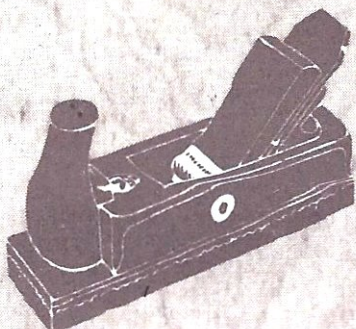
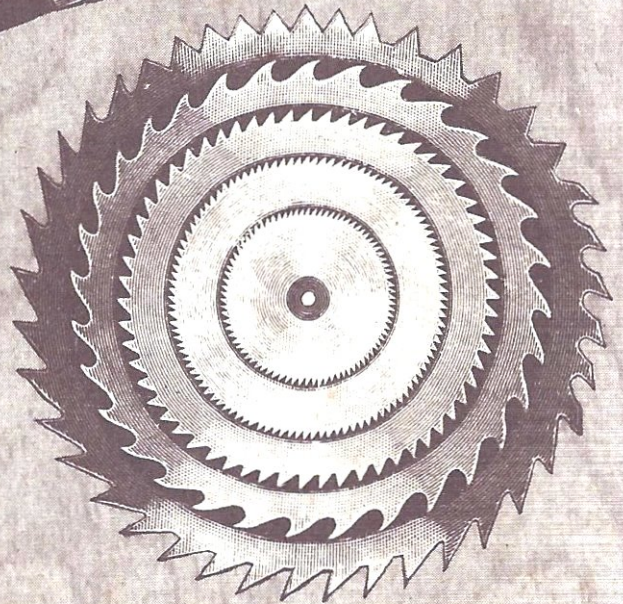
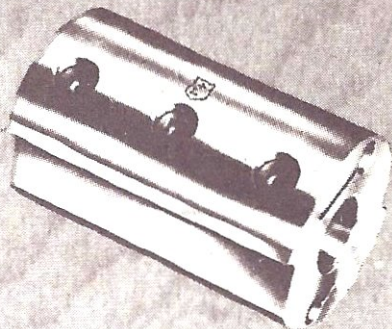
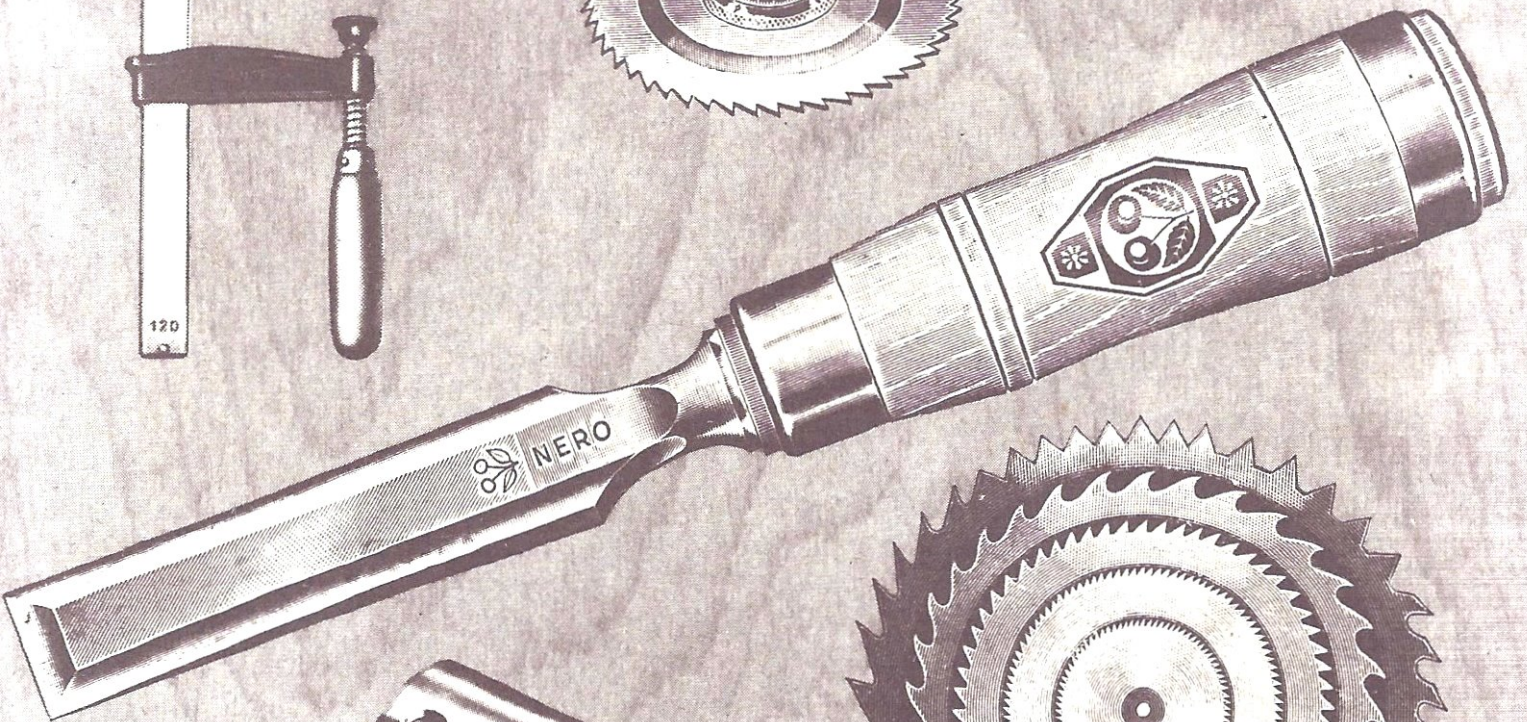
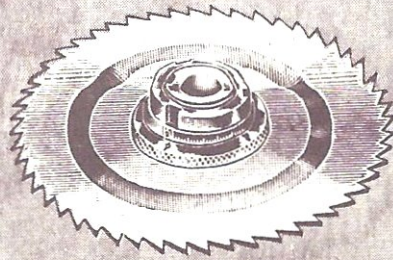
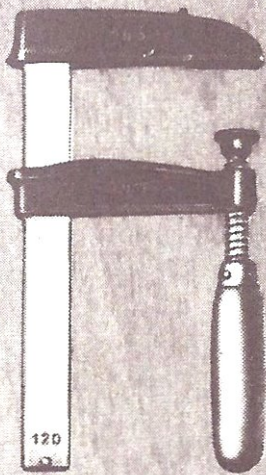
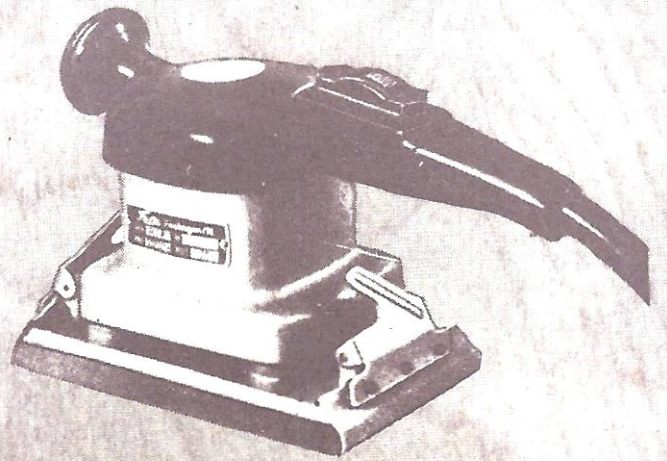


Spezialkatalog

für
holzverarbeitende Betriebe

— Ausgabe 1964 —



Brauchst Du Werkzeug,
preiswert, rasch,
schreib nach Remscheid:

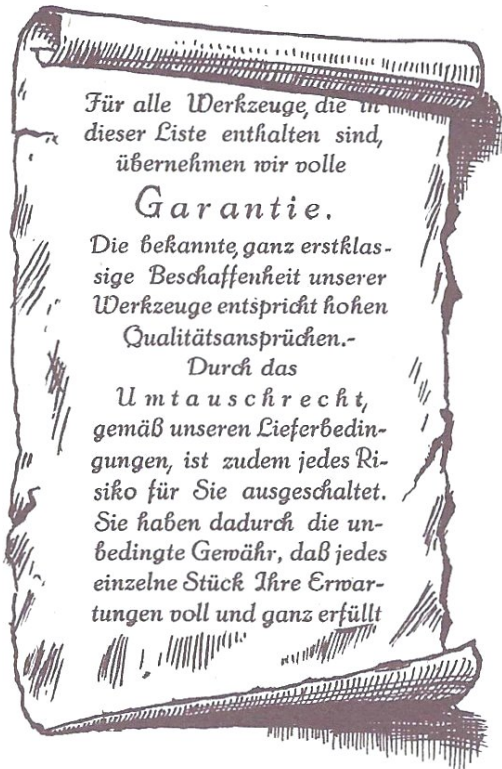
Walter Brasch

Werkzeuge direkt aus Remscheid

Remscheid ist seit vielen Generationen der weltbekannte Mittelpunkt der Werkzeug-Industrie. Hier, wo fast jeder etwas mit Werkzeugen zu tun hat und von Werkzeugen kennt, befindet sich der Sitz unserer Firma.

Aus allen Teilen Deutschlands, aus dem Ausland und aus Übersee werden unsere bewährten Qualitäts-Werkzeuge verlangt. Ob es sich um Kleinbetriebe auf den norddeutschen Inseln oder im Bayrischen Wald, um bekannte Auto-firmen oder Großunternehmen im Industriegebiet handelt, ob es Fachgeschäfte in Holland, Belgien oder aber staatl. Brauereien oder Ölkonzerne in Mittel- oder Südamerika sind, überall stehen unsere Werkzeuge in gutem Ruf.

Schon bei einem flüchtigen Durchblättern der Liste werden Sie erkennen, daß es sich bei unserem Lieferprogramm um eine Zusammenfassung erster Markenfabrikate handelt, deren Güte überall bestens bekannt ist. Da jedoch nur ein kleiner Kreis unserer Kunden die Möglichkeit hat, uns zu besuchen, um sich die Waren an unserem Lager auszuwählen, übernehmen wir folgende



GARANTIE:

Wir versichern, daß die von uns gelieferten Werkzeuge von erstklassiger Beschaffenheit sind und hohen Qualitätsansprüchen genügen.

Um jedem Kunden die unbedingte Gewähr zu bieten, nur erstklassige Werkzeuge zu erhalten, deren Beschaffenheit ihn restlos zufriedenstellt, verpflichten wir uns, die nach diesem Katalog bestellten Waren anstandslos umzutauschen, wenn diese innerhalb von 8 Tagen frei und ungebraucht an uns zurückgesandt werden.

Ausgenommen vom Umtausch sind Fräser und Nutsägen sowie Sonderanfertigungen, die speziell nach Angaben des Kunden für ihn hergestellt worden sind.

Lieferungs- und Zahlungsbedingungen:

Die Preise verstehen sich netto in D-Mark, wenn nicht anders angegeben, je Stück, und zwar freibleibend. Bei Preisänderungen unserer Lieferwerke und bei evtl. Druckfehlern behalten wir uns Preisberichtigung vor.

Aufträge bis DM 50.-
ab Werk, ausschl. Verpackung,
Versand durch Nachnahme

Aufträge ab DM 50.-
frei Ihrer Bestimmungsstation,
Verpackung frei,
Versand durch Nachnahme

Aufträge ab DM 200.-
frei Ihrer Bestimmungsstation –
oder 1/2 durch Nachnahme,
Rest durch Dreimonatsakzept,
für Sie spesenfrei

Aufträge ab DM 500.-
– Verpackung frei –
Nachnahmeversand
oder 1/3 durch Nachnahme,
Rest durch Dreimonatsakzept,
für Sie spesenfrei

Für Maschinen und Großgeräte

gewähren wir Ihnen auf Wunsch gerne langfristige Zahlungserleichterung. Bitte geben Sie uns bei Interesse die von Ihnen vorgesehenen Zahlungswünsche bekannt.

Von der freien Lieferung ausgenommen sind sperrige und besonders schwere Artikel wie Schul-Hobelbänke, Schulwerkmöbel, Werkbänke und Arbeitstische sowie Großgeräte und -maschinen wie Tischfräsen, Formatkreissägen, hydraulische Pressen, Band- und Fußbodenschleifmaschinen.

Lieferungen ohne Nachnahme erfolgen in jedem Fall ab Remscheid ausschließlich Verpackung.

Kleinstaufträge unter DM 15.- können nicht ausgeführt werden.

Erfüllungsort und Gerichtsstand für Lieferung und Zahlung ist in jedem Falle Remscheid.

Geschäftszeit:

Montags bis freitags 8 – 12 und 14 – 18 Uhr

KATALOG 241

Ausgabe 1963/64 – Nachdruck verboten.

Walter Brasch

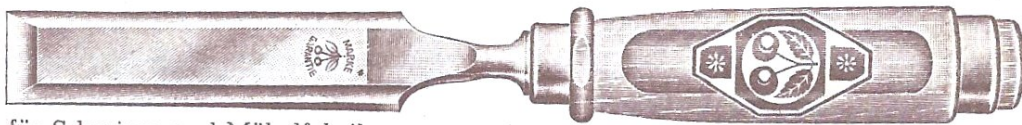
vormalis HEINRICH WIESEMANN jun. – Gegründet 1884

563 Remscheid

Lange Straße 3 · Telefon Remscheid 43761

Postscheck Essen 61847 · Giro 25031 Stadtparkasse Remscheid

Stechbeitel
Original
KIRSCHEN



kurz, leicht, für Schreiner und Möbelfabriken

Breite mm	4, 6, 8, 10	12, 16	20	26	30
844 ohne Heft	2,70	2,70	3,05	3,40	3,95
846 mit Heft	3,70	3,80	4,30	4,90	5,60

halblange, starke, für Stellmacher u. Wagenbauer

Breite mm	6, 8, 10	12, 16	20	26	30
854 ohne Heft	3,60	3,60	4,20	5,05	6,05
855 mit Heft	4,70	4,75	5,55	6,55	7,75

850 6-tlg. Sätze 6-26 mm, ohne Hefte 17,20, mit Heften 24,-



„KIRSCHEN“-Beitel m. abgeflachten Plastikheften
kurze, leichte Ausführung

mm	2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16	18, 20	22, 24, 26	28, 30
872	5,35	6,00	6,40	7,35

Bitte beachten Sie auf Seite 7
unseren Hinweis für „KIR-
SCHEN“-Werkzeuge
wenn es 20 Jahre her sein
sollte“.



Extra starke Zimmermanns-Stemmeisen „KIRSCHEN“



hohe Schnitt- und Dauerleistung auch auf astigen
trockenen Hölzern.

	16	20	26	30	35	40	50
856 ohne Heft	5,55	5,00	6,15	6,95	10,10	10,80	16,95
858 mit Weißbuchenheft	6,95	7,45	8,65	9,40	12,75	13,45	19,55
860 m. Schlagkopf-Schoneinsatz aus Vulkanfaser	8,05	8,75	9,95	10,75	14,25	14,90	21,00

Lochbeitel nach DIN 5143 Orig. Kirschen
schwere, extra starke Ausführung



Breite mm	4-6	8-10	11-13	14-16
826 ohne Heft	3,40	3,40	4,40	5,10
828 mit kräftigen Ulmer-Heften und Prellscheibe	5,15	5,50	6,75	7,35



Hohlbeitel

838 gerade Ausführung, wie Abbildung.
842 in der Länge gebogene Ausführung.

Breite mm	6,10	12,16	20	26	30	35
838 ohne Heft	3,35	3,35	3,65	4,20	4,95	6,60
mit Heft	4,35	4,45	4,90	5,60	6,60	8,70
842 ohne Heft	4,05	4,05	4,35	6,55	5,90	
mit Heft	5,05	5,15	5,65	6,45	7,55	



Drechslerbeitel, 834 hohl



Drechslerbeitel, 830 flach

Breite mm	6, 10, 12, 16	20	26	30	35
834 ohne Heft	5,25	5,70	6,60	7,60	9,65
mit Heft	6,25	6,80	7,80	8,80	10,85
830 ohne Heft	3,60	3,90	4,35	4,80	6,05
mit Heft	4,60	5,05	5,55	6,00	7,25



Drechsler-Abstechbeitel

Breite mm	1, 2, 3, 4	5, 6	7, 8	9, 10
822 ohne Heft	3,50	3,75	4,00	4,20
mit Heft	4,70	4,90	5,25	5,40

Treppenbauerbeitel 804 hohl



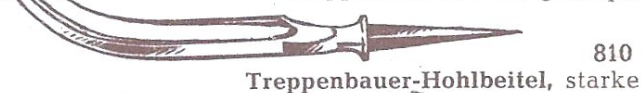
Treppenbauerbeitel 808 flach



Breite mm	35	40	45	50	60
804 ohne Heft	6,75	7,45	7,90	8,75	17,00
mit Heft	9,15	9,90	10,40	11,20	19,65
808 ohne Heft	5,00	5,55	6,15	7,15	14,40
mit Heft	7,35	8,05	8,60	9,55	17,00



Treppenbauerbeitel, gekröpft 812



Treppenbauer-Hohlbeitel, starke 810

Breite mm	16	20	22
812 ohne Heft	8,75	10,20	12,40
mit Heft	9,90	11,55	13,90
810 ohne Heft	6,60	7,60	7,75
mit Heft	7,80	9,10	9,40



Stechbeitelhefte 4460
Ulmer Form,
aus bester trockener
Weißbuche, lackiert

Größe	1	2	3	4	5
Länge mm	130	137	145	152	160
	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60

„MATADOR“-Beitel mit Vulkan-Dauerheften die niemals spleißen und sich nicht lösen.



866 leichte, für Schreiner und Möbelfabriken
868 starke, für Stellmacher und Wagenbauer
862 schwere Zimmermannsbeitel

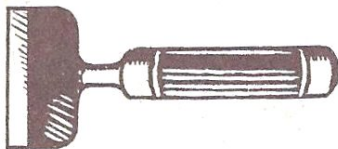
Breite mm	2	4	6	8	10	12
866	6,05	6,05	6,05	6,05	6,05	6,05
868	—	—	7,10	7,10	7,10	7,10
862	—	—	—	—	—	—
Breite mm	14	16	18	20	22	24
866	6,05	6,05	6,55	6,55	7,05	7,05
868	7,20	7,20	8,30	8,30	—	—
862	—	8,35	—	10,35	—	—
Breite mm	26	28	30	35	40	50
866	7,00	7,70	7,70	9,30	10,55	14,20
868	9,25	—	10,35	—	—	—
862	11,35	—	13,05	16,10	18,75	23,80



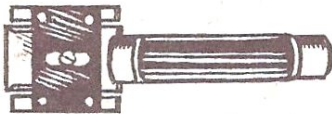
MATADOR-VULKAN-Dauerhefte 874

Unverwüstlich auch beim Dauergebrauch mit dem Eisenhammer. Kein Reißen, kein Spleißen, kein Platzen. Millionenfach bewährt.

Größe	1	2	3	4
Durchmesser mm	24	28	35	35
Länge mm	125	125	125	150
874	2,70	2,85	3,25	3,65



Einlaßeckenbeitel 876
MATADOR 100 mm br.
mit Vulkan-Dauerheft
10,85



Bandmaschine 875
MATADOR, mit Vulkan-Dauerheft, 50 mm
Messerbreite, für 2 u. 3 mm Nutentiefe verwendbar
zur Zeit nicht lieferbar



Doppel-Dreheisen 819
a) f. Fensterbänder 8,85
b) für Türbänder 10,60



Riegelbeitel 820
Marke KIRSCHEN
6 x 16 mm 4,30
8 x 18 mm 4,30

Installationsbeitel für Holz 818



flachoval, aus Gußstahl, 250 mm lang
Schneidenbreite mm 20 24 30
818 3,50 4,05 5,85

Fitschenbeitel Marke KIRSCHEN



einfache 814



dreizinkige 815

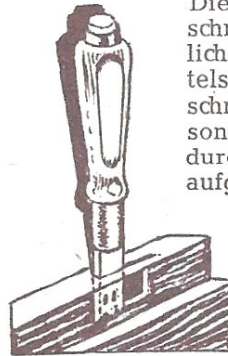


mit gerauhten Span-
heberflächen 816

Breite mm	1,25	1,5	1,75	2,0	2,25	2,5	3,0	3,5
814	2,85	2,85	2,85	2,85	2,85	2,85	2,85	2,85
815	4,00	—	4,00	—	4,35	—	—	—
816	—	5,65	6,40	7,15	—	8,15	9,35	10,95

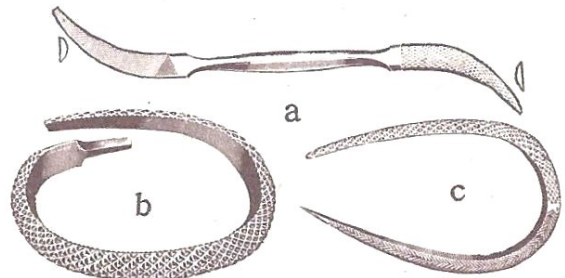
Astö-Fitschenbeitel 5465

mit handlich-stabilem Weißbuchenheft.



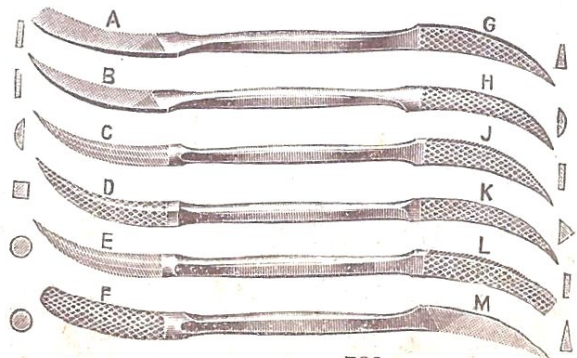
Die zweiseitig angeschliffenen Querschnidmesser verhindern ein seitliches Ausgleiten des Fitschenbeitels. Dadurch kann man wesentlich schneller in die Tiefe schlagen. Die sonst übliche Sprengwirkung ist durch die besondere Konstruktion aufgehoben.

Stärke mm	1,75	2,0	2,5	3,0
	4,55	5,—	5,50	6,05



Treppbauerraspeln, halbschlicht 764

Länge mm	200	250	300	350
Form a)	5,05	6,30	7,60	8,25
Form b)	—	5,25	6,50	—
Form c)	—	—	6,80	—



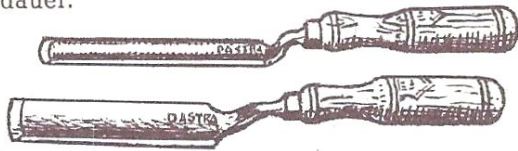
Bildhauerraspeln 766

200 mm lang, halbschlicht. Stück 5,35
Gewünschte Form bitte genau angeben.

Modellbeitel „Dastra“ (DBGM 1747209) 09001

Mit diesen **neuen** Modellbeiteln lassen sich sowohl größere wie auch kleinere Holzmodelle mühelos und leichtfüßig bearbeiten. Gute und präzise Ausführung nach festgelegten Radien garantieren eine saubere Herstellung der zu bearbeitenden Modellstücke.

Die Verwendung hochwertiger Spezialstähle verbürgt erstklassige Schneidleistung und lange Lebensdauer.



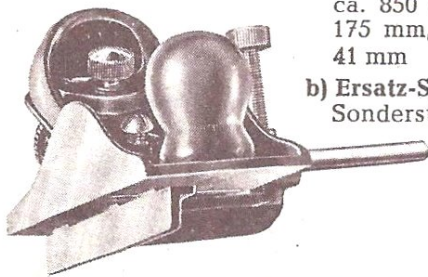
Schnittbreite	mm	10	16	25	40	
		gerade mit Seitenfase				
		6,60	7,80	9,90	13,20	
Schnittbreite	mm	30	40	35	40	30
Radius		R 80	R 60	R 35	R 40	R 25
		13,20	16,50	17,40	16,50	13,20
Schnittbreite	mm	40	25	35	18	21
Radius		R 30	R 15	R 20	R 10	R 12
		16,50	11,70	14,70	11,25	12,—
Schnittbreite	mm	4	8	10	16	
Radius		R 2	R 4	R 5	R 8	
		8,40	8,40	8,40	10,50	

Die Preise dieser Modellbeitel verstehen sich mit fein polierten Eschenheften.
Der komplette 18-teilige Satz Modellbeitel kostet **196,—**

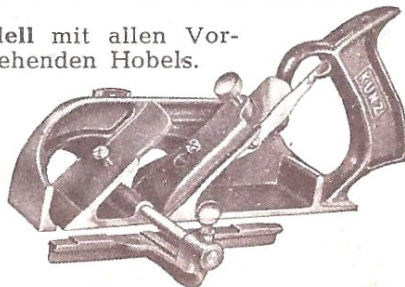
Spezial-Hobel für Umleimer 9002
mit Hobeisen aus Sonderstahl

Durch den verstellbaren Seitenanschlag erfaßt das Messer nur den Umleimer je nach Breite (ab 0,1 mm). Eine Beschädigung der wertvollen Platte durch das Hobelmesser wird dadurch vermieden. Die Schnittstärke läßt sich bei diesem Modell besonders exakt und fein regulieren.

- a) leichtes Modell, Gewicht ca. 850 g, ganze Länge 175 mm, Eisenbreite 41 mm **15,35**
- b) Ersatz-Spezialeisen aus Sonderstahl **7,40**



c) schwereres Modell mit allen Vorzügen des vorstehenden Hobels.

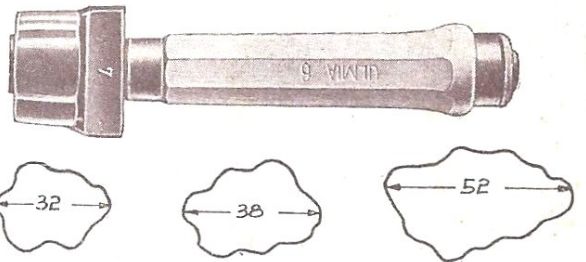


Dieser Hobel hat zwei Messersitze, so daß er auch als Simshobel verwendet werden kann. Der Tiefensteller verhindert ein zu tiefes Abhobeln des Umleimers. Dieses vielseitig einstellbare Modell ist auch ein ausgezeichnetes Falzhobel. **24,50**

d) Ersatz-Spezialeisen aus Sonderstahl **8,—**

ULMIA-Furnier-Ausschlageisen 9003

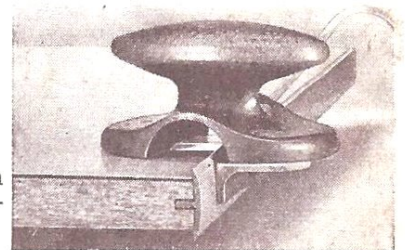
mit Federauswerfer, zum raschen und sehr sauberen ausflicken von schadhaften Stellen in Furnieren.



Die Stanzstelle wird vor dem Ausschlagen gegen Einreißen durch Furnier-Klebestreifen gesichert, die quer zur Faserrichtung an den Rändern der Ausstanzung angebracht werden.

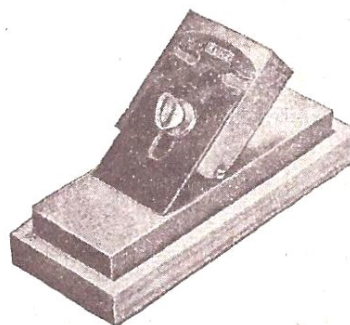
Größter Durchm. mm	32	38	45	52	60
	18,00	21,90	24,20	28,00	33,00

9004
„PVC“-Bestoßhobel (DBP. angemeldet)
Ein neues Werkzeug! Vom Fachmann erdacht.



Die Messer müssen vor Gebrauch abgezogen werden.

Bei diesem Werkzeug handelt es sich um ein „Einhand“-Werkzeug aus Leichtmetall, mit welchem PVC-Umleimer-Überstände, schnell und einwandfrei bündig mit der Fläche, abgestoßen werden. Gut in der Hand liegend, wird das Werkzeug mit dem Anschlag an dem PVC-Umleimer vorbeigeführt, wobei das anliegende, zweiseitig haarscharfe Messer, den Überstand abschneidet. Das Werkzeug arbeitet nach zwei Seiten, auf Zug oder Druck, wobei das Werkzeug nicht eingespannt zu werden braucht, vielmehr mit der freien Hand gehalten wird. **27,50**

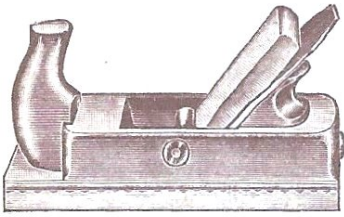


9005
Abziehgerät mit Laufrolle für alle Spezialhobeisen. Die Benutzung des Gerätes garantiert den erforderlichen Schnittwinkel von 40°.

Auch jeder Laie ist hiermit in der Lage, die Spezialeisen immer einwandfrei abzuführen. **4,50**



9006
Trenngerät (Ritzer) für Kunststoffplatten und Plexiglas. Trennt Platten schnell und sauber. **7,50**

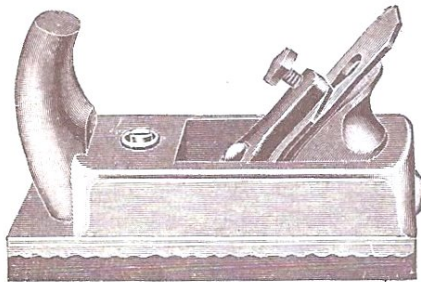
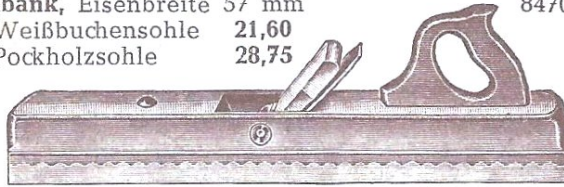


Fausthobel, bekanntes süddeutsches Fabrikat mit Handschoner und nichtrostendem Schlagknopf. Breites, drehbares Keilwiderlager aus massiv Messing.

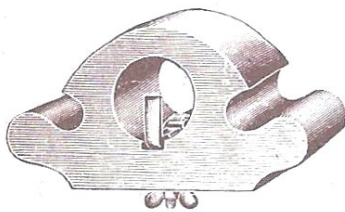
Doppelseitig eingepaßte und aufgeleimte Sohle. Kein Verziehen und kein Lösen. Zweimal lackiert. Wolfram legierte Hobeisen. Auf jedem Eisen und auf jedem Hobelkörper befindet sich das Garantiezeichen des Herstellers, einer der größten deutschen Holzwerkzeugfabriken. Jeder Hobel wird mit Originalkarton geliefert.

	Eisenbreite	Bestellnummer	Sohle aus	
			Weißbuche	Pockholz
Doppelhobel	48 mm	8450	10,50	12,60
Putzhobel	48 mm	8460	10,50	12,60
Schlichthobel	48 mm	8440	8,55	10,80
Schrupphobel	33 mm	8430	7,95	9,55
Zahnobel	48 mm	8426	9,70	11,70

Rauhbank, Eisenbreite 57 mm mit Weißbuchensohle 21,60 mit Pockholzsohle 28,75 8470

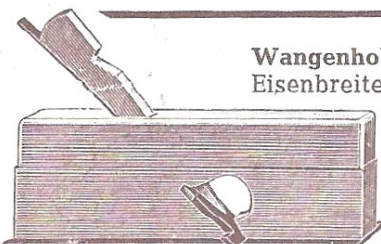
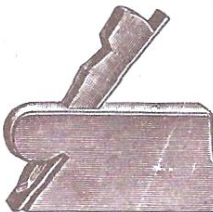


**Reform-
Putzhobel** 8466
Apfelbaumholz mit verstellbarer Pockholzsohle u. schnitthaltigem Garantiehobeisen. 22,70



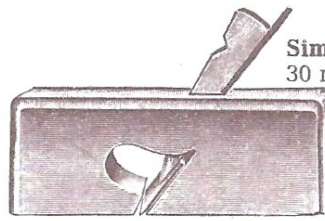
Grundhobel 8134
mit je einem Eisen von 10, 15 u. 20 mm Breite 10,80

Absatzsimshobel 8138
mit freistehendem Eisen 30 mm breit 6,50



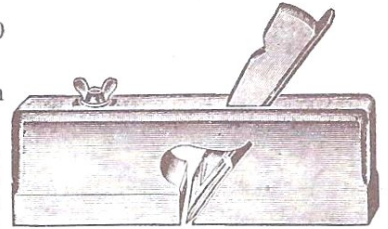
Wangenhobel 8135
Eisenbreite 48 mm

- a) mit Eisensohle 16,75
- b) mit Weißbuchensohle 11,40



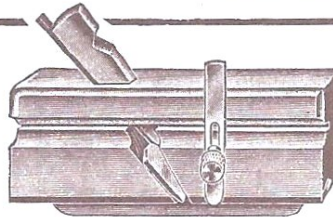
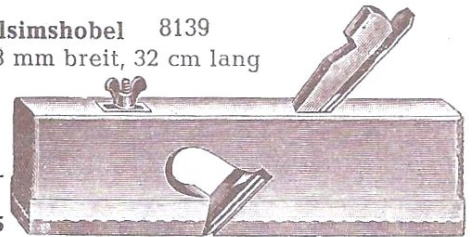
Simshobel 8136
30 mm breit, nicht verstellbar
a) mit Weißbuchensohle 6,50
b) mit Pockholzsohle 8,45

8140
Doppelsimshobel
verstellbar, 30 mm breit, 26 cm lang
a) mit Weißbuchensohle 11,60
b) mit Pockholzsohle 13,90

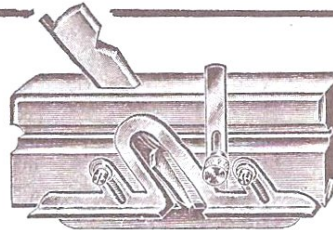


Glaser-Doppelsimshobel 8139
verstellbar, 33 mm breit, 32 cm lang

Weißbuchensohle
a) gerade 13,—
b) schräg 13,65



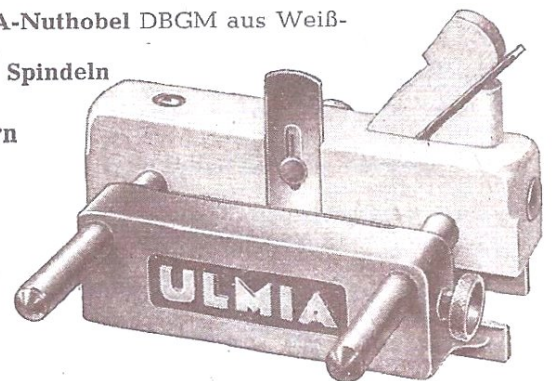
Grathobel 8130
mit Pockholzeinlage, Vorschneider und poliertem Messingbeschlag. Verstellbar bis 33 mm 19,75



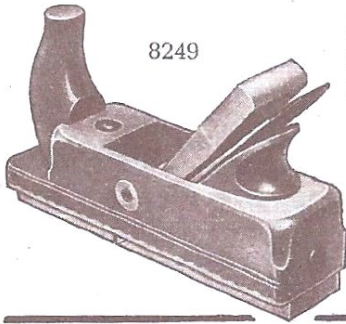
Falzhobel 8131
bis 33 mm Breite sowie in der Tiefe verstellbar. Mit Pockholzeinlage. Messingbeschläge poliert. Komplett mit Eisen 22,90

ULMIA-Nuthobel DBGM aus Weißbuche. Keine Spindeln und Muttern mehr.

8248



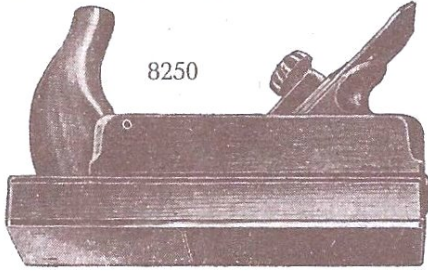
Der Breitenanschlag aus Leichtmetall ist auf 2 vernickelten Führungsrohren schiebbar und ebenso wie der Tiefenanschlag mittels Rändelschraube bequem feststellbar. Die Führungswinkelschiene (Feder) ist aus einem Stück. Sie ermöglicht einen freien Spanauswurf und garantiert bei festgekeilten Eisen eine absolut gerade Sohle und damit einwandfreies Arbeiten. Komplett mit 6 Eisen 41,50



Abgefalzter Doppelhobel
Original ULMIA
Eisenbreite 48 mm
mit Weißbuchensohle

14,90

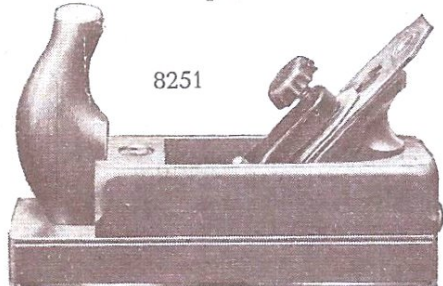
ULMIA-Putz- und Bestoßhobel
zum Bestoßen von Hirnholz.



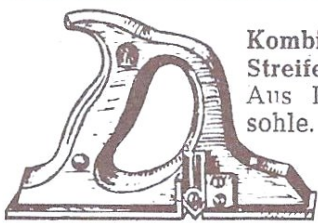
Ia gedämpftes
Birnbbaumholz,
Eisensohle,
feine Messer-
öffnung, Eisen-
keil, Spann-
schraube,
Doppelhobel-
eisen, Hand-
schoner und
Schlagknopf
Eisenbreite
45 mm 28,—

ULMIA-Spezialhobel

zum Bestoßen von Kunststoffkanten wie Resopal,
Formica, Ultrapas und andere kunstharzverdich-
tete
Schichtplatten.



Ausführung und Maße wie bei obigem Hobel
jedoch mit Spezial-Hobeleisen aus extra schnitthal-
tigem SK-Sonderstahl 42,—



**Kombiniertes ULMIA Fugen- u.
Streifenschneider für Furniere.**
Aus Rotbuchenholz mit Eisen-
sohle.

4425

Dieses praktische, bequem zu handhabende kombi-
nierte Schneidwerkzeug dient in Verbindung mit
einem vorhandenen oder selbstgefertigten Lineal
aus seiner linken Seite zum raschen Schneiden von
einwandfrei genauen Längs- und Querfugen an
Furnieren aller Art.

Die Fugen können ohne Nachhobeln sofort mit
Fugenpapier zusammengeklebt werden.

Auf seiner rechten Seite am Lineal verwendet, dient
das Werkzeug zum Schneiden genau gleich breiter
Furnierstreifen (Einlage-Adern) in Breiten von
2—8 mm, wobei die Streifenbreite durch Beilage-
ringe eingestellt wird.

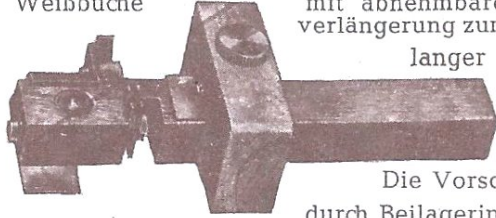
Dieses Werkzeug stellt eine praktische Ergänzung
des oben gezeigten ULMIA-Furnieradernschneiders
dar, der in diesem Falle nur zum Vorschneiden und
Ausräumen der Adernuten verwendet wird.

