

Die wirtschaftliche Dreizweckmaschine

Kreissäge

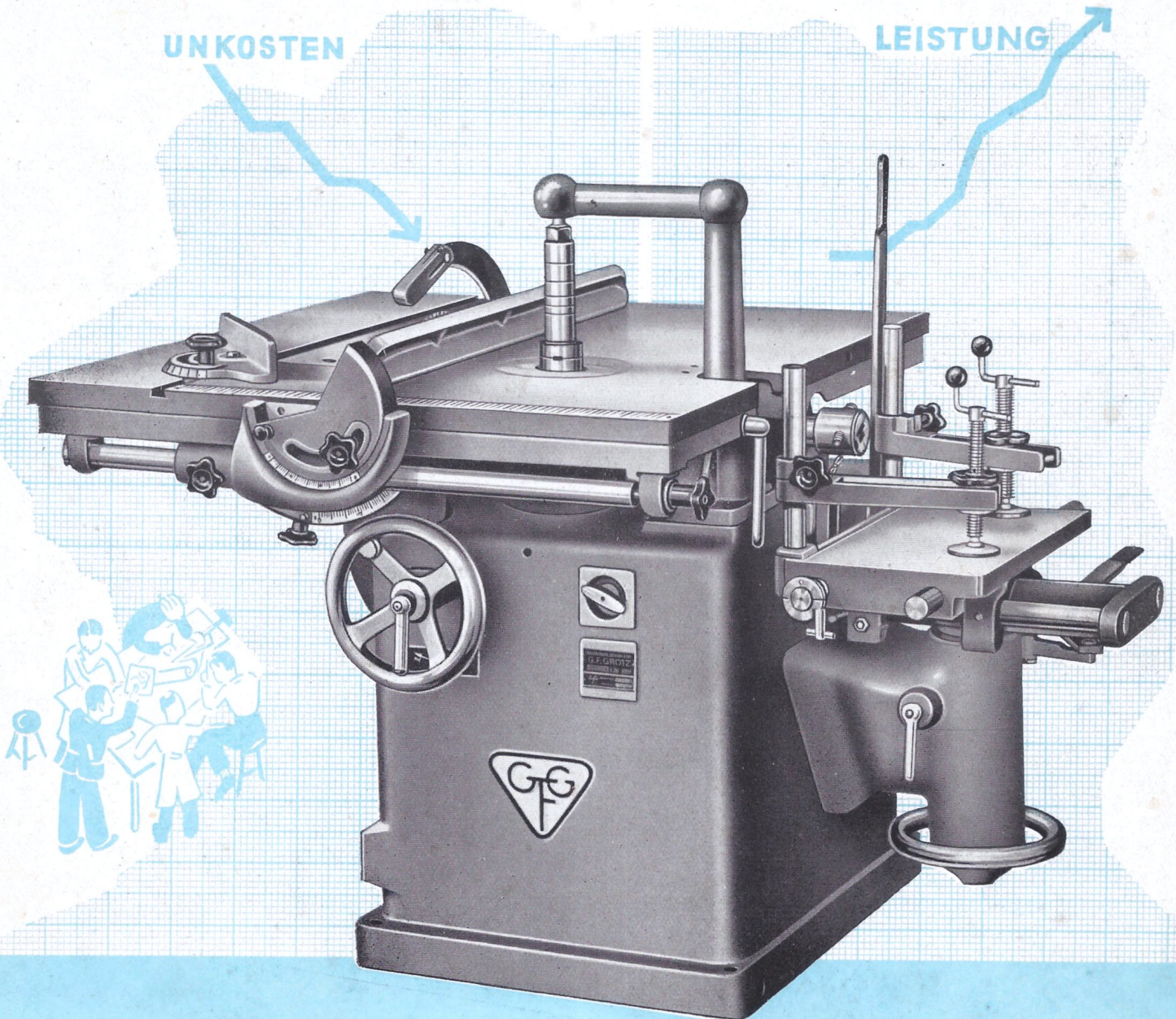
Fräse und

Langloch-Bohrmaschine

G 50

UNKOSTEN

LEISTUNG



Erfahrene Handwerker und Ingenieure haben sie gemeinsam bis in alle Einzelheiten durchdacht und entwickelt. Alle Anregungen aus der täglichen Praxis sind verwirklicht und zu maßgebenden Vorzügen ausgestaltet.

