63	7	25	40	50	e. b.	1	0,4	8,—
71	7	30	55	50	e. b.	1	0,4	8,50
80	7	30	55	50	e. b.	1	0,5	9,40
90	10	35	60	40	e. b.	2	0,9	9,80
100	10	35	60	40	e. b.	2	0,9	12,80
112	10	35	60	40	e. b.	6	1,0	13,40
125	10	35	60	40	e. b.	6	1,1	16,60
140	10	35	60	40	e. b.	6	1,6	17,60
160	10	35	60	40	e. b.	6	1,7	20,40
180	12	45	75	50	sym.	3	1,8	24,—
200	12	45	75	50	sym.	3	1,9	25,40
224	12	45	75	50	sym.	3	1,9	30,80
250	12	45	75	50	sym.	3	2,2	35,60
280	12	45	75	50	sym.	3	2,4	40,80
315	12	45	75	50	sym.	3	3,7	47,40
355	14	50	85	70	sym.	3	4,0	52,60
400	14	50	85	70	sym.	3	4,5	57,80
450 *)	14	50	85	70	sym.	3	6,8	68,40
500 *)	16	55	95	80	sym.	3	7,4	77,60
560 *)	16	55	95	80	sym.	3	8,6	92,—
630 *)	18	65	105	90	sym.	3	9,7	100,—
						4 Rillen, Kranzbreite 56 mm		
71	7	30	55	50	e. b.	2	0,5	10,50
80	7	30	55	50	e. b.	2	0,6	11,80
90	12	45	75	50	e. b.	2	1,1	13,40
100	12	45	75	50	e. b.	2	1,2	15,80
112	12	45	75	50	e. b.	2	1,5	19,80
125	12	45	75	50	e. b.	2	1,8	21,—
140	14	50	85	70	e. b.	5	3,1	23,80
160	14	50	85	70	e. b.	5	3,1	26,—
180	14	50	85	70	sym.	3	3,0	30,40
200	14	50	85	70	sym.	3	3,3	38,—
224	14	50	85	70	sym.	3	3,4	39,60
250	14	50	85	70	sym.	3	3,6	44,80
280	14	50	85	70	sym.	3	3,9	50,—
315	16	55	95	80	sym.	3	5,1	52,60
355	16	55	95	80	sym.	3	5,5	60,60
400	16	55	95	80	sym.	3	5,9	65,80
450 *)	20	70	110	100	sym.	3	9,2	81,60
500 *)	20	70	110	100	sym.	3	10,1	86,80
560 *)	20	75	120	110	sym.	3	11,9	105,—
630 *)	20	75	120	110	sym.	3	13,0	118,40

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Ø mm	Naben- länge mm	stellg.	Fig.	BIMETALL	
							Gew. ca. kg	Preis DM

Schmalkeil-Profil **9,5 mm (SK I)** Fortsetzung *) **5 Rillen**, Kranzbreite 69 mm

71	7	30	55	50	e. b.	2	0,6	11,—
80	7	30	55	50	e. b.	2	0,7	12,50
90	12	45	75	50	e. b.	2	1,2	13,80
100	12	45	75	50	e. b.	2	1,4	16,60
112	12	45	75	50	e. b.	2	1,7	20,80
125	12	45	75	50	e. b.	2	2,0	22,—
140	14	50	85	70	e. b.	5	3,4	24,80
160	14	50	85	70	e. b.	5	3,4	26,40
180	14	50	85	70	sym.	3	3,4	31,80
200	14	50	85	70	sym.	3	3,8	40,—
224	14	50	85	70	sym.	3	4,0	41,40
250	14	50	85	70	sym.	3	4,3	46,80
280	14	50	85	70	sym.	3	4,6	52,40
315	16	55	95	80	sym.	3	5,9	55,—
355	16	55	95	80	sym.	3	6,4	63,40
400	16	55	95	80	sym.	3	6,9	69,—
450	20	70	110	100	sym.	3	10,3	85,40
500	20	70	110	100	sym.	3	11,3	90,80
560	20	75	120	110	sym.	3	13,1	110,—
630	20	75	120	110	sym.	3	14,5	124,—