Komplett mit drei Schneidmessern und ein Satz
Beilageringen. 19,40

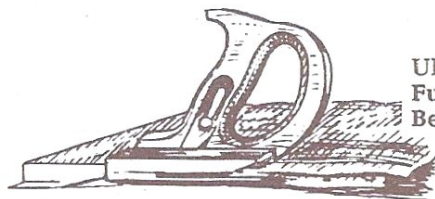
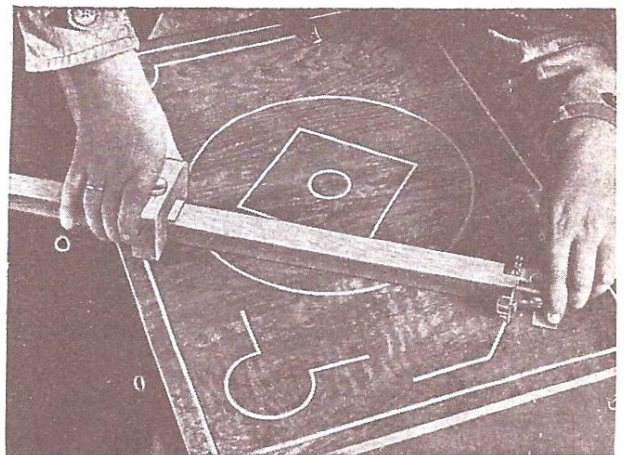
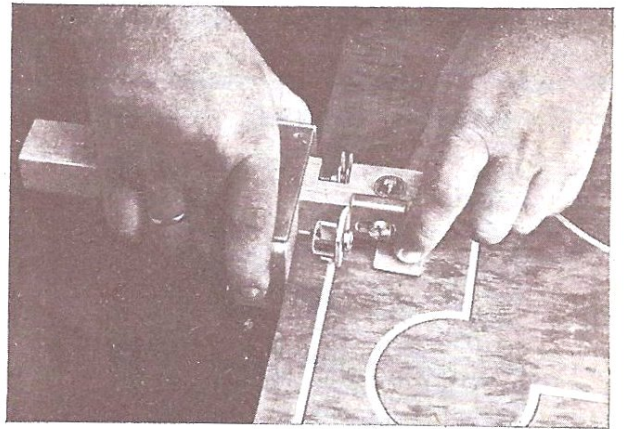
ULMIA-Furnieradernschneider
Weißbuche

4424

mit abnehmbarer Anschlag-
verlängerung zum Schneiden
langer Adern und
Adernuten.



Die Vorschneider sind
durch Beilageringe leicht auf
die gewünschte Breite einzustellen. Beim Vorschnei-
den der Adernuten werden die Messer mit den
Schneidfasen nach innen, beim Ausschneiden der
Einlagestreifen mit den Schneidfasen nach außen
eingesetzt. Preis komplett mit Beilageringen, 2
Vorschneidern, 1 Satz Nuteisen u 1 Kurvenanschlag
Gr. 1 für Abstände von 5—150 mm
und Radien von 25—150 mm 30,—
Gr. 2 für Abstände von 5—550 mm
und Radien von 25 bis 550 mm 31,70



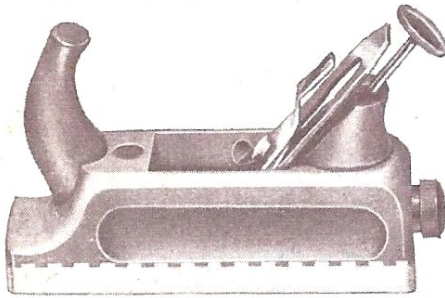
**ULMIA 4427
Furnierkanten-
Beschneider DBGM**

Aufgeleimte Furniere werden mit diesem prak-
tischen Werkzeug ohne Hilfsmittel rasch und sauber
bündig geschnitten. — Keine Beschädigung der auf-
geleimten Furniere durch Einreißen oder zu weites
Einschneiden.

Komplett mit zweischneidigem Messer

13,70

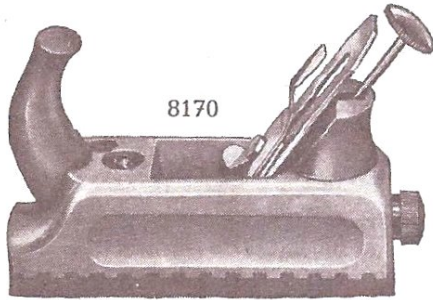
Patent-PRIMUS-Hobel DB. Pat. u. Ausl. Pat. angem. Die 10 000 fach bewährten Hobel ohne Keilbefestigung sind ohne Hammer auf ein Hundertstel mm Genauigkeit einstellbar. Hobeisen aus Chrom-Vanadiumstahl.



PRIMUS-Doppelhobel 8150
a) mit Weißbuchen-
sohle 24,25
b) mit Pockholzsohle
27,80

**PRIMUS -
Putzhobel** 8160
a) mit Weißbuchen-
sohle 24,25
b) mit Pockholzsohle
27,80

PRIMUS - Reform-Putzhobel mit Pockholzsohle



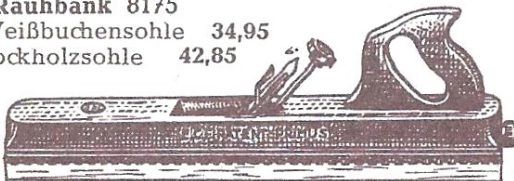
8170

34,95

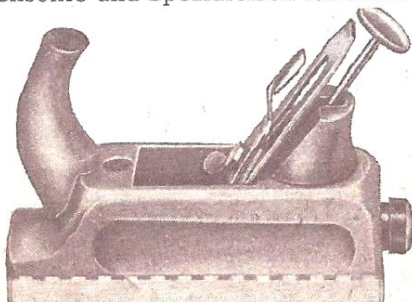
PRIMUS - Doppelsimshobel 8146
a) mit Weißbuchensohle 27,90
b) mit Pockholzsohle 30,70



PRIMUS-Rauhbank 8175
a) mit Weißbuchensohle 34,95
b) mit Pockholzsohle 42,85

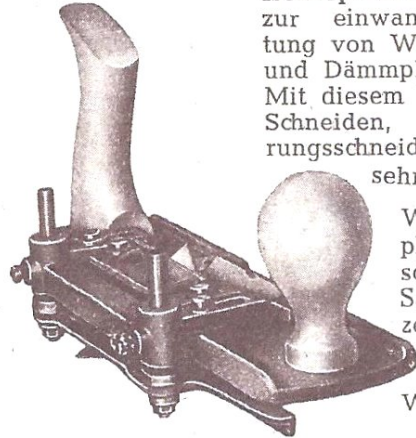


PRIMUS-Putzhobel 8171
mit Eisensohle und Spezialeisen für Kunststoffe und Holz



47,80

Isolierplattenschneider
zur einwandfreien Bearbei-
tung von Weichfaser-, Isolier-
und Dämmplatten.
Mit diesem Werkzeug ist das
Schneiden, Randfasen, Geh-
rungsschneiden und Falzen
sehr einfach möglich.



Wer viel mit Faser-
platten arbeitet,
sollte sich einen
Satz Einzelwerk-
zeuge anschaffen
wodurch ein
Umstellen der
Werkzeuge entfällt.

8124	Einzelwerkzeug zum Schneiden	26,35
8125	Einzelwerkzeug für Randfasen	27,75
8126	Einzelwerkzeug für Doppelfasen und Gehrungen	31,95
8128	Einzelwerkzeug für Falze	35,30
8129	Universalwerkzeug für alle Schnitte	63,35
8130	Rundschneide-Zusatzgerät	5,25

Türfalzhobel für Anschläger 8132
(Hamburger Art) Eisenbreite 30 mm



a) mit je einem Eisen
an jeder Stirnseite

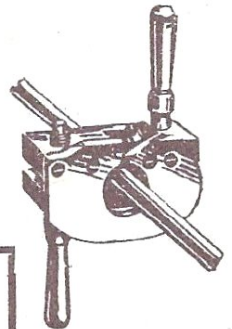
15,90



b) beide Eisen an einer Seite

15,90

Rundstielhobel 8122
für Hartholzstiele von 25 bis
60 mm Stärke. Ganz Weiß-
buche mit Metallbeschlag und
geschweiftem Messer 27,45

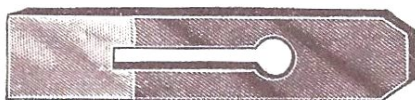


Spezial-Hobeisen für Patent-PRIMUS-Hobel

5027a	PRIMUS-Lochhobeisen	mm	48	60
	(ohne Deckel u. Regulator)		4,80	6,—
	b Hobeisen-Deckel dazu		2,70	3,—
	c Regulator mit Schraube dazu		2,10	2,10
5026a	PRIMUS-Doppelsimshobeisen	30 mm	7,20	

Von den in unseren Listen aufgeführten Maschinen und vielen Spezial-Werkzeugen stehen uns ausführliche Sonderprospekte zur Verfügung. Bitte fordern Sie diese bei Bedarf an. Wir senden Ihnen diese unverbindlich zu.

Garantiehobeisen Marke „KIRSCHEN“



	Breite mm	45	48	51	57	60
918 Schlichthobeisen		3,20	3,40	3,65	—	—
922 Loch-Hobeisen		3,30	3,50	3,75	4,65	5,25
920 Doppelhobeisen		5,50	5,85	6,10	7,55	8,25
927 Zahn-Hobeisen		4,—	4,25	4,45	—	—
916 Reform-Lochhobeisen		3,75	4,30	4,55	—	—
917 Ref.-Doppelhobeisen		6,20	6,60	7,05	—	—
925 Wangen-Hobeisen		4,65	5,—	—	—	—

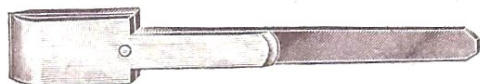


	Breite mm	30	33
919 Schrapp-Hobeisen		2,20	2,35

KIRSCHEN-



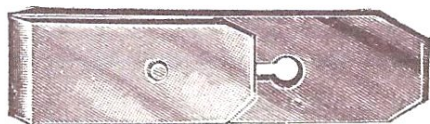
WERKZEUGE



Simshobeisen, Breite mm	27	30	33
924 gerade, ohne Loch	1,80	1,90	2,05
926 gerade, mit Loch	2,45	2,65	2,85
928 gerade, mit Klappe	4,90	5,35	5,65
929 schräg, mit Klappe	5,75	6,10	6,40

Selbst wenn es 20 Jahre her sein sollte, daß Sie irgendwo ein Werkzeug mit dem „KIRSCHEN“-Zeichen gekauft haben, so bieten wir Ihnen für dieses alte Werkzeug die gleiche Garantie wie für fabrikneue Ware. Dieses Fabrikat ist von einer so ausgezeichneten Beschaffenheit, daß Reklamationen so gut wie unbekannt sind. Sollte sich in Ihrem Betrieb trotzdem irgendein Werkzeug mit dem Kirschenzeichen befinden, das zu Beanstandungen Anlaß gibt, so bitten wir um Einsendung zwecks Ersatzlieferung. Wann und wo Sie dieses Werkzeug gekauft haben ist dabei ohne Bedeutung.

Verstählte HSS-Hobeisen, Orig. „KIRSCHEN“ hervorragend geeignet zur Bearbeitung von Kunststoffen wie Resopal, Ultrapas usw.



	Breite mm	30	45	48	60
930a Lochhobeisen kon.		—	—	18,45	20,60
930b Dopp.-Hobeisen, kon.		—	—	21,15	23,70
930c Loch-Ref.-Hobeisen		—	18,70	—	—
930d Dopp.-Ref.-Hobeisen		—	21,15	—	—
930e Loch-Simshobeisen		18,—	—	—	—
930f Dopp.-Simshobeisen		20,40	—	—	—

„KIRSCHEN“-WERKZEUGE bekannt in aller Welt

Spezialwerkzeuge für Kunststoffplatten

Eiserne Spezial-Hobel Orig. „KUNZ“

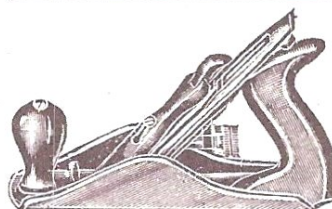
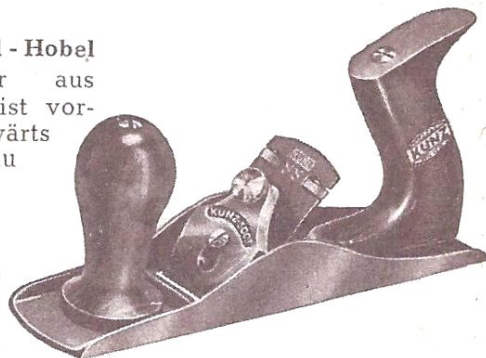
mit Hobeisen aus Hochleistungsstahl zum Bearbeiten von Kunststoffplatten aller Art wie Resopal, Ultrapas usw. sowie Leichtmetalle. Die Hobel sind gründlich erprobt und haben sich glänzend bewährt. Das Hobeisen kann von jedem Handwerker selbst geschärft werden. Anweisung liegt jedem Hobel bei.

5428 Spezial-Hobel

Das Messer aus Sonderstahl ist vorwärts, rückwärts u. plan genau einstellbar.

210 mm lang
18,80

Ersatzeisen
dazu 6,65



5429
Doppelhobel 40,55
Ersatzeisen 23,15

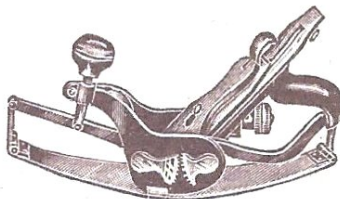
5430
Putzhobel 37,90
Ersatzeisen 22,75

5434 Rauhbank

a) 350 mm lang 42,60
b) 450 mm lang 52,10
c) 540 mm 58,75



Zur Kunststoff-Bearbeitung



5436 Schiffshobel
Länge 260 mm
Breite 44 mm 57,30
Ersatzeisen 21,85

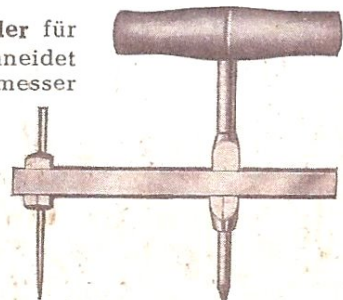


931
HSS-Ritzer mit
Plastic-Heft

Zum Anritzen von Kunststoffplatten die durchgebrochen werden sollen (Resopal, Ultrapas usw.)
9,00

1722 HSS-Rundsneider für Kunststoffplatten. Schneidet Löcher bis 20 cm Durchmesser für Kabel- und Rohrdurchgänge, Einlassen von Schaltern, Dosen usw.

19,85



Eiserne Hobel

in bester fachmännischer Verarbeitung und Ausführung. Alle Hobel sind mit schlagfestem Emaillelack im Ofen gebrannt. Die Messer sind aus erstklassigem Tiegelgußstahl und sorgfältig gehärtet.



Schabhobel 5440
m. geradem Eisen 1,70
Ersatzseisen dazu 0,40

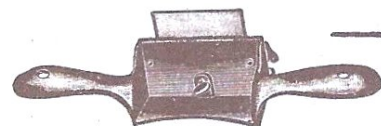


Schabhobel 5441
m. hohlem Eisen 2,05
Ersatzseisen dazu 0,50



Küferschabhobel 5443

450 mm lang 4,85
Ersatzseisen dazu 0,95



5442
Furnierschabhobel
280 mm lang 4,45
Ersatzseisen dazu 0,70



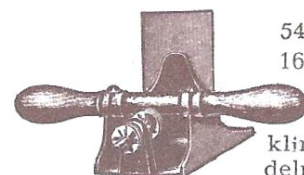
5445 **Taschenhobel** mit Griff
90 mm lang, 25 mm breit 1,60
Ersatzseisen dazu 0,45



5446 **Simshobel**
100 mm lang, 26 mm breit 2,95
Ersatzseisen dazu 0,45



5444 **Schlichthobel** mit Knopf
und verstellbarem Messer
165 mm lang, 40 mm breit 3,75
Ersatzseisen dazu 0,65



5447 **Ziehklingenhobel**
160 mm lang, 70 mm breit.
Schrägstellung der Ziehklinge läßt sich durch die Kordelmutter regulieren 24,95
Ersatzseisen dazu 1,25



5454 **Schiffshobel**
verstellbar, sehr solide gearbeitet. Komplet mit Doppelhobeisen 32,70
Ersatzhobeisen ohne Klappe 2,65



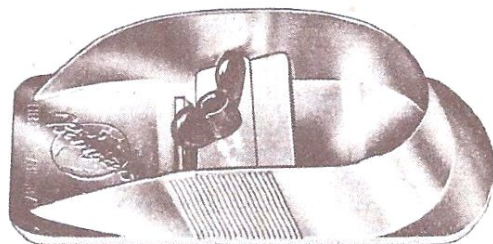
5456 **Eiserner Doppelhobel**
240 mm lang, Eisen 50 mm breit 20,75
Ersatzseisen dazu 2,90



5455 **Eiserne Raubbank**
450 mm lang, Eisen 60 mm breit 26,75
Ersatzseisen dazu 3,25

Miniatur-Hobel 9022

für die Bearbeitung von Holz, Gummi und Leder. Dieser Hobel eignet sich gut beim Modellbau. Einstellbar für dicken und für dünnen Span.

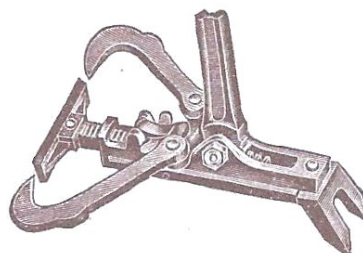


Ausgestattet mit auswechselbarer Klinge 3,95
Päckchen Ersatzklingen (5 Stück) 0,40

Rechenzähneisen 1604
mit Scheibe. Gutgehärtet und poliert.

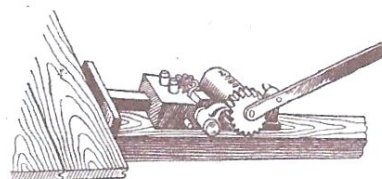


mm	10	11	12
	4,65	4,65	4,90



Dielenpresse 7460
System Nauke.
Körper und Hebel aus unzerbrechlichem zähen Temperguß. Haken aus la Schmiedestahl 36,80

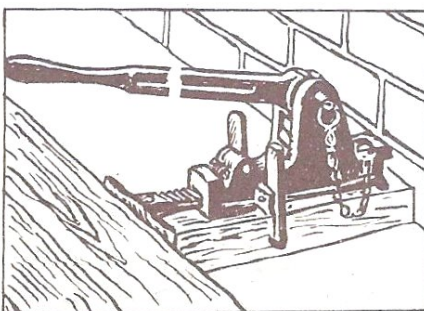
Dielenpresse „EHA“ 7464



Eine leichte, jedoch unverwüsthliche Dielenpresse. Sie arbeitet spielend leicht, schnell und sauber. Auch in Ecken und Winkeln zu verwenden, wie auch für das Anbringen von Dachschalungen, das Spannen von Türen, Planken, geleimten Hölzern usw. 60,75

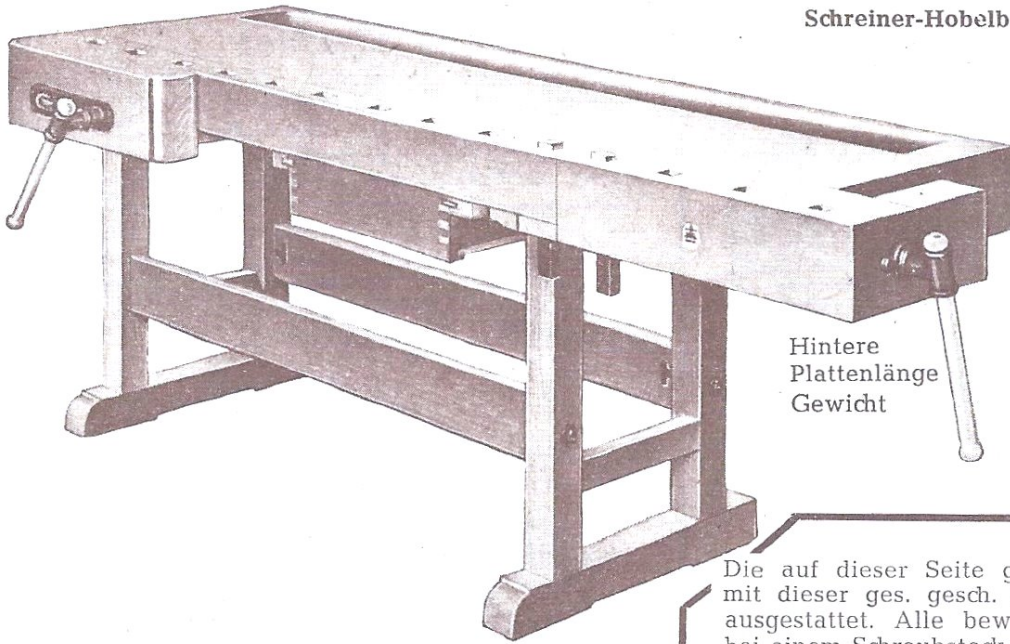
Dielenpresse Nr. 7470

verlegt den Fußboden bis zu einem Rest von nur zwei Dielen ohne Zusatzgerät. Auch dort zu gebrauchen, wo wenig Platz ist.



Beanspruchte Teile aus Stahl geschmiedet. Stabil, solide, einfach und gut. 41,—

Schreiner-Hobelbank 7663



Standardausführung, Rotbuchenholz, geölt, mit franz. Vorderzange und der nachstehend gezeigten Eisenflachführung versehen. Hinterzange mit Eisenführung.

Hintere Plattenlänge	mm	1 850	2 000	2 150
Gewicht	kg	125	128	130
		340,—	350,—	355,—

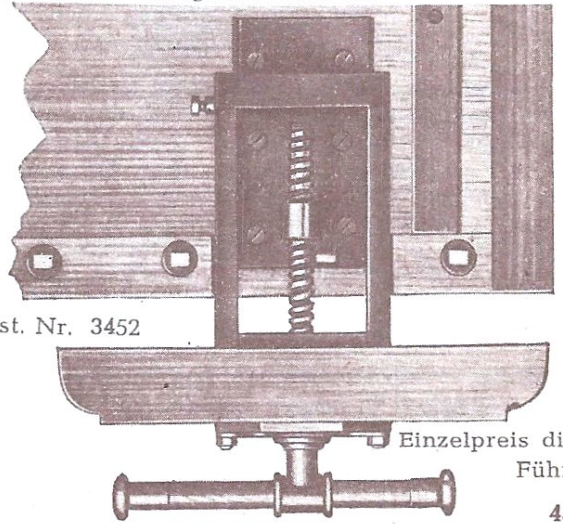
Die auf dieser Seite gezeigten Hobelbänke sind mit dieser ges. gesch. **Hofmann-Eisenflachführung** ausgestattet. Alle beweglichen Teile laufen wie bei einem Schraubstock in Eisen, wodurch jegliches Verkanten oder Klemmen — auch nach langem Gebrauch — ausgeschlossen ist.

Alle von uns gelieferten Hobelbänke werden aus gedämpften Hölzern mit abgeschlossenem Trocknungsprozeß hergestellt. Wir liefern ein bekanntes Fabrikat, bei dem für solide Konstruktion jede Gewähr übernommen wird.



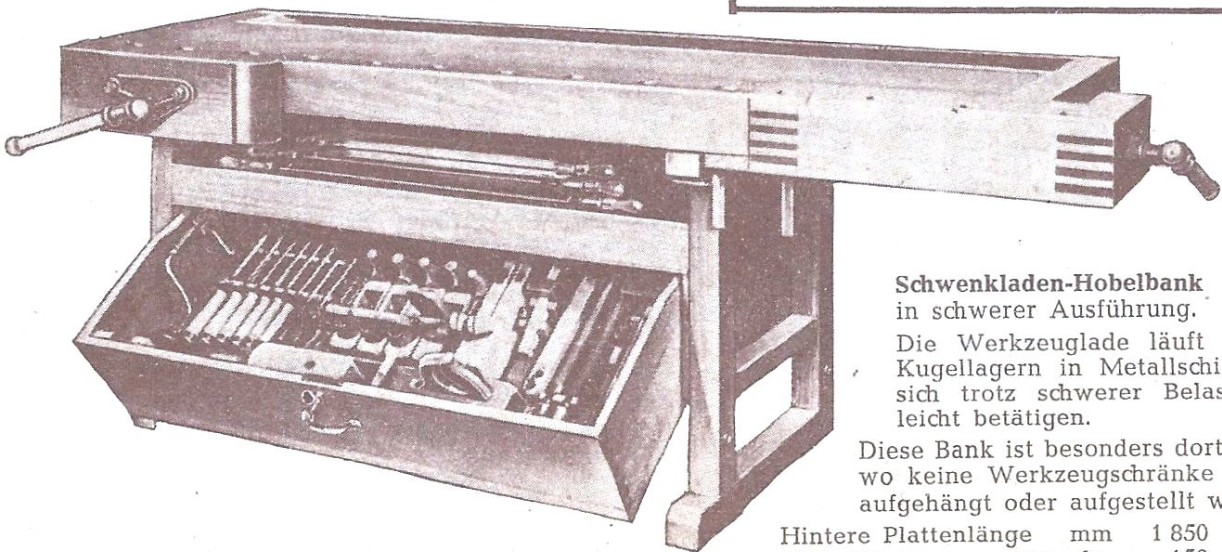
Die Bankplatten sind mittels starker, teilweise doppelter Federung mehrfach verleimt.

Sowohl die Stirnleisten als auch die Backen der Vorderleisten sind aus einem Stück. Die Gestelle sind besonders lang, wodurch eine äußerst hohe Standfestigkeit der Bänke erreicht wird.



Best. Nr. 3452

Einzelpreis dieser Führung
43,50



Schwenkladen-Hobelbank 7664
in schwerer Ausführung.

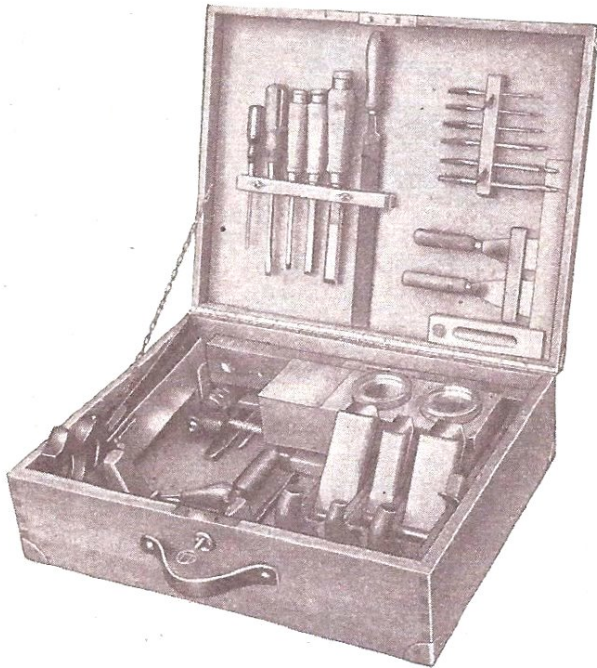
Die Werkzeuglade läuft auf doppelten Kugellagern in Metallschienen. Sie läßt sich trotz schwerer Belastung spielend leicht betätigen.

Diese Bank ist besonders dort zu empfehlen, wo keine Werkzeugschränke an den Seiten aufgehängt oder aufgestellt werden können.

Hintere Plattenlänge	mm	1 850	2 000	2 150
ohne Werkzeuge etwa	kg	150	155	160
Preis ohne Werkzeuge				
a) ohne Halterungen		462,—	467,—	483,—
b) mit Halterungen		476,—	480,—	496,—
52teiliger Werkzeugsatz		257,—	257,—	257,—

Montagewerkzeugkoffer 5762

schutzpoliert, verschließbar, mit Metallschutzecken, 53 x 42 x 16 cm, mit 36 Werkzeugen, geeignet für Montagearbeiten auf Bauten. Gewicht ca. 15 kg.

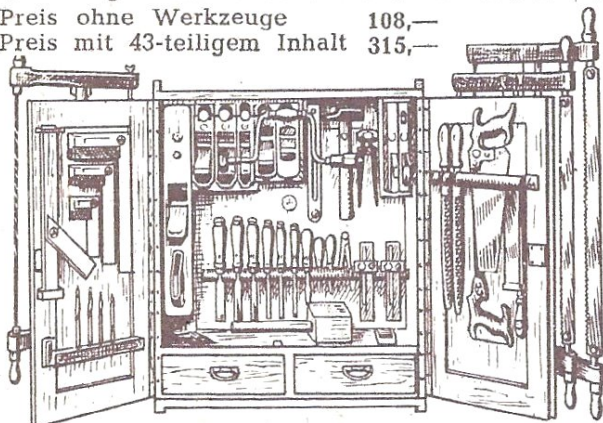


Inhalt des Kastens: Je 1 Doppel-, Schlicht-, Schropp- und Glaser-Doppelsimshobel, 1 Bohrwinde mit Knarre und 6 Windenbohrer, 1 Feile halbrund, 1 Winkel, 1 Schrägmaß, 3 Stechbeitel, 2 Schraubenzieher, 1 Spitzbohrer, 1 Nagelversenker, 1 Hammer, 1 Zange, 1 Meißel, 1 Wasserwaage, 1 Moment-Schraubzwinge, 1 Fuchsschwanz, 1 Feinsäge, 1 Abziehstein, 2 Ersatz-Hobeisen, 1 Spachtel, 1 Kittmesser, je 1 Dose für Leim und Kitt sowie 1 kleines Kistchen für Nägel und Schrauben. **213,—**

Werkzeugschrank für Schreinereien 7650

aus gedämpften Rotbuchenholz, mit zwei Innenschubladen. Türen verschließbar. Schrank und Werkzeuge lackiert. Außenmaße 82 x 75 x 25 cm.

Preis ohne Werkzeuge 108,—
Preis mit 43-teiligem Inhalt 315,—



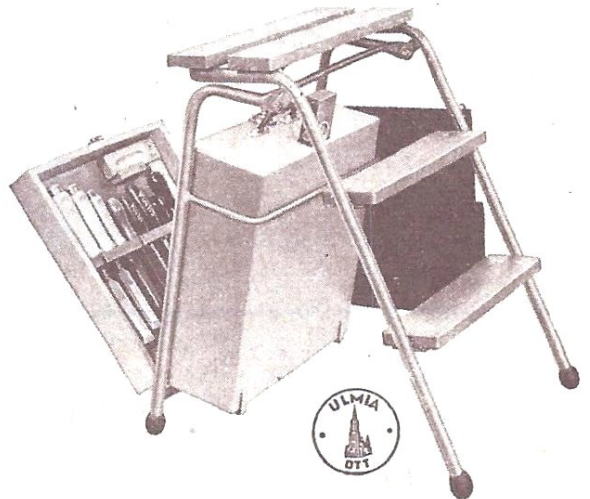
Inhalt des Schrankes

- 1 Rauhbank mit Weißbuchensohle
- 1 Doppelhobel mit Weißbuchensohle Nr. 8450
- 1 Putzhobel mit Weißbuchensohle Nr. 8460
- 1 Schlichthobel mit Weißbuchensohle Nr. 8440
- 1 Schropphobel mit Weißbuchensohle Nr. 8430
- 1 Zahnhobel mit Weißbuchensohle Nr. 8426
(Die vorstehenden Hobel sämtlich mit Keilwiderlager, Schlagknopf und Handschutz)
- 1 Simshobel, einfach 30 mm Nr. 8136

„ULMIA“-Montagegerät 5760

für Fensterbau und Bauschreiner

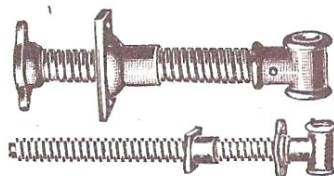
Jeder Fachmann kennt den Ärger, wenn ihm zur Montage im Neubau ein Werkzeug oder Hilfsmittel fehlt und möglicherweise auch keine Leiter zur Verfügung steht. Das ULMIA-Montagegerät ist aus der Praxis geschaffen und hilft diesem Uebelstand ab. Werkzeuge, Hilfsmaterial und Tritt sind griffbereit vereinigt und können als Ganzes leicht überall mit hingenommen werden. Im Werkzeugkasten sind alle Teile übersichtlich geordnet untergebracht, so daß das Fehlen eines Teiles beim Ende der Arbeit mit einem Blick festgestellt werden kann.



Im Kasten finden Sie Hämmer, Meißel, Zangen, Hobel, Feilen, Sägen, Vorstecher, Schraubenzieher, Schlüssel, Bohrer, Winkel, Stechbeitel, Staubbesen, Holzkitt, Leim, Schraubfett, Glaspapier u. a.

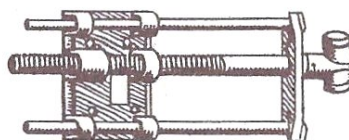
Preis des kompletten Montage-Gerätes, bestehend aus dem Spezial-Tritt mit abnehmbarer Materialtasche und 36-teiligem Werkzeugsortiment **243,—**

- 1 Simshobel, doppelt, 30 mm, Nr. 7151
- 1 Werkstattfeile, halbrund, Hieb 1, 250 mm 724
- 1 Holzraspel, halbrund, Nr. 756, 250 mm
- 1 Satz Stechbeitel mit Heften. Original KIRSCHEN 6 tlg., 6, 10, 12, 16, 20 und 26 mm
- 1 Schraubenzieher, Chrom-Vanad., mit Sechskant-Ansatz, durchgenietet, Nr. 572, 100 mm
- 1 Schraubenzieher wie vor, 150 mm
- 1 Spitzbohrer, Chrom-Vanad. Nr. 1557
- 1 Spitzzirkel aus Stahl, Nr. 1138, 200 mm
- 1 Beißzange Nr. 1350, 20 cm
- 1 Bohrwinde mit Kugellagerung Nr. 3536
- 4 Windenschneckenbohrer dazu Nr. 1528
- 1 Schreinerhammer mit Stiel Nr. 3740, 25 mm
- 1 Vierkant-Klüpfel 3761
- 1 Streichmaß mit 2 rd. Stäben Nr. 2264
- 1 Streichmaß mit 2 ktg. Stäben Nr. 2265
- 1 Fuchsschwanz 300 mm, Nr. 4640
- 1 Feinsäge 250 mm gerade, Nr. 4646
- 1 Schlüssellochsäge 4652
- 3 Holzwinkel, Weißbuche, Nr. 2230
- 1 Gehrungsmaß 2269
- 1 Schrägmaß 2268
- 1 Ziehklinge, kantig, 1761a
- 1 Belgischer Brocken 3236
- 1 Spännsäge mit Blatt aus Elektrostahl 800 mm Nr. 8022/8122a
- 1 Absatzsäge mit Blatt aus Elektrostahl 700 mm Nr. 8022/8132a
- 1 Schweifsäge mit Blatt 700 mm Nr. 8022/8142



Hobelbankspindeln mit Druckplatten, deutsche Form. Aus blankgezogenem Material mit exakt eingeschnittenem Trapezgewinde.

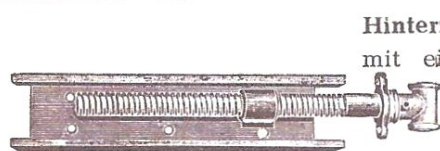
Vorderzange 3442 250 mm lang 9,60
Hinterzange 3443 480 mm lang 11,70



Vorderzange 3450 mit doppelter Wellenführung. Äußerst kräftige Ausführung. 32,35

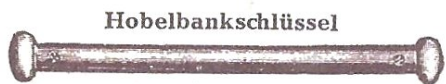
Für Bastlertische und Kleinhobelbänke
3464 Vorderzange, leichte Ausführung, mit doppelter Wellenführung (wie Nr. 3450 jedoch leichter) 16,15

Beachten Sie bitte auch die bewährte Hoffmann-Eisenflachführung auf Seite 9



Hinterzangen 3460 mit eiserner Parallelführung.

Leichtes Gleiten, kein Klemmen, kein Verkanten. 29,60



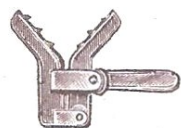
Hobelbankschlüssel

für Schreiner-Hobelbänke 3574 2,20



dünnere Ausführung

für Bastlertische und Kleinhobelbänke 3572 1,80



Gehrungszwingen 3425

Schenkellänge mm 40 60 80
2,30 2,70 4,—



Gehrungszwinde DBGM

3469 zum Spannen von auf Gehrung

geschnittenen Holzteilen. Hinterläßt an der äußeren sichtbaren Seite keinerlei Eindrücke im Holz 7,45



Leimzangen 3424

Länge	mm	100	150
Spannw.	mm	35	50
		2,10	3,—
	mm	180	220
	mm	60	70
		3,70	4,90



Hobelbankhaken 3427

scharfkantig mit doppelt vernietet eingelassener Blattfeder, 225 mm lang, Paar 8,80



Für die Kleinhobelbank

3465 Hobelbankhaken, 15 cm lang Paar 5,75



Wagnerbankhaken 3426

295 mm lang
a) mit Einsätzen je Paar 18,50
b) ohne Einsätze je Paar 12,20

ULMIA-Polierbankhaken 8236

aus Weißbuchenholz, lackiert, mit versenkten, nach oben geschlossenen, seitlichen Blattfedern, mit Gummibelag an den Einspannflächen. Länge 200 mm Stärke 29 x 24 mm. Paar 6,80



Seitenbankhaken 3428 aus zähem Temperguß 9,40



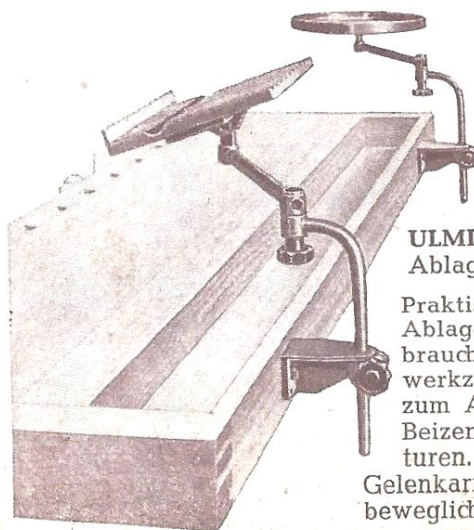
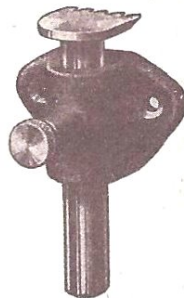
Kopfbankhaken 3429

zum Verstellen, mit Krallen und Federdruck. Stück 6,—

ULMIA-Spitzbankhaken 8238

zum Festhalten dünner Arbeitsstücke beim Hobeln usw. mit regulierbarer Federbremse für die Höhenverstellung.

Der Spitzbankhaken wird an der linken Stirnseite der Hobelbank angeschraubt. Stück 6,50



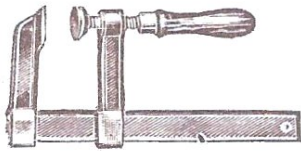
8262

ULMIA-Hobelbank Ablagetablets.

Praktisch für die Ablage häufig gebrauchter Kleinwerkzeuge sowie zum Abstellen von Beizen und Polituren.

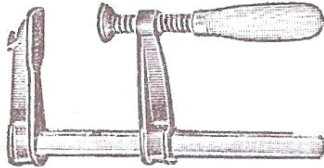
Gelenkarme vielseitig beweglich.

a) Rundes Tablett 55,—
ca. 350 mm Ø
b) Rechteckiges Tablett mit 10 ausgefrästen Hohlkehlen 55,—



Bastler-Schraubzwingen 6060
für Modellbau,
Schulen, Heime usw.

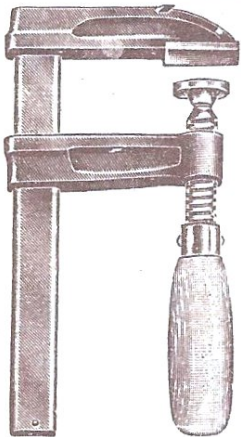
Spannweite	mm	150	200	300	500	800	1000
Ausladung	mm	50	50	50	65	65	80
Material	mm	15x5	15x5	15x5	22x5	22x5	24x5
		3,00	3,10	3,55	4,85	6,25	8,10



Moment-Schraubzwingen 2001
mittelschwere Ausf.
Schiene doppelseitig
profiliert, solide
verarbeitet.

Spannweite	mm	140	200	250	300	400
Ausladung	mm	65	80	100	100	120
Material	mm	15x5	25x6	30x8	30x8	30x8
		3,20	4,80	6,70	7,35	8,50

Spannweite	mm	500	600	750	1000
Ausladung	mm	120	120	120	120
Material	mm	30x8	30x8	30x8	30x8
		9,45	10,35	11,35	13,—



Moment-Schraubzwingen 3001
schwere Ausführung nach
DIN 5117.
Schiene doppelseitig profi-
liert mit hoher Festigkeit.