G 50 ist rationell - stabil - formschön - langlebig und dabei preiswert!

G 50 ist rationell und preiswert

Tisch-Höhenverstellung mit Gewichtsausgleich. Führungssäulen und Handrad für die Verstellung sind mit einem Knebel von der Bedienseite aus festzustellen.

Sägeanschlag $\pm 45^\circ$ nach Skala neigbar und in den Mittel- und Endstellungen selbsttätig einrastend. Er ist leicht ohne Werkzeug abzunehmen.

Oberlagerarm und Säule sind aus einem Stück und ohne Werkzeug schnell abnehmbar.

Antriebsmotor für Sägen-Bohren und Fräse ohne Werkzeug schwenkbar. Endstellungen rasten automatisch. Der Riemen ist leicht nachzuspannen und auswechselbar ohne Ausbau der Kugellager.

Tisch nach Lösen von 4 Griffschrauben bis 45° nach Skala schwenkbar. Für die 0-Stellung sind einjustierte Anschläge vorhanden.

Spindel- bzw. Schnellspanner in neuer (DRGM) nicht behindernder Bauart.

Hebel für die Bohrtischbetätigung nach bester Arbeitsstellung umsetzbar.

G 50 ist stabil

Untergestell in kräftiger gußeiserner Ausführung mit 2 starken im Untergestell geführten Tischsäulen. Sie gewährleisten einen absolut erschütterungsfreien Lauf.

Tischplatte in verwindungssteifer Gußausführung mit kräftigen, stabilen Schwenklagern.

Bohrtisch mit Verstellung und Lagerung in stabilen Rundführungen, leicht zu bedienen.

G 50 ist formschön

Untergestell in geschlossener Bauform mit glatter, lackierter Oberfläche.

Tischplatte ohne vorstehende Teile. Die Führungsschiene für den Sägeanschlag mit Feineinstellung ist unter dem Tisch angebracht. Elektrische Schalter versenkt und staubdicht im Untergestell.