*) **6 Rillen**, Kranzbreite 82 mm

71	10	30	55	70	e. b.	2	0,7	15,80
80	10	30	55	70	e. b.	2	0,9	18,60
90	12	45	75	50	e. b.	2	1,3	21,—
100	12	45	75	50	e. b.	2	1,5	22,40
112	12	45	75	50	e. b.	2	1,9	26,30
125	12	45	75	50	e. b.	2	2,2	29,—
140	14	50	85	70	e. b.	2	3,8	31,60
160	14	50	85	70	e. b.	6	3,8	32,80
180	14	50	85	70	sym.	4	4,0	38,—
200	14	50	85	70	sym.	4	4,2	42,—
224	14	50	85	70	sym.	4	4,2	46,—
250	14	50	85	70	sym.	4	4,5	50,—
280	14	50	85	70	sym.	4	4,9	57,80
315	16	55	95	80	sym.	4	6,3	61,80
355	16	55	95	80	sym.	4	6,9	68,40
400	16	55	95	80	sym.	4	7,4	73,80
450	20	70	110	100	sym.	3	11,3	86,80
500	20	70	110	100	sym.	3	12,8	94,60
560	20	75	120	110	sym.	3	14,5	112,—
630	20	75	120	110	sym.	3	16,2	132,—

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Naben-			Fig.	BIMETALL	
			Ø mm	länge mm	stellg.		Gew. ca. kg	Preis DM

Schmalkeil-Profil 12,5 mm (SK II)

1 Rille, Kranzbreite 21 mm

63	7	25	40	35	e. b.	1	0,2	5,—
71	7	30	55	35	e. b.	1	0,3	5,50
80	7	30	55	35	e. b.	1	0,4	6,50
90	10	35	60	40	e. b.	1	0,7	7,—
100	10	35	60	40	e. b.	5	0,9	8,—
112	10	35	60	40	e. b.	5	1,0	9,30
125	10	35	60	40	e. b.	5	1,4	11,80
140	10	35	60	40	e. b.	5	1,5	12,40
160	10	35	60	40	e. b.	5	1,6	13,40
180	12	45	75	50	sym.	3	1,8	15,50
200	12	45	75	50	sym.	3	2,0	18,50
224	12	45	75	50	sym.	3	2,7	20,50
250	12	45	75	50	sym.	3	2,9	22,40
280	12	45	75	50	sym.	3	3,3	25,—
315	14	50	85	70	sym.	3	3,5	29,—
355	14	50	85	70	sym.	3	4,5	34,40
400	14	50	85	70	sym.	3	5,1	40,80
450 *)	16	55	95	80	sym.	3	5,7	48,40
500 *)	16	55	95	80	sym.	3	6,2	56,60
560 *)	18	65	105	90	sym.	3	8,0	69,60
630 *)	18	65	105	90	sym.	3	8,8	80,—

2 Rillen, Kranzbreite 37 mm

63	7	25	40	50	e. b.	1	0,3	8,—
71	7	30	55	50	e. b.	1	0,5	8,—
80	7	30	55	50	e. b.	1	0,5	9,30
90	10	35	60	50	e. b.	1	0,9	10,50
100	10	35	60	50	e. b.	5	1,1	10,80
112	10	35	60	50	e. b.	5	1,2	12,50
125	10	35	60	50	e. b.	5	1,7	15,80
140	12	45	75	50	e. b.	5	1,7	16,80
160	12	45	75	50	e. b.	5	1,8	17,60
180	12	45	75	50	sym.	3	1,9	21,60
200	12	45	75	50	sym.	3	2,2	24,40
224	12	45	75	50	sym.	3	3,1	27,60
250	12	45	75	50	sym.	3	3,3	30,60
280	12	45	75	50	sym.	3	3,4	35,60
315	14	50	85	70	sym.	3	3,7	40,80
355	14	50	85	70	sym.	3	4,8	50,—
400	14	50	85	70	sym.	3	5,5	57,80
450 *)	16	55	95	80	sym.	3	6,5	63,—
500 *)	16	55	95	80	sym.	3	6,8	73,60
560 *)	18	65	105	90	sym.	3	9,0	89,40
630 *)	18	65	105	90	sym.	3	9,6	99,80

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Naben-			Fig.	BIMETALL	
			Ø mm	länge mm	stellg.		Gew. ca. kg	Preis DM