Spannweite	mm	100	160	200
Ausladung	mm	50	80	100
Material	mm	15x5	25x6	30x8
		2,85	4,30	6,10

Spannweite	mm	250	300	400
Ausladung	mm	120	140	175
Material	mm	30x8	35x9	35x9
		6,95	8,85	11,60

500	600	750	1000	1200	1500	1750	2000	2500
120	120	120	120	120	120	120	120	120
35x9	35x9	35x9	40x10	40x10	40x10	40x10	40x10	40x10
11,40	11,90	12,80	14,50	16,80	19,30	21,70	24,50	29,70



Karosseriezwingen
oder Tiefspanner
Orig. „SPANNKRAFT“
07809

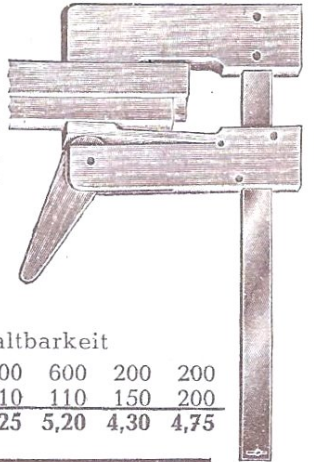
Extra schwere u. kräf-
tige Zwingen für be-
sondere Arbeiten.

Material	mm	40x10	50x11	50x11	50x11
Ausladung	mm	200	250	300	500
Spannweite	400 mm	16,80	23,30	30,10	40,80
	600 mm	19,65	26,25	32,50	44,—
	800 mm	22,60	29,30	34,75	48,80

„Klemmsia“ Holzwingen

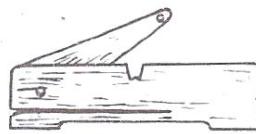
6044

aus Weißbuche mit Exzen-
terhebel. Druckwirkung bis
150 kg. Keine Druckstellen,
da Korkauflage, keine Zu-
lagen erforderlich.

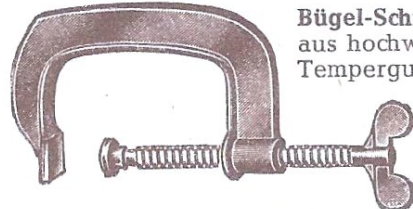


Leicht, rutschticher, gute Haltbarkeit

Spannweite	mm	200	400	600	200	200
Ausladung	mm	110	110	110	150	200
		3,30	4,25	5,20	4,30	4,75



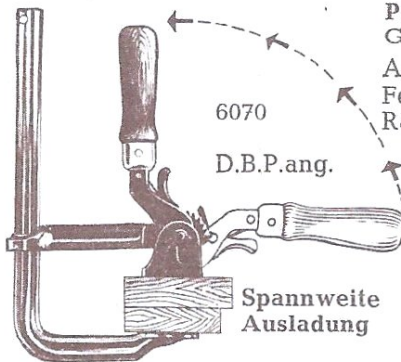
Kantenstück 6050
zur „Klemmsia“-Zwinge,
macht diese gleichzeitig auch
als Kantenzwinge verwend-
bar. 1,65



Bügel-Schraubzwingen 6040
aus hochwertigem
Temperguß

Spannw.	mm	50	75	100	125	150	175
Gew. ca.	kg	0,3	0,4	0,5	0,8	1,0	1,3
		2,60	2,95	3,70	4,80	5,90	7,10

Spannw.	mm	200	250	300	350	400
Gew. ca.	kg	1,5	2,2	2,8	3,6	3,8
		9,—	11,80	15,—	17,50	21,25



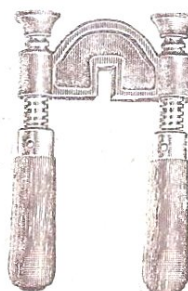
Patent-Hebel-Zwinge 6070
Ganzstahl, vergütet,
Arbeitszeit-Ersparnis
Federnd spannd
Rasches Entspannen

D.B.P.ang.

Vorteile:
Rasches Spannen
Leichtes Anziehen
genügt

Spannweite	mm	160	200
Ausladung	mm	80	100
		10,35	12,05

mm	250	300	400	500	600	800	1000
mm	120	140	120	120	120	120	120
	16,45	18,85	20,—	21,60	22,75	25,05	27,35



Hilfszwingen

mit einer Spindel 3433 2,50

mit zwei Spindeln 3435 4,35



LUST

Moment-Schraubzwingen Original „Lust“ 4001

Gleitschiene aus blankgezogenem, auf beiden Schmalseiten ganz abgerundetem Sonderstahl St 70 K sehr hoher Festigkeit (fast 100 kg/mm²), daher Verbiegen garantiert ausgeschlossen.

Spannarme aus unzerbrechlichem weißen Temperguß GTW 40 in hochstegigem I-Profil mit kräftigen Verstärkungsrippen sind statisch genau berechnet und halten unter Garantie die in der Tabelle angegebene Druckleistung ohne bleibende Verformung aus. Die bogenförmige Gestaltung ist durch 3 DBGM ges. geschützt.

Druckspindel hat gerolltes Trapezgewinde. Der Faserverlauf wird also nicht unterbrochen und gewährleistet eine wesentlich verbesserte Druck- und Verschleißfestigkeit gegenüber den üblichen Gewinden. Die geringe Reibung der hochverfestigten spiegelglatt preßpolierten Gewindeflanken bürgt für lange Maßhaltigkeit und Lebensdauer.

Hartholzheft ist auf 7 cm langen Spindelkonus aufgetrieben und gut vernietet. Losdrehen oder Abbrechen ist vollständig ausgeschlossen.

Kugeldruckplatte ist gut beweglich und nahtlos um die Spindelkugel umgebördelt, kein Verlieren.

Spannweite	mm	100	120	150	180	200
Ausladung	mm	50	65	80	100	100
Gleitschiene	mm	18x4	20x5	25x6	30x6	30x8
Gewicht ca.	kg	0,260	0,400	0,800	1,050	1,440
Druckleistung	kg	200	300	420	500	600
		3,65	4,45	5,60	7,15	7,90

Spannweite	mm	250	300	400	400	500
Ausladung	mm	120	140	140	175	120
Gleitschiene	mm	30x8	35x9	35x9	35x9	35x9
Gewicht ca.	kg	1,790	2,400	2,620	2,840	2,660
Druckleistung	kg	625	700	700	600	800
		9,15	11,65	12,80	14,40	14,80

Spannweite	mm	600	750	1000	1250	1500
Ausladung	mm	120	120	120	120	120
Gleitschiene	mm	35x9	35x9	40x10	40x10	40x10
Gewicht ca.	kg	2,900	3,240	4,580	5,330	6,070
Druckleistung	kg	800	800	800	800	800
		15,55	16,60	19,15	21,95	25,—

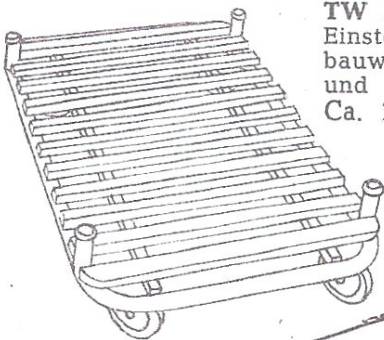
Spannweite	mm	2000	2200
Ausladung	mm	120	120
Gleitschiene	mm	40x10	50x11
Gewicht ca.	kg	7,560	11,800
Druckleistung	kg	800	1900
		31,80	52,—

Transportwagen für Schreinereien 09467

Geschweißte 1"-Stahlrohrkonstruktion. Nach dem Baukastensystem können aus dem Grundwagen TW 20 mit Hilfe der erforderlichen Zusatztteile die Typen TW 40, TW 50 und TW 60 hergestellt werden. Die Wagen sind mit vier laufenden Lenkrollen 125 mm Ø, mit gehärtetem Kugellaufkranz und eingebautem Selbstschmierlager versehen. Alle Holzteile sind aus gedämpftem Buchenholz. Die Tragkraft der Wagen beträgt ca. 300 kg. Die Länge ist einheitlich 100 cm, die Breite 65 cm.



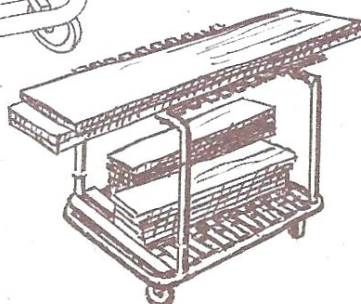
TW 40 Pritschenwagen ist zur Wechselablage stehender Teile gedacht. Gesamthöhe 125 cm. Gewicht ca. 30 kg 250,—



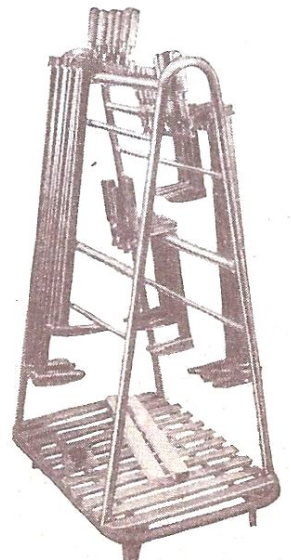
TW 20 Grundwagen mit Einsteckstützen. Als Aufbauwagen für TW 40, 50 und 60 zu verwenden. Ca. 17 kg, Höhe 20 cm 143,—

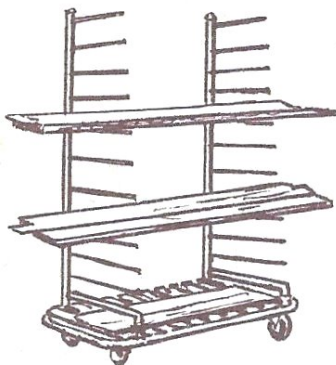
TW 60 Trockenwagen für frisch lackierte Teile; Ablage für Furniere und Furniergut, ca. 35 kg, 160 cm hoch 252,—

TW 50 Etagenwagen zur waagerechten Ablage des Gutes, ca. 29 kg, 70 cm hoch 191,—



TW 70 Zwingenwagen zum Transport von Zwingen und Knechten, ca. 38 kg, Höhe 155 cm 231,—





Fahrbare Lacktrockenständer 09411
Unentbehrliche Helfer in der Werkstatt.

Die Sprossen sind mit thermoplastischen Kunststoffüberzügen versehen. Sie schützen die Flächen der Werkstücke vor Beschädigung.

Leichter und ruhiger Lauf. Die 125 mm großen Lenkrollen sind mit Kugel- und Rollenlager versehen. Die Breite der Grundfläche beträgt einheitlich 60 cm, die Höhe 170 cm.

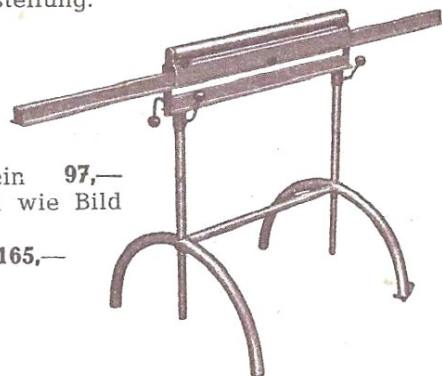
Ausf. mit	2	3	4	Sprossenreihen
Gewicht ca. kg	48	65	85	
	235,—	310,—	377,—	

„Kombi“-Rollbock 7765

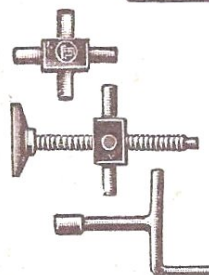
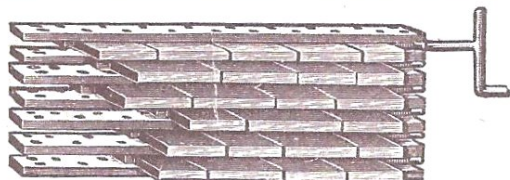
dient als Auflage für lange und breite Arbeitsstücke an allen Maschinen.

„Kombi“ ersetzt den immer fehlenden „zweiten Mann“ an der Maschine.

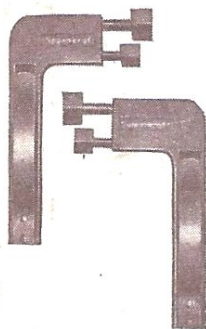
„Kombi“ hat viele Vorteile, wie die in jeder Stellung feststellbare Walze und Gleitschiene für schwere Arbeiten. Sicherer Stand, fußbediente Nivellierschraube. Walzen und Schlitten staubdicht in Kugellagern laufend. Höhenverstellung.



- a) Rollbock allein 97,—
- b) mit Schlitten wie Bild (Gleitweg 110 cm) 165,—



Fugenleimer 3470
mit 12 Eisenspindeln mit Kreuznocken und Druckstücken, 12 Widerlager und 2 Steckschlüssel
Komplett 44,10
½ Garnitur 23,—
Preis der Einzelteile:
Eisenspindel mit Druckstück 2,40
Kreuznocken 1,35
Schlüssel 2,50



Fensterbankhaken 3431
mit verschiebbaren Spannbacken und seitlicher Feder zum Spannen von ungleichen Flächen wie Fenster- und Türflügel.

Paar 33,05

3430

Zusatz-Spannbacken

zum Verleimen von Türen und Fenstern, zum Aufschieben auf Türspanner mit Schiene 50 x 50 x 6 mm, unsere Nr. 7865.

Diese Zusatz-Spannbacken ermöglichen schnelleres Arbeiten, sparen Kosten und ersetzen voll die kostspieligen und umständlichen Spannrahmen.

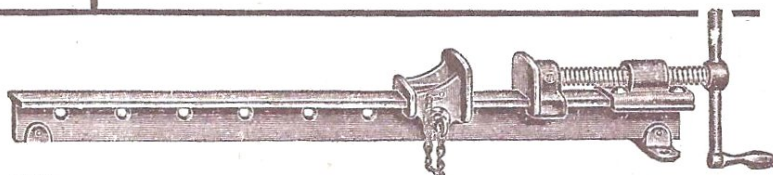
Preis je Paar

21,35

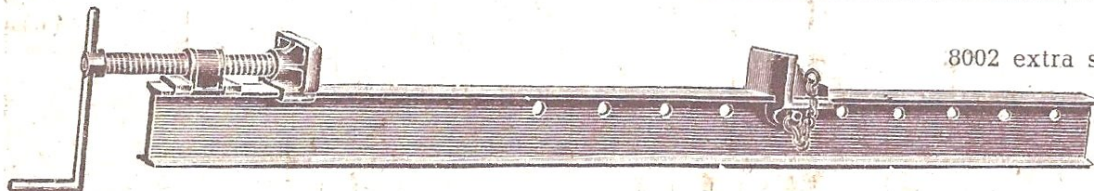


Türspanner Original „Spannkraft“
mit Gleitbacken aus erstklassigem zähen Temperguß, praktisch unzerbrechlich. Exakt geschnittenes Ia Trapezgewinde.

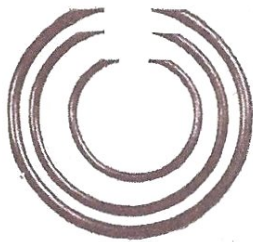
Länge mm	1200	1500	1800	2100	2500
8001	32,—	34,—	36,50	39,60	47,—
8002	36,25	38,—	39,75	45,—	54,—



8001 aus T-Eisen 50 x 50 x 6 mm



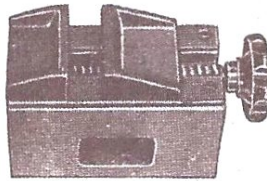
8002 extra stark, aus schwerem Doppel-T-Eisen NP 80 x 8



ULMIA Gehrungs-Spannringe
zur Rahmenverleimung, ohne Hilfswerkzeug von Hand anzusetzen.

Ø ca.	mm	30	45	55	4444
f. Leistbr.	mm	10	10-20	15-30	
10 Stück		1,90	2,00	2,30	
Ø ca.	mm	90	110	130	
f. Leistbr.	mm	25-45	40-70	60-90	
10 Stück		3,90	5,60	7,80	

ULMIA-Hilfsspannstock DBGM 4445
zum Einspannen von Leisten, Stäben, Rahmenteilen und ähnlichen Werkstücken, die auf Zug bearbeitet werden.



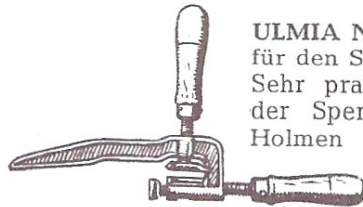
Ein überaus praktisches, sehr vielseitig verwendbares Hilfsgerät für jeden Betrieb.
22,00



4434 ULMIA Gehrungs Spannklammern
zur Rahmenverleimung, zum Ansetzen mit Spreizzange

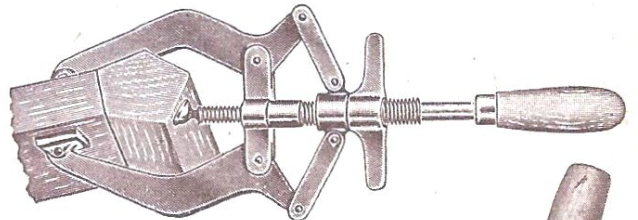
Spitzenweite	mm	9	15
f. Leistenbr.	mm	10-15	15-25
10 Stück		3,35	3,50

Spitzenweite	mm	20	35	55	65
f. Leistenbr.	mm	20-30	25-45	40-70	65-90
10 Stück		4,20	4,50	4,85	4,95



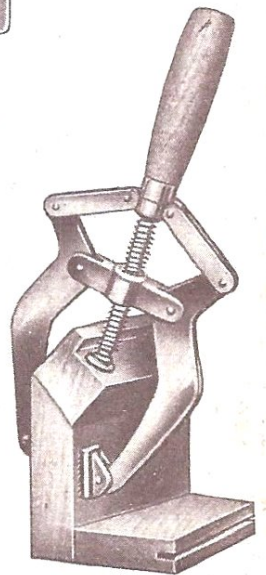
ULMIA Nasenzwinge 4435
für den Segelflugzeugbau
Sehr praktisch zum Aufziehen der Sperrholzplanken auf die Holmen
6,75

Kantenzwingen 6056
zum Verleimen von schrägen Flächen, Gehrungen usw. — Kräftige Ausführung.



a) oberes Bild. Durch Anziehen der Flügelmutter werden die beiden Seitenhebel angepreßt. Die lange Spindel wird auf die Kante des Werkstückes angesetzt. Spannweite 120 mm
Spanntiefe 80 mm **17,—**

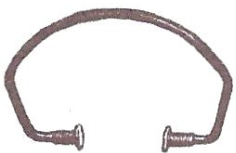
b) rechtes Bild. Mit nur einer Spindel werden alle 3 Druckstellen bewegt.
Spannweite 150 mm
Spanntiefe 60 mm
13,65



ULMIA Spreizzangen 4441
zum Ansetzen der Spannklammern
Gr. 1 für Spannklammern mit Spitzenweite bis 35 mm **5,35**
Gr. 2 für Spitzenweite 55/65 mm und für ULMIA Leimklammern **6,20**



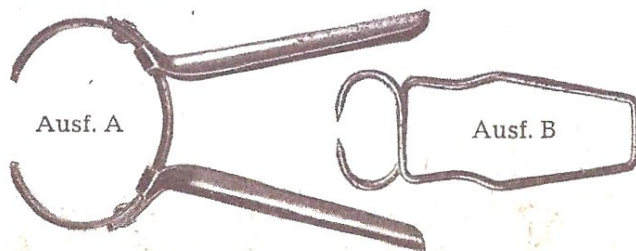
4440 ULMIA Leimklammern DBGM
Die praktischen, leichten und billigen Geräte zum Aufleimen von feineren Leisten auf Werkstücke der verschiedensten Art. Bequeme Arbeitsweise mit Hilfe der ULMIA-Spreizzange Gr. 2, die das Ansetzen der Klammern mit nur einer Hand gestattet.



Der Druck ist ähnlich stark wie bei leichten Schraubzwingen. Ihr geringes Gewicht ermöglicht das Ansetzen der Klammern auch an kleinsten Werkstücken in beliebigen Abständen.

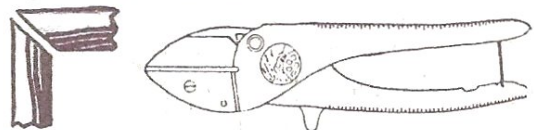
Größe	1	2	3	4
Spannweite	mm 15-30	30-45	45-60	60-75
Stück	1,05	1,05	1,05	1,05

ULMIA-Gehrungs-Spannklammern 4558
mit einer Hand bequem anzusetzen. Große Spannkraft, leicht im Gewicht.



Ausführung für Leisten	mm	B		A	
		bis 15	bis 25	bis 50	über 50
1 Stück		—	—	2,85	2,95
10 Stück		4,30	4,45	—	—

Gehrungs- und Leistenschere 2336a
zum Schneiden von Gehrungen und Überlappungen an Tapeten- und Möbelleisten.



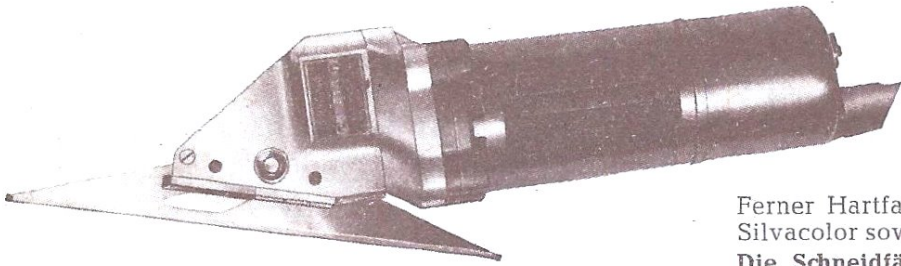
9,85

Universalmesser 1709
mit 5 auswechselbaren Klingen

„MADE IN SHEFFIELD“



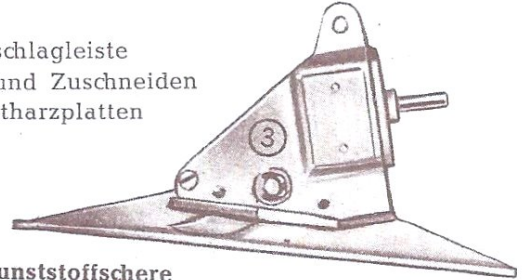
leicht, stabil, dauerhaft, schneidet mühelos
Asbest, Dachpappe, Filz, Gummi, Leder, Linoleum, Karton, Nylon, Plastik usw. **2,20**



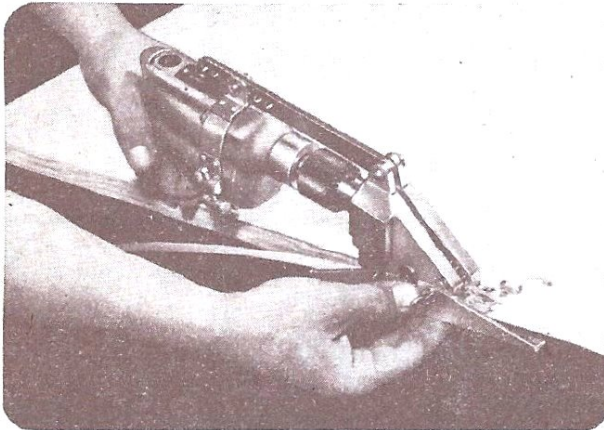
Spezial-Kunststoffschere
(DBP. u. Ausl. Pat.)
gestattet splitterfreies und faser-
freies Schneiden aller Kunst-
harzplatten, wie Textolite, For-
mica, Ultrapas, Resopal, Cella-
min, Hornitex usw.

Ferner Hartfaserplatten, Pavatex, Renovite, Karton,
Silvacolor sowie Inlaid, Linoleum, Furniere, Paghholz.
Die Schneidfähigkeit bei Hornitex und Hartfaser-
platten beträgt bis 5 mm, bei Kunststoffen bis
2,5 mm

Ohne Anschlagleiste
Trénnen und Zuschneiden
von Kunstharzplatten

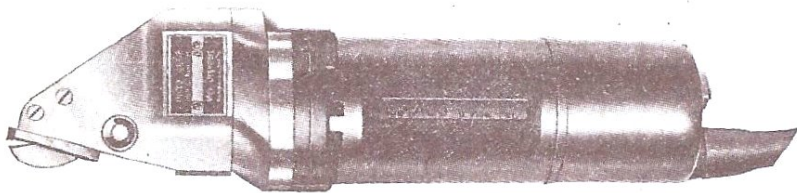


Spezial-Kunststoffschere
als Zusatzgerät



Mit Anschlagleiste
Kantenbündiges Beschneiden vorstehender Platten

Preis der DRACO-Kunststoffschere
6056 a als Zusatzgerät, zum Ansetzen an jede
elektr. Handbohrmaschine 153,—
6056 b komplett mit Handmotor 220 Volt 282,—



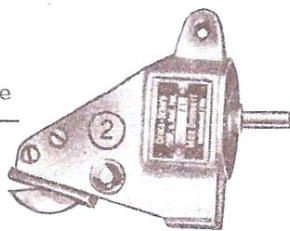
Spezial-Blechscher (DBP. u. Ausl. Pat)
zum mühelosen, gratfreien Schneiden
ohne Verformung. Exaktes Arbeiten
ermöglicht Schnitte bis $\frac{1}{10}$ mm Genau-
igkeit.

Diese Schere schneidet Eisenblech
bis 1,25 mm Leichtmetall bis 2,0 mm.

Preis der DRACO-Spezialschere
6057 b komplett mit Handmotor 220 Volt 241,—

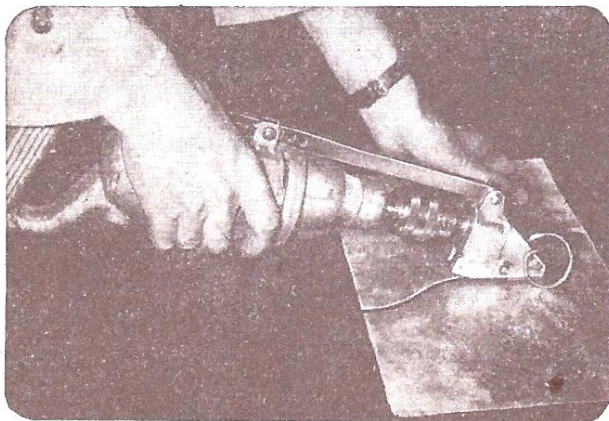
6057 a als Zusatzgerät
zum Ansetzen an jede
elektr. Handbohrmaschine
108,—

Spezial-Blechscher
als Zusatzgerät

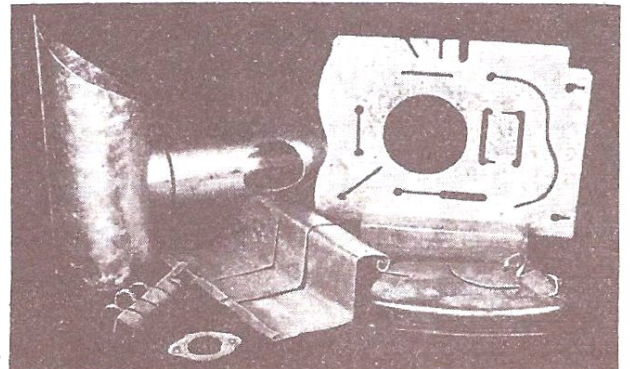


Die Schere schneidet gerade und in Kurven sowie
Winkel und U-Teile, ohne jegliche Verformung.
Ausschnitte aus der Mitte großer Blechtafeln er-
fordert, zum Einführen des Messers, nur das Bohren
eines 10 mm Loches oder von zwei hintereinander-
gesetzten Löchern von je 4,5 mm.

Diese Schere ist gleich vorteilhaft verwendbar bei
Einzel-, Serien-, Fließband- und Massenfabrikation.
Sie eignet sich für den Karosserie- und Waggon-
bau, für Kfz.- und blechverarbeitende Werkstätten,
in der Beleuchtungskörper-Fabrikation, für Schiffs-
und Bootswerften, für den Flugzeugbau und viele
andere Betriebe.

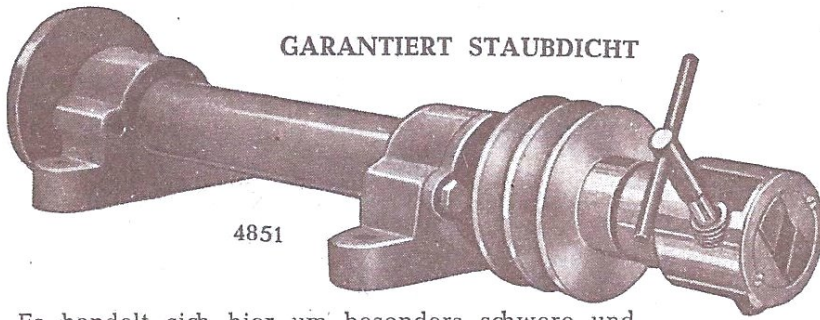


Mit der DRACO-Schere schneiden Sie ohne Er-
schütterung frei aus der Hand.



Mit der DRACO-Schere kann jede Art von Form-
teilen ohne Verformung und ohne Gratbildung so
geschnitten werden, daß keinerlei Nacharbeiten er-
forderlich sind.

„Spannkraft“-Kreissägelager in Präzisions-Ausführung, ausgerüstet mit besten Kugellagern, spielend leichter Lauf.

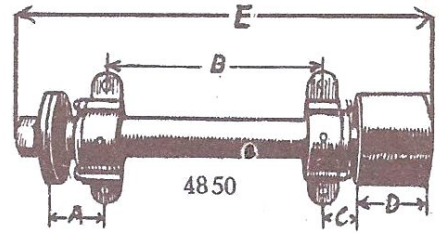


GARANTIERT STAUBDICHT

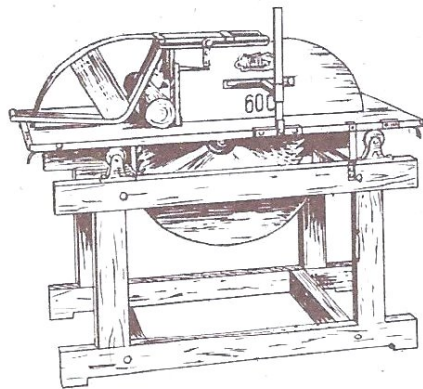
4851

Es handelt sich hier um besonders schwere und solide Wellen, was bei einem Preisvergleich beachtet werden sollte. Die allseitig geschlossene Ausführung ist durch eingebaute NILO-Sringe abgedichtet. Spielend leichter und ruhiger Lauf.

Größe Nr.	Blattsitz \varnothing mm	Sägen- \varnothing mm	Drehzahl max.	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	ca. kg	Mit Scheibe für Flachr.	Keilr.
11	16	100	4500	40	150	24	50	351	3,5	42,50	46,80
12	20	250	3800	45	200	30	80	380	6	49,50	53,20
13	25	450	3200	55	250	36	110	480	9	63,60	67,30
14	28	600	2000	60	300	41	110	540	14	92,—	100,—
15	30	700	1900	70	300	46	140	580	16	105,—	113,—
16	35	800	1350	75	350	50	160	650	24	122,—	128,—
17	40	900	1000	75	350	60	160	650	27	130,—	143,—



Weitestgehende Garantie auch unter rauen Arbeitsbedingungen. Normal erfolgt Lieferung mit Linksgewinde. Für Ausstattung der Wellen mit Bohrfutteransatz kommt 10% Aufschlag in Anrechnung. Das Lager Gr. 11 wird mit Konusansatz für 10 u. 13 mm Bohrfutter die größeren Wellen mit Ansatz Nr. 2 für 16 mm Futter versehen.



Kreissägen mit Hartholzgestell und gesetzlich vorgeschriebener Schutzvorrichtung. Mit doppelreihigen Pendelkugellagern ausgestattet. Der Tisch läuft auf Rollen und hat selbsttätigen Rücklauf. — Auf Wunsch auch mit festem aufklappbarem Tisch und vorschrittlicher Schutzhaube, anstatt des Rolltisches, ohne Mehrpreis lieferbar. Sehr kräftig gearbeitet. Preise **komplett** mit Sägeblatt.

Größe		1a	1c	2a	2c
Kreissägeblatt \varnothing mm		500	600	700	800
Wellenstärke \varnothing mm		30	35	35	40
Riemenscheibe \varnothing mm		120	120	150	175
Tourenzahl U/m		2000	1700	1450	1300
Kraftbedarf ca. PS		4	5,5	7,5	10
Gewicht ca. kg		100	105	150	155
Tischgröße ca. cm		130x70	130x75	150x80	160x80
		308,—	335,—	396,—	528,—

Spann-Flanschen für Kreissägelager und Schleifsteinwellen, sauber gebohrt, abgedreht, gefräst und lackiert.

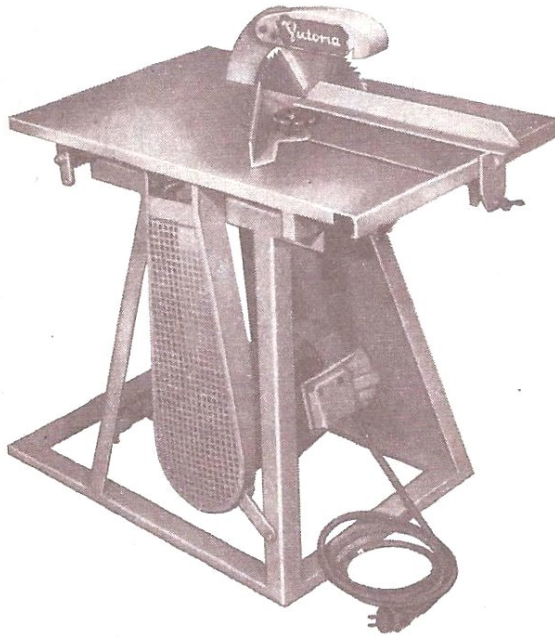
Wellenstärke mm	20	25	30	35	40	50
Durchmesser mm	80	110	140	160	160	160
je Paar	7,95	10,35	14,—	16,80	20,40	24,55

Beschlagteile für Kreissägen mit Rolltisch 4750

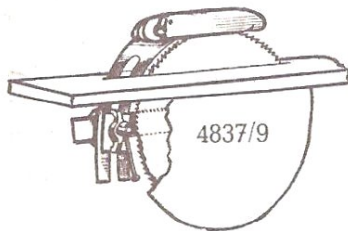
- Rollen mit Böckchen**
- a) leichte Ausführung
L = 100, B = 50, H = 85 mm
Stück 4,20
- b) schwere Ausführung
L = 135 B = 63, H = 95 mm
Stück 5,35
- c) U-Schienen, Länge
550 mm Stück 3,95
700 mm Stück 4,55
- d) Flachsienen, Länge
550 mm Stück 2,65
700 mm Stück 3,00
- f) Zugfeder mit Beschlag 2,75
4,70
- g) Haltewinkel (Flacheisen) 2,30
- h) Spaltkeil 4,40
- i) Anschlagwinkel 2,35
- m) Obere Schutzhaube für Blätter von
600 mm Durchm. 21,75
800 mm Durchm. 27,90
1000 mm Durchm. 36,60
- n) Untere Schutzhaube für Blätter von
600 mm Durchm. 12,70
800 mm Durchm. 15,60
1000 mm Durchm. 18,60
- s) Führungsplättchen für oberen Schutz 1,25

Die 1 PS-Lichtstrom-Kreissäge
mit verstellbarem Tisch

0 9222



Technische Daten: Schnitthöhe von 0-110 mm
Kreissägeblatt: 300 mm Durchmesser
Rahmen: Profilstahl verschweißt
Tisch: rahmenverstärktes Stahlblech 500 x 800 mm
Gewicht: ca. 65 kg
Antrieb: Einphasen-Wechselstrom-Motor 1 kW,
 1400 U/min, mit eingebautem Hilfsphasen-Schalter
 für selbsttätigen Anlauf und 2 m Kabel mit Schuko-
 stecker, 2polig.
Keilriemen-Antrieb, Motor vollkommen geschlos-
 sen. Sämtliche Vorschriften der Berufsgenossen-
 schaft sind beachtet. Preis: **645,—**



**Schutzvorrichtungen
für Kreissägen**
 bestehend aus ver-
 schiebbaren und
 kippbaren Befesti-
 gungsteilen und
 einem Spaltkeil mit
 Schutzhaube, der
 gleichzeitig die Spä-
 ne ableitet.

Zum Anbauen an den Maschinenständer jeder
 Kreissäge. Ohne Schlüssel zu verstellen. Von
 den Unfallbehörden und den Berufsgenossen-
 schaften empfohlen und bereits vieltausendfach
 bewährt. Die Spaltkeile können so tief gestellt
 werden, daß sie auch beim Nuten verwendet
 werden können.

Für Sägeblätter bis	mm	200	300	450	600
Schutzvorrichtungen kompl.		34,75	36,50	47,85	49,40
4837 lose Halter		25,70	25,70	33,90	33,90
4838 lose Schutzhauben		2,30	2,50	3,45	—
4839 lose Spaltkeile		6,80	8,25	10,50	15,50



Treibriemenwachs „Diamant“ 6650
 in Stangen, erstklassiges hellgelbes
 Adhäsions- und Konservierungsmittel
 1/2 kg 1,60 1 kg 2,95

VIKTORIA-Kreissäge für Baustellen
 Sägeblatt-Durchmesser 400 mm.

09223



Tischgröße
 1000 x 660 mm

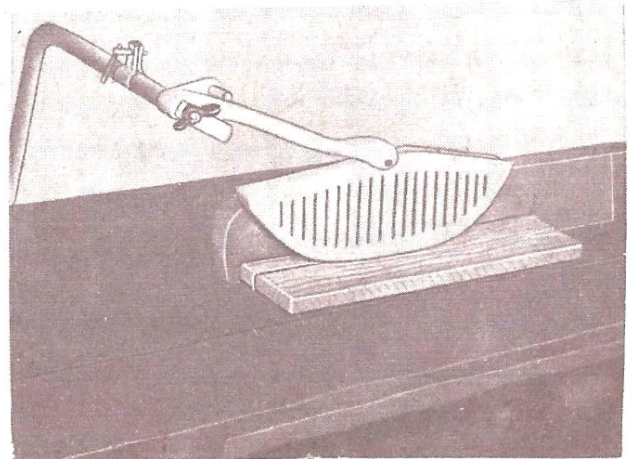
3-PS-Drehstrom-Motor (ganz geschlossen) für 220
 und 380 Volt. 2800 U/min. Keilriemenantrieb
 zweifach.
Rahmen: Profilstahl verschweißt,
 Blattsitz 25 mm, Schnitthöhe bis 125 mm verstellbar,
Kreissägewelle auf Kugellager laufend,
Spaltkeil u. Schutzhaube nach Vorschrift der Be-
 rufsgenossenschaft, leicht verstellbar. Preis: **645,—**

Mehrpriß für Zusatzeinrichtungen:

Motorschutzschalter	60,50
Anschlag für Keilschnitt	17,30
Auflage für Dreikantleisten	27,—
2 Fahrrollen, festmontiert	54,—
Stecker, 4polig	13,50

Diese Zusatzeinrichtungen sind auch für die neben-
 stehende Lichtstrom-Kreissäge zu verwenden.

Kreissägen-Schutzkorb 09500
 mit Rückschlagsicherung. An jeder Kreissäge-
 maschine ohne weiteres zu montieren.



Von den Holzberufsgenossenschaften und Unfall-
 behörden empfohlen.

für Sägen bis	mm	400	500	600
		218,—	226,—	243,—

Kreissäge-Drehstrom-Motoren
Vollkommen geschlossene Bauart.

09040

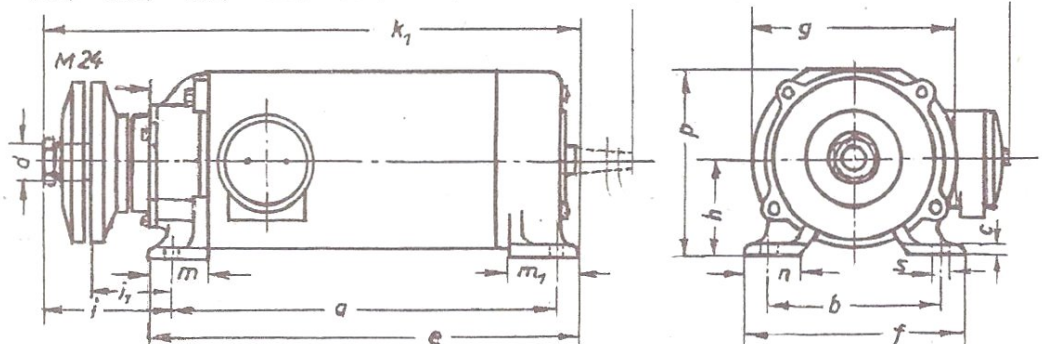
Niedrige Bauart,
verstärkte Welle
preiswert und
zuverlässig



Type	50	75	100	150	195	250
Leistung PS	1	1,5	2	3	4	5
kW	0,75	1	1,5	2,2	3	3,7
(b. 380 V) A	1,8	2,5	3,3	4,8	6,1	7,6
Strom						
Gewicht kg	27	29	31	35	39	46
Preis	265,—	284,—	302,—	319,—	341,—	401,—

Abmessungen der Kreissäge-Drehstrom-Motoren

Type	50	75	100	150	195	250
Ganze Länge	mm 398	423	448	498	538	598
Längenabstand der						
Schraublöcher	mm 265	290	315	365	405	465
Gehäuse-						
Durchmesser	mm 190	190	190	190	190	190
Breitenabstand der						
Schraublöcher	mm 150	150	150	150	150	150
ganze Höhe	mm 163	163	163	163	163	163
Wellendurchm.	mm 30	30	30	30	30	30



„Adler“-Riemenhaken 1174
aus Stahldraht. Immer und
überall anwendbar,
für Riemenstärken von
mm 4—5 5—6 7—8
Größe 1 2 3
Karton 5,60 6,10 6,70
Kupplungsstäbe
dafür Beutel 4,— 5,10 5,10

Spezial-Kreissägemotoren 09041
mit 20 mm Blattsitz und 3000 Upm.