G 50 ist langlebig

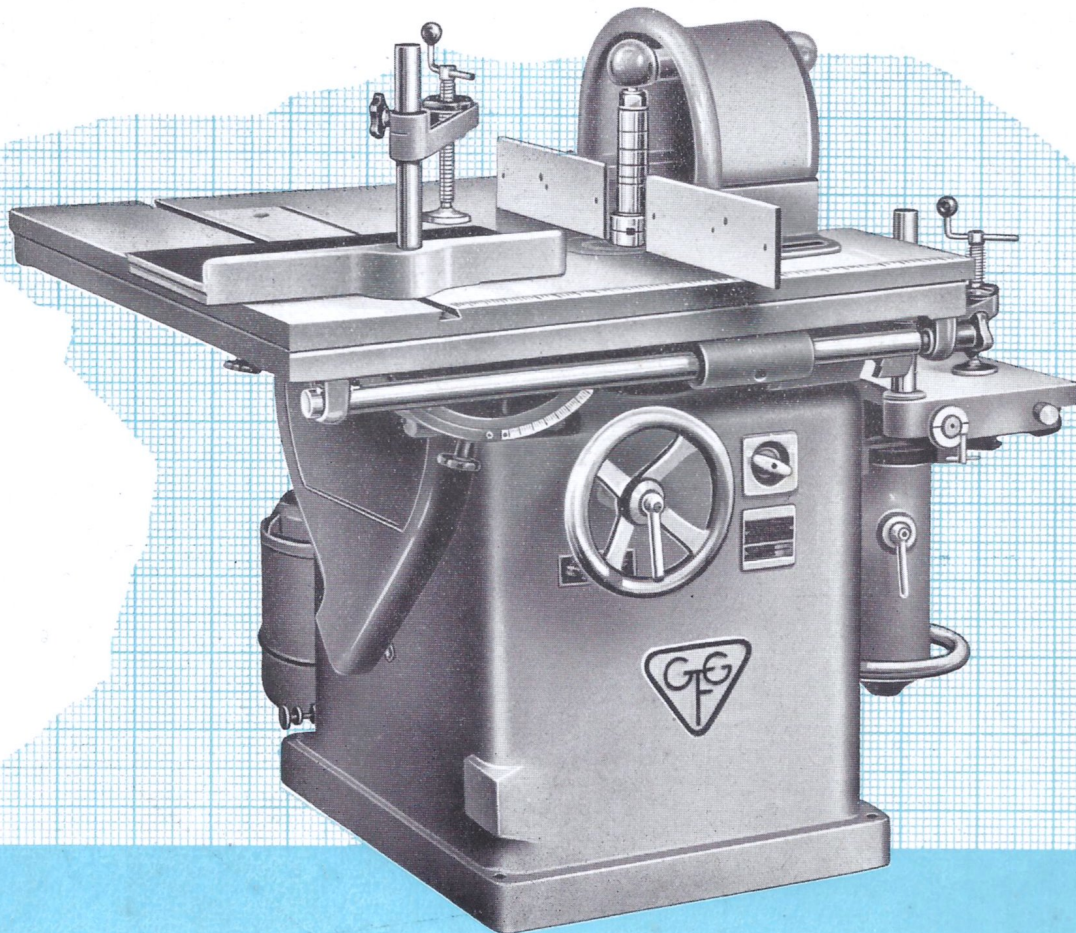
Sägewelle und Frässpindel in überdimensionierten und dauererprobten Kugellagern laufend.

Gleitstellen und bewegliche Teile mit Druckschmierköpfen versehen.

Verstellspindeln und Antrieb für die Tischverstellungen sind staubdicht geschützt im Innern des Untergestells eingebaut.

Elektro-Motor in erprobter Serienausführung.

Endlose Flachriemen mit großem Wellenabstand ergeben ruhigen, elastischen Lauf.



G 50 ist die universelle Dreizweckmaschine für Handwerksbetriebe und Betriebsschreinereien größerer Werke. Sie gestattet auf kleinstem Raum die wirtschaftlichste Ausnutzung der Betriebsanlage, ist allseitig glatt und übersichtlich, von einer Stelle aus zu bedienen!

G 50

**schwingungsfrei
in jeder Lage!**

Kreissäge

Drehzahl 3000 U/Min.
Sägeblätter von 500 Ø bei 155 mm Schnitt-
höhe, bis 250 Ø bei 30 mm Schnitthöhe,
mit 25 und 30 Ø Bohrung verwendbar.
Wanknuthsägen können verwendet werden.
Sägeanschlag $\pm 45^\circ$ schwenkbar zum Ab-
längen bis 660 mm. Maßstab für Feinein-
stellung in Tischoberfläche eingelassen.
Schräganschlag in Nute laufend $\pm 45^\circ$ ein-
stellbar.

Spänekasten mit Scharnierklappe, Anschluß
für Späneabsaugung.

Spaltkeil leicht einstellbar.

Fräse

Drehzahlen 3000 und 5000 U/Min. durch Stufenscheibe.
Fräsdorn 25 oder 30 mm Ø mit Morsekonus, Zwischenringen,
Messerhalter und Differenzialmutter.

Werkzeuge mit 25 oder 30 mm Bohrung bis 180 mm Länge
einsetzbar.

Schlitzwerkzeuge bei Verwendung des Oberlagers und Fräs-
anschlags bis 320 mm Ø, ohne Fräsanschlag bis 440 mm Ø.
Fräsanschlag mit freier Späneabführung nach hinten, seitlich
und oben Schutz gegen Unfall.