Schmalkeil-Profil 12,5 mm (SK II) Fortsetzung **3 Rillen, Kranzbreite 53 mm**

63	7	25	40	50	e. b.	2	0,6	10,—
71	7	30	55	50	e. b.	2	0,6	10,60
80	7	30	55	50	e. b.	2	0,6	11,60
90	10	35	60	50	e. b.	2	1,0	13,40
100	10	35	60	50	e. b.	2	1,2	14,—
112	10	35	60	50	e. b.	2	1,4	14,60
125	10	35	60	50	e. b.	2	1,8	18,60
140	12	45	75	50	e. b.	6	1,8	19,80
160	12	45	75	50	e. b.	6	1,9	25,40
180	12	45	75	50	sym.	4	2,1	27,60
200	12	45	75	50	sym.	4	2,3	31,60
224	12	45	75	50	sym.	4	3,3	34,40
250	12	45	75	50	sym.	4	3,6	38,—
280	12	45	75	50	sym.	4	3,6	47,40
315	14	50	85	70	sym.	3	3,9	52,40
355	14	50	85	70	sym.	3	5,6	59,—
400	14	50	85	70	sym.	3	6,1	65,80
450 *)	16	55	95	80	sym.	3	7,3	81,60
500 *)	16	55	95	80	sym.	3	8,2	86,80
560 *)	18	65	105	90	sym.	3	10,2	105,—
630 *)	18	65	105	90	sym.	3	11,1	118,40

4 Rillen, Kranzbreite 69 mm

71	10	30	55	70	e. b.	1	0,8	11,80
80	10	30	55	70	e. b.	1	0,7	14,50
90	12	45	75	50	e. b.	2	1,4	17,—
100	12	45	75	50	e. b.	2	1,5	17,40
112	12	45	75	50	e. b.	2	1,7	19,80
125	12	45	75	50	e. b.	2	2,1	23,40
140	14	50	85	70	e. b.	1	3,5	27,40
160	14	50	85	70	e. b.	5	3,3	30,50
180	16	55	95	80	sym.	3	4,3	35,50
200	16	55	95	80	sym.	3	4,5	40,80
224	16	55	95	80	sym.	3	3,8	44,—
250	16	55	95	80	sym.	3	4,8	48,60
280	16	55	95	80	sym.	3	5,3	57,80
315	16	55	95	80	sym.	3	5,3	63,—
355	18	65	105	90	sym.	3	7,6	76,40
400	18	65	105	90	sym.	3	8,1	81,60
450 *)	20	70	110	100	sym.	3	10,4	92,60
500 *)	20	70	110	100	sym.	3	11,4	107,80
560 *)	20	75	120	110	sym.	3	13,9	128,60
630 *)	20	75	120	110	sym.	3	15,0	144,—

Nenn- Ø mm	Vor- Bohrg. mm	max. Bohrg. mm	Naben- länge			Fig.	BIMETALL	
			Ø mm	stellg.	mm		Gew. ca. kg	Preis DM
Schmalkeil-Profil 12,5 mm (SK II) Fortsetzung *) 5 Rillen, Kranzbreite 85 mm								
71	10	30	55	70	e. b.	2	0,9	14,50
80	10	30	55	70	e. b.	2	0,9	15,30
90	12	45	75	50	e. b.	2	1,6	18,—
100	12	45	75	50	e. b.	2	1,7	18,60
112	12	45	75	50	e. b.	2	1,9	20,80
125	12	45	75	50	e. b.	2	2,5	24,60
140	14	50	85	70	e. b.	2	3,7	28,60
160	14	50	85	70	e. b.	6	3,6	32,—
180	16	55	95	80	sym.	4	4,7	37,40
200	16	55	95	80	sym.	4	5,0	42,80
224	16	55	95	80	sym.	4	4,3	46,30
250	16	55	95	80	sym.	4	5,3	51,—
280	16	55	95	80	sym.	4	5,9	60,50
315	16	55	95	80	sym.	4	6,0	66,—
355	18	65	105	90	sym.	3	8,4	77,60
400	18	65	105	90	sym.	3	8,9	85,30
450	20	70	110	100	sym.	3	11,3	102,—
500	20	70	110	100	sym.	3	12,4	112,80
560	20	75	120	110	sym.	3	15,0	135,—
630	20	75	120	110	sym.	3	16,2	151,40
*) 6 Rillen, Kranzbreite 101 mm								
71	10	30	55	90	e. b.	2	1,2	22,50
80	10	30	55	90	e. b.	2	1,2	23,80
90	12	45	75	70	e. b.	2	1,9	25,—
100	12	45	75	70	e. b.	2	2,2	26,30
112	12	45	75	70	e. b.	2	2,3	29,—
125	12	45	75	70	e. b.	2	3,2	34,40
140	14	50	85	70	e. b.	2	4,1	36,80
160	14	50	85	70	e. b.	6	4,2	40,80
180	16	55	95	80	sym.	4	5,3	44,80
200	16	55	95	80	sym.	4	5,6	48,60
224	16	55	95	80	sym.	4	5,9	57,60
250	16	55	95	80	sym.	4	6,1	60,50
280	16	55	95	80	sym.	4	6,4	65,80
315	16	55	95	80	sym.	4	7,0	73,60
355	18	65	105	90	sym.	4	9,2	81,60
400	18	65	105	90	sym.	4	9,8	89,40
450	20	70	110	100	sym.	4	14,0	103,80
500	20	70	110	100	sym.	4	14,2	111,60
560	20	75	120	110	sym.	3	16,8	134,—
630	20	75	120	110	sym.	3	18,6	158,—