Wellenende	einseitig		beiderseits
Wechselstrom	1,0 PS	160,—	167,—
Drehstrom	1,1 PS	120,—	126,—
	1,5 PS	137,—	144,—
	2 PS	157,—	165,—
	3 PS	187,—	196,—

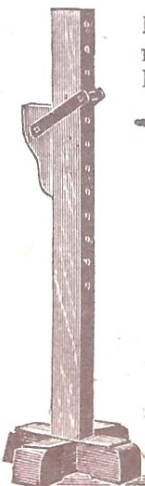


Einpreßvorrichtung 1170
für „Adler“-Riemenhaken, zur
Verwendung im Schraubstock.
120 mm Backenbreite 8,25



Einschlag-Haltekeim 1171
„Adler-Tenax“ ein praktisches
Hilfsgerät zum Anbringen der
Riemenhaken. Verhindert das
Zuschlagen der Gelenkösen.
100 mm breit. 3,70

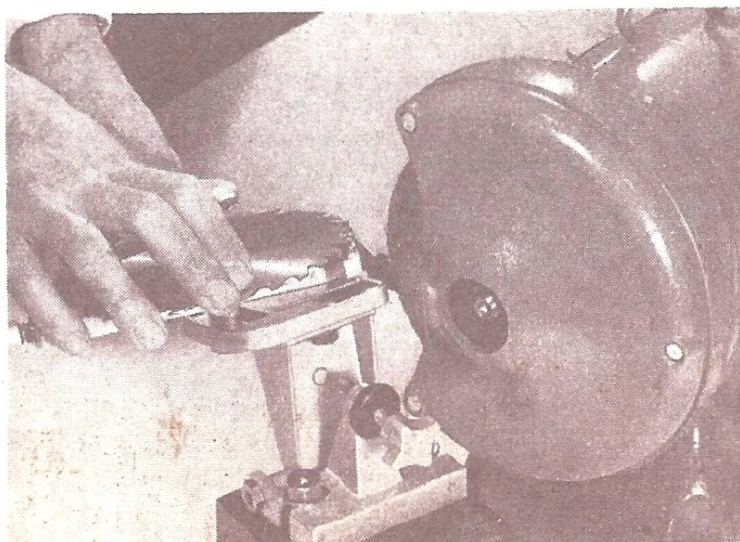
Spiralux-Kreissägeschärfapparat 9044
Nur exakt geschränkte und geschärfte Blätter garantieren gute Schnittleistungen und schonen die Antriebsmotoren. Mit diesem Kreissägeschärfapparat kann jeder, auch der Laie, Blätter von 100 bis 250 mm Durchmesser, schnell und exakt schärfen. Jede beliebige Zahnform, sofern der Zahnabstand mindestens 3 mm beträgt, kann bearbeitet werden. Das Gerät läßt sich an jede Schleifmaschine befestigen. 59,—



Bankknecht 8770
mit Eisenbeschlag,
Höhe 80 cm 14,40

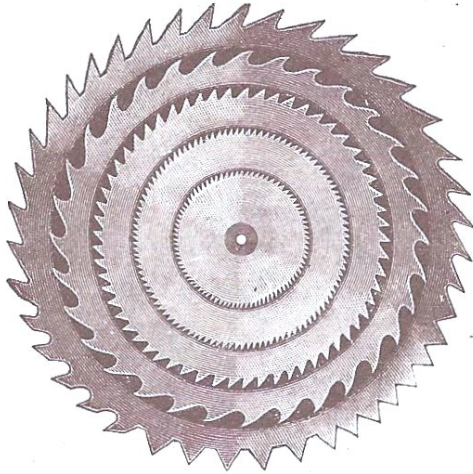


4637
Möbel-Traggurte aus Hanf
mit Sicherheitsklemmschnalle
4 m lang, 80 mm breit, 3 mm
stark 21,00
Möbel-Traghaken dazu 4638
Doppelhaken, handgeschmie-
det ohne Polsterung 5,75
mit Filzpolsterung 10,25



Kreissägeblätter in Normal- und Überstärke für die Holzbearbeitung.

Etwa 90 Prozent der von uns verkauften Kreissägeblätter werden von Schreinereibetrieben bestellt. Wir haben aus diesem Grund unser Lagersortiment auf alle gangbaren Abmessungen ausgedehnt. Sie finden bei uns neben den normalen Abmessungen eine Vielzahl von Zwischenmaßen und Überstärken, die hier in übersichtlichen Regalen zum schnellen Versand bereit stehen.



Bei sämtlichen Sägeblättern handelt es sich um Erzeugnisse bekannter und namhafter Remscheider Sägenfabriken. Wir führen grundsätzlich nicht die billige Flußstahl- oder Exportqualität.

Alle unsere Kreissägeblätter werden aus bestgeeigneten Stahlblechen hergestellt, gewissenhaft gehärtet, gerichtet und gespannt. Die Blätter sind gebrauchsfertig geschränkt und geschärft.

**Normale Zahnungen
von Kreissägeblättern**

B bis 450 mm Durchm.

A über 500 mm Durchm

Sägeblätter bis 450 mm sind mit Spitzzahnung - B - größere Blätter mit Wolfszahnung - A - versehen.

Falls keine Bohrung vorgeschrieben wird, liefern wir die Sägeblätter mit der Normalbohrung.

Zwischengrößen die hier nicht aufgeführt sind erfordern Sonderanfertigung. Hierfür kommt der nächst höhere Preis in Anrechnung **zuzüglich einem Aufschlag von DM 5,-**. Die Lieferzeit für solche Sonderanfertigungen beträgt mehrere Wochen.

Sägen mit Gruppenzahnung kosten 10 % Aufschlag.

Aufpreise bei Kreissägeblättern:

Für jedes Nebenloch, für jede Keilnute und für jede Bohrung über 60 mm Durchmesser werden berechnet:

bei Sägen bis 1 mm Stärke	—,60
bei Sägen bis 2 mm Stärke	1,20
bei Sägen bis 3 mm Stärke	1,50
bei Sägen bis 4 mm Stärke	2,15
bei Sägen bis 5 mm Stärke	2,95

Durchmesser	mm	40	50	60	70	80
Normalstärke	mm	—	—	—	—	—
Überstärke	mm	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Normalbohrung	mm	8	8	8	8	8
kleinste Bohrung	mm	8	8	8	8	8
5105 Chrom-Vanadium		2,65	3,15	3,50	4,10	4,10

Durchmesser	mm	90	100	110	120	125
Normalstärke	mm	—	0,8	—	0,9	—
Überstärke	mm	1,0	—	1,0	—	1,2
Normalbohrung	mm	16	10	16	12	16
kleinste Bohrung	mm	16	10	16	10	16
5105 Chrom-Vanadium		4,55	2,85	5,55	3,70	5,80

Durchmesser	mm	130	150	160	200	200
Normalstärke	mm	—	—	1,0	1,2	—
Überstärke	mm	1,2	1,8	—	—	1,6
Normalbohrung	mm	16	15	15	18	18
kleinste Bohrung	mm	16	10	10	15	15
5105 Chrom-Vanadium		7,80	6,95	5,40	7,50	8,45

Durchmesser	mm	200	220	220	220	250
Normalstärke	mm	—	1,4	—	—	1,4
Überstärke	mm	2,0	—	1,8	2,2	—
Normalbohrung	mm	18	20	20	20	20
kleinste Bohrung	mm	15	16	16	16	16
5102 Elektro Stahl		—	7,60	—	—	8,60
5105 Chrom-Vanadium		9,40	9,05	—	—	10,10

Durchmesser	mm	250	250	280	280	280
Normalstärke	mm	—	—	1,6	—	—
Überstärke	mm	1,8	2,2	—	2,0	2,5
Normalbohrung	mm	20	20	20	20	20
kleinste Bohrung	mm	16	16	16	16	16
5105 Chrom-Vanadium		11,65	13,20	12,10	13,—	14,80

Durchmesser	mm	300	300	300	350	350
Normalstärke	mm	1,6	—	—	1,8	—
Überstärke	mm	—	2,0	2,5	—	2,2
Normalbohrung	mm	20	20	20	25	25
kleinste Bohrung	mm	16	16	16	20	20
5102 Elektro Stahl		11,05	—	—	12,65	—
5105 Chrom-Vanadium		—	14,—	16,35	—	16,70

Durchmesser	mm	350	400	400	400	450
Normalstärke	mm	—	2,0	—	—	2,2
Überstärke	mm	3,0	—	2,5	3,0	—
Normalbohrung	mm	25	25	25	25	25
kleinste Bohrung	mm	20	24	24	24	24
5102 Elektro Stahl		—	15,65	—	—	19,80
5105 Chrom-Vanadium		20,25	—	22,45	25,30	—

Durchmesser	mm	450	450	500	600	600
Normalstärke	mm	—	—	2,5	2,8	—
Überstärke	mm	2,8	3,5	—	—	3,5
Normalbohrung	mm	25	25	28	28	28
kleinste Bohrung	mm	24	24	24	25	25
5102 Elektro Stahl		—	—	22,50	32,50	41,60
5105 Chrom-Vanadium		28,70	33,85	28,90	42,60	54,50

Durchmesser	mm	700	700	800	800	900
Normalstärke	mm	3,2	—	3,7	—	4,0
Überstärke	mm	—	4,0	—	4,5	—
Normalbohrung	mm	35	35	40	40	45
kleinste Bohrung	mm	30	30	35	35	40
5102 Elektro Stahl		46,—	—	73,50	—	115,—
5105 Chrom-Vanadium		59,—	78,—	95,—	124,—	149,—

Preise für das Reparieren alter Sägeblätter
(Preise verstehen sich für 1 cm Durchmesser)

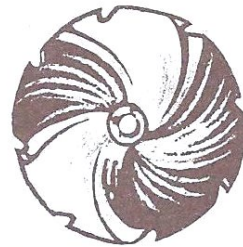
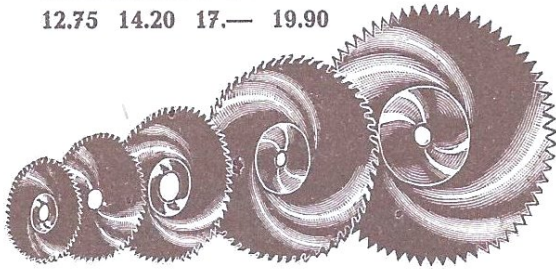
Richten und Spannen	—,22
Schränken und Schärfen	—,28
Neu zahn, schränken und schärfen sowie richten und spannen	—,33

Hartverchromte (verglütete) Kreissägeblätter 09405

Alle auf den Seiten 20 und 21 dieses Kataloges aufgeführten Kreissägeblätter können in hartverchromter Ausführung geliefert werden. Durch die harte Oberfläche und die sehr widerstandsfähigen Schneiden ergeben sich höhere Standzeiten und längere Lebensdauer der Blätter.

Hartverchromte Sägen werden wie die normalen Sägen berechnet mit folgenden Aufschlägen:

Ø mm	100	150	200	250	300	350	400
	4.40	4.40	4.95	5.70	7.10	8.50	11.30
Ø mm	450	500	600	700			
	12.75	14.20	17.—	19.90			



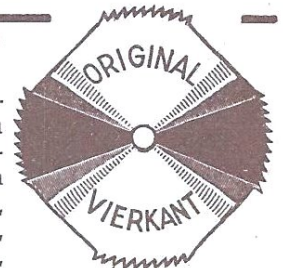
Rückschlagsichere R-S - Kreissägeblätter „WIGO“
20—40 % Kraftersparnis bzw. Mehrleistung. Ruhiger Lauf. Kein Pfeifen und kein Singen des Blattes. Sehr leichter Vorschub. Gute Standzeit, große Abnutzungsmöglichkeit.

Durchmesser	mm	200	250	300	350
Normalstärke	mm	1,6	1,8	2,0	2,2
5115 Chrom-Vanad.		14,90	19,35	25,50	32,55
Durchmesser	mm	400	450	500	600
Normalstärke	mm	2,5	2,8	3,0	3,5
5115 Chrom-Vanad.		41,60	53,70	65,10	100,—

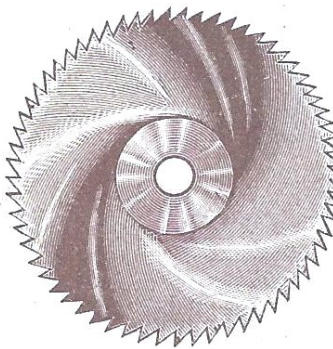
Zum Schärfen sind Spezialgeräte erforderlich.
Bitte Sonderprospekt anfordern!

Original-Vierkant 5128 Universal-Kreissägen

Hartholz, Weichholz, Sperrholz, Preßstoff usw. können mit demselben Blatt in Längs- und Querrichtung geschnitten werden. Keine Brandgefahr, kein Splintern des Holzes, kein Flattern des Blattes, stark verminderter Rückschlag, leichte Zufuhr, glatter Schnitt. Billig und zeitsparend, da kein Blattwechsel mehr erforderlich. Die Blätter werden aus Chrom-Vanadiumstahl geliefert



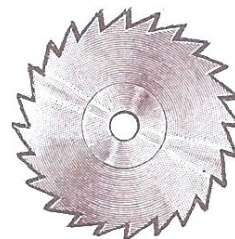
Ø mm	150	200	250	300	350	400	450
	6,75	9,20	12,80	18,50	24,40	28,60	32,70



Hobelkreissägen
mit hohlgeschliffenem Blatt und gefrästen Zähnen. Ergeben glatte und saubere Schnittflächen. Arbeiten ungeschränkt und müssen stets gut scharf gehalten werden.

Zum Nachschärfen eignen sich unsere Kreissägefeilen Nr. 750 a Preis je Stück 3,65

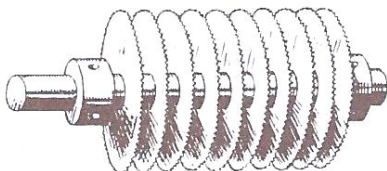
Durchmesser	mm	100	150	200	250
Normalstärke	mm	1,8	2,0	2,2	2,4
normale Bohrung	mm	10	15	18	20
kleinste Bohrung	mm	10	10	15	16
5110 Chrom-Vanadium		7,70	12,50	19,20	25,90
Durchmesser	mm	300	350	400	450
Normalstärke	mm	2,6	2,8	3,0	3,4
normale Bohrung	mm	20	25	25	25
kleinste Bohrung	mm	16	20	24	24
5110 Chrom-Vanadium		36,—	42,20	53,50	68,—



Konische Nutkreissägen 5132
mit gefrästen Zähnen, beiderseitig sauber hohlgeschliffen, gebrauchsfertig geschärft. Nutkreissägen werden lagermäßig nicht vorrätig gehalten. Die Lieferzeit beträgt 3 Wochen.

Ø mm	80	100	120	140	160	180	200	240
3 mm	5,65	7,75	10,50	12,65	14,75	16,85	18,95	—
4 mm	7,—	8,55	11,65	13,80	15,90	18,30	21,10	28,10
5 mm	8,40	9,55	12,80	14,90	17,30	20,35	23,05	31,60
6 mm	9,85	10,70	13,90	16,15	18,85	22,80	25,30	35,10
8 mm	—	13,35	17,05	18,95	22,90	27,55	32,35	43,55
10 mm	—	15,90	20,10	22,45	26,70	32,20	36,50	53,40

Vielblatt-Kreissägen 9400
sind in allen vorkommenden Größen lieferbar.



Bei Bestellung sind anzugeben:
Durchmesser, Stärke, Bohrung und Masse der Keilnuten oder Nebenlöcher, Weite der Schränkung und gewünschtes Material.

Preis für die gängbarste Abmessung, und zwar 300 mm Durchmesser, einschließlich zwei Keilnuten, Stärke mm

	1,8	2,0	2,2
a) Chrom-Vanadiumstahl	14,40	15,30	16,15
b) Wolfram-Molybdänstahl	20,45	21,75	22,95



Frässägen System Weinerth
Zum Ausfräsen von Hohlkehlen ist normalerweise außer einer Kreissägemaschine mit hoch- und tiefstellbarem Tisch nur ein einziges Fräsblatt nötig. Mit einem Blatt, das zum

Herstellen großer Hohlkehlen genügend hoch über die Tischoberkante hinausragen muß, kann man durch Verstellen der Anschlagleiste auch die kleinsten Kehlen ausfräsen. Eine genaue Gebrauchsanweisung zum Herstellen der Hohlkehlen liegt jedem Blatt bei.

Ø mm	200	220	250	280	300	350	400	450
5120	14,25	18,50	20,20	24,65	27,40	35,80	42,40	57,30

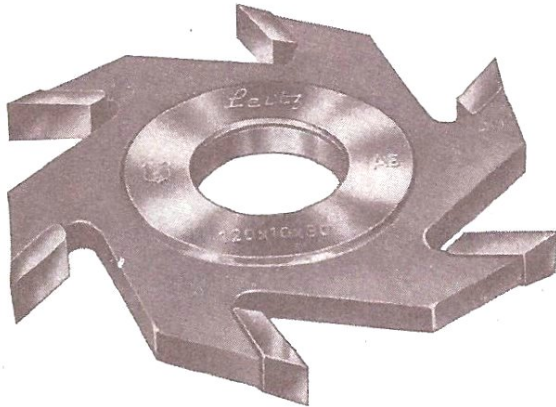
LEITZ-Nuter für normale Drehzahlen Normalausführung mit 4–10 Räumern, umfangschneidend und beidseitig flankenschneidend für unveränderliche Nutbreiten.

Nur längs zur Faser und stirnseitig.

0115 HSS — Schneiden gerade

0115 HM — Schneiden wechselseitig schräg

Anwendungsgebiete: für Nutarbeiten in Vollhölzern **nur längs** zur Faser und stirnseitig. Bei satzweiser Verwendung besonders geeignet zur Herstellung von Zinken an Winkelverbindungen in Harthölzern.



Bohrung einheitlich 30 mm.

Reduzierringe für kleinere Bohrungen

Lagerabmessungen:

mm	100 x 6	100 x 8	100 x 10
HSS-bestückt	41,—	43,—	45,15
mm	120 x 4	120 x 5	120 x 6
HSS-bestückt	46,20	47,25	47,25
Hartm. "	97,—	102,—	102,—
mm	120 x 8	120 x 10	120 x 12
HSS-bestückt	48,30	50,50	52,50
Hartm. "	110,—	120,—	131,—
mm	140 x 6	140 x 8	140 x 10
HSS-bestückt	57,50	59,50	62,—
Hartm. "	128,—	136,—	144,—

LEITZ-Vorschneidnuter

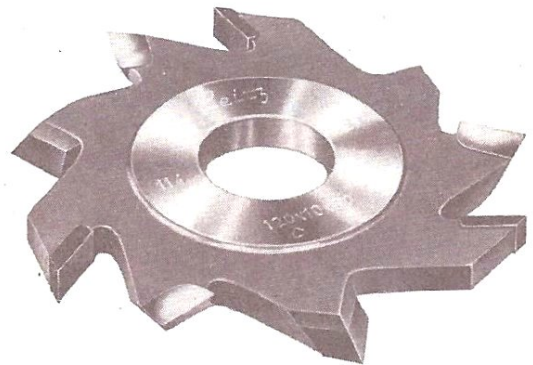
für normale und hohe Drehzahlen.

Normalausführung mit geraden Räumern und wechselseitig ziehend wirkenden Vorschneiderzähnen — umfangschneidend und beidseitig flankenschneidend — für unveränderliche Nutbreiten.

Quer und längs zur Faser — stirnseitig

Anwendungsgebiete: HSS-Qualität für Nutarbeiten in Vollhölzern quer und längs zur Faser sowie stirnseitig — im besonderen auch bei satzweiser Verwendung zur Herstellung von Zinken an Winkelverbindungen in Weich- und Harthölzern.

Hartmetall, speziell für Nutarbeiten in Sperrholz- und Tischlerplatten, Span- und Faserplatten, furniert oder kunststoffbelegt — kunststoffleimdurchsetzten Vollhölzern sowie in Harthölzern mit starker Verschleißwirkung.

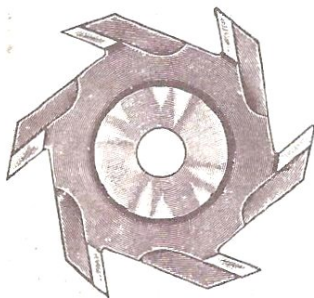


Bohrung einheitlich 30 mm.

Reduzierringe für kleinere Bohrungen

Lagerabmessungen:

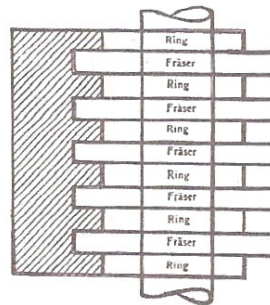
mm	100x4	100x5	100x6	100x5	100x10
HSS-best.	51,50	52,50	52,50	54,50	56,50
mm	120x4	120x5	120x6	120x6	120x10
HSS-best.	55,50	56,70	56,70	58,80	61,50
HM-best.	147,—	155,—	155,—	163,—	172,—
mm	120x12	140x6	140x8	140x10	
HSS-best.	65,—	70,—	72,—	75,—	
HM-best.	179,—	168,—	176,—	185,—	



Nutrfräser 5133

mit unveränderlicher Schnittbreite und hohl hinter-schliffenen Zähnen, auch zum Zinken von harten Hölzern geeignet.

Nur von oben (Zahnrückten) zu schärfen.



Zwischenringe 09770

genau kalibriert zum satzweisen Zusammenstellen von Nutfräsern oder Nut-sägen.

Stärke mm 3, 4, 5, 6 | 7, 8, 9, 10

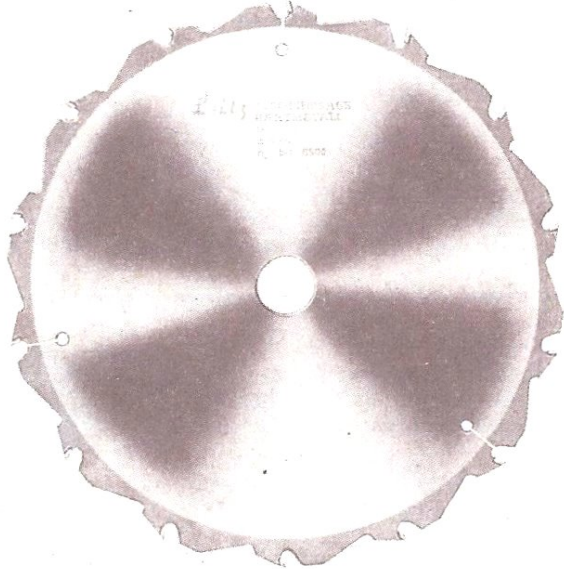
Ø 50 mm	2,15	2,70
Ø 60 mm	2,60	3,20
Ø 80 mm	3,55	4,30
Ø 100 mm	3,85	4,85

Ø	mm	60	80	100	125	140
breit	6 mm	18,65	19,35	24,80	31,40	38,35
	8 mm	18,75	20,30	25,60	32,80	40,35
	10 mm	19,60	21,35	26,80	34,—	42,70
	12 mm	21,—	22,65	28,10	35,40	44,85
	14 mm	22,80	24,55	29,25	37,40	47,30
	16 mm	23,60	25,75	30,60	39,50	49,80
	18 mm	24,65	26,40	31,90	41,65	52,40
	20 mm	25,40	27,75	33,40	43,90	55,35
	22 mm	26,20	29,—	35,05	46,25	58,—

Ø	mm	160	180	200	225	250
breit	6 mm	44,85	54,75	66,50	78,20	91,40
	8 mm	46,15	57,—	68,40	80,50	94,—
	10 mm	49,50	59,50	71,—	83,—	98,—
	12 mm	52,—	61,—	74,—	85,—	104,—
	14 mm	54,—	65,—	76,—	89,—	108,—
	16 mm	57,—	68,—	80,—	94,—	114,—
	18 mm	59,—	71,—	83,—	98,—	118,—
	20 mm	62,—	72,—	87,—	102,—	124,—
	22 mm	65,—	77,—	91,—	106,—	129,—

LEITZ-Zuschneidsäge 0830
hartmetallbestückt und spandickenbegrenzt, mit
Flachzähnen. Jeder Zahn beidseitig flankenschneid-
end, mit vorgeordnetem Abweiser, Körper aus
hochwertigem Grundmaterial.

Die Säge für den täglichen Gebrauch, im beson-
deren für den Handwerksbetrieb.



Ausführung a) für Längsholz — Querholz,
bei normalem Vorschub
für Trennschnitte allgemein

Durchm. mm	100	125	150	180	200	250
Stärke mm	2,4	2,4	2,8	2,8	3,0	3,2
Zähne	4	4	6	6	8	8
Preis	50,—	65,—	67,—	70,—	89,—	92,—

Durchm. mm	300	350	400	450	500
Stärke mm	3,2	3,5	3,5	3,8	4,0
Zähne	10	12	14	16	18
Preis	115,—	133,—	160,—	173,—	195,—

Ausführung b) Querholz = normaler Vorschub
Längsholz = schneller Vorschub

Die spandickenbegrenzte Säge für höhere An-
sprüche; auch zum Schneiden von Plattenwerk-
stoffen (ohne Belag) verwendbar.

Durchm. mm	100	125	150	180	200	250
Stärke mm	2,4	2,4	2,8	2,8	3,0	3,2
Zähne	6	8	10	12	14	18
Preis	63,—	83,—	102,—	121,—	140,—	168,—

Durchm. mm	300	350	400	450	500
Stärke mm	3,2	3,5	3,5	3,8	4,0
Zähne	20	24	28	32	36
Preis	186,—	202,—	224,—	273,—	300,—

Die LEITZ-Hartmetallsägen erreichen ein Maxi-
mum an Wirtschaftlichkeit, wenn Sie die Hinweise
für deren Einsatz beachten, insbesondere hinsicht-
lich der Pflege und des Schärfens.

Leitz

FORTSCHRITTLICH
ZUVERLÄSSIG
SOLID



Präzisions-Bandsägeblattführung „APA“ 4544
passend für alle Bandsägemaschinen.

**Die Vorzüge und die
technischen Vorteile:**

**Unfallsichere Feinst-
einstellung** der Sei-
tenrollen ohne jeden
Schlüssel während
des Betriebes, durch
präzise Verstellung
der Lagerbüchsen.
Leicht, genau und
sicher.

Dauerschmierung, je
nach Einsatz erst
nach einigen Mona-
ten. Kein Verschmut-
zen des Arbeits-
stückes, geräuschlo-
ser und ruhiger Lauf.

Kein Verlaufen des Sägeblattes,
da natürliche Abnutzung der
seitlichen Flächenrollen immer
wieder ausgeglichen wird, des-
halb geringer Schnittverlust, län-
gere Standzeit, erhöhte Schnitt-
leistung.

Kein Verstellen der Seitenrollen
bei Blattwechsel, da Sägeblatt
von selbst zwischen die Rollen hineingleitet. (Beson-
ders wichtig bei unterer Führung).

Kein Ansetzen von Harz, da die seitlichen Flächen-
rollen das Blatt sauber halten und abrollen.

Rückenrolle kann nicht herausfallen.

Keine Blattrisse, da Sägeblätter immer einwand-
frei von der Seite geführt werden und der Rücken
beiderseits frei läuft, dadurch **verminderte Unfall-
gefahr** und **große Ersparnis** an Sägeblättern, Löt-
stellen und am Nachschärfen, da die Standzeit
durch den geraden Lauf länger anhält.

Schmalere Sägeblätter, genaue Schweifarbeit.

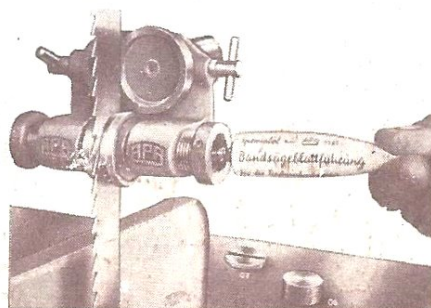
Größe der Führung	2	3	4	6
Sägeblattbreite mm	3—25	5—30	5—40	10—60
für Rad-Ø bis mm	500	über 550	bis 1000	mm
untere Führung	69,—	78,—	94,—	147,—
obere Führung	69,—	78,—	94,—	147,—

Die Preise verstehen sich einschl. Befestigungsteilen

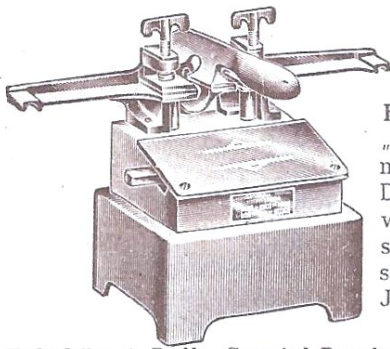
Ersatz-Rückenrollen zu vorstehenden Führungen

für obere Führung	9,35	12,80	16,80	33,60
für untere Führung	9,75	15,—	19,20	33,80

Die APA-Bandsägeblattführungen haben **Dauer-
schmierung**. Es kann daher, je nach Beanspru-
chung einige Monate ohne Nachschmierung ge-
arbeitet werden.



Die Tube
reicht einige
Jahre.
Preis je Tube
4547 1,30

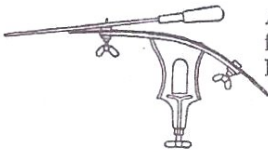


Bandsäge-Lötapparat
„Ideal“ 220 Volt
mit festangebaute
Druckvorrichtung,
welche die Lötstelle
sauber und fest zu-
sammenpreßt. Ein
Jahr Garantie.

Zubehör: 1 Rolle Spezial-Bandsägelot, 1 Dose Löt-
paste und Gebrauchsanweisung.

Dieser Apparat ist in der Konstruktion der denk-
bar beste, in der Handhabung der einfachste, im
Stromverbrauch der billigste und im Betrieb der
zuverlässigste, 50 000fach bewährt.

Für Sägebreiten von 3—15 5—35 5—50 10—60 mm
Best.-Nr. 6830 138,— 160,— 193,— 215,—

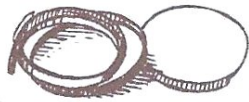


An- und Nachfeilapparat 4680
für Lötstellen an Bandsägen.
Für Sägenbreite bis

mm	35	50	60
komplett	14,—	16,—	18,—



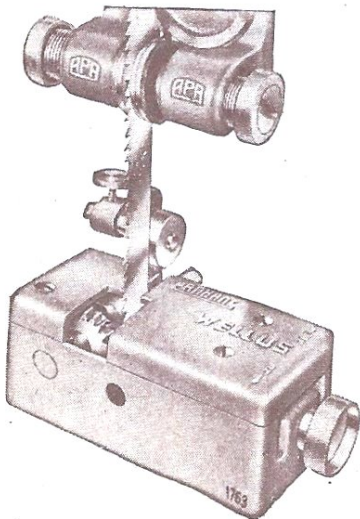
Bandsägenlot 2446c
mit eingewalztem Flußmittel,
versilbert, in Dosen
3 m lang, 10 mm breit 3,75



Bandsägen-Lötmaterial
Speziallot „IDEAL“ 2446b
3 m lang, 10 mm breit 1,25



Flußmittel „IDEALITH“ 2446a
1 Dose 1,65



4545 Wellenschränk- und
Egalisierapparat
„WELLUS“
für Bandsägeblätter,
Der Apparat wird
zum Schränken, Nach-
schärfen und Egalis-
ieren direkt auf der
Bandsäge verwendet,
ohne daß das Säge-
blatt abgenommen
werden muß. Durch
Nachschränken auf
der Maschine wird
die Schneidfähigkeit
des Sägeblattes be-
deutend verlängert.

Der Apparat wird normal mit Wellenscheiben für
Zahnweiten von 7 bis 12 mm geliefert und kostet
komplett 110,—

Zusätzliche Wellenscheiben für Zahnweiten
a) bis 3 mm (ganz feine Zahnung) 26,50
b) von 3 bis 6 mm 26,50



Gummi-Korkbandagen 4540
die Sie selbst aufkleben können.
Eine besondere, sehr flexible
Qualität, überaus verschleißfest.
Diese Bandagen haben sich sehr
gut bewährt. Einfach in der
Montage, billig in der An-
schaffung.

Anleitung zum Aufziehen dieser Bandagen stellen
wir auf Anforderung gern zur Verfügung.

Benötigte Längen

f. Rad-Ø mm	300	400	500	600	700	800	900
Länge mm	1000	1320	1620	1950	2280	2600	2900
Breite 30 mm	3,20	4,20	5,20	6,25	7,30	8,30	9,25
Breite 40 mm	3,75	4,95	6,10	7,30	8,55	9,75	10,80
Breite 45 mm	4,20	5,60	6,90	8,25	9,60	10,90	11,50
Breite 50 mm	4,20	5,60	6,90	8,25	9,60	10,90	11,50

4530

Gummi-Bandsägebandagen
(endlose Ringe) 5 mm stark,
mit aufgerauhter Innenfläche.



mm	300x30	400x30	500x35	600 x40	650x40
	4,75	5,25	5,80	7,10	7,45
mm	650x45	700x40	700x45	800x45	900x50
	7,80	7,80	8,20	9,80	10,80

4541

Bandagenkitt (Gummizement)
Auch zu verwenden für Kle-
bungen von Gummi auf Gum-
mi, Gewebe auf Gummi, Gum-
mi auf Eisen, Glas, Holz,
Sperrholz, Filz, Stoff, Pappe
und Papier.

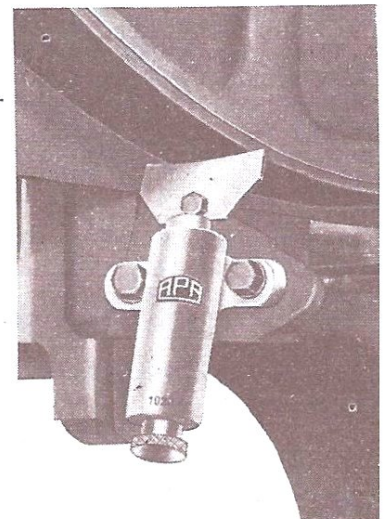


1/2-kg-Dose ausreichend für 2
Bandagen bis 800 mm Ø 4,20

Bandagen-Abstreifer 4555

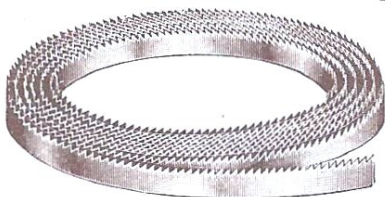
Trotz der Einfachheit eine Neuerung von Bedeu-
tung.

Die Bandage am Band-
sägerad bleibt
sauber, selbst wenn
harzreiches Holz ge-
schnitten wird. Auch
bleibt die Bandage
ballig und das Band-
sägeblatt läuft ruhig,
kein Vor- und Rück-
laufen, kein Ab-
springen. Verringe-
rung der Unfallgefahr



Montage an jeder Bandsägemaschine möglich.
Für das obere Rad: am verschiebbaren Support.
Für das untere Rad: unterhalb der Tischplatte.
Genaue Montageanleitung wird mitgeliefert.
Preis je Stück 17,25

Bandsägeblätter für Holz aus ersten Stahlqualitäten hergestellt.



Alle Bandsägen werden sorgfältig gerichtet, gut gehärtet, fein poliert. Die Preise verstehen sich für geschränkte und geschärfte Qualität.

Blattbreite	mm	6	8	10	12	15	20
Normalstärke	mm	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,7
Zahnteilung	mm	5	5	6	6	6	8
0943 Chrom-Nickelstahl	m	0,95	1,—	1,05	1,15	1,25	1,40
0943 Orig. Schwedenst.	m	1,10	1,20	1,40	1,50	1,70	2,10
0944 „Zahnhart“	m	—	—	—	—	1,75	2,15
Lötstelle		1,60	1,80	1,80	1,80	1,80	1,80

Blattbreite	mm	25	30	35	40	45	50
Normalstärke	mm	0,7	0,75	0,8	0,8	0,8	0,9
Zahnteilung	mm	8	9	10	10	11	12
0942 Chrom-Nickelstahl	m	1,65	2,10	2,40	2,70	3,25	4,20
0943 Orig. Schwedenst.	m	2,45	3,10	3,50	3,95	4,70	5,30
0944 „Zahnhart“	m	2,45	3,10	—	—	—	—
Lötstelle		1,80	2,10	2,35	2,60	2,95	3,35

Bei Rollenbezug ab 50 m kommen 12% Rabatt in Abzug

Die „Zahnhart“-Bandsägeblätter haben induktiv gehärtete Zahnschneiden und daher eine besonders hohe Schnitthaltigkeit. Diese Sägen können jedoch nicht mit Feilen bearbeitet, sondern nur mit Sägenscharfscheiben nachgeschärft werden.

Tischbandsägeblätter

für kleine Rollendurchmesser von 250 bis 500 mm, Blattstärke 0,4 bzw. 0,5 mm, je nach Sägelänge

Blattbreite	mm	6	8	10	12	15	20
Zahnteilung	mm	3	4	4	5	5	6
0952 Chrom-Nickelstahl	m	1,—	1,05	1,10	1,15	1,25	1,40
0953 Orig. Schwedenst.	m	1,30	1,40	1,60	1,75	1,95	2,50
Lötstelle		1,60	1,80	1,80	1,80	1,80	1,80



Zimmerei-Bandsägeblätter 0966

aus Original-Schwedenstahl

Normal erfolgt Lieferung mit Zahn A, auf Wunsch (bitte extra vorschreiben) auch mit Zahn B

Die Preise verstehen sich für die betriebsfertigen, geschärften und gelöteten Sägeblätter

Blattbreite	mm	10	15	20	25
a) für Mafell Z	1310 mm	3,75	4,10	4,30	4,60
b) für Mafell ZI	1390-1400 mm	3,90	4,20	4,50	4,90
c) für Holz-Her	1900-1915 mm	4,60	5,—	5,40	5,90
d) für Aurora	1965 mm	4,70	5,10	5,50	6,—



Zahnform A



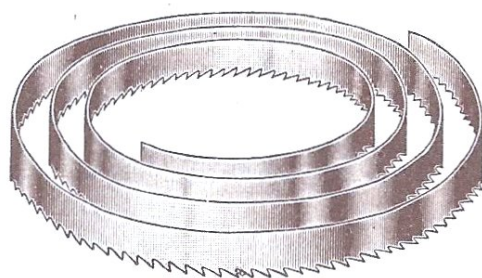
Zahnform B

Welche Stärke soll die Bandsäge haben?

Rollendurchmesser mm	Drehzahl je Minute	Blattlänge mm	Breite mm	Stärke mm
400	750-920	3000	6-25	0,4
600	650-710	4500	6-30	0,6
700	600-750	5000	6-30	0,7
800	550-750	5500	6-40	0,8
900	500-750	6000	6-50	0,9

Fertig gelötete Bandsägeblätter Orig. „STEIGO“ halten wir in Chrom-Nickel-Stahl — zum sofortigen Versand — stets an unserem Lager vorrätig.