Schutzbügel in Fräsanschlag einsteckbar.

Schutzring feststehend und in der Höhe einstellbar für Arbeiten
am Anlaufing, oder mitlaufender Schutzring.

Oberlager auf Untergestell befestigt, ohne Werkzeug leicht
abnehmbar.

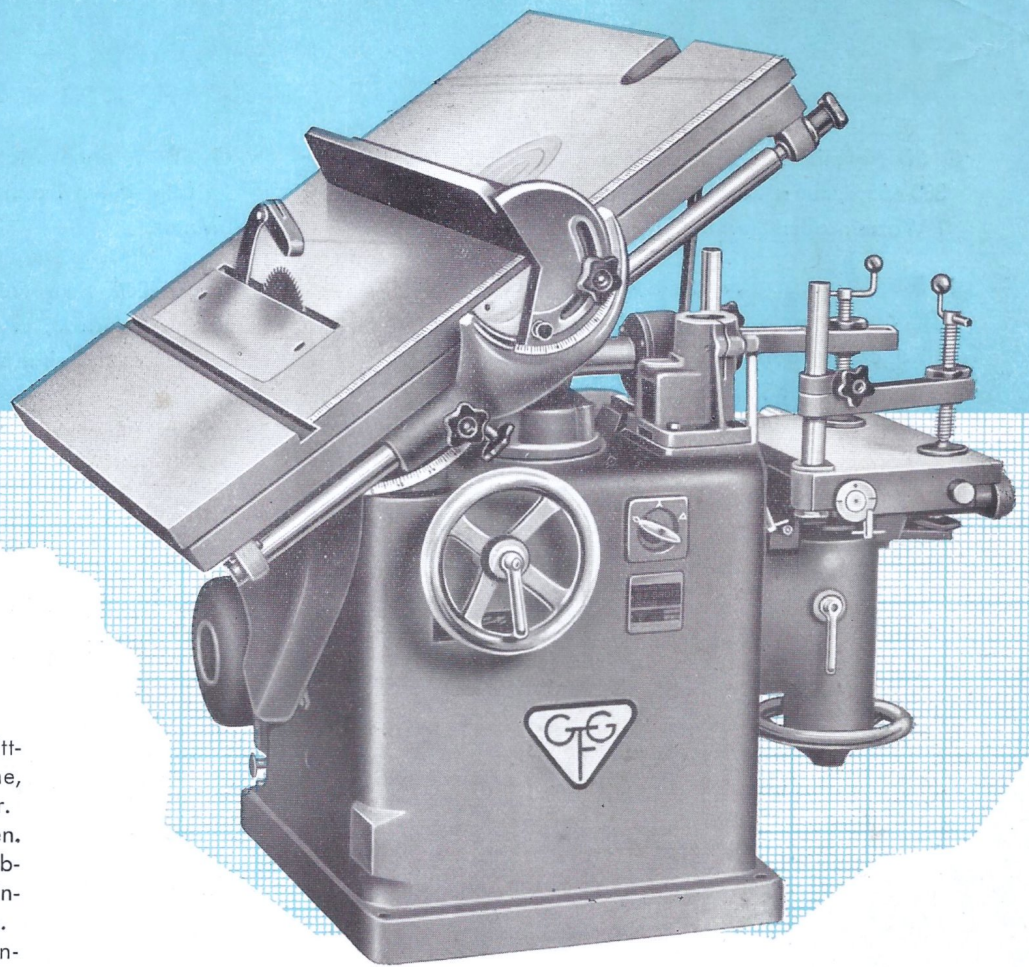
Langlochbohrmaschine

Bohrtisch in Höhe durch Handrad verstellbar, mit Knebel-
feststellung.

Spießfreie Lagerung und Bewegung des gesamten Tisches.

Spindelspanner bzw. Schnellspanner – 2 Stück – werden mit-
geliefert.