VW-SCHMALKEIL

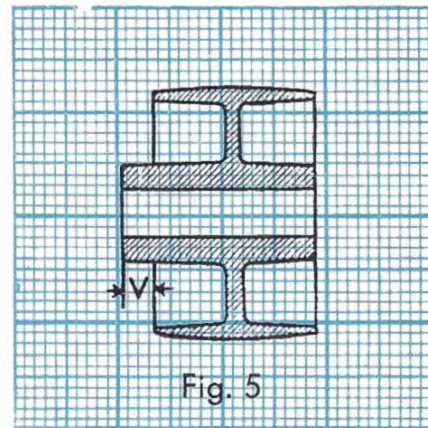
Flachriemenscheiben in Bimetall-Ausführung

»VVV-PLAN«

für höchste Geschwindigkeiten

besonders für schnelllaufende Flachriemen aus Seide, Nylon, Perlon, Kunststoff oder Spezial-Flachriemen (z.B. „Sieglingriemen“, „Extremultus“ usw.)

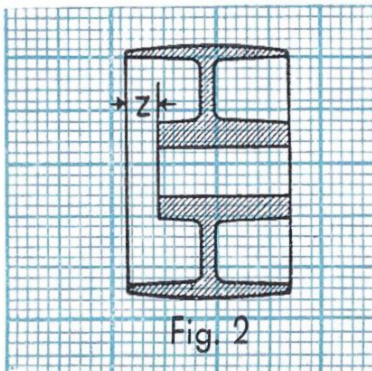
nach DIN 111



Standard-Ausführung:

Aus unserer bewährten, hochverschleißfesten Sonderlegierung mit garantiert unlösbar eingegossenen Grauguß-Segmenten in der Nabe zur Aufnahme der Keilnute oder Stellschraube. Kranz leicht ballig, Nabe einerseits bündig, im übrigen gemäß Fig. 2 oder Fig. 6 entsprechend den Querschnitt-Zeichnungen.

Flachriemenscheiben »VVV-PLAN« kommen besonders dort zur Anwendung, wo hohe Umlaufgeschwindigkeiten verlangt werden und man Wert legt auf völlig ruhigen Lauf durch Verwendung endloser Flachriemen aus Kunstfasern oder Kunststoffen oder sonst. Spezialmaterialien.



Mehrpreise bei Flachriemenscheiben

»VVV-PLAN«

Kranzbreite in mm	50	60	80	100	120
Fertigbohrungen bis 20,0 mm	1.80	1.80	2.40	2.40	3.80
20,1 bis 50,0 mm	2.60	2.60	3.20	3.20	4.20
Keilnute	1.20	1.20	1.80	1.80	2.60
Stellschraube	1.-	1.-	1.60	1.60	2.40

Flachriemenscheiben »VWV-PLAN« für höchste Geschwindigkeiten in BIMETALL-Ausführung