Länge m	4,50	4,60	4,70	4,80	4,90	5,—
20 mm	8,50	8,60	8,80	8,95	9,10	9,15
25 mm	10,30	10,45	10,65	10,75	10,90	11,25
Länge m	5,10	5,20	5,30	5,40	5,50	
20 mm	9,30	9,40	9,55	9,70	9,85	
25 mm	11,40	11,60	11,75	11,90	12,10	



Block- und Trennbandsägen Marke „STEIGO“

Blattbreite	mm	60	70	80	90	100
Normalstärke	mm	1	1	1	1	1,1
Zahnteilung	mm	15	18	20	25	30
9428 Steigo-Extra	m	5,35	7,20	8,55	9,65	11,55
9429 Steigo-Spez.	m	5,70	7,70	9,10	10,30	11,80
9430 Schw.-Stahl	m	10,20	12,70	15,75	17,65	20,25
Preise für Lötstellen		4,90	6,75	8,55	9,85	11,05

Blattbreite	mm	110	120	130	140
Normalstärke	mm	1,1	1,1	1,2	1,2
Zahnteilung	mm	35	35	35	35
9428 Steigo-Extra	m	12,55	14,45	19,10	22,45
9429 Steigo-Spez.	m	13,15	15,35	20,35	24,15
9430 Schw.-Stahl	m	22,45	25,75	29,80	33,95
Preise für Lötstellen		13,55	14,75	15,95	17,80



5530
„STEIGO“-Decoupiersägen für Holz, Schwed. Stahl, geschränkt und geschärft. Die Preise verstehen sich für Ringe von 10 m Länge.

Blattbreite	mm	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Normalstärke	mm	0,45	0,5	0,55	0,55	0,55
Zahnteilung	mm	1,5	2,0	2,5	2,5	2,5
10 m		12,20	12,20	12,20	12,80	12,80

Die von uns gelieferten „Steigo“-Bandsägeblätter werden nur aus ersten Stahlqualitäten hergestellt. Diese Sägen werden gut gehärtet und fein poliert, und besitzen ein Höchstmaß an Bruchfestigkeit und Elastizität.

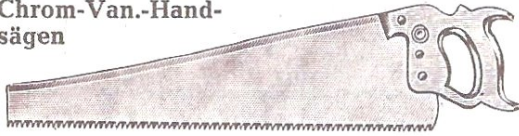
Wir garantieren für alle in besonderem Verfahren gefertigten Lötstellen.



Handsägen
gebrauchsfertig
Ia Tiegelguß-
stahl, geschränkt
und geschärft

Blattlänge mm	300	350	400	450	500	600
4640	2,65	2,90	3,10	3,50	3,80	4,80

**Chrom-Van.-Hand-
sägen**



mit hohlem, **dünnen** Rücken und Fase, geschlossenes Heft mit zwei Messingschrauben.

Blattlänge mm	300	350	400	500	600	700	800
4628	6,90	7,50	8,10	8,70	10,50	12,75	17,50

Spezial-Handsägen aus erstklassigem Elektro Stahl, gebrauchsfertig geschränkt und geschärft

Blattlänge mm	300	400	500	600
4629 für Sperrholzplatten	4,40	5,40	7,30	9,15
4630 für Heraklithplatten	—	—	6,80	8,50
4631 für Eternitplatten	—	—	10,20	12,70

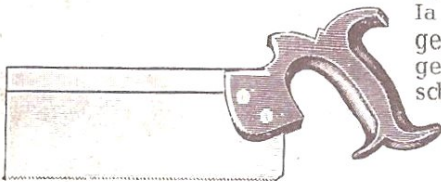
Einmannsägen

Hobelzahnung, geschränkt und geschärft



Blattlänge mm	600	700	800	900
4728 a Elektro Stahl	8,30	8,85	10,60	—
4728 b Chrom-Vanadium mit dünnem Rücken (Zähne 2 mm, Rücken 1 mm stark)	21,—	23,50	26,70	29,80

Rücksägen
Ia Tiegelgußstahl,
gebrauchsfertig,
geschränkt u. ge-
schärft



Blattlänge mm	250	300	350	400
4644	3,—	3,55	3,90	4,—

Stichsägen 4656
Blattlänge 300 mm,



gebrauchsfertig, mit einfachen Zähnen 2,25

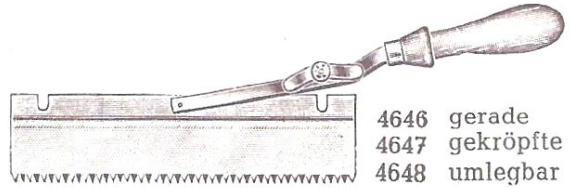
4657 **Stichsägen** mit unzerbrechlichem Heft mit dünnem Rücken, **doppelseitig-schräg** geschärft 4,60

46152

Schlüssellochsägen
mit umsteckbarem
Sägeblatt 1,50



Feinsägen
250 mm Blattlänge



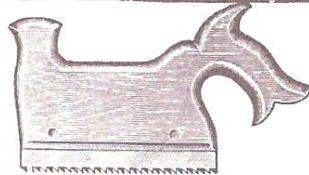
4646	gerade	1,25
4647	gekröpfte	1,80
4648	umlegbar	2,70



Einstrichsägen 4233a
mit 3 auswechselbaren Blättern für Holz,
Eisen u. Kunststoffe. Komplett 2,65
Ersatzblätter a) für Holz 0,25
b) für Eisen 0,30

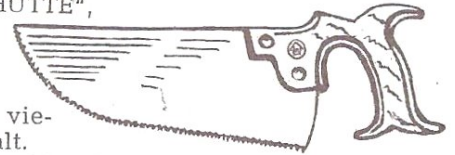


Furnierschneider 4651a
mit auswechselbarem
Blatt 1,70
b Ersatzblatt 0,80



Gratsäge 4650
(Fugensäge), Blatt-
größe 150 x 50 mm
2,70

Fußbodensäge 4670
Orig. „HUNDEHUTTE“,



ein praktisches
Werkzeug das in vie-
len Betrieben fehlt.
250 mm lang 6,05

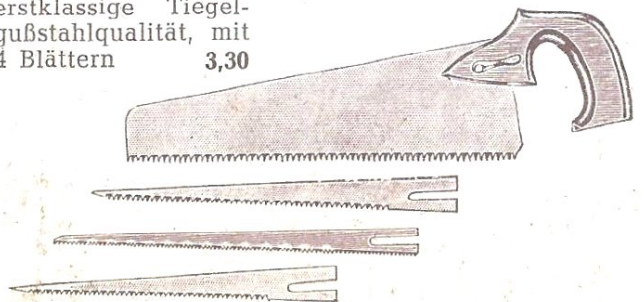
Doppelfuchsschwanzsäge 4653
mit Breiten- u. Tiefenverstellung
Blattlänge 300 mm 19,60



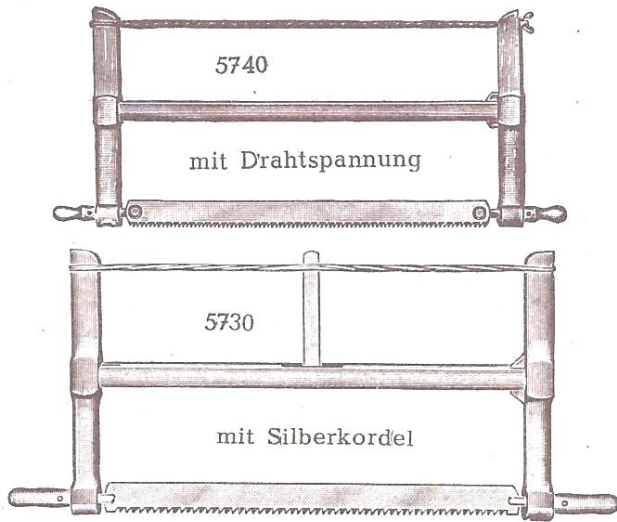
Stichsägen-Garnitur 4665
mit Handsäge für Holz,
Stichling und Metallstichsäge sowie Holzstichsäge.
Die Sägen lassen sich nach vier Seiten umlegen.
8,05



Nestsägen 4664
erstklassige Tiegel-
gußstahlqualität, mit
4 Blättern 3,30



Gestellsägen, süddeutsche Form, 8022 mit eingeleimter Stegbrücke und Drahtspannung. Beste Qualität mit lackierten Armen und polierten Hörnchen.



Länge von Loch zu Loch der Sägeangel gemessen	mm	700	800	900
m. Drahtspannung ohne Blatt		4,05	4,25	4,50
m. Kordelspannung ohne Blatt		4,30	4,45	4,55

Die zu den Sägestellen gewünschten Sägeblätter wollen Sie aus unten aufgeführten Ausführungen auswählen und gesondert angeben.

Gestellsägeblätter

Wir liefern folgende Ausführungen

- E) aus bestem Tiegelguß- oder Elektro Stahl, gleichstark, gelb angelassen, 40 mm breit, geschränkt und geschärft
- S) Schnellschnitt-Qualität aus original schwedischem, blaupoliertem, konischen Holzkohlenstahl, mit weißem Rücken, 40 mm breit, geschränkt und geschärft.

Die Längenmaße verstehen sich von Loch zu Loch der Sägeangeln.

	mm	700	800	900
Absatzsägeblätter 5837				
E)	2,30	2,65	3,05	
S)	3,75	4,30	4,90	
Spannsägeblätter 5838				
E)	2,10	2,45	3,—	
S)	3,50	4,05	4,65	
Kreuzschärferblätter 5839				
E)	2,75	3,25	3,70	
S)	4,05	4,55	5,20	

Schweifsägeblätter 5840

6 mm breit mit Langloch für Aushängeangel
Blattlänge, ohne Angel gemessen

mm	600	650	700	750	800
	—,90	—,95	1,05	1,10	1,15

Aushängeangeln 5054

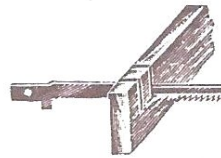
Stück 0.15



Sägearme lackiert, Paar 5750 2,20

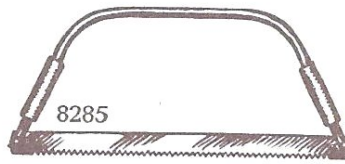
Sägehörnchen 5752 lackiert

Paar 0,60



Zinkensägeblätter 5841 für rechtwinklige Schnitte

684 mm lang 2,55



Bügelsägen hochfein lack. nahtloses Stahlrohr 22 mm ϕ mit Blatt 40 mm breit aus Elektro Stahl

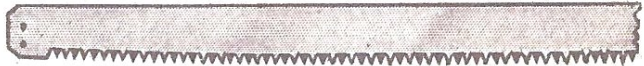
Blattlänge	mm	700	800	900	1000	1100
komplett		4,85	6,10	6,55	7,45	8,45

Bügelsägebogen mit Spannhebel



8289 aus ovalem Stahlrohr, hellblau lackiert

für Blattlänge	mm	800	900	1000
a) nicht verstellbar		6,70	7,15	7,50
b) verstellb. von 900—1200 mm Länge				9,75



Bügelsägeblätter, geschränkt u. geschärft

Blattlänge	mm	700	800	900	1000	1100
8293a Elektro Stahl		1,75	1,90	2,10	2,40	2,85

Bügelsägeblätter, geschränkt und geschärft, aus original schwedischem, blaupoliertem, konischem Holzkohlenstahl mit weißem Rücken.

Blattlänge	mm	700	800	900	1000	1100	1200
a) Lückenzahn 40 mm breit		3,55	3,85	4,35	4,95	5,65	6,55
b) Spitzzahn 40 mm breit		3,55	3,85	4,35	4,95	5,65	6,55

f) „Nimmerstumpf“-Blatt

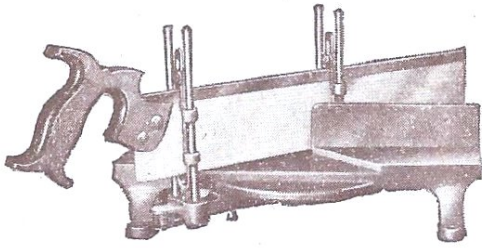


Breite 20 mm 5,05 5,50 5,95 6,65 7,30 8,05

Das Urteil eines Fachmannes: . . . Es wurden mit der „Nimmerstumpf“-Säge etwa 200 Ster Laubschichtholz geschnitten, die Hälfte noch zur Frostzeit, die andere Hälfte bei beginnendem Saftfluß. Die Schnittleistungen waren bestechend . . .

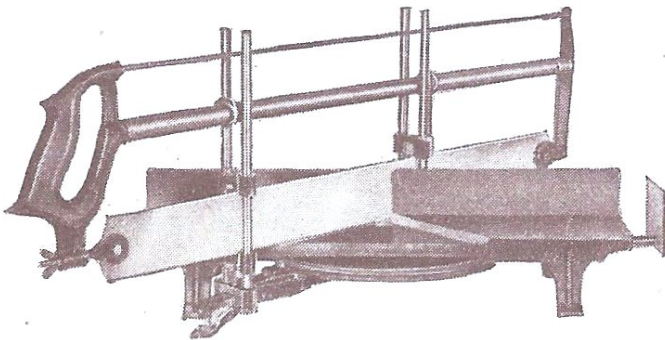
Gehrungssägen

in hochwertiger, exakter Verarbeitung. Der Tisch ist aus Qualitätsguß hergestellt und durch Verstärkungen gegen Bruch und Verziehen geschützt. Einstellbar auf 22,5, 45, 60 und 90 Grad.



Mit Fuchsschwanzsäge

Modell		5756	5758
Schnitthöhe	mm	50	65
Schnittbreite	mm	60	80
Tischlänge	mm	250	350
Blattlänge	mm	350	420
		31,—	49,80



Mit Spannsäge, Metall

Modell		5760	5770
Schnitthöhe	mm	120	120
Schnittbreite	mm	100	160
Tischlänge	mm	400	560
Blattlänge	mm	550	750
		84,50	106,—



Schrotsägen 8300

Ia Tiegelgußstahl, gebrauchsfertig geschärft und geschärft

Länge mm	1000	1100	1200	1400
8300	8,05	8,80	9,45	11,15
8316	10,35	11,50	12,80	15,75

Bauchsägen 8316

im Rücken $\frac{3}{10}$ mm dünner. Ia Tiegelgußstahl, geschärft und geschärft.

Die GERSON-Zimmermannssäge 8315

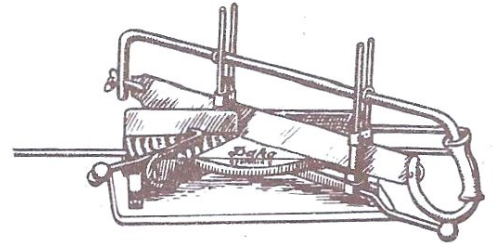


Die ideale, leistungsfähige Abbundsäge zum Schifterschneiden. Erstaunlich, mit welcher Schnelligkeit die Säge selbst bei sehr schrägen Schnitten ins Holz geht. Sie „sprint“ nicht und liefert einen absolut ruhigen und gleichmäßigen Schnitt vom Ansetzen an.

Gehrungssägen „Perfecta“ (DBGM — DBP) 08010
für Holz, Leichtmetall und Eisen.

Bügel aus verchromten Stahlrohr, bleibt beim Anheben oben hängen. Das Schneidgut kann dadurch mit beiden freien Händen eingelegt werden. Die angebauten 2 Spannzwingen pressen das Schneidgut fest gegen die Rückwand, des Tisches. Leichtes Verstellen der Längenanschlüge, die bei Nichtgebrauch nach unten umgelegt werden können.

Jede Einstellung von 45 bis 90 Grad, rechts und links ist einstellbar.



Schnitthöhe x -breite	mm	100x60	130x140	130x160
Sägeblatt v. Loch z. L	mm	360	620	670
Tischgröße	mm	255x44	450x100	600x123

- a) mit Blatt für Holz 89,— 208,— 243,—
- b) f. Kunst. u. Leichtm. 90,— 209,— 244,—
- c) für Eisen u. Metalle 92,— 211,— 247,—

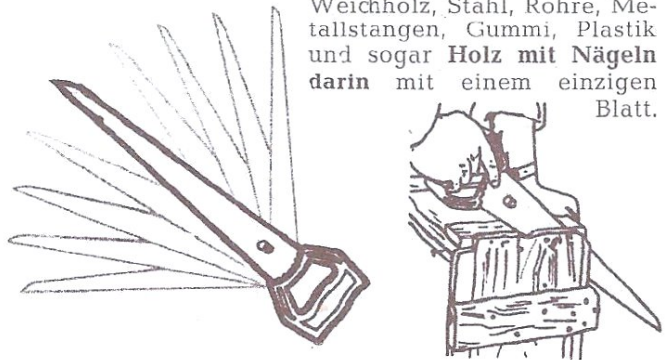
(Die kleinste Größe hat keine Skala für jeden Winkelgrad, keine Spannzwingen u. keine Spannleiste).

ECLIPSE-Multisäge 4673

Eine Universal-Handsäge für die Bearbeitung verschiedenster Materialien.

Dieses

Werkzeug sägt Hartholz, Weichholz, Stahl, Rohre, Metallstangen, Gummi, Plastik und sogar Holz mit Nägeln darin mit einem einzigen Blatt.



Außerdem kann man dieses Blatt auch noch verstellen, so daß Sie in fast jeder Haltung sägen können. Durch die Schrägstellung kommen Sie sogar in die unzulänglichsten Ecken. 15,90

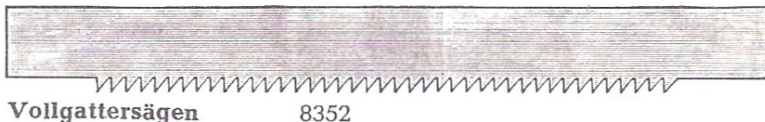
Auch für Grubenholz, Masten, Schwellen sowie für trockene Bretter und Bohlen zu verwenden.

Die Schnitthaltigkeit ist doppelt so hoch wie die einer Dreieckszahnsäge gleicher Qualität.

Preis dieser Sägen, exakt geschärft, mit dünnem Rücken, in Chrom-Vanadium-Qualität, mit Ohr, Blattlänge 1170 mm. 31,10

Die nachstehend aufgeführten Preise verstehen sich für **Vollgattersägen** aus Tiegelguß- oder Elektro Stahl.

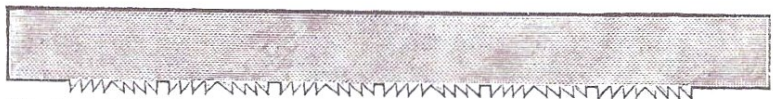
Horizontal-Gattersägen kosten 10% mehr.
Gattersägen aus Chrom-Vanadium kosten 25% mehr.



Vollgattersägen 8352



Horizontalgattersägen 8358

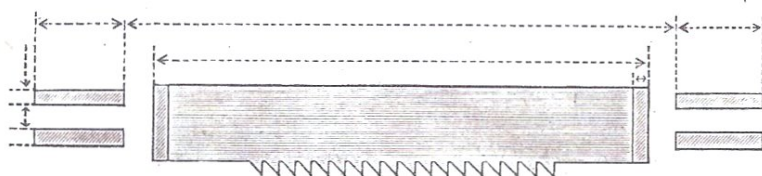


Horizontalgattersägen 8356

Gattersägen sind vom Umtausch ausgeschlossen, da diese stets nach Angaben des Kunden für ihn angefertigt werden müssen.

Breite mm	Stärke mm	1100	1200	1300	1400	1500	1600	Breite mm	Stärke mm	1700	1800	1900	2000	2200	2400
120	1,4	7,15	7,70	8,35	9,10	9,85	10,65	120	1,4	11,55	12,40	13,40	14,50	16,65	19,15
	1,6	7,70	8,30	9,05	9,80	10,60	11,45		1,6	12,35	13,40	14,40	15,50	17,80	20,35
	1,8	8,30	9,—	9,70	10,55	11,45	12,35		1,8	13,30	14,35	15,45	16,60	19,—	21,65
	2,0	8,95	9,80	10,50	11,35	12,30	13,25		2,0	14,25	15,40	16,50	17,70	20,20	23,—
140	1,4	8,—	8,75	9,55	10,45	11,35	12,30	140	1,4	13,40	14,50	15,60	16,75	19,30	22,10
	1,6	8,55	9,35	10,20	11,15	12,15	13,10		1,6	14,20	15,40	16,60	17,80	20,50	23,35
	1,8	9,10	10,—	10,90	11,90	12,95	14,05		1,8	15,15	16,35	17,60	18,85	21,65	24,60
	2,0	9,80	10,70	11,65	12,70	13,80	14,95		2,0	16,15	17,35	18,70	20,05	22,90	26,—
150	1,4	8,60	9,40	10,25	11,20	12,20	13,25	160	2,0	18,40	19,75	21,10	22,55	25,65	29,—
	1,6	9,20	10,05	10,95	11,95	12,95	14,05		2,2	19,45	20,90	22,40	23,85	27,10	30,50
	1,8	9,85	10,80	11,70	12,80	13,85	14,95		2,4	20,70	22,15	23,65	25,25	28,55	32,10
	2,0	10,55	11,55	12,55	13,65	14,80	15,95		2,6	21,95	23,45	25,—	26,70	30,05	33,70
160	2,0	11,35	12,35	13,45	14,60	15,85	17,05	180	2,0	20,05	21,60	23,15	24,75	28,15	31,85
	2,2	12,20	13,25	14,40	15,60	16,85	18,10		2,2	21,30	22,90	24,55	26,25	29,75	33,55
	2,4	13,05	14,20	15,40	16,60	17,95	19,30		2,4	22,70	24,30	26,—	27,75	31,40	35,20
	2,6	14,—	15,15	16,35	17,70	19,05	20,50		2,6	24,10	25,80	27,50	29,30	33,05	37,—

Bei Bestellung von Gattersägeangeln erbitten wir folgende Maßangaben:



1. Welche dünnsten Bretter sollen geschnitten werden?
2. Entfernung der oberen Registerschraube vom Gatterbalken?
3. Entfernung der unteren Registerschraube vom Gatterbalken.
4. Wie groß ist der Zwischenraum zwischen Gatterbalken und Gatterhaut bei höchster Stellung des Gatters?
5. Wie stark ist die Säge?

Beleistungen für Gattersägen bis 160 mm Breite

	einfache	8361	je Säge	3,85
	doppelte	8362	je Säge	7,65
	runde	8363	bis 16 mm ϕ je Säge	9,30
			üb. 16 mm ϕ je Säge	11,30

Gatterlehren 8366	
genietet, mit 6 Stützen, Lehrenstärke bis 25 mm	
Registerweite mm	
170	170—190
3,10	3,50

Verstärkungsplatten
je Säge 2,90

Nietangel-Sägenlochung				
für	1	2	3	Lochpaare je Säge
	1,20	1,35	1,80	



Holz- oder Waldwinden 04590
mit hölzernem Schaft, drehbarem scharfen Horn und scharfer Klaue.
Besonders geeignet für die Forstwirtschaft, für Sägewerke, Fuhrbetriebe usw.

Lieferung erfolgt nur mit Sicherheitskurbel

Tragkraft				
handelsüblich	kg	3000	5000	7000
Schafthöhe	cm	800	900	1000
Hubhöhe	cm	460	550	650
einf. Winde	kg	25	35	45
dopp. übersetzt	kg	28	38	50
einf. Winde		110,—	135,—	172,—
dopp. übersetzt		120,—	144,—	181,—
Aufpreis für Kantenschutz = 5 %				

DIN-Stahlwinden (nach DIN 7355/7356)
mit hebendem Gehäuse, Sicherheitskurbel und Klappgriff.

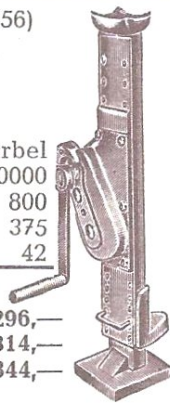
Ausf. a) mit normaler Handkurbel

b) mit Sicherheitskurbel

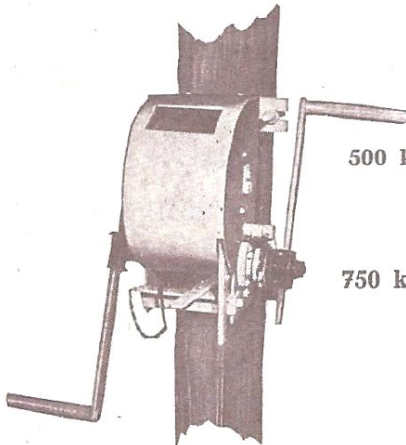
c) mit Ratschen-Sicherheitskurbel

Hubkraft	kg	3000	5000	10000
Bauhöhe	mm	725	725	800
Hubhöhe	mm	350	365	375
Gewicht	kg	20	24	42

4580	Ausf. a)	157,—	188,—	296,—
	Ausf. b)	169,—	199,—	314,—
	Ausf. c)	193,—	224,—	344,—

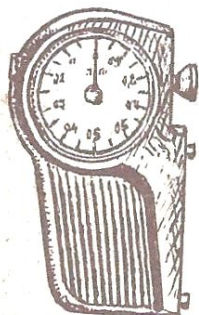


Zimmermannswinden (Baumwinden) 04585
zum Anbringen an Baugerüsten usw., ganz aus Stahl, mit gefrästen Zähnen, mit Trommel für Drahtseil, mit 2 Handkurbeln.



500 kg Tragkraft,
einfach übersetzt
498,—

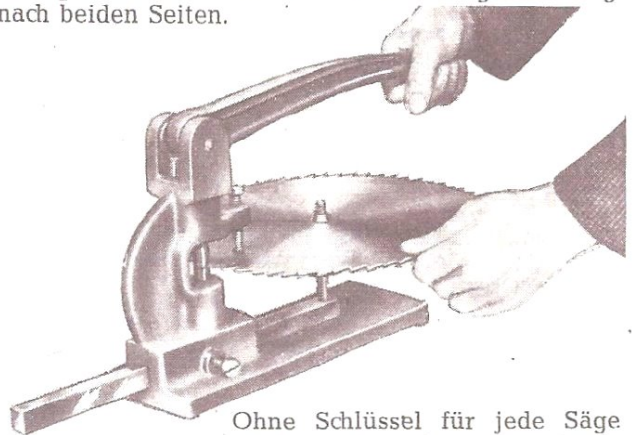
750 kg Tragkraft,
doppelt übersetzt
588,—



5053b
Sägeschrank-Meßuhr
doppelseitig ablesbar
Ablesung $\frac{1}{10}$ mm, unterteilt $\frac{1}{20}$ mm, Meßweg 2 mm, mit beliebig einstellbarer Toleranzmarke. Skala verstellbar.

17,25

Kreissägen-Schränkapparat 4570
für Sägeblätter bis 4 mm Blattstärke und für jede Zahngröße. Der Schrank ist immer gleichmäßig nach beiden Seiten.



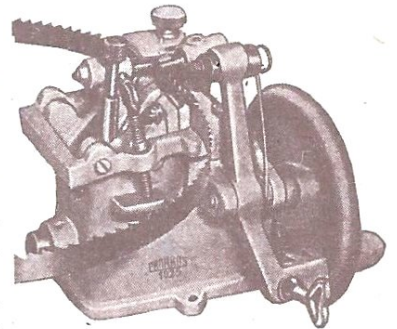
Ohne Schlüssel für jede Säge rasch und sicher einstellbar.

Für Sägen bis	mm	700	800	900	1000
u. Bohrg. von 15 mm bis	mm	50	50	50	75
		52,—	66,—	66,—	66,—

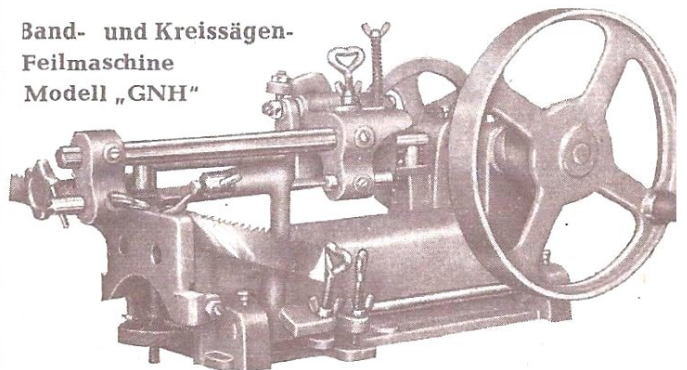
Für diese Apparate geben wir ein Rückgaberecht von 4 Wochen.

9147

Bandsägenschränkmachine „Perfekt“
schränkt Sägen bis 60 mm Breite und bis 24 mm Spitzenentfernung. Wenn der Schrank schwächer oder stärker werden soll, so braucht nur an einer Schraube gedreht zu werden. Während der Schränkung wird das Blatt festgeklemmt, was sich besonders bei schmalen Blättern günstig auswirkt. Die Bedienung ist äußerst einfach und kann durch ungelernete Hilfskräfte ausgeführt werden. Gewicht etwa 8 kg 118,—



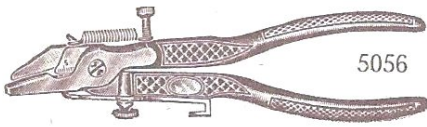
Band- und Kreissägen-Feilmaschine Modell „GNH“



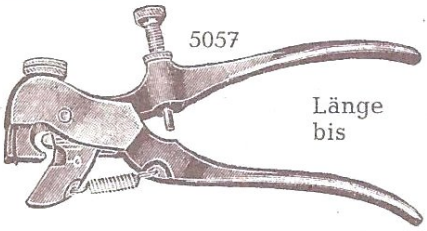
schräuft Bandsägen bis 60 mm Breite und Kreissägen, (ohne zeitraubende Ummontage) bis 450 mm \varnothing . Die präzise, lehrenhaltige Konstruktion dieser Maschine gewährleistet ein exaktes Arbeiten. Jeder Zahn wird gleich weit und gleich hoch gefeilt, wie es von Hand aus kaum zu erreichen ist. — Die Maschine kann von ungelernen Kräften bedient werden und jede normale Säge- und Bandsägefeile läßt sich einspannen.

9145 • 315,—

9146 mit Transmissionsantrieb 342,—



Schränkzangen
f. Hand-, Spann-
und Bandsägen
bis 1,5 mm
Stärke **3,30**

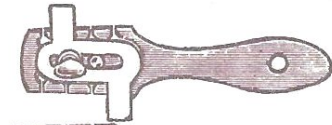


Schränkzangen
Form „Lesser“

Länge	mm	160	200
bis	mm	1,5	2,0
		9,20	12,20



Sägensetzer 5055
(Schränkeisen)



a m. 6 Einschnitten —,65



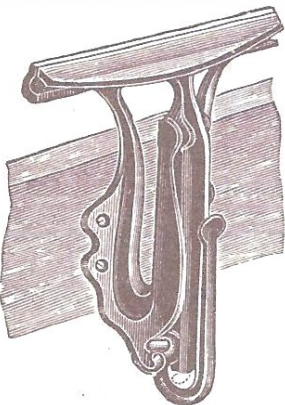
b m. 8 Einschnitten u. Steller



c geschmiedet, m. 6 Einschnitten **2,80**



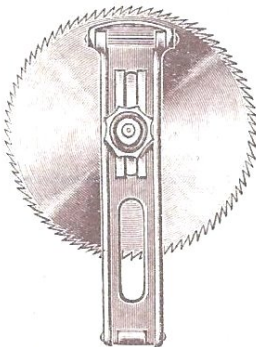
d geschmiedet m. 6 Einschnitten, hinterbohrt **4,05**



Sägefeilkuppen 4740
für Hand- u. Spannsägen
zum Anschrauben an eine
Werkbank o. dgl.

Spannlg. mm	215	240
	10,50	12,10

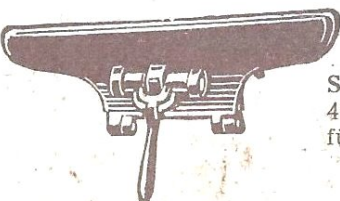
Spannlg. mm	290	330
	13,35	20,20



ULMIA-Kreissägen-Feilkuppen 8261

zum Anschrauben an eine
Werkbank oder dergleichen..
Zweckmäßige, kräftige
Formen. Genau gefräste
bewegliche Spannbacken, die
sich jeder Sägeblattstärke
anpassen. Garantiert satte
Spannung ohne Schnarren
des Sägeblattes.

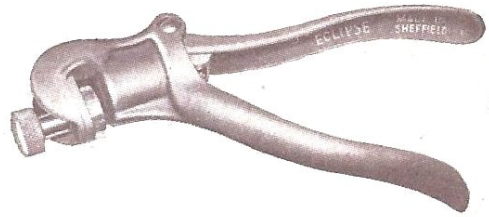
Für Sägen bis 450 mm ϕ **40,60**



Sägefeilkuppen 8260
460 mm Spannweite
für Band- u. Gattersägen

**Schränkzange Fabr. „Eclipse“
für Handsägen**

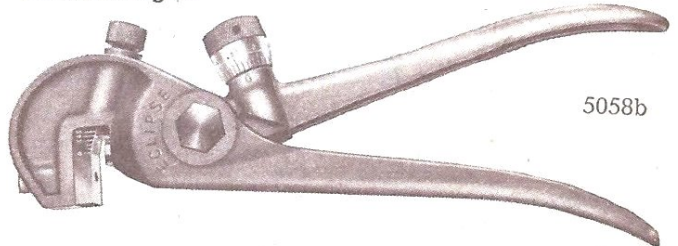
Für alle Sägen von 2 bis 6 mm Zahnabstand und bis zu 1,5 mm Stärke. Durch Stellschraube und Skala schnell zu regulieren.



5058a

Einzigartige Doppelwirkung dieser Zange: Mit einem Griff wird zuerst die Säge gehalten und dann der Zahn im richtigen Winkel geschränkt. Alle wesentlichen Teile sind gehärtet und gewährleisten eine lange Lebensdauer des Werkzeuges. **15,00**

**Schränkzange Fabr. „Eclipse“
für Kreissägen**



5058b

Eine verstellbare Schränkzange besonderer Güte zum Schränken der Zähne großer Kreissägen bis zu einer Stärke von 3,25 mm.

Der schmale Kopf ermöglicht das Ansetzen der Zange in jedem Winkel.

Die Schränktiefe läßt sich durch die Kopfschraube, die den Zahnanschlag verstellt, leicht regulieren. Die Stärke der Schränkung kann durch die am Schenkel befindliche Schraube genau bestimmt werden. Der patentierte Mechanismus ist ganz in den Zangerkörper eingebaut. Die Sicht ist unbehindert. Sie können das Schränken mit dem Auge kontrollieren. **79,50**

**Schränkzange Fabr. „Eclipse“
für Zugsägen u. Bandsägen**



5058c

Durch einen Anschlag ist eine haarscharfe Ausrichtung der Zahnschneiden während des Schränkens gewährleistet. — Die Schränktiefe wird durch einfache Verstellung der Kopfschraube reguliert. Die Stärke der Schränkung wird durch die im Schenkel befindliche Schraube bestimmt. Die Sicht ist unbehindert. Der starke Körper und der patentierte völlig eingebaute Mechanismus ermöglichen kräftigen Druck durch bequemes Drücken auf die starken handgerechten Griffe. **85,00**

Schränkzangen Fabrikat „Eclipse“
sind hervorragende Qualitätswerkzeuge.



Hasen-Feilen sind nicht Feilen schlechthin!
 Es sind international bekannte Markenerzeugnisse mit hervorragender Schnittleistung und überaus langer Lebensdauer.
 Eine Hasen-Feile faßt weich und doch kräftig, Sie arbeiten mit ihr leichter und besser.
 Wir haben dieses Spitzenfabrikat für Sie ausgesucht, auch wenn Sie dafür eine Kleinigkeit mehr bezahlen müssen als für die normale Qualität.



Dreikant-Sägefeilen Orig. HASENFEILEN		mm	100	113	125	150	200
738	normale Form	Schachtel mit 10 Stück	10,90	11,90	12,95	16,15	23,—
		Preis für 1 Stück	1,15	1,25	1,35	1,70	2,40
740	dünne Form	Preis für 1 Stück	1,15	1,25	1,35	1,70	2,40
742	extra dünn	Preis für 1 Stück	1,15	1,25	1,35	1,70	2,40



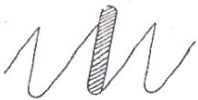
Bandsägefeilen Orig. HASENFEILEN		mm	125	150	200
744	normale Form	Schachtel mit 10 Stück	15,65	19,30	29,25
		Preis für 1 Stück	1,65	2,—	3,05



Spezial-Bandsägefeilen für Zimmerei-Bandsägen, Orig. HASENFEILEN			
746a	für „Holz-Her“	130 mm lang, Preis für 1 Stück	2,70
746b	für „Mafell“	150 mm lang	4,50



Maschinen-Bandsägefeilen Orig. HASENFEILEN				
746d	Normalausführung, Schachtel mit 10 Stück	37,50	Preis für 1 Stück	3,95



Mühlsägefeilen, Orig. HASENFEILEN		mm	200	250	300
748a	mit 2 runden Kanten, Normalhieb		2,65	3,60	4,60
748b	mit 2 flachen Kanten, Normalhieb		2,40	3,30	4,60



Kreissägefeilen Orig. HASENFEILEN		
750a	mit 2 runden Kanten, 200 mm lang, Preis für 1 Stück	3,65



Messerfeilen, Orig. HASENFEILEN		mm	150	200	250
752	Preis für 1 Stück, Hieb 2		2,70	3,75	5,—
	Hieb 3		2,90	4,15	5,75



Waldsägefeilen, Orig. HASENFEILEN			
750c	halbschmale Form, 200 mm lang	Preis für 1 Stück	4,15

Werkstattfeilen mit eingeschlag. Garantiezeichen



736 flachstumpf



730 flachspitz



706 dreikant



712 vierkant



724 halbrund



718 rund

Länge mm	125	150	200	250	300	350	400
736 Hieb 1	1,15	1,35	2,—	2,80	3,90	5,35	7,10
Hieb 2	1,30	1,55	2,25	3,05	4,25	5,80	7,75
Hieb 3	1,40	1,80	2,45	3,45	4,65	6,30	8,40
730 Hieb 1	1,15	1,35	2,—	2,80	3,90	5,35	7,10
Hieb 2	1,30	1,55	2,25	3,05	4,25	5,80	7,75
Hieb 3	1,40	1,80	2,45	3,45	4,65	6,30	8,40
706 Hieb 1	1,25	1,50	2,05	2,90	3,90	5,15	6,95
Hieb 2	1,45	1,65	2,30	3,15	4,30	5,75	7,60
Hieb 3	1,60	1,85	2,55	3,45	4,70	6,30	8,80
712 Hieb 1	1,20	1,40	1,90	2,60	3,55	4,75	6,45
Hieb 2	1,30	1,55	2,10	2,85	3,85	5,30	6,95
Hieb 3	1,50	1,70	2,35	3,15	4,30	5,75	7,60
724 Hieb 1	1,60	1,95	2,70	3,55	5,—	6,55	8,65
Hieb 2	1,95	2,30	3,05	4,10	5,50	7,40	9,45
Hieb 3	2,25	2,60	3,45	4,50	6,20	8,15	10,30
718 Hieb 1	1,25	1,50	2,05	2,75	3,60	4,90	6,25
Hieb 2	1,40	1,60	2,30	3,—	4,10	5,40	6,90
Hieb 3	1,60	1,85	2,50	3,40	4,40	5,80	7,40

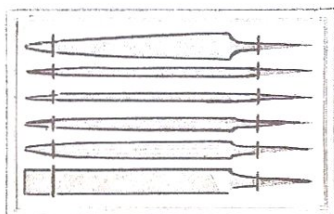
Schwertfeilen (Rombusfeilen)

754



gebräuchliche Form

Länge mm	Länge mm	100	150	200	250
Hieb 2	Hieb 2	2,—	2,60	3,70	5,10
Hieb 3	Hieb 3	2,25	2,95	4,15	5,85



Raum- oder Schlüssel-
feilen, Präz. Ausf.
100 mm lang, Hieb 2
in Sätzen zu 6 Stück
769a ohne Heft 3,55
mit Heft 4,20



Holzraspeln, halbrund mm	150	200	250	300
756 Hieb 1 (grob)	1,75	2,45	3,45	4,60
758 Hieb 2 (mittel)	1,95	2,85	3,90	5,05
760 Hieb 3 (fein)	2,15	3,20	4,35	5,60



Holzraspeln, rund mm	200	250	300
757 Hieb 2 (mittel)	2,50	3,45	4,50



Kabinettraspeln, flachhalbrund mm	200	250	300
759 Hieb 2 (mittel)	3,25	4,30	5,70
761 Hieb 3 (fein)	3,55	4,75	6,40



Kabinetffeilen, flachhalbrund mm	200	250	300
762 Hieb 1 (grob)	2,65	3,60	4,65



Holzfeilen, halbrund mm	200	250	300
763 Hieb 2 (mittel)	3,55	4,65	6,40

Original schwedische Öberg-Feilen

... werden aus dem hochwertigsten schwedischen Stahl hergestellt, der vor der Verarbeitung auf Reinheit und qualitative Beschaffenheit genau untersucht wird.