Zweibacken-Bohrfutter von 3–20 mm Ø spannd.



Werkzeuge

- 1 Schlüssel für Säge- und Fräswelle
- 1 Festhaltedorn für Sägewelle, Fräswelle und Spaltkeil.
- 1 Hochdruck-Stoßfett-Press.
- 1 Beschreibung mit Schmierplan.

Sonderzubehör

Schiebetisch mit Schwenkarm 600 mm breit, 900 mm lang, auf
1400 mm Länge ausziehbar, ermöglicht ein Ablängen von
Platten bis 1 m Breite. Alles ohne Werkzeug schnell abnehmbar.

Schlitzschlitten 250 mm breit, 500 mm lang, verwendbar für Fräse.

Nach Umsetzen der Führungsleiste und Aufsetzen einer Holz-
unterlage auf den Tisch ist der Schlitzschlitten auch für die
Säge verwendbar.

Oberlagerarm mit Fuß.

Geschlitzter Fräsdorn für Messer mit 8 mm Dicke und bis 90 mm
Höhe.

Messerkopf 25 oder 30 mm Bohrung zum Einsetzen von Mes-
sern mit 5 mm Dicke und 50 mm Höhe.

Bauausführungen, Hauptabmessungen und Gewichte

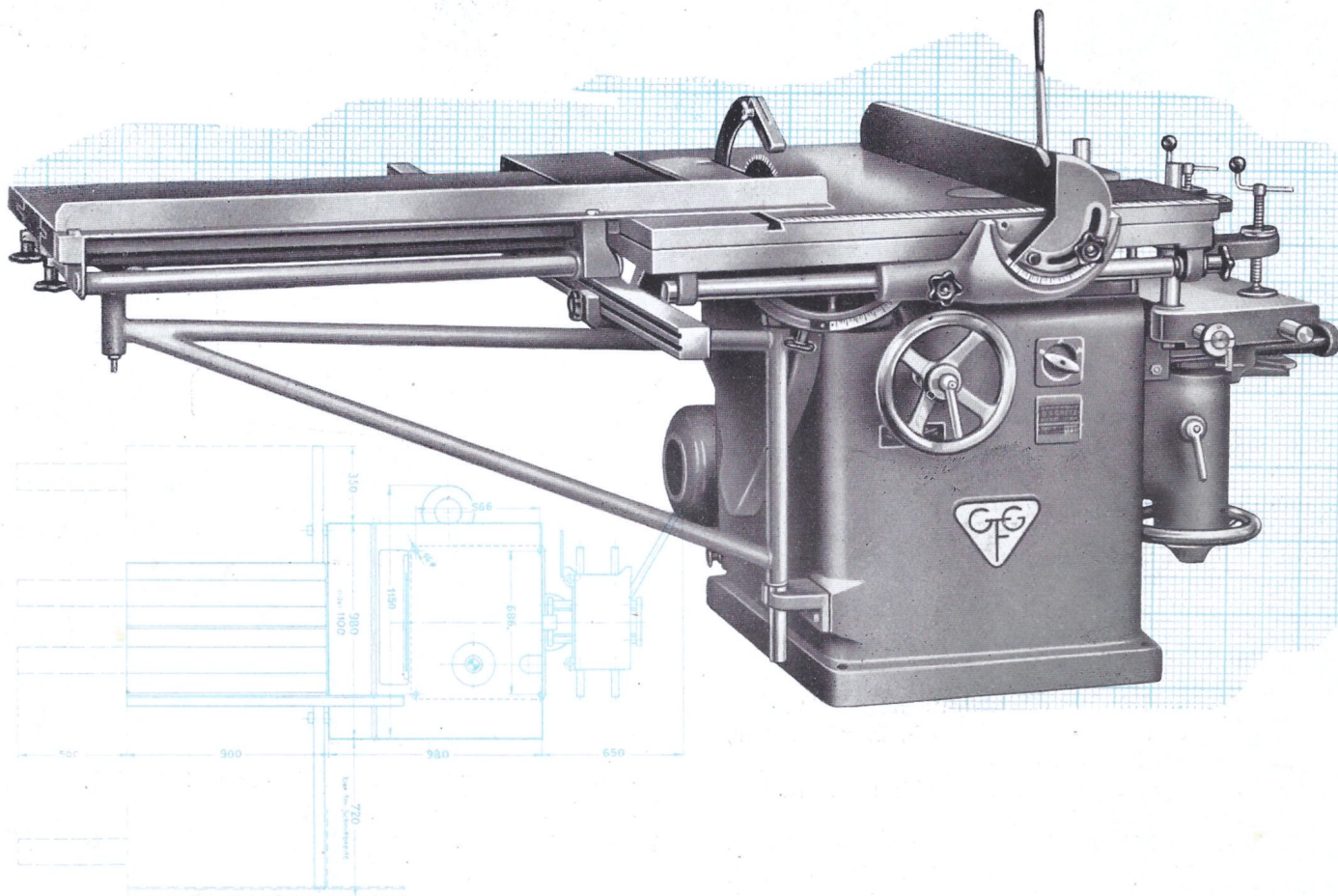
G 50 M mit 1 Drehstrom-Motor, 4 PS, 220/380 V oder 380/660 V, auf schwenkbarer Motorwippe, 2 endlose Riemen, 1 Walzen- oder Sterndreieckschalter, anschlussfertig.