Nenn- Ø mm	Kranz- breite mm	Vor- bohrung mm	max. Bohrung mm	Ø mm	Naben- länge mm	Figur	Gewicht kg	Preis DM
50	50	8	25	Topf. bzw. Vollscheiben ohne Naben	40	2	0,2	3,—
	60	8	25		40	2	0,3	3,20
63	50	8	25		40	2	0,6	3,30
	60	8	25		40	2	0,65	3,50
	80	10	35		40	2	0,7	5,20
71	50	8	25		40	2	0,7	4,20
	60	8	25		40	2	0,75	4,40
	80	10	35		40	2	0,8	6,20
80	50	8	25		40	2	0,8	5,40
	60	8	25		40	2	0,9	5,70
	80	10	35		40	2	0,95	6,90
	100	10	35		60	2	1,0	8,60
	120	10	35		60	2	1,3	10,30
90	50	8	25		40	2	1,0	5,70
	60	8	25		40	2	1,1	6,20
	80	10	35		40	2	1,2	8,60
	100	10	35		60	2	1,5	9,50
	120	10	35		60	2	1,6	11,20
100	50	8	25		40	2	1,1	6,60
	60	8	25		40	2	1,2	6,90
	80	10	35	40	2	1,3	10,30	
	100	12	45	70	2	2,3	11,20	
	120	12	45	70	2	2,4	12,90	
112	50	8	25	40	2	0,9	7,40	
	60	10	35	40	2	1,0	7,90	
	80	10	35	40	2	1,2	9,50	
	100	12	45	70	2	2,7	12,70	
	120	12	45	70	2	2,8	14,20	
125	50	10	35	60	40	6	1,0	8,30
	60	10	35	60	40	6	1,1	8,60
	80	10	35	60	40	6	1,2	10,30
	100	12	45	75	70	6	3,2	13,40
	120	12	45	75	70	6	3,3	15,30
140	50	10	35	60	40	6	1,5	9,50
	60	10	35	60	40	6	1,6	10,30
	80	12	45	75	50	6	1,7	12,20
	100	14	50	85	70	6	3,1	14,60
	120	14	50	85	70	6	3,5	17,20
160	50	10	35	60	40	6	1,6	10,30
	60	12	45	75	50	6	1,8	10,80
	80	12	45	75	50	6	1,85	13,80
	100	14	50	85	70	6	2,9	16,40
	120	14	50	85	70	6	3,2	18,20
180	50	10	35	60	40	6	1,8	12,10
	60	12	45	75	50	6	1,9	12,90
	80	12	45	75	50	6	2,8	15,30
	100	14	50	85	70	6	3,1	18,20
	120	14	50	85	70	6	3,3	19,80
200	50	10	35	60	40	6	1,7	12,90
	60	12	45	75	50	6	2,1	13,80
	80	12	45	75	50	6	3,0	17,—
	100	14	50	85	70	6	3,4	19,80
	120	14	50	85	70	6	3,8	24,20
224	50	10	35	60	40	6	2,2	13,80
	60	12	45	75	50	6	2,3	15,50
	80	12	45	75	50	6	3,3	19,80
	100	14	50	85	70	6	3,8	22,40
	120	14	50	85	70	6	4,1	25,80
250	50	10	35	60	40	6	2,5	15,50
	60	12	45	75	50	6	2,65	17,20
	80	14	50	85	70	6	3,6	20,70
	100	14	50	85	70	6	4,2	25,—
	120	14	50	85	70	6	4,5	28,40

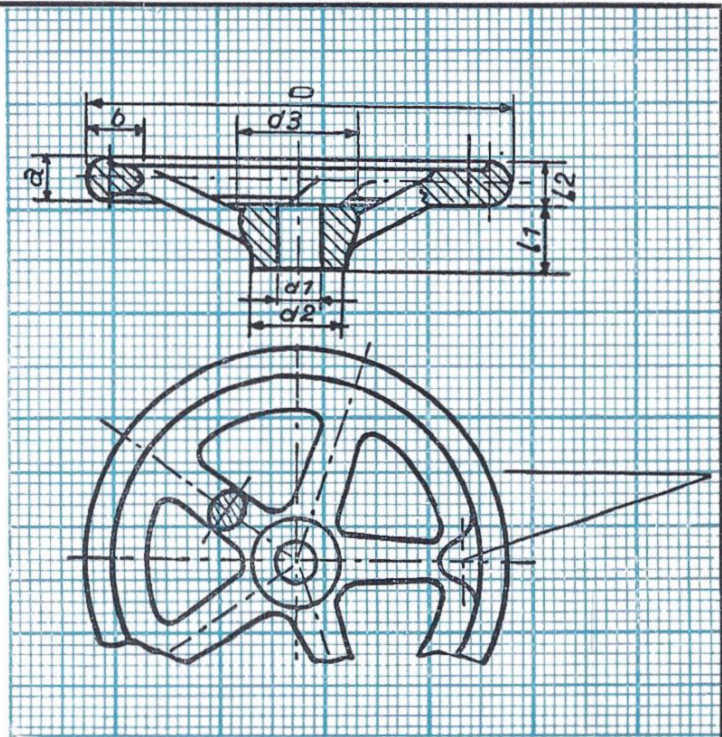
Maschinen-Handräder

» **VVV-VOLANT** «
aus **Preßstoff** (schwarz)