... werden Stück für Stück vor dem Verpacken nochmals auf Form, Schärfe, gleichmäßige Härte und reinen Klang überprüft.

Öberg-Feilen sind weltberühmt, weil sie durch gleichmäßig hohe Schneidkraft und lange dauerhafte Schärfe äußerst preiswert sind.



schwed. Dreikant-Sägefeilen

mm	100	125	150	200
739 normale Form	2,10	2,45	2,90	4,70
741 schlanke Form	2,10	2,45	2,90	—
743 extra schlank	2,10	2,45	2,90	—



schwed. Bandsägefeilen

mm	125	150	200
745 normale Form	2,50	3,10	4,40
747b mit Lückenzahnung		7,00	

schwed. Masch. Bandsägefeilen

747a 14 mm breit (normal)	5,60
---------------------------	------

ÖBERG
Feilen

schwed. Waldsägefeilen

751 mit rundem Rücken	4,75
-----------------------	------



schwed. Mühlsägefeilen

mm	200	250	300
749 mit 2 runden Kanten	3,75	4,75	6,50

SURFORM-Standardfeile Nr. 770a



Ein im Ausland bereits millionenfach bewährtes Werkzeug, arbeitet um ein Vielfaches schneller als die herkömmlichen Feilen und Raspeln. **10,90**
Ersatzschneidblatt 770b **3,75**

SURFORM-Halbrundfeile Nr. 770c



Ein weiteres sehr gefragtes Werkzeug für schnelles und erstklassiges Bearbeiten von konkav-gewölbten Oberflächen. **11,65**
Ersatzschneidblatt 770d **4,50**

SURFORM-Rundfeile

durch Umstecken des Blattes im Heft als Stoß- oder Ziehfeile zu verwenden **8,40**



769 f Ersatzblatt dazu **4,85**

SURFORM-Konvexhobel Nr. 771a

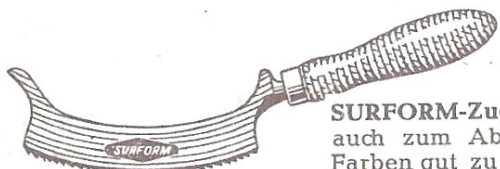


Ein zweckvolles Werkzeug für Möbelfertigung, Kunsttischlerei, Boots- und Karosseriebau. **14,90**
Ersatzschneidblatt **3,75**

SURFORM-Standardhobel 771b



Ein Grob- und Schlichthobel in einem, gestattet gleichmäßiges, einwandfreies Arbeiten auf jedem Material, ohne zu reißen. **14,90**
Ersatzschneidblatt **3,75**



SURFORM-Zughobel 775c
auch zum Abziehen von Farben gut zu verwenden. **13,50**



SURFORM-Kombi 775c
kann als Hobel und als Feile geführt werden. **16,—**

Nachschärfbare Raspeln, 300 mm lang, DBP.

zur Bearbeitung von Holz, Leder, Metall, Gummi, Horn, Bein, Kork, Gips, Blei und Aluminium.



772a flachspitz, auf einer Seite grob, auf der anderen fein **4,25**

772b halbrund, grob oder fein **4,10**

Schuhmacherraspeln

773



ganz Raspelhieb 225 mm lang **2,40**

Feilenhefte 4450

Rotbuche, lackiert

cm	8	10	12	14	16
	0.08	0.12	0.16	0.22	0.29



Feilenbürsten 3340
115x40 mm **0,50**

Kratzenband

3341

40 mm breit zum Selbstspannen von Feilenbürsten

m **1,45**



Kontaktfeilen 769d



10 x 0,8 mm, Hieb 4 (doppelschlicht) **0,80**

Fräsbohrer-Stichling DBP.

1558

Ein neues Werkzeug, bei dem der vordere Teil bohrt und der anschließende Fräser das Loch freischneidet, dieses beliebig vergrößert und jede gewünschte Profilform ausarbeitet.



In dem Spannfutter von elektrischen Handbohrmaschinen, Handschleifmaschinen und biegsamen Wellen ist der Fräsbohrer ein ideales Werkzeug für viele Arbeitsgänge. — Gute Fräswirkung wird erreicht durch Vor- und Rückbewegung des rotierenden Bohrers bei 1400 bis 5000 Umdrehungen pro Minute. — Das Werkzeug ist nicht für Metallbearbeitung gedacht.

ganze Länge mm	50	100	160	100	160	100	220
bohrend mm	5	6,5	6,5	8	8	9	9
	1,45	1,70	2,—	2,15	2,40	2,65	3,90

Bohrsägen „Stichling“

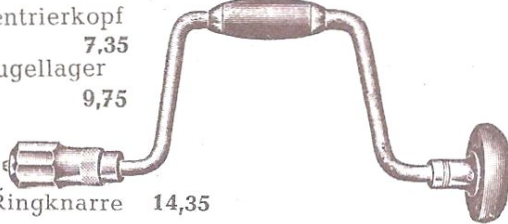
1556



Gr. mm	1	2	3	4
	270 x 5	370 x 7	470 x 8	490 x 10
	2,—	2,70	3,40	4,60

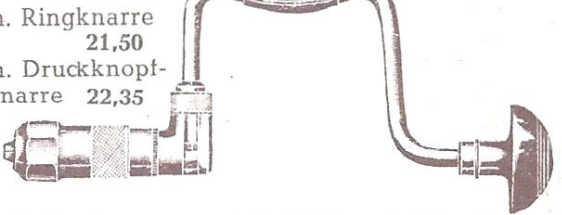
Zweibacken-Bohrwinden
Fabrikate „FLOTT“ oder „AUROWA“

3534 m. Zentrierkopf 7,35
3536 m. Kugellager 9,75
3537 mit Ringknarre 14,35



Vierbacken-Bohrwinden „AUROWA“
mit Gummiausrüstung. Völlig unempfindlich gegen Schlag, Fall, Witterung.

3546 m. Ringknarre 21,50
3547 m. Druckknopfknarre 22,35



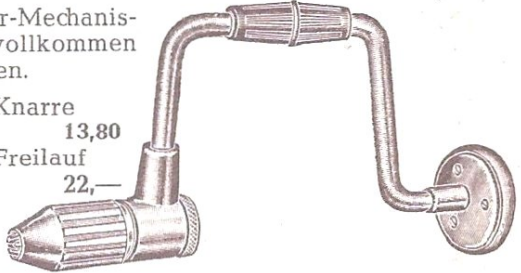
Vierbacken-Bohrwinden
Fabrikate „FLOTT“ oder „AUROWA“
Spannkopf ganz aus Stahl. Jeder Bohrer wird sicher gefaßt und selbsttätig zentriert.

3540 mit Ringknarre 18,—
3541 mit Druckknopfknarre 19,75



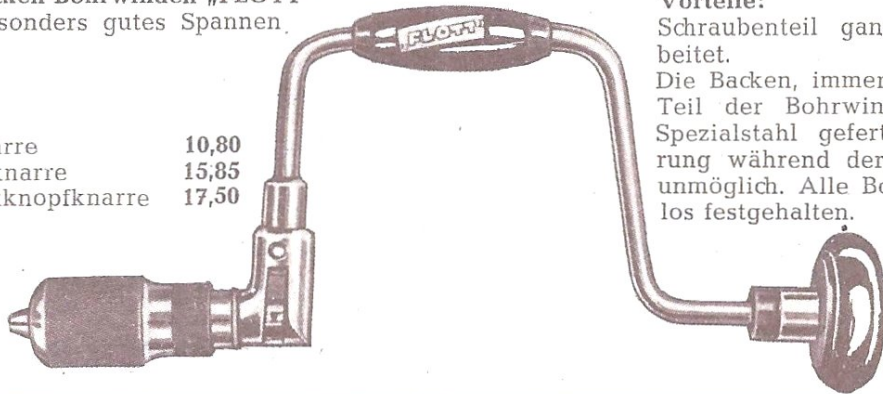
Dreibacken-Bohrwinden „GENKO“
Staubdichte Präzisionsausführung mit unverwüstlichen Plastikgriffen. Spannt alle Bohrer.

Der Knarr-Mechanismus ist vollkommen geschlossen.
3550 mit Knarre 13,80
3551 mit Freilauf 22,—



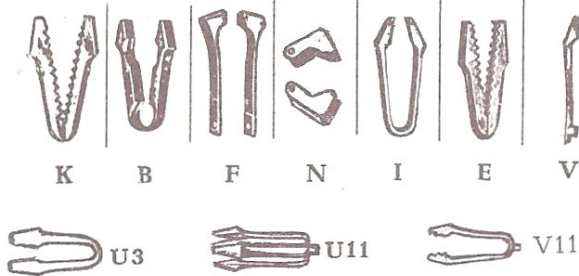
Die neuen Dreibacken-Bohrwinden „FLOTT“
die sich durch besonders gutes Spannen auszeichnen.

- 3556 ohne Knarre 10,80
3557 mit Ringknarre 15,85
3558 mit Druckknopfknarre 17,50



Vorteile:

Schraubenteil ganz aus Stahl gearbeitet.
Die Backen, immer der empfindlichste Teil der Bohrwinde sind ganz aus Spezialstahl gefertigt. Eine Verlagerung während der Beanspruchung ist unmöglich. Alle Bohrer werden tadellos festgehalten.




Ersatzbacken zu Bohrwinden

Die Preise verstehen sich für jeweils eine Garnitur.
Modell K B F N I E V U3 U11 V11
3559 0,65 1,10 0,95 0,85 0,80 1,10 2,15 1,10 2,20 1,10

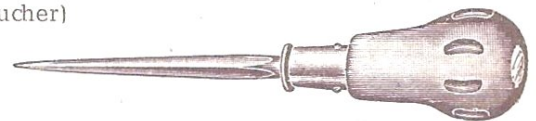
Schlag- und Drehbohrer (DBGM, DBPa)
Vorstecher, Aufreiber und Nagelbohrer sind in diesem neuen Gerät vereinigt.

1571b 2,95



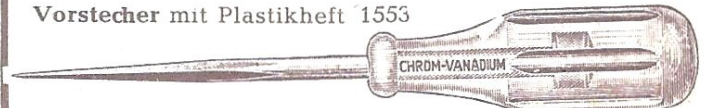
Nach dem Einschlagen ins Holz wird mit den zwei Schneiden das Holz weggeschnitten, wodurch ein Reißen oder Platzen des Holzes verhindert wird.

Vorstecher 1557
(Fugensucher)



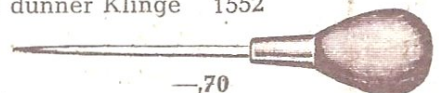
aus Chrom-Vanadium, durchgenietet, mit Schlagplatte und poliertem Heft. 1,15

Vorstecher mit Plastikheft 1553

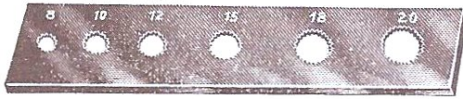


Chrom-Vanadium, gehärtet, mit kältiger Spitze 2,10

Vorstecher mit dünner Klinge 1552



—,70



Dübeldurchschlageisen 1664
a) mit 6 Löchern 7,50 b) mit 8 Löchern 9,35



1665
Dübelanspitzer
a) für Bohrwinde 3,50
b) für Maschine 4,20



1666
Dollenanspitzkopf
für Zimmerleute, für
Dollen bis 28 mm 12,15

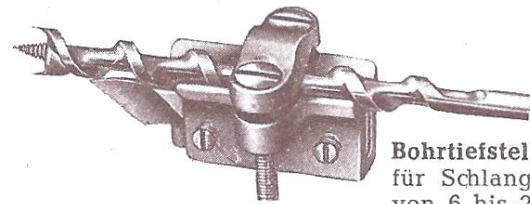
Nagelbohrer 1526
geknotet und poliert
im Löffel blank

mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	0,40	0,40	0,40	0,40	0,50	0,55	0,75	0,80	0,90

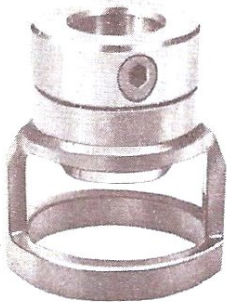
Satz 4,90

Telegraphen- oder Deckenbohrer 2835

mm	500 x 6	500 x 8	500 x 10
	1,15	1,55	1,90



Bohrtiefsteller 1667
für Schlangenbohrer
von 6 bis 20 mm
Durchm. 4,70



8696
Bohrtiefenanschlag, für Halm- ϕ
von 8—13 mm. (Der Schaft- ϕ
darf nicht größer sein als die
Halmstärke.)

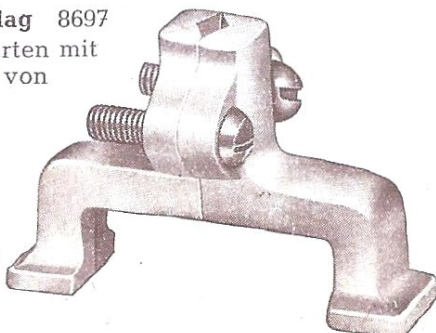
Der Anschlag dreht sich nicht
mehr mit, wenn er das Holz be-
rührt, deshalb keine Beschädi-
gung der Holzoberfläche.

Größe	1	2	3
f. Bohrer- ϕ mm	6-17	18-30	35-45
	6,60	7,50	9,10

Bohrtiefenanschlag 8697
für alle Bohrerarten mit
runden Halmen von
6—16 mm ϕ .

Durchlaß

	bis	ab
	25	26 mm
Gr.	4	5
	5,80	6,70



Aufreiber 1662
16 mm



Versenker 1661
16 mm



1660
Fräsversenker
für Bohrwinde

mm	16	20	25
	3,20	3,90	5,85



Krauskopfversenker für Bohrwinde

mm	12	16	20
	1,55	1,95	2,55

1658a



Aufsteckversenker 1654
für Bohrer von

mm	2	3	4	5	6
	4,30	3,95	3,70	3,70	3,70
mm	7	8	9	10	
	3,70	4,10	4,75	5,55	

Fräsversenker für Maschinen, durchgebohrt,



Winkel 90°

mm	16	20	25
	4,15	4,85	7,15

Krauskopfversenker für Maschinen
zum Versenken in Holz und Weichmetalle.



1658b

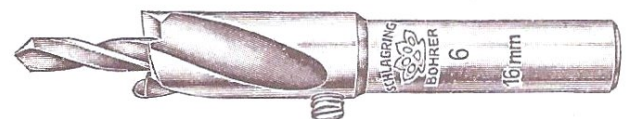
Spezialausführungen mit 7 ungleich versetzten
Schneiden. Winkel 90°

mm	16	20	25
	2,80	3,40	5,35

Versenker für Maschinen
für ganz zylindrische Holzspiral- und Löffelbohrer




1656 für spitzwinklige Senklöcher



1657 für rechtwinklige Senklöcher


Für Bohrer mm	3	4	5	6	8	9	10
Versenker- ϕ mm	16	16	18	18	22	24	24
1656	9,25	8,40	8,40	8,40	10,40	12,75	10,75
1657	11,05	9,90	9,90	9,90	12,20	15,30	15,30

Schweizer Schneckenbohrer für Bohrwinde 1528




mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Satz
	0,55	0,55	0,55	0,60	0,60	0,65	0,65	0,75	0,85	5,50

Winden-Holzspiralbohrer mit offener Nase 1522




mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Satz
	0,70	0,70	0,70	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	1,10	6,80

Winden-Löffelbohrer, ganz poliert 1520




mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Satz
	1,25	1,25	1,25	1,30	1,35	1,45	1,55	1,70	1,95	12,40

Winden-Zentrumborher mit Dreikantspitze 1564




mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
	0,65	0,65	0,65	0,70	0,75	0,80	0,80	0,85	0,85	0,95
mm	26	28	30	32	34	36	38	40		
	0,95	1,—	1,05	1,20	1,25	1,35	1,60	1,70		

Winden-Zentrumborher 1568
mit gewundenem Kopf und hohl ausgefrästen Obermessern, ganz blank



mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
	2,—	2,—	2,—	2,10	2,20	2,30	2,40	2,50	2,70	2,95
mm	26	28	30	32	34	36	38	40	45	50
	3,15	3,30	3,60	3,85	4,10	4,35	4,75	5,05	6,45	8,05


Masch.-Zentrumborher



z. Z. nur in einzelnen Größen lieferbar


mm	12	12	14	16	18	20	22
1670	6,25	6,25	6,25	6,60	7,—	7,55	8,10
mm	24	26	28	30	32	34	36
1670	8,75	9,50	10,40	11,25	12,15	13,—	13,70
mm		38	40	45	50	55	60
1670		14,60	15,45	18,30	21,40	26,30	34,—

Rampamuffen-Eindreher mit Vierkant 1572
zum mühelosen Eindrehen der Rampamuffen




Gewinde	M4	M5	M6	M8	M10
1572	4,85	4,50	4,85	5,65	6,05

Stockschrauben-Eindreher für Möbelfüße 1573
fein poliert mit Vierkantkolben




Gewinde	M4	M5	M6	M8	M10
1573	5,55	5,10	5,55	6,—	6,90

Verstellbare Winden-Zentrumborher 1560
für Löcher mm



	13-40	22-75	22-100
	8,50	10,80	21,20
Ersatzmesser dazu			
Größe 1	3,50	4,10	4,10
Größe 2	4,05	5,35	5,35
Größe 3	—	—	13,10

Schnellborher „TRIUMPH“ 1561
Verstellbar mm




	16-34	35-72
1561a mit Vierkantschaft	14,15	17,85
1561b mit zylindr. Schaft	17,—	22,70

Zentrumborher mit Tiefenanschlag 1663a




zum Einsetzen von Bodenträgerhülsen 4,70

Maschinen-Zentrumborher für Bodenträgerhülsen. 1663b



7,5 mm Ø, Länge 90 mm, Schaft 9 x 40 mm 5,60

Einschlagelisen für Bodenträgerhülsen



1663c für runde Hülsen	1,50
1663d für halbrunde Hülsen	2,10

Spezial-Lochsäge für 7 verschiedene Maße 4671 b
Bei diesem Werkzeug sitzen ringförmige, metall-sägeähnliche Bleche in Nuten des Werkzeugkopfes. Diese Bleche werden durch eine Sicherungsschraube gehalten und können leicht ausgewechselt werden. Zum Zentrieren dient ein im Werkzeug enthaltener 6 mm Spiralbohrer. Diese Spezial-Lochsäge kann in jede Bohrmaschine eingesetzt werden.

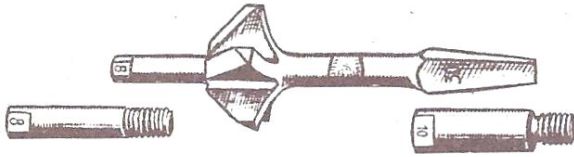
Diese eine Säge ist für Löcher von 25, 32, 38, 45, 50, 56 und 63 mm bestimmt. Man kann damit Material bis zur Stärke von 20 mm sägen, wenn man sie noch rückseitig benutzt, sogar bis 35 mm. Die Abbildung zeigt die Säge mit den 7 Sägeblättern. Zum Schneiden wird jedoch stets nur 1 Sägeblatt eingespannt.

4671 b geeignet für Holz, Kunststoffe, Faserplatten und ähnliche Materialien 9,80
4673 Sonder-Ausführung, besonders hochwertig, mit der auch Eisenblech geschnitten werden kann 37,50

Einzelsägeblätter zu vorstehenden Lochsagen

mm	25	32	38	45	50	56	62
für 4671 b	3,—	3,25	3,50	3,75	4,—	4,25	4,50
für 4673	3,75	4,—	4,25	4,50	4,75	5,—	5,50

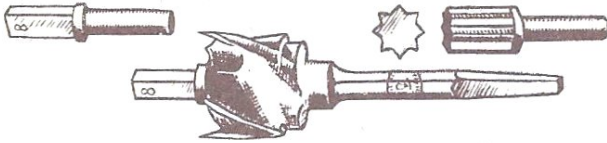
Fasenfräser Orig. „SCHLAGRING“ 1576
mit zentrischer Führung und 7 Schneiden DBGM.



Ein wichtiges Werkzeug für den Einbau von Türschlössern. Gewährleistet präzisen Sitz jedes Langschildes und Türdrückers.

- a) Fräser ohne Führungsstift 16,45
- b) Führungsstift 8 mm 3,40
- c) Führungsstift 10 mm 3,40

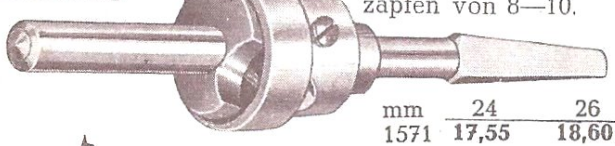
Rosettenfräser Orig. „SCHLAGRING“ 1577
mit rotierenden Vierkant-Einsätzen und am Rücken geführten Vorschneidern, fein poliert und geschärft.



Unentbehrlich beim Einsetzen moderner Langschilder (Fabr. WEHAG u. a.)

- a) Fräser ohne Führungsstift 14,80
- Einsätze mit Vierkant mm 8 9 10
- b) Normallänge 4,75 4,75 4,75
- c) extra lang 6,90 6,90 6,90
- d) Spezialeinsatz für DURO-Sternnuß 6,90

Rosettenfräser 2-schneidig. Mit Vorschneidern und austauschbaren Führungszapfen von 8—10.



mm	24	26
1571	17,55	18,60



Schlangenbohrer in Sondergüte
Vorbildliche Messerstellung,
hohe, hohl ausgefräste Ober-
messer, tief und gleichmäßig
eingeschnittene Gewindespitzen.

1546 Irwinbohrer

mm	6, 8, 10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
1546	1,80	1,90	2,00	2,20	2,40	2,65	3,00	3,40	3,80	4,40	5,00
1542	1,85	1,95	2,10	2,30	2,50	2,75	3,15	3,60	4,00	4,65	5,30
1540	4,25	4,50	4,85	5,20	5,80	6,40	7,30	8,25	9,35	10,85	12,50
1538	4,25	4,40	4,80	5,10	5,45	6,10	6,95	8,00	9,35	10,90	12,65
1549	—	7,55	8,00	8,60	9,35	10,40	11,80	13,50	15,60	18,20	20,80

LEITZ-Hochleistungs-Spiralbohrer „Form Levin“ 1650
speziell für Massenfertigung maßhaltiger Bohr-
löcher. Günstige Drehzahlen 3 000—12 000 U/min.
Normalbohrtiefen ohne Zwischenentleerung mög-
lich. Außergewöhnliche Standzeiten.
Diese Bohrer sind mit einer Schneide versehen,
haben eingeschliffene Führungsfacetten, großen ge-
schliffenen Spanraum, dachförmige Spitze



mm	3	3,5	4	4,5	5	5,5
1650	5,50	5,50	5,70	5,90	6,10	6,30
mm		6	6,5	7	7,5	8
1650		6,60	6,95	7,25	7,70	8,10

Masch.-Dübelbohrer 1640



mm	6	7	8	9	10	11	12	14	16
	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,50	2,50	2,80	3,20

Maschinen-Schlangenbohrer — Marke „Schlagring“ —
Form „IRWIN“ mit zylindrischem Schaft 1518



mm	8	10	12	14	16	18	20	22	24
	7,15	7,10	7,50	7,85	8,30	8,95	9,80	11,10	12,50
mm	26	28	30	32	34	36	38	40	
	13,95	15,35	16,80	18,60	20,35	22,50	25,00	27,85	

Für Maschinen-Schlangenbohrer, mit Morsekonus
erbitten wir bei Bedarf Ihre Anfrage, unter Angabe
der genauen Abmessungen.

Stufenbohrer in Spiralbohrerform werden nach Ihren
Angaben angefertigt. Zur Vermeidung von Miß-
verständnissen ist Einsendung einer Skizze zu
empfehlen.

1542 Douglasbohrer



1540 Hartholzbohrer

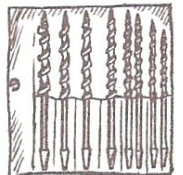


1538 Lewisbohrer



Schlangenbohrersätze
von 6 bis 20 mm

- 1546 Irwin-Satz 16,30
- 1542 Douglas-Satz 16,80



Treppenbauerbohrer 1549



Spezialbohrer zum Ausbohren der konischen Löcher für Fensterröhrchen. 1548 8,45



LEITZ-Langlochbohrer 1642
mit 2 geraden Schneiden und Spanbrecher
Mit dieser Hochleistungsausführung aus besonders
bruchfestem und schnitthaltigem Spezialstahl, in
Präzisionsausführung, können Sie auf alle übrigen
Ausführungen verzichten.

Ø mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Lg. mm	110	120	130	135	140	145	150	155	160
1642	3,40	3,40	3,40	3,50	3,60	3,70	3,80	4,—	4,10
Ø mm	15	16	18	20	22	24	26	28	30
Lg. mm	165	170	180	185	190	195	200	210	220
1642	4,35	4,65	5,80	7,05	10,30	11,55	12,95	14,70	16,80



Schaftmaß
für Bohrer 6-15 mm = 13 x 50 mm
für Bohrer 16-24 mm = 16 x 50 mm
für Bohrer 26-30 mm = 20 x 50 mm



LEITZ-Langlochbohrer 1646
mit 2 geraden Schneiden und Spanbrecher,
durchgehend zylindrisch, aus speziallegiertem
Werkzeugstahl

Ø mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Lg. mm	100	105	110	115	120	125	130	135	140
	2,85	2,85	2,75	2,75	2,85	2,95	3,05	3,40	3,60

LEITZ-Dübelbohrer 5044
für Handvorschub, spiralförmig hinterfräst, mit
Spitze und Vorschneidern, durchgehend zylindrisch
aus speziallegiertem Werkzeugstahl



Ø mm	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Lg. mm	95	100	100	110	110	115	115	120	220
5044	3,80	3,90	4,05	4,20	4,45	4,65	4,85	5,05	5,25

LEITZ-Stuhlbohrer 1639
aus speziallegiertem Werkzeugstahl mit
2 geraden Schneiden, durchgehend zylindr.



Durchm. mm	8	9	10	11	12	13	14
Länge mm	85	90	95	100	105	110	110
1639	2,20	2,40	2,40	2,55	2,75	2,95	3,15



LEITZ-Holzspiralbohrer 1671
hinterfräst mit dachförmiger Spitze, durch-
gehend zylindrisch, aus speziallegiertem
Werkzeugstahl

Ø mm	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5
Lg. mm	70	75	80	85	90	95	100	105
1671	2,—	2,—	2,—	2,10	2,10	2,25	2,25	2,35

Ø mm	7	7,5	8	9	10	11	12
Lg. mm	110	115	120	130	140	150	155
1671	2,35	2,45	2,45	2,55	2,65	2,85	3,15



LEITZ-Holzspiralbohrer 1673
hinterfräst mit Zentrierspitze durchgehend
zylindrisch
a) aus speziallegiertem Werkzeugstahl
b) Hartmetall bestückt

Ø mm	5	5,5	6	6,5	7	7,5
Lg. mm	90	95	100	105	110	115
a)	2,65	2,75	2,75	2,85	2,85	2,95
b)	—	—	16,30	—	—	—

Ø mm	8	9	10	11	12
Lg. mm	120	130	140	150	155
a)	2,95	3,15	3,40	3,70	4,—
b)	18,90	—	21,—	—	—



LEITZ-Holzspiralbohrer
hinterfräst mit Zentrierspitze, 2 Messern und
zwei Vorschneidern, aus spezialleg. Werk-
zeugstahl.

Ø mm	11	12	13	14	15	16
	3,80	4,20	5,25	5,70	6,—	6,30

Kurze Ausführung, 140 mm lang, mit abgesetztem
zylindrischem Schaft 10 x 30 mm für elektrische
Handbohrmaschinen.

LEITZ-Holzspiralbohrer 1677
hinterfräst, mit Zentrierspitze, 2 Messern und 2
Vorschneidern, aus speziallegiertem Werkzeugstahl,
mit abgesetztem zylindrischem Schaft.

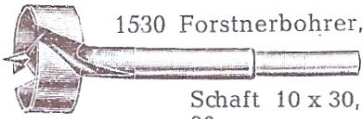
Schaftmaße:
für Bohrer 6-15 mm = 13 x 50 mm
für Bohrer 16-24 mm = 16 x 50 mm
für Bohrer 26-30 mm = 20 x 50 mm



Ø mm	10	11	12	13	14	15	16	18
Lg. mm	160	165	170	175	180	185	190	200
1677	5,40	5,60	5,80	6,—	6,20	6,55	6,85	7,70

Ø mm	6	7	8	9			
Lg. mm	140	145	150	155			
1677	4,85	4,95	5,15	5,25			
Ø mm	20	22	24	25	26	28	30
Lg. mm	210	220	235	250	250	260	270
1677	8,40	14,70	15,75	16,80	17,85	18,90	19,95

LEITZ-Forstner- und Kunstbohrer
mit Zentrierspitze und 2 Messern.



1530 Forstnerbohrer,

Schaft 10 x 30, Länge
90 mm



1534 Forstnerbohrer mit Vierkantschaft



1626 Forstnerbohrer mit abgesetztem Schaft



1628 Kunstbohrer mit abgesetztem Schaft.



Schaftmaße:

Bohrer 10-30 mm = 13 x 50 mm
Bohrer 32-60 mm = 16 x 50 mm



LEITZ- 1630
Zapfensneider
speziallegiert

Diese LEITZ-Zapfensneider werden auf Nennmaß + 0,05 mm geschliffen, so daß diese mit den LEITZ-Forstner- und Kunstbohrern, die auf Nennmaß geschliffen sind, jeweils das passende Zapfenloch erbringen.

Forstnerbohrer zum Ausbohren toter Äste oder ausgefallener Aststellen-Randbohrungen

Kunstbohrer für maßhaltige, ausriffreie Bohrlöcher mit ebenem winkelrechten Bohrgrund.

Kunstbohrer-Hartmetall-bestückt, Best.-Nr. 01629 für stark abrieblig wirkende exotische Hölzer (Teak u. dgl.) sowie für vergütete und verdichtete Hölzer und Plattenwerkstoffe, auch furniert oder kunststoffbelegt. Zügiges Arbeiten verhindert Brennen und erhöht die Standzeit.

mm	10	12	14	15	16	18	20
1530	6,50	6,70	7,05	7,25	7,45	7,65	7,95
1534	7,55	7,55	7,75	7,95	7,95	8,30	8,60
1626	7,05	7,35	7,75	8,30	8,40	8,60	8,90
1628	6,20	6,30	6,50	6,70	6,80	7,05	7,35
01629	—	—	—	51,—	55,—	56,—	56,—
mm	22	24	25	26	28	30	32
1530	8,30	8,70	9,15	9,55	9,95	10,50	11,05
1534	9,05	9,45	9,95	9,95	10,50	11,05	11,65
1626	9,35	9,75	10,30	10,50	10,80	11,45	12,10
1628	7,75	8,20	8,70	8,90	9,25	9,85	10,50
01629	59,—	61,—	61,—	65,—	68,—	68,—	71,—
mm	34	35	36	38	40	42	44
1530	11,65	12,30	12,70	13,15	13,85	14,70	15,55
1534	12,30	12,90	12,90	13,65	14,20	14,90	15,75
1626	12,80	13,65	14,20	14,70	15,75	16,80	17,95
1628	11,15	11,85	12,30	12,70	13,65	14,70	15,95
01629	74,—	74,—	77,—	81,—	81,—	85,—	—
mm	45	46	48	50	52	54	55
1530	16,45	16,80	17,30	18,40	—	—	—
1534	16,60	—	17,45	18,40	—	—	—
1626	19,10	19,65	20,25	21,50	22,80	24,15	25,50
1628	17,35	10,05	18,70	20,25	21,85	23,40	24,95
mm	60	65	70	80			
1628	28,35	33,60	37,15	45,90			

mm	10	15	20	25	30	35	40
1630	16,80	18,90	21,—	23,10	25,20	28,35	31,50
mm	45	50	55	60	65	70	
1630	35,70	39,90	45,15	50,40	56,70	64,—	

Verstellbare LEITZ-Kunstbohrer 5045
mit 2 auswechselbaren Messern



Bohrer und Messer genau rundgeschliffen und geschärft.

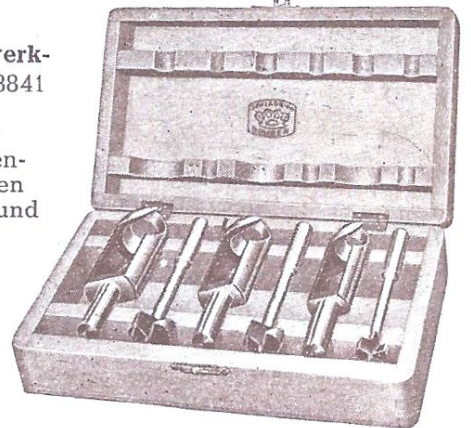
Größe	1	2
Schneidbereich	mm 22—50	35—80
Länge	mm 140	150
Schaft	mm 13 x 50	16 x 50

a) speziallegiert 19,95 29,40
b) Hartmetall-best. 113,— 138,—

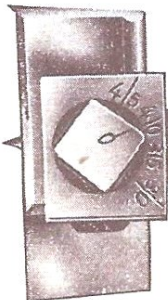
Astloch-Flickwerkzeug-Satz 8841

enthält je
1 Kunstbohrer
und je 1 Zapfensneider in den
Maßen 20, 25 und
30 mm
Preis mit pol.
Holzkasten.

110,—



Verstellbarer Maschinenbohrer 5052
Orig. „Schlagring“



Dieselben Bohrer sind auch mit
Zylinderschaft lieferbar. Gleiche Preise.

Mit nur 3 Bohrern ist jedes Loch von
35 bis 120 mm Durchmesser genau,
leicht und sauber zu bohren.

Tadellos
funktionierend
mit guter
Schnittleistung

Größe	1	2	3
Verstellbar von mm	35-55	50-80	80-120
Einsp.schaft Morsekonus	II	II	III
Komplett	67,—	88,—	121,—
Ersatzmesser je Paar	33,—	44,—	61,—

Patent-Fräsböhrer „SIEGER“

1624

Durch die zahnartige Teilung der einen Schneide wird der Arbeitswiderstand beim Fräsen derart vermindert, daß es möglich ist, Tiefen bis zur Schnittlänge des Böhrers in einem Arbeitsgang zu erreichen. Es ist also nicht mehr nötig Loch neben Loch zu bohren und dann erst seitlich zu gehen, sondern man bohrt ein Loch und geht sofort zur Seite.



mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	5,70	5,70	5,70	5,70	5,70	5,90	6,40	6,75	7,15
mm	15	16	18	20	22	24	26	28	30
	7,70	8,30	9,90	11,95	14,20	16,80	19,50	22,35	25,35

Maschinen-Löffelböhrer 1618

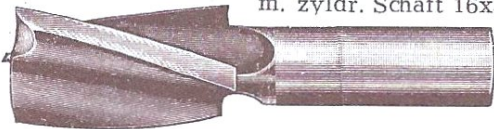


mm	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1618	2,—	2,—	2,—	2,05	2,10	2,30	2,55	2,85	3,10	3,40

Mindermengenzuschläge

berechnen wir nicht. Bitte haben Sie aber dafür Verständnis, daß Kleinstaufträge im Werte von unter DM 15,— nicht ausgeführt werden können.

Treppenwangenfräser 1616
m. zylr. Schaft 16x50 mm

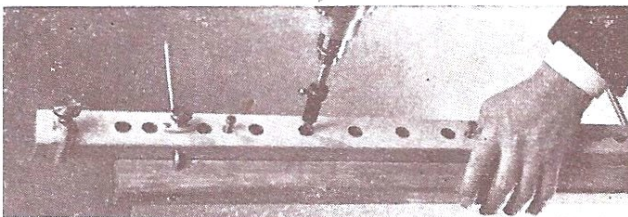


mm	16	18	20	25	30	35	40
1616	12,75	13,80	16,15	22,10	27,20	33,15	40,80

Record-Dübelbohrlöhre 5850

Ein neuartiges, in seiner Handhabung einfaches Werkzeug, welches das absolut exakte Bohren von Dübellöchern ermöglicht.

Diese Dübelbohrlöhre ist für alle vorkommenden Dübelarbeiten, wie Kanten- und Flächendübelung sowie Dübelung auf Gehrung, ein hervorragendes Präzisionswerkzeug.



Diese Löhre ist mit zwei Seitenanschlügen und einem Längenanschlag mit Maßeinteilung versehen. Für die Flächendübelung sind zwei Fixierschrauben vorhanden. Die Bohrbüchsen sind aus Stahl und in genügender Anzahl vorhanden und ermöglichen eine absolut senkrechte Bohrung.

Preis für 10 mm Dübelstärke **85,00**
Ausführlicher Prospekt auf Anforderung.

Drechsler Maschinen-Holzspiralböhrer
extra lang, mit gleichstarkem Schaft

1516



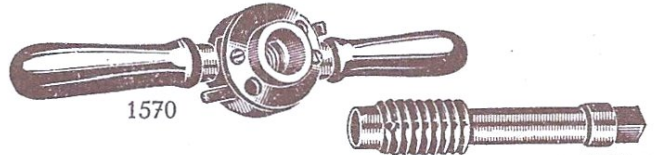
Ø mm	4	6	8	10	12	14	16	18	20
150 mm lang	6,75	6,75	7,55	8,75	10,15	11,35	13,70	15,15	16,65
250 mm lang	11,35	11,35	11,35	12,75	14,10	15,35	17,00	18,30	19,75
400 mm lang	—	16,05	16,05	17,25	18,65	22,25	29,80	33,00	36,55

Maschinen-Schneckenböhrer 1620



mm	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1620	1,15	1,15	1,15	1,20	1,25	1,40	1,50	1,60	1,75	2,—

z. Z. nur in einzelnen Größen lieferbar.



Holzgewinde-Schneidzeug

nur noch in einzelnen Größen lieferbar

Gewinde mm	15 x 3	20 x 4	25 x 5
Schneidböhrer	23,—	26,—	33,—
Kluppe	—	48,—	—

Astlochböhrer 2833 mit poliertem Rücken



Löffel 310x37x5 mm 14,10



Stangen-Schlangenböhrer 2840

mit Ohr und polierter Schnecke. 600 mm lang.



Stangen-Schneckenböhrer 2838



Drechsler-Löffelböhrer 2836

mit langem Schaft und Angel

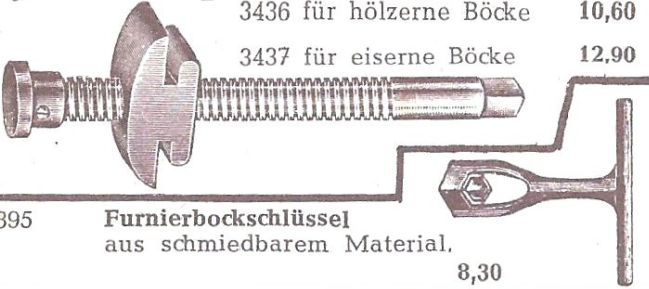
mm	6	8	10	12	14	16	18	20
2840	—	—	2,55	2,65	2,85	3,10	3,35	3,75
2838	—	—	2,40	2,40	2,80	3,40	4,10	4,65
2836	3,50	4,35	5,—	5,85	6,80	7,80	8,80	9,90
mm	22	24	26	28	30	32	36	40
2840	4,10	4,50	4,95	5,75	6,30	11,85	14,40	18,20
2838	5,20	5,55	6,35	8,25	9,30	—	—	—

Furnierbockspindeln 450 mm lang mit gratfreiem, tiefgeschnittenem Trapezgewinde, leicht gängiger Mutter und fester Mutter.



3436 für hölzerne Böcke 10,60

3437 für eiserne Böcke 12,90



7895 **Furnierbockschlüssel** aus schmiedbarem Material.