G 50 W mit 1 Drehstrom-Motor, 4 PS, 220/380 V, oder 380/660 V, auf Motorwippe für Fräse, 1 endloser Riemen. 1 Säge- und Bohrmotor, 4 PS, 220/380 V oder 380/660 V. 2 Walzen- oder Sterndreieckschalter, anschlussfertig. (Die genaue Betriebsspannung 220 oder 380 V und Stromart ist bei Bestellung anzugeben).

G 50 T ohne Motoren, Riemen und Schalter. Antrieb erfolgt durch Transmission oder durch separat aufgestellten Motor.

G 50 K (ohne Fräse) mit entsprechendem Antrieb nach den Mustern M, W oder T. Diese Ausführung ist auch ohne Bohrtisch lieferbar.

Alle Muster können mit dem aufgeführten Sonderzubehör ausgerüstet werden.



Tischgröße, normal	980x980 mm	Sägeanschlag max.	660 mm	Drehzahl für Fräsen	3000 und 5000
„ Sondergröße	1100x980 mm	Bohrtischgröße	430x255 mm	Kraftbedarf	4 PS
Tischhöhe in tiefster Stellung	850 mm	Bohrtischhöhenverstellung	120 mm	Gewichte: G 50 M	ca. 800 kg netto
Tischhöhenverstellung	105 mm	Bohrtischlängsverstellung	220 mm	G 50 W	ca. 810 kg netto
Tischschwenkbarkeit	bis 45°	Bohrtischquerverstellung	140 mm	G 50 T	ca. 740 kg netto
Sägeblatt-Ø	250–500 mm	Bohrfutter	3–20 mm	G 50 K	ca. 780 kg netto
Sägeblattbohrung	25 und 30 mm	Drehzahl für Sägen und Bohren	3000	Schiebetisch mit Schwenkarm	95 kg
Schnitthöhe bei 500 mm \otimes	155 mm	Fräser bis 440 mm Ø und 180 mm Höhe verwendbar bei 25 oder 30 Bohrungen		Schlitzschlitten	18 kg
Schnitthöhe bei 250 mm \otimes	30 mm			Raumbedarf für Transport	1,8 m x 1,4 m x 1,3 m



MASCHINENFABRIK G·F·GROTZ BISSINGEN-ENZ/WÜRTT.

ABTEILUNG HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

TELEFON: BIETIGHEIM 543 · TELEGRAMM: MASCHINENFABRIK BISSINGENENZ

BAHNSTATION: BIETIGHEIM/WÜRTEMBERG