Ausf. I nach DIN 955
mit **Speichen** u. Auge für Kurbelgriff

- a) ohne
- b) mit feststehendem
- c) mit drehbarem Kurbelgriff

Ausf. II nach DIN 956
Vollscheiben-Handräder,
ohne Speichen
sonst wie vorstehend



D	100	120	140	160	180	200	225	250	280	320	mm Ø
Ia	2,75	3,20	3,65	3,90	4,90	6,20	7,80	10,30	13,70	18,60	DM
IIa	3,30	3,65	—	5,60	—	8,—	—	11,60	15,80	23,—	DM

Mehrpreis für **Gewindeloch** bei Verwendung mit Kurbelgriff —,40 DM

Kurbelgriffe mit Gewindezapfen

drehbar

P 23 28 36 mm

L 80 100 128 mm
d₁ M 8 M 10 M 12
3,60 4,60 6,40 DM

fest

P 20 25 32 36 mm

L 80 100 125 140 mm
d₁ M 8 M 10 M 12 M 16
1,35 1,65 2,40 3,20 DM

Alle vorgenannten Preise gelten pro Stück bei Abnahme von jeweils 100 Stück je Abmessung.

Für **Kleinmengen** gelten folgende Mehrpreise: unter 100 Stück 5%, unter 25 Stück 15%
und unter 10 Stück 20% Aufschlag. unter 50 Stück 10%

Mengenrabatte bei Abnahme von mehr als 250 Stück je Abmessung
auf spezifizierte Anfrage.

Es lohnt sich immer,

die **genormten Standardgrößen** des vorliegenden Kataloges zu verwenden, weil jede Sonderanfertigung zwangsläufig höhere Kosten verursacht und längere Lieferzeiten erforderlich macht.

Bitte prüfen Sie daher immer zuerst,

ob Sie nicht doch besser unsere Standardgrößen verwenden und dabei Kosten und Zeit sparen.

Übersehen Sie bitte nicht,

daß jede Antriebsscheibe nur in derjenigen Ausführung als **Normgröße** geliefert werden kann, die **in der Spalte „Fig.“** angegeben steht. Jede Abweichung hiervon hinsichtlich **Abmessungen oder Ausführungsart, also auch in der Nabenstellung, -länge, -durchmesser usw.** muß besonders angefertigt werden.

Im eigenen Interesse

vermeiden Sie daher bitte Sonderwünsche. Sie selbst haben den Vorteil davon!

Unvollständige Angaben

erfordern zeitraubende Rückfragen, Mehrarbeit für Sie und uns.

Bitte nennen Sie daher stets bei Aufträgen und Anfragen:

	Beispiel:
1. Anzahl der gewünschten Scheiben	6 Stück
2. Marke	Bimetall
3. Nenndurchmesser	125 mm
4. Rillenzahl	3
5. Profil	B (17x11)
6. vorgebohrt oder Größe der Fertigbohrung	vgb. oder Fix 40
7. wenn nötig, ob mit Keilnute nach DIN	NUT n/DIN
8. wenn nötig, ob mit Stellschraube	BOLT

Preise für Fertigbohrungen, Keilnuten usw. siehe Seite 8

» VVV-BIMETALL «

Unsere Standardmarke:
Keilriemenscheiben für hohe Ansprüche.
Naben durch Grauguß-Segmente ver-
stärkt, garantiert unlösbar, daher auch
für schwere Antriebe geeignet.

Seite 1-18 u. 23-24

» VVV-GRAUGUSS «

Normale Keilriemenscheiben
aus Gußeisen.

Seite 1-18 u. 23-24

» VVV-COMBIFIX «

einbaufertig für 3 versch. Keilriemen-
profile nach Wahl, mit austauschbaren
Fertigbohrungen mittels Spannbüchsen
aus elastischem Stahl.

Seite 25-28

» VVV-SCHMALKEIL «

für besonders schnellaufende Antriebe
mittels Schmalkeilriemen.