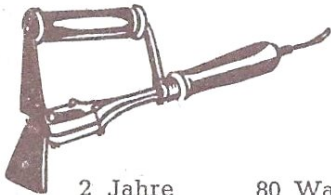
8,30



Furnierhammer aus Gußstahl
Gewicht g 500 3749
Breite mm 90 4,25

Elektr. Furnierhammer 6234

Kein Durchbrennen bei Überhitzung, keine Brandgefahr; unzerbrechliche Heizelemente. 220 Volt mit 4 m lg Zuleitung.

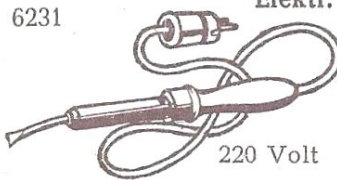


2 Jahre Garantie 80 Watt, 70 mm breit 28,50
100 Watt, 90 mm breit 37,20

6231

Elektr. Schellacksmelzer

Zum Einschmelzen von Fehlerstellen in polierten Furnierflächen. Auch zum Ausbrennen von Harzgallen zu verwenden. 17,30



220 Volt



Furnierzulagen 7879 aus einer erstklassig geeigneten Aluminium-Speziallegierung, 3 mm stark, gut gehärtet, plangewalzt, spiegelglatte Flächen.

Lagergrößen: mm	750 x 1100	1000 x 1100
Einzelplatten	48,—	61,—
ab 4 Platten	39,50	52,—

Der Versand erfolgt in Leihverschlägen, die franko an uns zurückzusenden sind.



65 30

Flintpapier, erstklassige Qualität

Körnung	100	80	60	50
23 x 28 cm 100 Blatt	7,70	8,50	9,10	10,—
56 x 69 cm 100 Bogen	41,—	45,25	48,70	54,30

Furniermesser, Klingenlänge 12 cm

1712



b) fein gezahnt 3,15 c) ohne Zähne 2,85

ULMIA-Furnier-Anschlagklammern DBGM

4438

mit Federdruck zum Festhalten von Furnieren.

Mit diesen Anschlagklammern werden verschiedenartige Furniere, die zu einer Figur oder zu einem Muster aneinandergestoßen werden sollen, rasch und sicher an der Kante gefaßt und ausgerichtet, ohne Gefahr eines nachträglichen Verschiebens in der Presse.



1,05



Furnierbürsten 3362 aus gewelltem Phosphorbronzedraht, mit Kranz 2,75



Furniernadeln 4439

Erstklassig mit bunten Kunststoffknöpfen.

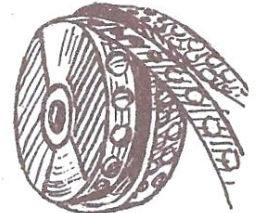
Kartonpackung zu 100 Stück

5,80

Furnier-Kleberollen 5970

Rollenlänge 200 m säure- und fettfrei gummiert Qual. Braun nordisch Natronkraft, mit 2er bzw. 3er Lochung.

Breite Rolle	mm	20	25
		1,15	1,45



PATTEX-Spezial-Kleber 7110

a) Tuben zu 50 g	—,90
b) Dosen zu 100 g	1,50
c) Dosen zu 250 g	2,50
d) Dosen zu 750 g	4,75
e) Kannen zu 5 kg bfn.	23,75
f) Kannen zu 25 kg bfn.	100,—



PATTEX-Härter 7112

g) Flaschen zu 50 g	1,45
h) Flaschen zu 250 g	5,30

PATTEX-Verdünner 7114

i) Kanister zu 0,5 l	2,35
k) Kanister zu 1,0 l	3,50

PATTEX-Leimpachtel 5037

—,50

PONAL weißer Holzleim 8120

m) Dosen zu 250 g	1,75
n) Dosen zu 750 g	2,75

p) Kunststoffeimer zu 5 kg bfn. 11,50 10 kg bfn. 22,50

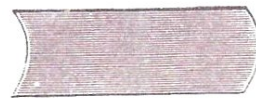
r) Kunststoffbehälter in Weißblechkannen zu 33 kg bfn. 69,30



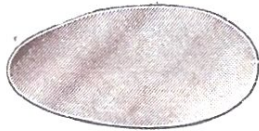
Ziehklingen aus Ia Tiegelgußstahl



1761a kantig —,50



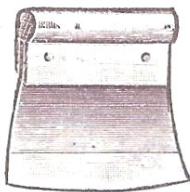
1761b hohl —,80



1761c Eiform 1,40



1761d Schwanenhals 1,40

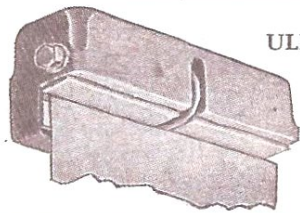


Parkettziehklingen 1760
Original „Hundehütte“
Ein Werkzeug von hervorragender Leistung, das durch die qualitative u. formvollendete Durchbildung in Fachkreisen bestens bekannt ist
120 mm breit. 3,45

Ziehklingenstähle 1763

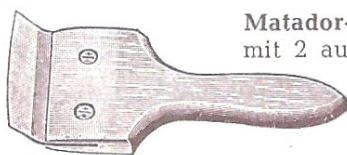


mit poliertem Holzheft 1,35

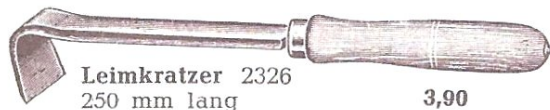


ULMIA-Ziehklingen-Gratzieher 8237
a) komplett 9,30
b) Ersatzstahl 2,30

Schleifkorken 3224
120 x 60 x 35 mm
—,75



Matador-Ziehklingen 1762a
mit 2 auswechselbaren Klingen
= 4 Schneiden
mm 40 60 80
3,50 4,15 4,70



Leimkratzer 2326
250 mm lang 3,90

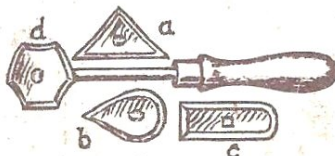
Faß- und Kistenschaber 2322
a) Ganzstahl 3,60
b) verstäht 7,20



Farbschaber 2534

mit aufschraubbaren scharf geschliffenen Gußstahlmessern.

Stiel m. Heft 1,70
Blatt A 1,40
Blatt B 1,40
Blatt C 1,40
Blatt D 1,40



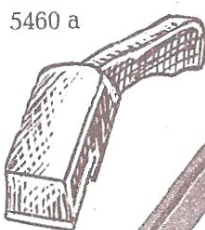
Die neuzeitlichen **SKARSTEN-Schaber**

werden für grobe und feine Arbeit, zum Abkratzen von Farbe und Lack ebensogut wie zur feinen Finisharbeit anstelle von Sandpapier verwendet.

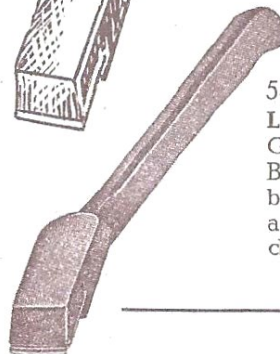
Die SKARSTEN-Schaberklingen werden gebogen, solange der Stahl weich ist, dann gehärtet und rasiermesserscharf geschliffen. Sie sind deshalb außerordentlich hart und bleiben lange scharf. Diese Klingen können rund hundertmal nachgeschliffen werden.

In die Schaber lassen sich wechselseitig Klingen mit glatter oder gezahnter Schneide einsetzen. Wichtig! Immer parallel zur Maserung schaben, aber Schaber schräg führen, damit er sich nicht zusetzt.

Ersatzklingen für nachstehende SKARSTEN-Schaber
glatt mm 35 62 80 gezahnt 62 mm
5461 a —,35 —,40 —,50 5461 d —,50



Schaber mit Pistolengriff, 62 mm
Glatte Klinge. Zur Verwendung an unzugänglichen Stellen. 4,35



Langstielliger Schaber, 62 mm
Glatte Klinge. Langer Stiel und Bauart ermöglichen leichte Arbeit in Ecken und Winkeln und an besonders schwer zu erreichenden Stellen. 4,85



Schmalere Schaber, 35 mm
Glatte Klinge. Für Fenster, Türen, Schubladen usw. 2,90



Profilschaber, 35 mm
Schaber mit zwei gegenüberliegenden Schneidflächen mit fünf Klingen in verschiedenen Profilen. Zur Bearbeitung von Fenstern, Türen, Leisten usw. 5,05



Universalschaber, 62 mm
mit glatter Klinge. Ein bequemes Taschenwerkzeug zur Arbeit an Böden, Möbeln, Fenstern, Türen usw. 3,30



„DUAL“, 62 mm 5462 d
Schaber mit gezahnter Klinge für grobe und mit glatter Klinge für feine Arbeit. Ein vielseitiges Gerät für alle Schab- und Glättarbeiten. 4,30

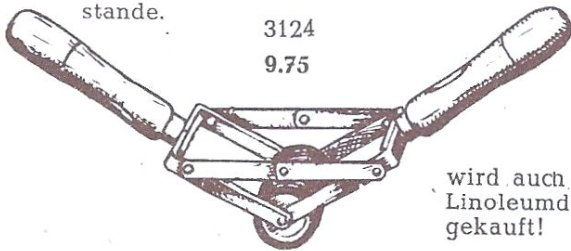
Plastik-Leimspritzen EXPRESS DBGM 3130
Neue und ergänzte Ausführungen!
Die Anwendung dieser praktischen Leimgeräte führt zu bedeutenden Leim-, Zeit- und Pinseleinsparungen



- 4 a) mit einer **spitzen** Schraubdüse und Verschlusskappe. 250 ccm **1,30** 500 ccm **1,90**
b) mit 5 verschiedenen Düsen. 250 ccm **2,—** 500 ccm **2,60**
c) mit einer **Breitdüse** für Breiten von 13—25 mm und Schraubverschluss. 250 ccm **1,80** 500 ccm **2,40**



PATTEX-Andruckwalze für die Kontakt-Verleimung
Durch die gleichmäßige Verteilung des Andruckgewichtes auf die beiden stabilen Stützhebel, kommt eine mühelose Belastung der Walze und eine gute Verklebung an allen Stellen des Werkstückes zustande.



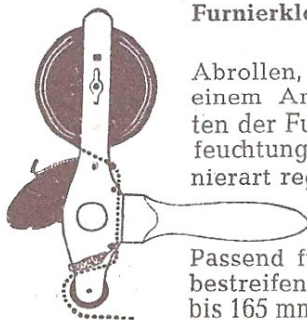
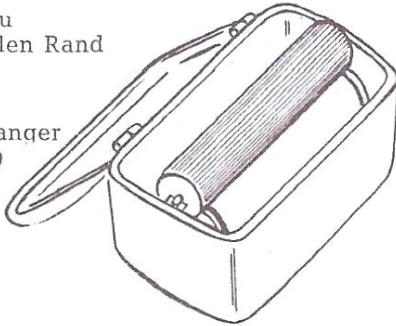
3124
9.75

wird auch für
Linoleumdrucke
gekauft!

„Leimfix“, für schnellen, gleichmäßigen Leimauftrag
Absolut saubere Kanten, keine Verluste durch Eintrocknen und Abtropfen. Hergestellt aus unzerbrechlicher, temperaturbeständiger, gegen chemische und mechanische Einflüsse äußerst widerstandsfähiger Polyester-Kunststoffmasse. 3125
Arbeitsbreite 14,5 cm, Inhalt 0,6 Liter. Preis 39,—

Anschlagwinkel dazu
zum Aufsetzen auf den Rand
des Behälters

- a) **waagrecht**
zur Führung langer
Werkstücke **3,50**
b) **senkrecht**
verhindert das
Verkanten von
hohen Werk-
stücken. **5,50**

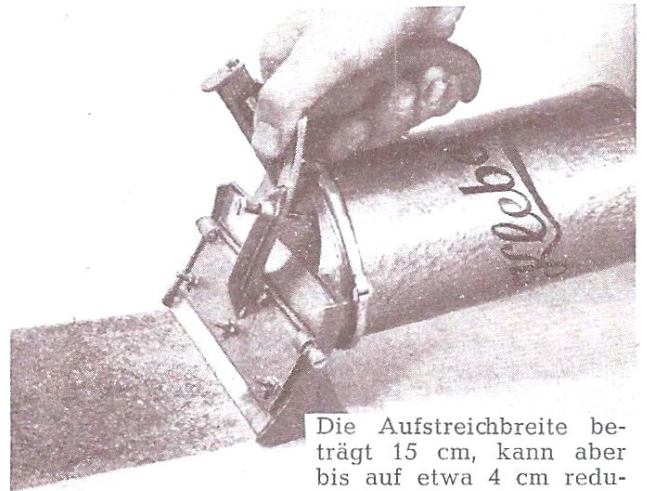


Furnierkleber mit Wasserbehälter 5842

Abrollen, Anfeuchten, Aufkleben in einem Arbeitsgang. Zusammenstiften der Fugen nicht mehr nötig. Anfeuchtung je nach Papier- und Furnierart regulierbar.

Passend für 20—25 mm breite Klebestreifen und Rollendurchmesser bis 165 mm. **18,15**

Kleber- und Leimauftraggerät 5852
besonders für Kontaktkleber geeignet.
Aus der Praxis her in Verbindung mit der Klebstoffindustrie entwickelt. Tausenfach bewährt.



Die Aufstreichbreite beträgt 15 cm, kann aber bis auf etwa 4 cm reduziert werden.

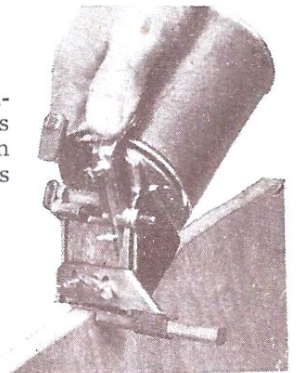
Das Auftragen geschieht aus einem luftdicht verschlossenen Behälter. Der Apparat wird einmal über die Fläche gezogen, wobei der Kleber absolut gleichmäßig aufgetragen wird.

Will man das Gerät für mehrere Leimsorten verwenden, so wird lediglich der Aufstreichkopf auf eine andere Dose gekoppelt. Der Apparat paßt auch auf die handelsüblichen Leimdosen. **45,00**

5853

Kleinkantengerät mit Reduzierung für Umleimer. Dieses Gerät hat einen Kamm von 42 mm, läßt sich jedoch bis auf 5 mm reduzieren.

Preis **36,00**



Spezial-Leimauftragsgerät 5843

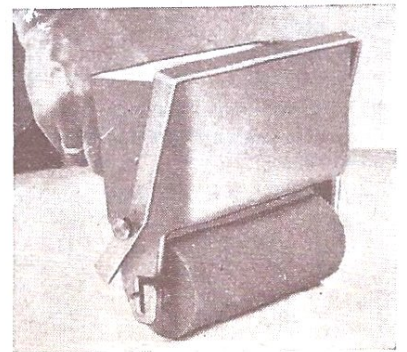
Arbeitszeit- und Leimersparnis 40—45 %.

Die Leimauftragswalze ist schnell auswechselbar. Normal erfolgt Lieferung mit feinporiger Schwammwalze für weiße Leime. Für Kauritleime ist die Moosgummiwalze, für Kontakt- bzw. Neoprenekleber die Spezialwalze VG in Lösungsmittelbeständiger Ausführung zu empfehlen.

Standardgerät mit Schwammwalze 60,—

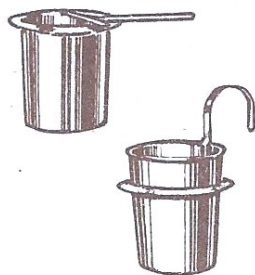
Moosgummiwalze 7,—

Spezialwalze VG 25,—



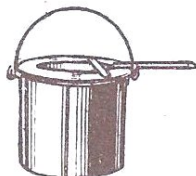
Kupfer-Leimofeneinsätze
nahtlos gezogen, erstklassige
schwere Ausführung.
9751 m. 2 cm breitem Rand
9752 mit Einhänger

∅ mm	12	14	16	18
Liter	1,8	2,5	3,0	3,5
5936	9,85	11,40	13,45	15,—
5930	12,45	14,50	17,10	20,70



Kupfer-Leimkessel m. Einsatz
nahtlos gezogen, erstklassige
schwere Ausführung, Mantel
poliert.

Liter	1,0	1,5	2,5	3,5
5940	16,60	18,65	24,85	32,10



Elektro-Kupfer-Leimkocher 5950
in solider Ausführung mit 3
Jahren Garantie für die elek-
trische Heizung. Wasserkes-
sel mit 3 Wärmestufen
für Anheizen = volle Leistung
Warmhaltung = 1/4 Leistung

Liter	1/2	3/4	1 1/4
	38,45	49,10	55,50
Liter	2	3	4
	68,35	81,15	93,95

Leimpinsel
in Patentkapseln,
prima Qualität von
falben Borsten



Größe	8	12	16	20	24	28
Kapsel-∅ mm	16	23	29	36	43	50
3350	1,25	2,—	3,05	5,15	7,80	14,55

Kaltleimpinsel aus weißem Fiber

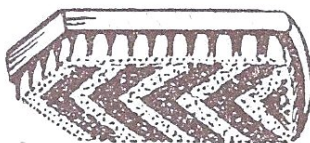
Größe	8	12	16	20	24	28
Kapsel-∅ mm	16	23	29	36	43	50
3352	1,10	1,70	2,30	3,25	4,45	5,60

Beizpinsel, nicht oxydierend,
ohne Metall gearbeitet und
für alle Beizen verwendbar,
dauerhaft vulkanisiert



3356 flache Form, Breite ca. cm	5	7	9
	6,90	8,35	10,25
3357 runde Form Durchm. ca. mm	32	43	
	3,25	4,90	

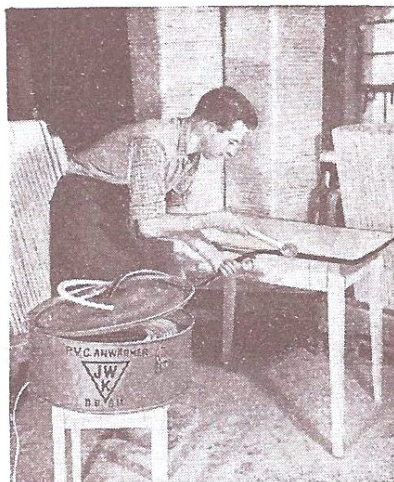
Beizbürsten 3363
kombiniert mit Fiber-
borsten und gewelltem
Messingdraht. 3,40



Lackier- oder Staubbürstel 3364 b
mit schwarzen Borsten



Breite mm.	25	40	55
	—,80	—,90	1,32



Elektr. Anwärmer
für P.V.C.-Profile
aller Art.

Es können ganze
Ringe in das Gerät
eingelegt werden.
Dadurch kein Ver-
schnitt.

Von 60—80 Grad,
je nach Härtegrad
regulierbar.

Dieses Gerät ist aus der Praxis heraus entwickelt
worden, hat sich bereits gut bewährt und erspart
in vielen Fällen eine Hilfskraft.

Stromverbrauch etwa 5 Pfennig je Stunde.

Ausführlicher Sonderprospekt auf Anforderung.

6873

Preis 115,—

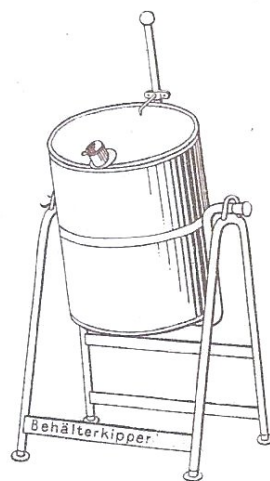
Behälterkipper (DBGM)

0657

sollte in keinem Betrieb fehlen.

Sie können mühelos alle Behälter, ob flüssiger
Leim, Lacke, Öle usw., ohne umzufüllen in einen
Kipper abfüllen.

Sie brauchen nur die Ori-
ginalbehälter, die heute alle
mit Ausgießer versehen sind,
in die Wippe stellen und mit
dem Haltering und der Rohr-
schelle festmachen. — Sie
können den Behälterkipper
überall aufstellen, denn er
benötigt nicht mehr Platz als
der Behälter selbst. Sie ha-
ben keinen Ärger mehr, denn
nichts geht mehr verloren
durch Verschütten, Vertrock-
nen oder Verschmutzen 65,—



Trockengleitmittel „Silber-Gleit“ 6550

Das nichtklebende Trockengleitmittel für Holz-
bearbeitungsmaschinen, bietet folgende Vorteile:

- Langanhaltende Schmierwirkung, Holz gleitet
wunderbar leicht und fleckenfrei
- Es kann ohne Nachbehandlung geölt, lackiert
oder gebeizt werden.
- Klebt nicht, Anschläge, Führungen und Gewinde
verkrusten nicht, bleibend leichtlaufend und
sauber.
- Nasses Holz gleitet leicht, Maschinen bleiben
rostsicher und wasserabweisend.
- Verharzung der Tische läßt nach.
- Immer gepflegtes Aussehen
der Maschinen.
- Enorm hohe Abriebfestigkeit
Silber-Gleit ist unbegrenzt haltbar.

Preis der 1-kg-Dose 9,50



Bukama-Plattenhefter Ro 430 5479

Neues Modell verarbeitet, Klammern mit breiterem Rücken, wodurch die Haltbarkeit der Platten wesentlich erhöht wird. Die neuen Klammern haben eine bedeutend größere Knickfestigkeit. Sie brauchen keine Stahlklammern mehr. Der Klammerrücken ist weiß, ein Überstreichen der Klammern ist daher nicht erforderlich. **DM 98,50**



Bukama-Klammern Ro 4 zum Hefter Ro 430 5471

Länge mm	18	23	26	30
Schachtel 2000 Stück	4,50	4,90	5,30	5,70



Bukama-Tacker Modell 190 für Flachdraht-Klammern. Mit einer Hand zu bedienen. Leichtes Gewicht, hohe Schlagkraft, kein Rückschlag. Handlicher Druckhebel, daher auch von Frauen mühelos zu bedienen. Kräftige formschöne Konstruktion. Ohne Unterbrechung 100 mal nageln. Schnelles und leichtes Laden. Leichtes Beseitigen etwaiger Verklebungen durch abnehmbare Vorderplatte.

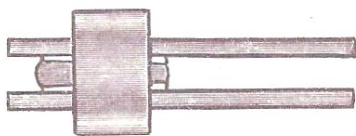


Zum Etikettieren und Ausschlagen von Kisten und Behältern, zum Dekorieren, zum Befestigen von Filzstreifen und Isolierstoffen, zum Polstern usw. usw. 5470 **39,-**



Flachdraht-Klammern 5468 zu dem Tacker Mod. 190

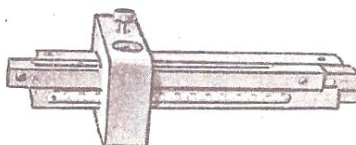
Länge mm	6	8
Schachtel 5000 Stück	6,-	6,45



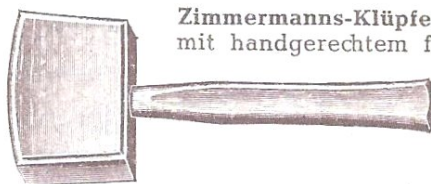
Streichmaß 2264
Weißbuche lackiert mit Messingbeschlag
4,75



Streichmaß 2265
mit 2 Stäben, Skala und Pockholzplatte
4,85



Streichmaß 2266
mit 4 Stäben und Skalen. Das ideale Werkzeug für rationelle Arbeit
8,-



Zimmermanns-Klüpfel 3767
mit handgerechtem flachovalem Stiel, eingeleimt, verkeilt und verdübelt.
6,40

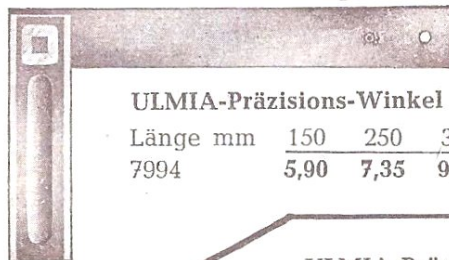


ULMIA-Reform-Schreinerklüpfel
mit Hartmaterial-Einsätzen.

Kein Hohlschlagen der Schlagseiten. Ausgiebige Schlagkraft. Stiel oval, eingeleimt und verkeilt.

Kopfmaß mm	65 x 105	80 x 140	85 x 160
8230	10,-	11,70	12,-

ULMIA-Präzisions-Winkel, Gehrmaße u. Schmiegen sind garantiert genau und von unbegrenzter Dauerhaftigkeit. Die Schenkel aus Palisanderholz sind auf der Innen- und Außenseite mit stark profilierten Messingschienen bezogen, die auch auf den Breitseiten gegen Abnutzung schützen.



8256

ULMIA-Präzisions-Winkel

Länge mm	150	250	350	600	750
7994	5,90	7,35	9,05	21,20	23,60



ULMIA-Präzisions-Gehrmaß
Schienenlänge 350 mm
8,60



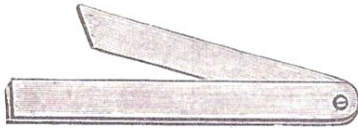
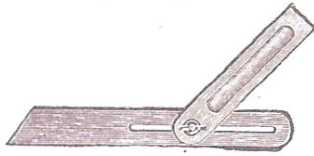
8258

ULMIA-Präzisions-Schmiege
Schienenlänge 330 mm
8257 **9,40**



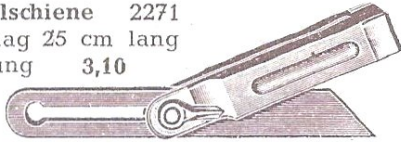
2269
Gehrungswinkel, fest
aus Weißbuchenholz
40 cm lang 2,25

Gehrungsmaß 2273
aus Weißbuchenholz
mit verlängerter Zunge
40 cm lang 3,80

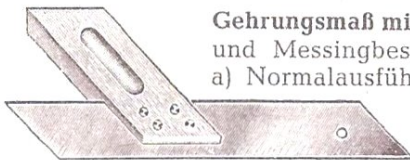


Schmiege 2268
aus Weißbuche
mit Flügelmutter 3,75

Schmiege mit Stahlschiene 2271
und Messingbeschlag 25 cm lang
a) Normalausführung 3,10



b) EXTRA 7,20



Gehrungsmaß mit Stahlschiene 2272
und Messingbeschlag, 30 cm lang
a) Normalausführung 3,20

b) EXTRA 7,40

Die Holzteile der auf dieser Seite aufgeführten „EXTRA“-Winkel, Schmiegen und Gehrungsmaße sind aus exotischen Edelhölzern gefertigt.

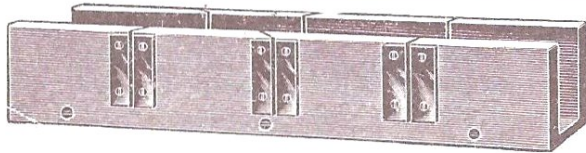
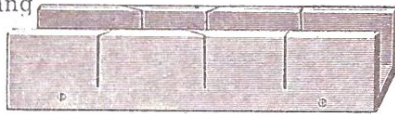
Der Beschlag besteht aus besonders kräftigen Messingschienen. Die Stahlzungen sind gehärtet, gebläut und besonders stabil vernietet.

Gehrungsschneidladen 5834
mit ganzer Gehrung und rechtem Winkel

a) leichte Ausführung

25 cm lang

2,80



schwere Ausführung, Schnittbreite 12 cm, verleimt und verschraubt, Länge 35 cm

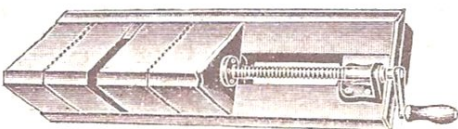
5835 ohne Messingbeschlag 5,05

5836 mit Messingbeschlag 9,85

Gehrungsstoßlade 5830

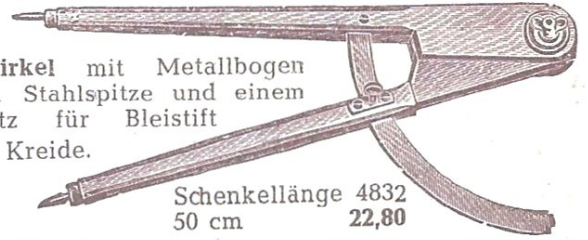
mit Eisenspindel, für ganze und halbe Gehrung, sowie mit Beilage für achteckige Gehrung. Erstklassige schwere Qualität

48,80

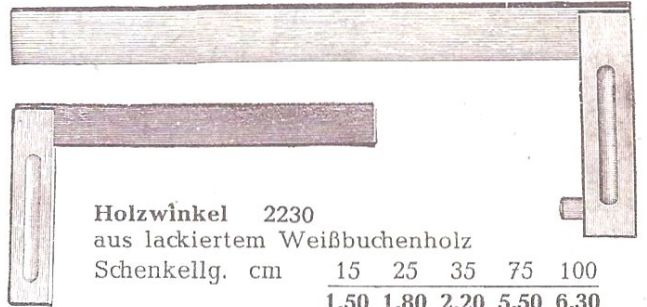


4829

Holzzirkel mit Metallbogen
mit 1 Stahlspitze und einem
Einsatz für Bleistift
oder Kreide.



Schenkellänge 4832
50 cm 22,80



Holzwinkel 2230

aus lackiertem Weißbuchenholz

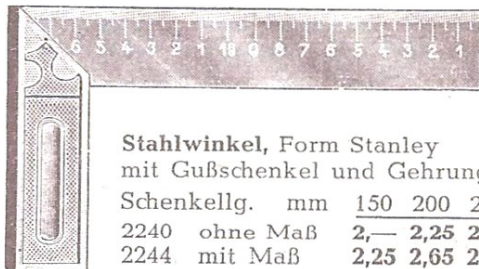
Schenkellg. cm	15	25	35	75	100
	1,50	1,80	2,20	5,50	6,30



Schreinerwinkel
mit Gehrung

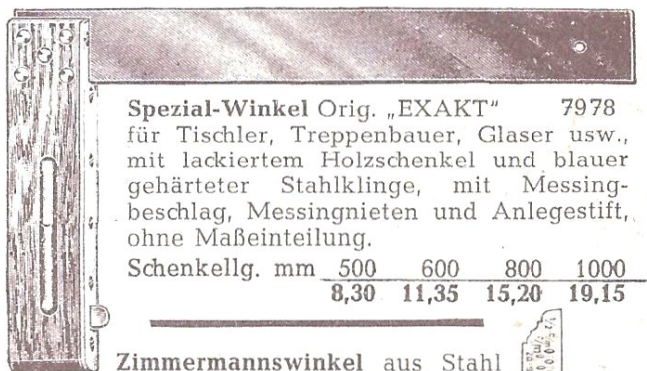
m. blauer Stahlschiene u. Messingbeschlag

Schenkellänge cm	20	25	30
2254 ohne Maß	2,95	3,20	3,55
2255 mit Maß	3,20	3,65	4,20
2260 EXTRA	7,35	8,40	9,65



Stahlwinkel, Form Stanley
mit Gußschenkel und Gehrung

Schenkellg. mm	150	200	250	300	400
2240 ohne Maß	2,—	2,25	2,65	2,95	3,30
2244 mit Maß	2,25	2,65	2,95	3,30	3,95



Spezial-Winkel Orig. „EXAKT“ 7978

für Tischler, Treppenbauer, Glaser usw., mit lackiertem Holzschenkel und blauer gehärteter Stahlschiene, mit Messingbeschlag, Messingnieten und Anlegestift, ohne Maßeinteilung.

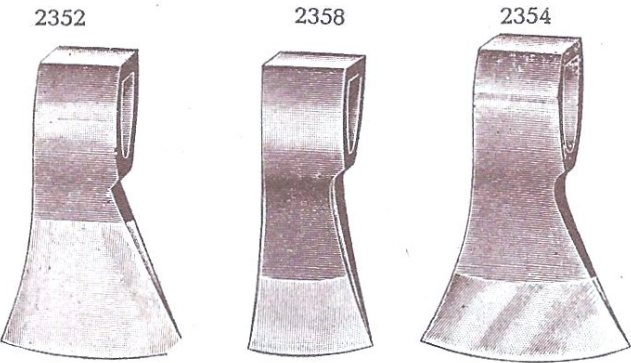
Schenkellg. mm	500	600	800	1000
	8,30	11,35	15,20	19,15

Zimmermannswinkel aus Stahl
Schenkel konisch geschmiedet,
gut gehärtet, blank geschliffen.

mm	600	700	800	900	1000
2250	7,95	8,75	9,45	10,75	12,30
dieselben, jedoch mit Anreißlöchern					
2251	10,70	11,70	13,60		

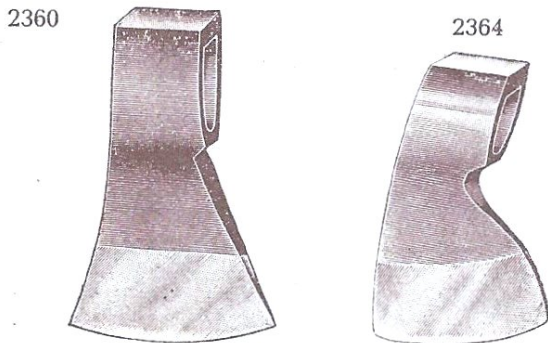


Holzäxte mit Garantiezeichen
abgeschliffen, schwarz lackiert, Schneide poliert.

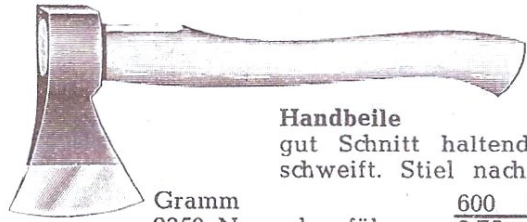


	2352	2358	1600	2000
Gramm	1250	1400	1600	2000
2352 ohne Stiel	5,95	—	6,75	8,35
mit Eschenstiel	8,70	—	9,80	11,70
2358 ohne Stiel	6,45	6,95	7,55	—
mit Eschenstiel	9,25	10,35	10,60	—
2354 ohne Stiel	5,75	—	6,75	8,35
mit Eschenstiel	9,—	—	10,15	12,10

Waldarbeiter-Äxte, extra Qualität
mit Gütezeichen „Dreipilz“ und „Eichel“, abge-
schliffen, gold lackiert, Schneide u. Kappe poliert.
Wir liefern ein Qualitätsfabrikat mit mehr als 100-
jähriger Erfahrung, das in modernem Spezialbe-
trieb nach neuzeitlichen Erkenntnissen hergestellt
wird. Langjährig erprobte Stähle, gewissenhafte
Härtung und laufende Kontrolle garantieren für
Lieferung einwandfreier Ware.



	1000	1250	1400
Gramm	1000	1250	1400
2360 ohne Stiel	8,10	8,90	9,75
mit Eschen-Kuhfußstiel	11,40	12,50	13,65
2364 ohne Stiel	8,30	9,20	—
mit Eschen-Kuhfußstiel	11,60	12,80	—



Handbeile

gut Schnitt haltend, mit ge-
schwefelt. Stiel nach DIN 5132

Gramm	600	800	1000
2350 Normalausführung	3,75	4,35	4,90
2344 Sondergüte, goldlak- kiert, hochfein poliert mit Stahlkeil	5,70	6,30	6,85

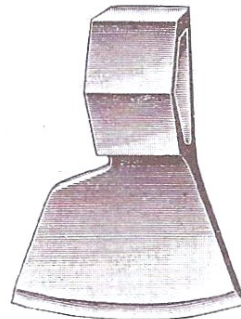


Universalbeil

ersetzt Beil, Hammer, Türhe-
ber, Nagelklaue und Kisten-
öffner

2345

5,25



Schreinerbeile

einseitig verkröpft, mit einge-
schlagennem Gütezeichen

Gramm	1 000	1 250
Schneidenbr. mm	140	160
ohne Stiel	8,60	9,30
mit Eschenstiel	11,15	12,30

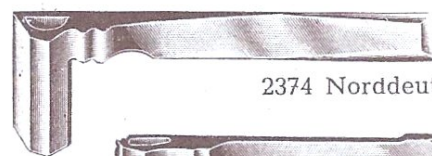


**Zimmermannsäxte
(Bundäxte)**

mit eingeschlagenem Gütezei-
chen

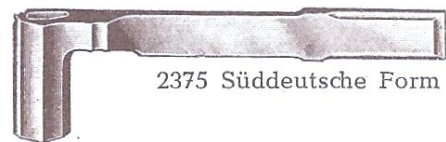
Gramm	1250	1500
ohne Stiel	10,80	11,90

2367

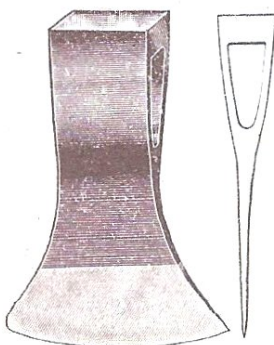


**Stichäxte
verstählt**

2374 Norddeutsche Form 19,15



2375 Süddeutsche Form 19,65



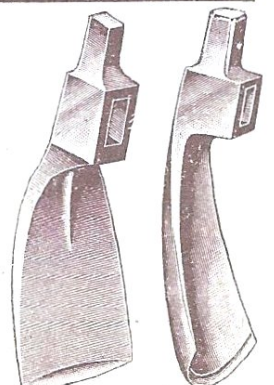
Iltis-Äxte 2365

aus bestem Stahl hergestellt,
mit besonders dünnem elasti-
schem Blatt, gebrauchsfertig
scharf geschliffen, mit Güte-

Gramm	800	1200
ohne Stiel	11,—	12,15
mit Spezialstiel	14,10	16,—

**Zimmermannsdexel
mit Hammer**

Breite	mm	85	90
2372 flache Form	9,—	9,30	—
2373 hohle Form	10,80	—	—

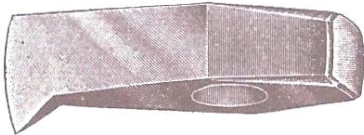




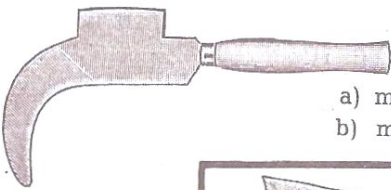
Spaltkeil 2338
Stahl geschmiedet
etwa 2 kg **7,00**



Scheitkeil 2339
hohl, mit ovalem
Ring, geschmiedet
etwa 1,5 kg **10,40**

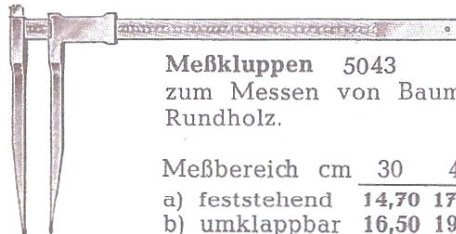


Spalthammer 2340
mit Wendenase
etwa 3,5 kg **18,15**



Kultursichel 2342
aus bestem
Schneidstahl
a) mit Buchenheft
b) mit Dülle

Schäleisen 2341
aus bestem
Schneidstahl,
etwa 600 g **4,50**



Messkluppen 5043
zum Messen von Baumstämmen und
Rundholz.

Meßbereich cm	30	40	60	80
a) feststehend	14,70	17,15	22,05	29,60
b) umklappbar	16,50	19,80	25,75	35,15

Zugmesser (Fuchsmesser) 2332
hohl geschmiedet, geschliffen und poliert

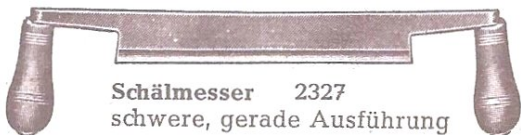


Schneidenmaß 200 x 25 mm **5,70**
250 x 30 mm **6,80**



Zugmesser mit flachem Hals

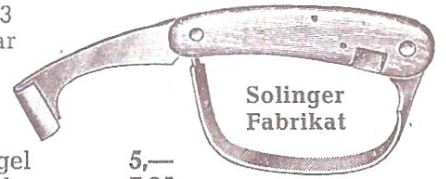
Schneidenlänge mm	225	250	275	300
2330 Ganzstahl	3,65	—	4,45	—
2331 Edelstahl verstäht	—	7,10	—	7,85



Schälmesser 2327
schwere, gerade Ausführung

Schneidenlänge mm	300	300
Ganze Länge mm	510	600
	9,65	13,15

Holzreißer 1713
zusammenklappbar
aus bestem Stahl

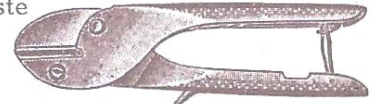


Solinger
Fabrikat

c) ohne Schutzbügel **5,—**
d) mit Schutzbügel **7,25**

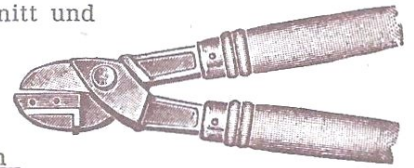
Forstscherer „Löwe“ 2336

mit ziehendem Schnitt
und auswechselbarem
Messer, schneidet Äste
bis 20 mm ø.
Länge 200 mm **8,70**

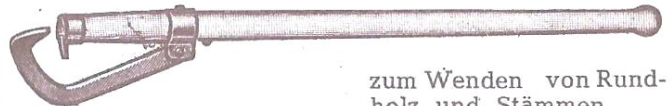


Durchforstungsscherer „LÖWE“ 4736

mit ziehendem Schnitt und
auswechselbaren
Messern.