Seite 29-36

» VVV-PLAN «

Flachriemenscheiben für schnellaufende
Antriebe
wie Ausführung »UUU-BIMETALL«

Seite 37-38

» VVV-VOLANT «

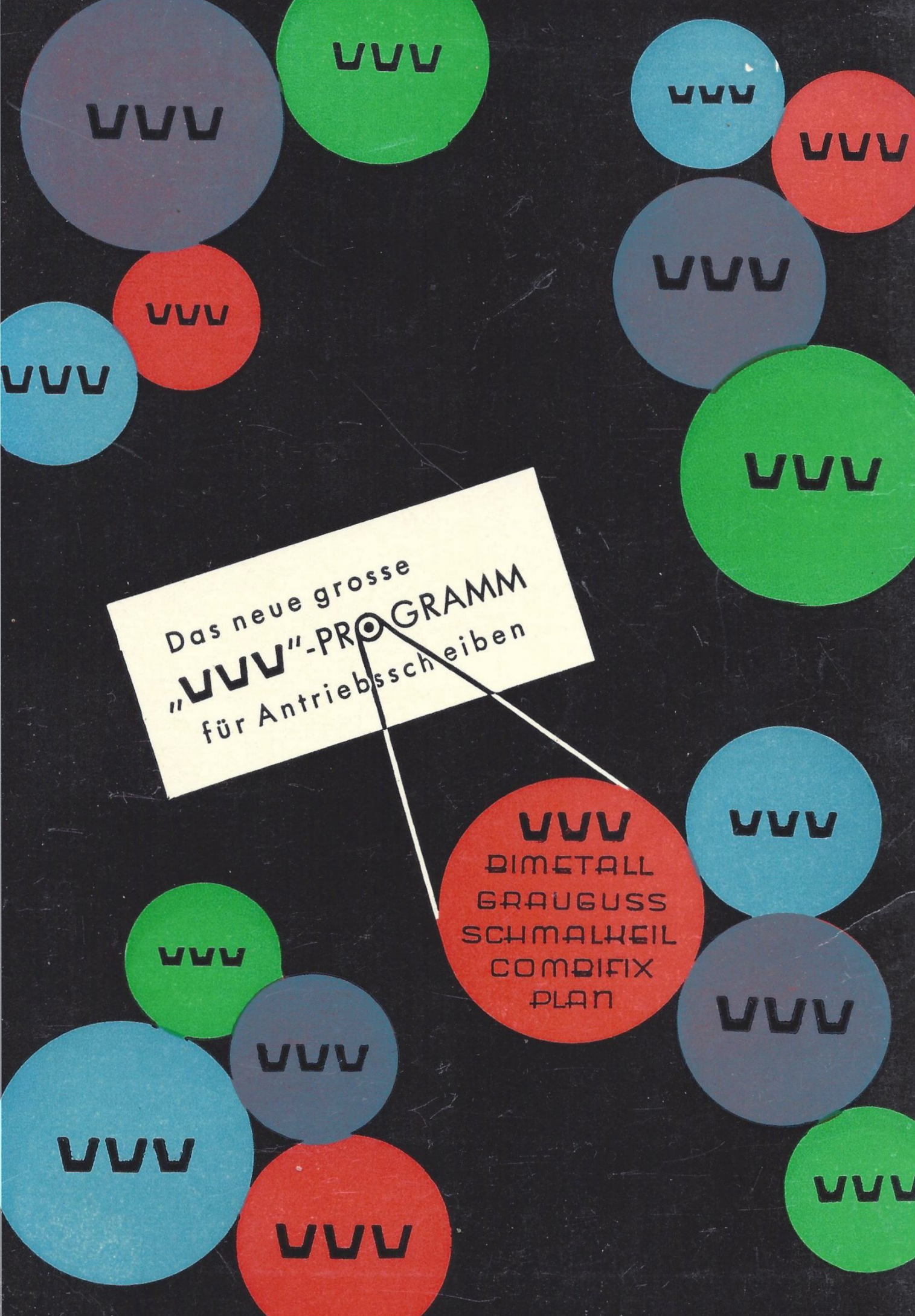
Maschinen-Handräder.

Seite 39

Verlangen Sie **immer** und überall

ausdrücklich »VVV-BIMETALL«

Das neue grosse
"VVV"-PROGRAMM
für Antriebsscheiben



VVV
DIMETALL
GRAUGUSS
SCHMALKEIL
COMBIFIX
PLAN

VVV

VVV

VVV

VVV

VVV

VVV

VVV

VVV

VVV

VVV

VVV

VVV

VVV

VVV

VVV