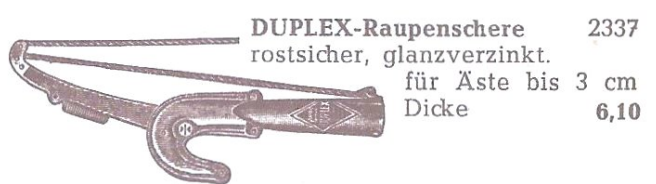


Für Äste bis 45 mm
750 mm lang **18,80**



4077 **Wendehaken**

zum Wenden von Rund-
holz und Stämmen
ca. 4,5 kg schwer **38,80**



DUPLEX-Raupenscherer 2337
rostsicher, glanzverzinkt.
für Äste bis 3 cm
Dicke **6,10**

Rebenscherer, 21 cm lang 2334



mit karierten Schenkeln und Klappverschluss, sehr
handliche Ausführung **3,75**

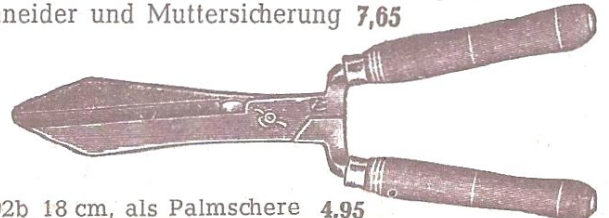
Gärtnerschere, 23 cm lang 2335



Original DELTA, doppelschneidig mit Muttersiche-
rung und Führungsplatte **7,30**

Hecken- und Palmscherer

blank, mit polierten Heften und Flügelmutter 4737
29 cm lang, mit durchgenieteten Angeln, Astab-
schneider und Muttersicherung **7,65**



2892b 18 cm, als Palmschere **4,95**

GARANTIE-Schraubenzieher nach DIN 5270 556
aus **Chrom-Vanadiumstahl**

Schneide gehärtet und vergütet. Jedes Werkzeug auf RC-Härte, Standhaftigkeit und Zähigkeit überprüft. Solide Klängenbefestigung. Paßsitz zu jeder zugeordneten Schraube. Kein Verletzen des Schraubenkopfes. Schneiden planparallel abgewinkelt. Garantiert unbedingte Bruchsicherheit.



Größe Nr.		1	2	3	4	5
Ganze Länge	mm	165	180	195	220	250
Klingenlänge	mm	80	90	100	120	140
Klingenbreite	mm	2,3	3,5	4,5	5,5	7
556		—,65	—,80	—,95	1,15	1,45

Größe Nr.		6	7	8	9	10
Ganze Länge	mm	280	310	340	370	390
Klingenlänge	mm	160	180	200	220	240
Klingenbreite	mm	9	10	13	16	18
		1,70	2,—	2,30	2,80	3,30



8teiliger Satz
DIN-Schraubenzieher in stabilem Blechhalter
a) Größe 1—8 18,50

„PRIMA-GARANTIE“-Schraubenzieher
der schwere, stabile, unverwütlliche Schraubenzieher mit Stanleyheft und langer vernickelter konischer Wulstzwinde, Klinge hochfein geschliffen und poliert, Schneiden mit **Spezialgleitschutz gehärtet und vergütet**, für allerstärkste Beanspruchung, sämtliche Größen durchgehend und mit **starker Schlagplatte** versehen.



Klingenlg.	mm	100	125	150	175	200	250
Klingenbr.	mm	5,5	7	9	10	13	16
Durchmesser	mm	6	7	8	9	10	11
536	SM-Stahl	—,90	1,—	1,25	1,60	1,95	2,15
540	Chrom-Vanad.	1,15	1,25	1,55	1,85	2,25	2,40

Umstecker-Schraubenzieher nach DIN 5269
in extra stabiler, geschmiedeter Ausführung mit NORM-Heft nach DIN 5268 C. Schneiden gehärtet und vergütet mit Spezial-Gleitschutz. **Chrom-Vanadium.**



552	Größe	0	1	2	3	4	5	6
	Klingenlg. mm	80	100	120	140	160	180	200
	Klingenbr. mm	4x5	6x7	6x8	8x10	9x11	11x13	12x14
	Heftlänge mm	100	125	130	140	150	160	
		1,15	1,30	1,70	1,95	2,15	2,60	

Bohrwinden-Schraubenzieher 549
aus **Chrom-Vanadium**, mit Gleitschutzwate

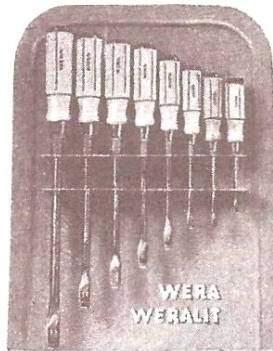


Lg. mm	100	125	150
Br. mm	7	9	11
	1,25	1,40	1,55

Hochleistungs-Schraubenzieher 572
für **rauhe Behandlung**, aus Chrom-Vanadiumstahl, im Gesenk geschmiedet, mit abgestauchtem Sechskant zum Ansetzen eines Schraubenschlüssels, naturpoliertem Gleitschutzheft mit doppelter Lederkappe und schwerer vernickelter Bandstahlzwinde. Klinge und Zwinde durch schlagdämpfende Isolierplatte getrennt. Durchlaufende Klinge mit vierflügeliger Angel.



Klingenlg. mm	75	90	100	125	150	175	200	250
Breite mm	3,5	4,5	5,5	7	9	10	12	14
	1,45	1,50	1,60	2,—	2,60	2,85	3,30	3,90



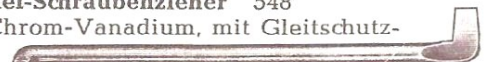
8teiliger Satz
Schraubenzieher
in stabilem Blechhalter
28,50

Werkstatt-Schraubenzieher 532
ganz gehärtet, Klinge solide vernietet, mit fein poliertem Heft, 125 mm mit Gleitschutzwate.



Klingenlg.	mm	75	100	125	150	175	200
Durchmesser	mm	3	4	5	6	7	8
Chrom-Vanad.		—,60	—,65	1,10	1,35	1,65	2,00

Winkel-Schraubenzieher 548
aus **Chrom-Vanadium**, mit Gleitschutzwate



Länge	mm	100	125	150	175	200
Breite	mm	4	6	8	10	13
548		1,10	1,20	1,85	2,80	3,35

Knarren-Schraubenzieher 510
für rechte und linke Drehung sowie feststellbar.



Klingenlänge mm	100	125	150
510	2,45	2,45	2,45

Drillschraubenzieher 507
mit 3 auswechselbaren Klingen und besonders langen Bronzeführungen. Vernickelt.



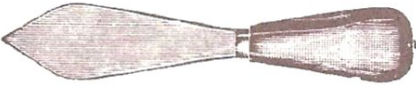
Die angegebenen Längen verstehen sich ausgezogen, und zwar mit Klinge gemessen.

Länge mit Klinge mm	330	500	670
Ausf. mit Rückstoßfeder	10,40	11,60	15,20

Wir übernehmen auch das **Reparieren** von defekten **Drillschraubenziehern** und bitten gegebenenfalls um deren portofreie Einsendung.



Kittmesser 1756a
zweischneidig
m. geschweift.
Schalenheft
1,—



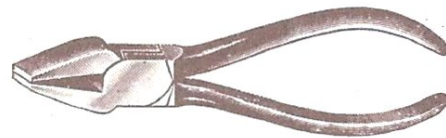
Kittmesser 1756b
elastisch,
ovales Heft
1,25



Kitthaumesser 1757
schwere Ausf.
mit Leder-
schalen
1,70



Spezial-Glaserhammer 3746
mit trapezförmiger Bahn
und poliertem Stiel
3,15



Glasbrechzange
1758
200 mm lang
3,85

Glasschneider mit 6 Stahlrädchen

1754a



einfache Aus-
führung —.60
1754b beste Qualität 1.55



**Glaser-
diamanten**
1755a

Größe

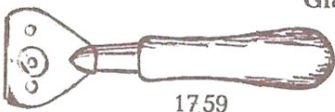
2	4	6	8	10
6,35	9,40	12,30	15,40	18,40

„Anker“-Glasschneider mit WIDIA-Schneidrad vereinigt die Vorteile des Diamanten und des Rädchens. Ein „Rollender Diamant“



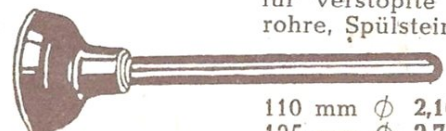
nur mit leichtem
Druck arbeiten

1755b 7,65
Ersatzrädchen 3,10



1759

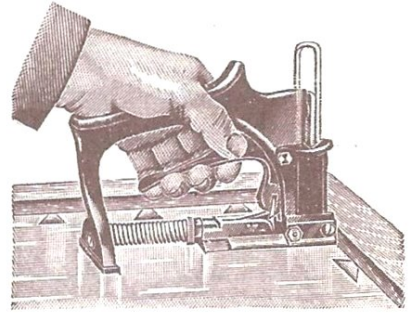
Glashobel mit Rasierklinge
zum Entfernen von
Farb- oder Papier-
resten von Glas-
scheiben
1,55



Ausgußreiniger 3142
für verstopfte Wasser-Abfluß-
rohre, Spülsteine und Klosett-
becken.

110 mm ϕ 2,10
135 mm ϕ 2,70

Glasheft-Apparat „KAHA“ 1502
aus Leichtmetall, mit feststellbarer Schlagfeder



Zum Heften von Glasscheiben in Fensterrahmen. In einem Apparat können 4 verschiedene Blechecken verwendet werden, und zwar 11 und 13 mm in dreieckiger Form und 9 und 11 mm in rhombischer Form. Preis 31,50



Glasrecken 1505b
Dreikantform in Sammelstrei-
fen in Kartons zu etwa 2000
Stück.

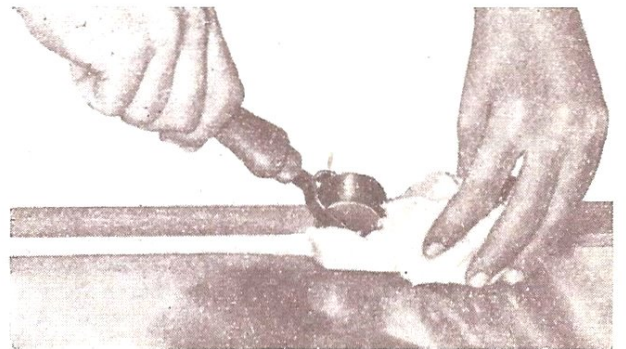
mm	11	13
Karton	2,60	2,90

Rhombische Glaser-Blechecken 1505c
in Stangen geklebt, Kartons zu 5000 Stück
9 mm = 5,25; 11 mm 4,95

Das rollende Kittmesser 5466

bringt enorme Zeitersparnis.

Denkbar einfache Handhabung, für jede Falzbreite geeignet, für schmale, hohe Kittfuge und für breite, flache Kittfuge.



Handhabung. Es ist in jedem Falle ausreichend Kitt in Form eines Klumpens vor die Rolle zu halten und nicht „spinnen“. — Es wird stets nur einmal gerollt. Ein zweites Nachziehen ist nicht notwendig und bringt eine unsaubere Fuge. Die Ecken werden mit dem Kittmesser scharf nachgestrichen. 5,20



Knieschützer 3275
mit Schwammgummi-
polster, für Plattenle-
ger usw. Stück 6,35

Holz-Gliedermaßstäbe Orig. STABILA 1731
Der Gebrauchsstab des Handwerkers.
Eichfähig, aus abgelagerter Weißbuche



Gut federnd und doch eng zusammenliegende Glieder	Länge m	1	2
	a) ohne Feder	0,55	—
	b) mit Feder	0,85	1,40

Einiges über „STABILA“-Holz-Gliedermaßstäbe

Es wird nur abgelagertes Weißbuchenholz verarbeitet. Weißbuche ist härter, zäher und langfaseriger als Rotbuche. Ein Maßstab aus Weißbuche bricht deshalb nicht so schnell. Er ist härter und trotzdem elastisch.

Die Lackierung soll wetterfest sein. Das wird durch Eintauchen der einzelnen Holzglieder in hochwertigen Speziallack erreicht. Auch die Enden der einzelnen Glieder sind so durch Lack geschützt.

Die Striche der Maßeinteilung sollen deutlich sein. Zum raschen Ablesen werden die Dezimalzahlen rot gedruckt. Durch auffallende, farbige Enden wird das Auffinden der Maßstäbe zwischen Hobelspänen, Sand usw. erleichtert.

Das Material der Federn ist so elastisch, daß die Federn auch noch nach längerem Gebrauch einwandfrei einrasten.

STABILA-Maßstäbe liegen hinsichtlich der Genauigkeit innerhalb der amtlichen Eichtoleranzen, die bei Neueichung $\pm 1/1000$ der Länge betragen.

Ein 1m langer Holz-Gliedermaßstab darf also bis zu 1 mm, ein 2 m langer Holz-Gliedermaßstab bis zu 2 mm länger oder kürzer sein. (Bei Leichtmetall-Gliedermaßstäben beträgt die Eichtoleranz $1/2000$ der Länge)



„USKA“-Federmaßstäbe 1752 mit einer gegenläufigen Skala, die ein zusätzliches Messen von rechts nach links ermöglicht. Vor allem zum Ausmessen von Räumen geeignet. 2 Meter lang 4,05

Baugewerbe-Maßstäbe „STABILA“ 19 mm breit eine besonders kräftige Ausführung, ebenfalls mit Begrenzungsbeschlägen ausgestattet. 5034



5034 b 3 m lang, 15 Glieder 7,60

Schwindmaßstäbe „STABILA“ 5035 für Modellschreiner und Former. 2 Meter lang



Auf einer Seite rot lackiert mit Schwindmaß, andererseits gelb lackiert mit normaler mm-Teilung. Ausf. b) 1 0/0, c) 1,5 0/0, d) 2 0/0 Schwindmaß. 4,60

Leichtmetall-Maßstäbe „STABILA“ 5037 mit federnden Messingbeschlägen, 14 mm breit



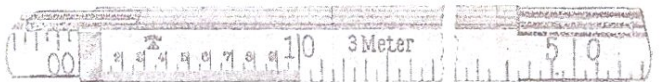
a) Länge 1 m, 6 Glieder 2,95
b) Länge 2 m, 10 Glieder 5,35

Stahl-Gliedermaßstäbe 5036 mit eingepprägten Nockenfedern



1 m lang, 2,20 2 m lang 3,20

Architekten- oder Zimmermannsstäbe 4639 extra starke Ausführung mit 1 cm breiten Messingkappen. Teilung 1/2 cm.



a) 3 m lang 16,40 b) 4 m lang 21,90

Bankmaßstäbe, weiß, Orig. „STABILA“ oben 1/2 cm- und unten mm-Einteilung mit Messing-Plattenbeschlägen. Breite 25 mm

Länge m	1/2	1	1 1/2	2	6306
	4,05	6,50	12,50	16,85	



wie vor, jedoch zweiseitig gerissene mm-Einteilung und Messing-Winkelbeschläge 30 mm breit 6307
14,90 26,25 36,80

Schwind-Bankmaßstäbe, weiß, Orig. „STABILA“ zweiseitig gerissene metrische Maßeinteilung für 1 0/0, 1 1/2 0/0 oder 2 0/0 Schwindmaß, mit Messing-Plattenbeschlägen. 6308



Länge m	1/2	1	1 1/2	2
	7,60	13,20	27,65	39,30

Werkstatt-Lineale aus Stahl mit schräger Kante



Länge mm	500	800	1000	1500
3684 ohne Maßeinteilung	3,30	5,70	7,30	13,25
3685 mit Maßeinteilung	6,75	12,15	15,60	26,50

Stahlmaßstäbe aus federhartem Stahl mit tiefschwarzer, unverwischbarer Teilung.

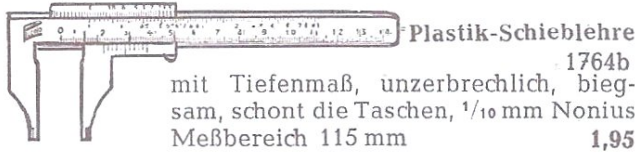


4691 dünne biegsame, aus Federstahl

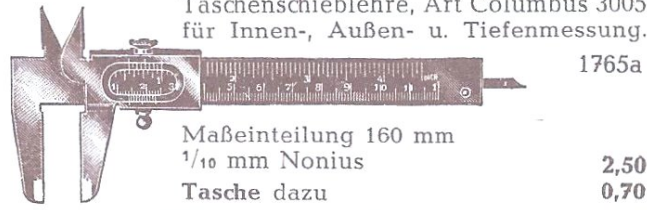


4692 stärkere, Art Chestermann

Länge mm	150	300	500
4691 a Normalstahl	—	0,45	—
4691 b Nichtrostend	—	0,70	—
4692 a Normalstahl	0,45	0,85	1,60
4692 b Nichtrostend	0,60	1,60	2,80



Plastik-Schieblehre 1764b
mit Tiefenmaß, unzerbrechlich, biegsam, schont die Taschen, $\frac{1}{10}$ mm Nonius Meßbereich 115 mm **1,95**



Taschenschieblehre, Art Columbus 3005 für Innen-, Außen- u. Tiefenmessung. 1765a

Maßeinteilung 160 mm $\frac{1}{10}$ mm Nonius **2,50**
Tasche dazu **0,70**

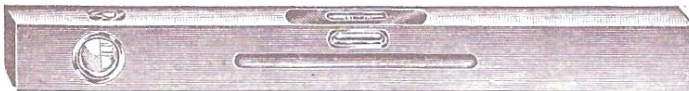


Taschenschieblehre mit Feinstellrad, Feststellhebel und Gewindetabelle. 1767a

Für Innen-, Außen- u. Tiefenmessung, Maßeinteilung 160 mm **11,85**

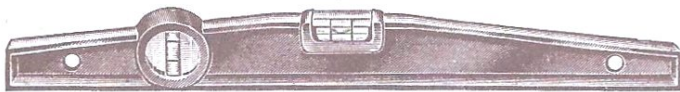
Wasserwaagen aus Holz

Nur einwandfrei geradwüchsige Hölzer, die gut abgelagert und getrocknet sind, werden zu unseren Wasserwaagen verarbeitet. Die mit Alkohol gefüllten schwach gebogenen Libellen werden vor ihrer Verwendung einem besonderen Prüfverfahren unterzogen. Alle Wasserwaagen werden mit Rein-Messing-Beschlägen ausgestattet.



Länge cm	30	40	50	60	80
2742 Eiche	3,30	4,05	5,05	5,50	6,90
2744 Teak	4,50	5,30	6,15	6,90	8,70
2746 Original „STOSSFEST“ mit unzerbrechlichen Kunststofflibellen					
Teakholz	7,15	7,80	8,50	9,40	11,10

Leichtmetall-Wasserwaagen „STOSSFEST“ 2740

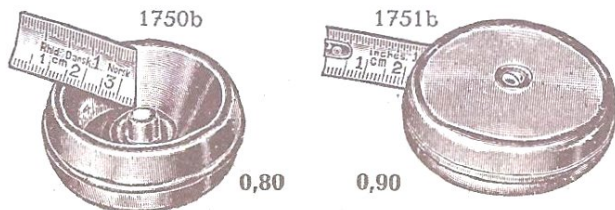


Diese Wasserwaagen können Sie im Regen liegenlassen oder mit Wasser reinigen. Sie bleiben stets unverändert. Die Leichtmetallkörper halten sehr starken Belastungen stand. Die Kunstglaslibellen sind absolut unempfindlich gegen Sturz oder Stoß. Sie besitzen eine klare, deutliche Sicht und große Genauigkeit des Ausschlages.

Länge cm	40	60	80
2740	13,95	16,90	20,70

Stahl-Rollbandmaße

federharter Bandstahl, vernickelte Kapseln 2 m lg.

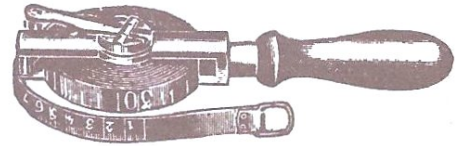


0,80

0,90

Stahl-Bandmaß in Messingrahmen 1122

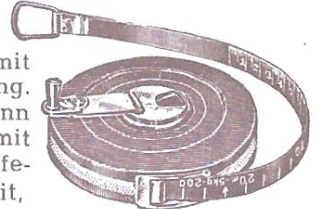
mit umlegbarer Kurbel



Länge	m	20	30	50
		21,10	30,40	45,50

Stahlbandmaße,

aus gehärtetem Bandstahl, mit sehr deutlich geätzter Teilung. Die ersten 10 cm in mm, dann in cm geteilt. Alle Bänder mit durchlaufender Meterbezeichnung. 13 mm breit,



Länge	m	10	20	30	50
1128		13,10	18,90	30,80	54,—
lose Ersatzbänder dazu					
1125		9,25	15,40	25,40	41,10
Aufpreis für Bänder aus nichtrostendem Stahl					
1124		11,25	17,90	24,30	37,75

Rollbandmaße in kräftigen Kapseln, mit Rindleder überzogen und mit Metallband umklammert. Schwere messingpolierte Trommelkurbel.

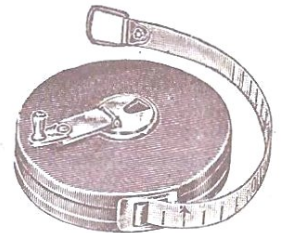
Leinenbandmaße, 16 mm breit, wasserfest imprägniert, mit 8 Phosphor-Bronzedrähten durchwebt und mit kräftigem Lederansatz am Anfang des Bandes.



m	5	10	15	20	30
1134	9,35	11,75	14,50	16,05	21,50
lose Ersatzbänder dazu					
1135	3,65	5,55	8,10	9,85	14,50

Die neuen „STABILA“-Glasfaser-Bandmaße Vollständig unempfindlich gegen Feuchtigkeit.

Das Band kann beliebig lange im Wasser liegen, Schmutzstellen sind leicht mit Wasser zu reinigen, ohne daß irgendwelche Maßänderungen oder Beschädigungen eintreten.



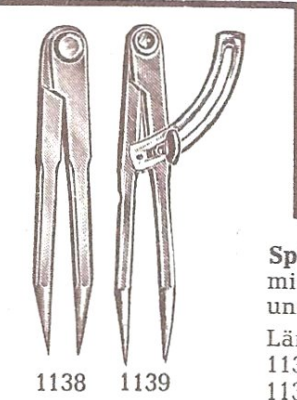
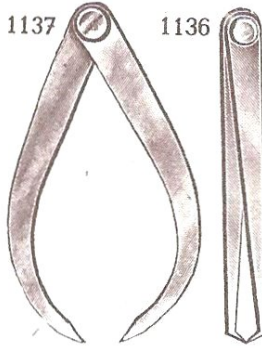
Weitgehend beständig gegen chemische Einflüsse, z. B. gegen Heizöl, Maschinenöl, Benzin, wäßrige Lösungen der meisten Salze, Natronlauge und fast alle anorganischen Säuren. Elektrisch isolierend.

Sehr gute Ablesbarkeit. Unempfindlich gegen scharfes Knicken, hervorgerufen z. B. durch Darauftreten oder Überfahren. Hohe Genauigkeit, da die Dehnung der gestreckten, parallel zueinander liegenden Glasfaserfäden um $\frac{2}{3}$ geringer ist als die der normalen Gewebe-Bänder mit Bronzedrähten. Handliche schmale Kapsel durch relativ geringe Bandbreite von 13 mm.

Länge 20 m, Kapsel mit Vollrindleder überzogen
Best. Nr. 9015 **21,50**

Taster
mit gehärteten Meßflächen

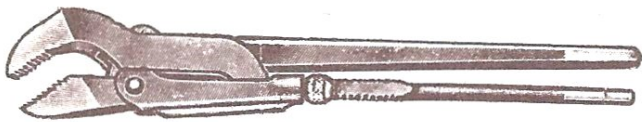
mm	150	200	250	300
1137	1,90	3,30	4,30	5,35
1136	1,90	3,30	4,30	5,35



Spitzzirkel
mit eingestecktem Gewerbe
und gehärteten Spitzen

Länge mm	150	200	250	300
1138	2,80	3,70	4,95	6,45
1139	4,40	5,30	6,95	8,90

Eckrohrzange, schwedische Form
die Qualitäts-Rohrzange aus Chrom-Vanadium



Für Muffen bis Zoll	1	1 1/2	2	3
ganze Länge mm	320	420	550	630
2654	13,90	17,75	24,75	34,45

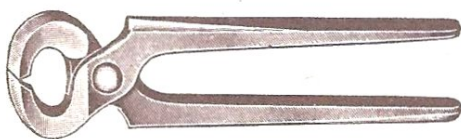
Bolzenschneider, Chrom-Vanadium DBPa.
verschraubte, auswechselbare und durch Exzenter-
schrauben nachstellbare Messer.



- a) für gewöhnliche Drähte
- b) für Stahldraht bis 125 kg/qmm Festigkeit
- c) für Spezialdrähte bis 200 kg/qmm Festigkeit

Länge mm	320	470	630	750	920
2940	12,15	16,10	27,20	41,50	62,30
2941	15,10	20,65	35,40	50,85	74,80
2942	17,70	23,95	39,70	55,75	83,65

Kneifzangen, Original KNIPEX 1350
ein Spitzenfabrikat, in bester Verarbeitung



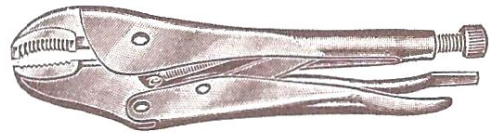
Garantie
für jedes
Stück

Länge mm	160	180	200	250
schwarz atramentiert	2,25	2,50	2,80	4,45

1352 **Sondergüte aus Chrom-Van.,Edelstahl**
zum Schneiden von gehärtetem Stahldraht ge-
eignet

Länge	mm	160	200	250
		3,45	4,95	7,25

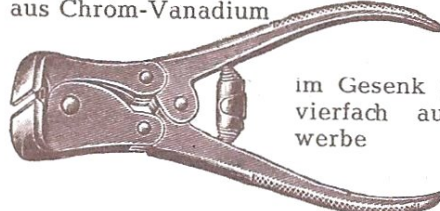
2644



Universal-Festhaltezange 627
mit DBG-M-Lösehebel. Auch in ganz geöffneter
Stellung bequem mit einer Hand greifbar. Matt
vernickelt mit poliertem Maul
240 mm lang

6,30

Hebelvorschneider
aus Chrom-Vanadium

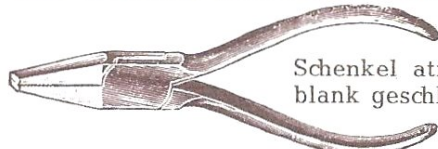


im Gesenk geschmiedet, mit
vierfach ausgefrästem Ge-
werbe

Länge mm	160	210
1372 Normalausführung	8,15	9,85
1373 für harten Draht	9,20	11,20

Drahtzangen

sehr sorgfältig gearbeitet, erstklassige Ware.



Schenkel atramentiert, Maul
blank geschliffen

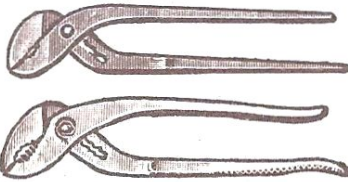
Länge mm	120	140	160	180	200
1240 mit flachem Maul	1,70	1,90	2,—	2,30	2,90
1250 mit rundem Maul	1,70	1,90	2,—	2,30	2,90

Kombinationszangen



im Gesenk geschmiedet, sorgfältig gehärtet

Länge mm	160	180	200	250
1434	2,35	2,65	3,30	5,85



**Wasserpumpen-
zangen**
mit fünffacher Ver-
stellbarkeit, für Mut-
tern und Rohre zu
gebrauchen.
Länge 240 mm

2638 mit geraden Schenkeln	2,35
2640 Chrom-Vanadium, geschweift	3,25




**Taschenfeder-
waagen** 5630
wiegend bis

kg	15	25	50
	1,05	1,50	2,85

Rationswaagen 5631
mit Doppelhaken. bis
100 kg wiegend 4,75




Doppel-Gabelschlüssel 4336
Spitzenfabrikat aus Chrom-Vanadiumstahl, geschmiedet, brüniert, mit blank geschliffenen und polierten Köpfen.



mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	18x19
	—,95	1,05	1,15	1,40	1,55	1,80	2,25
mm	20x22	21x23	24x26	25x28	27x32	30x36	36x41
	2,35	2,45	2,90	3,15	3,55	7,88	10,20

Komplete Sätze	6tlg.	8tlg.	10tlg.	12tlg.
Maulweiten mm	6—17	6—22	6—26	6—32
4340	7,90	12,50	17,85	24,50


Zwölfkant-Ringschlüssel 4352
beiderseits gekröpft, Spitzenfabrikat, aus Chrom-Vanadiumstahl geschmiedet.



Brünierte Ausführung, mit blank geschliffenen und polierten Köpfen.


mm	6x7	8x9	10x11	12x13	14x15	16x17	18x19
	2,15	2,40	2,65	3,10	3,75	4,15	4,65
mm	20x22	21x23	24x26	25x28	27x32	30x36	36x41
	5,30	5,60	6,30	7,20	8,35	10,—	14,55
Komplete Sätze	6tlg.	8tlg.	10tlg.	12tlg.			
Maulweiten mm	6—17	6—22	6—26	6—32			
4358	18,15	28,10	39,60	55,—			

Steckschlüssel 1156
aus nahtlos gezogenem sechskantigem Stahlrohr



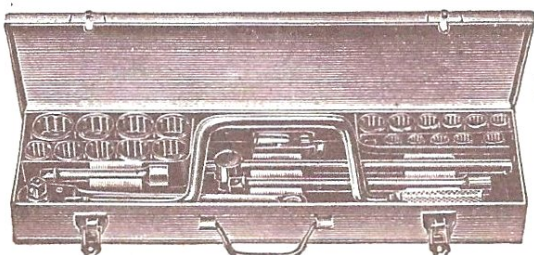
	6	7	8	9	10	11	12	13	14
0,50	0,55	0,60	0,65	0,65	0,70	0,75	0,75	0,80	
15	16	17	18	19	20	21	22	23	
0,90	1,—	1,10	1,25	1,30	1,35	1,45	1,65	1,80	
24	26	27	30	32					
2,—	2,—	2,35	2,65	3,—					

Steckschlüssel in Sätzen 1160
aus nahtlos gezogenem runden Stahlrohr



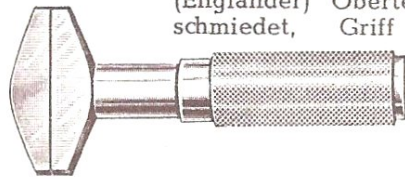
Maulweiten	mm	6tlg.	7tlg.	8tlg.
		6—32	6—32	6—32
		11,40	13,40	16,70

Steckschlüsselsatz für Kraftfahrzeuge 6570
Erstklassiges Fabrikat, Chrom-Vanadium, geschmiedet, glanzvernickelt, in stabilem Blechkasten.



Komplett
mit 24
Teilen
77,50

Verstellbare Stahlschraubenschlüssel
(Engländer) Oberteil im Gesenk geschmiedet, Griff aus gewalztem Rundstahl, Kopf blank
Sehr kräftig und widerstandsfähig



Länge mm	125	150	200	250	300	350
Spannw. mm	25	30	40	55	70	80
4374 extra schwer	8,30	10,45	13,90	18,10	23,30	34,20
Länge mm	150	200	250	300	350	400
Spannw. mm	25	30	40	55	70	80
4370 Normalausf.	8,60	10,75	14,45	18,65	24,25	35,40

Rollgabelschlüssel
Sondergüte
ganz aus Stahl, im Gesenk geschmiedet.



Länge mm	100	150	200	250	300	375
Spannw. mm	15	19	24	29	33	45
4364	2,60	2,95	3,55	4,95	7,05	13,70

„Einhänder“-Schnellspannschlüssel
ratschenartig arbeitend
4366 glatt, als Schraubenschlüssel
2628 gezahntes Maul, für Rohre



Länge mm	150	210	260	310	400
Spannw. mm	9—17	14—28	16—33	22—42	32—52
Werkzeugst.	3,—	3,80	5,25	6,80	12,—
Chrom-Vanad.	3,40	4,25	6,05	8,50	—

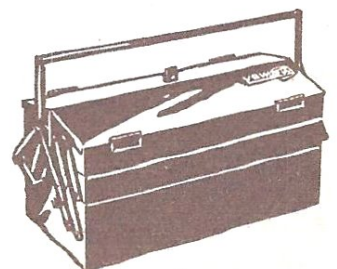
Sechskant-Stiftschlüssel 1144
Chrom-Vanadium DIN 911,

mm	3	4	5	6	8	10	12	14	17	19
	0,30	0,35	0,40	0,45	0,60	0,80	1,10	1,60	2,65	3,85



Kreuzschlüssel
für Kraftfahrzeuge, geschmiedet, rostsicher glanzverzinkt.
für Pkw. 6570 a
17 x 19 x 22 x 13/16" 8,80
für Lkw. 6570 b
24 x 27 x 32 x 38 mm 29,00

Werkzeugkoffer 7920
fünfteilig, aus 1 mm starkem Stahlblech
a) 420x200x200 mm 18,50
b) 530x200x200 mm 20,90



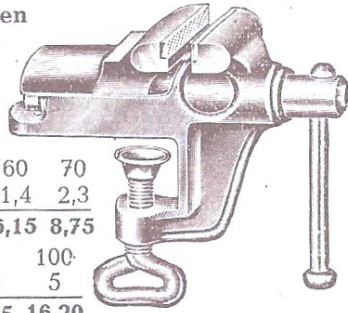
Parallel-Schraubstöckchen

3760

mit Stahlbacken und ganz verdeckter Spindel.

Backenbr.	mm	50	60	70
Gew. ca.	kg	1	1,4	2,3
		4,55	6,15	8,75

Backenbr.	mm	85	100
Gew. ca.	kg	3,5	5
		12,15	16,20

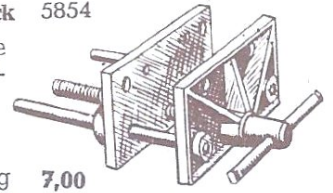


Tisch-Parallel-Schraubstock 5854

zum Anschrauben an jede normale Tischplatte mittels Holzschrauben.

Backenbr. 138 mm,

Spannw. 65 mm, ca. 1,5 kg **7,00**



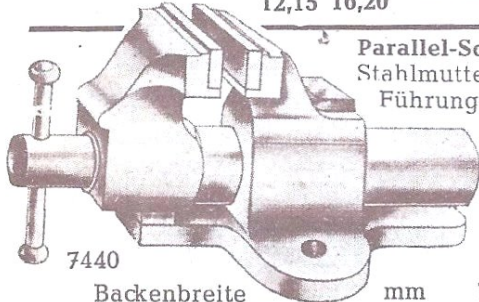
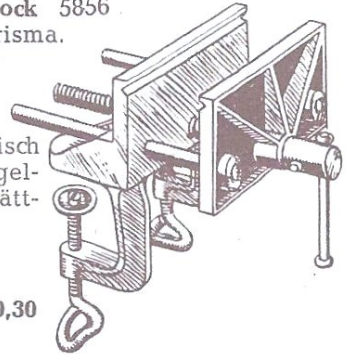
Tisch-Parallel-Schraubstock 5856

mit eingearbeitetem Prisma.

Spindelführung oberhalb des Tisches.

Die Befestigung am Tisch erfolgt durch zwei Flügelschrauben mit Stahlplättchen.

Backenbreite 138 mm
Spannweite 55 mm
Gewicht ca. 2,7 kg **10,30**



Parallel-Schraubstock
Stahlmutter auswechselbar
Führung rund geschliffen

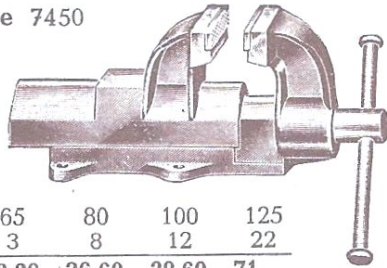
Stahlbacken
auswechselbar

7440

Backenbreite	mm	75	87	100
Spannweite	mm	90	90	90
Gewicht ca.	kg	4,0	4,5	5,0
		19,—	19,80	26,40

Parallel-Schraubstöcke 7450

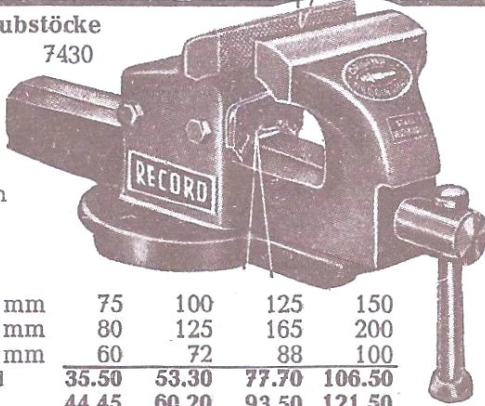
Modell „Champion“ nach hinten aufgehend, mit auswechselbaren gehärteten Stahlbacken und ganz verdeckter Spindel



Backenbreite mm	65	80	100	125
Gewicht ca. kg	3	8	12	22
	13,30	26,60	38,60	71,—

Parallel-Schraubstöcke „RECORD“ 7430

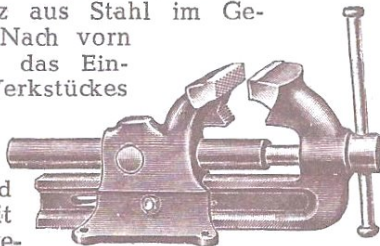
Alle Teile im Gesenk geschmiedet, deshalb unzerbrechlich



Backenbreite mm	75	100	125	150
Spannweite mm	80	125	165	200
Spanntiefe mm	60	72	88	100
a) feststehend	35.50	53.30	77.70	106.50
b) drehbar	44.45	60.20	93.50	121.50

Parallel-Schraubstöcke System „HEUER“ 7420

unzerbrechlich, ganz aus Stahl im Gesenk geschmiedet. Nach vorn öffnend, ermöglicht das Einspannen des Werkstückes vor der Werkbank bis zur ganzen Spannweite. Die Größe 125 mm wird ohne Mehrpreis mit Rohrspannbacken geliefert.



Backenbreite mm	100	125	150	175
Spannweite mm	110	140	180	210
Spanntiefe mm	60	70	85	95
a fest	60,—	85,—	116,—	126,—
b drehbar	78,—	110,—	156,—	166,—

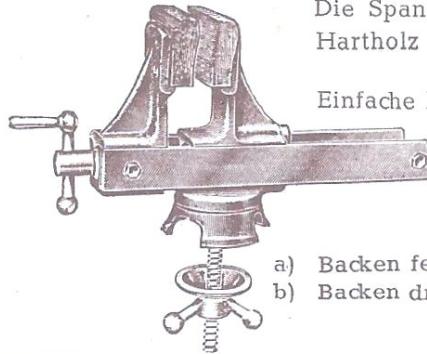
Drehbare Parallel-Schraubstöcke „ULMIA“ 8224

Für alle Holzbearbeitungsbetriebe sehr zu empfehlen.

Die Führung des beweglichen Backens besteht aus zwei bearbeiteten Eisenschienen, welche in gefrästen Nuten passend laufen.

Die Spannbacken sind von Hartholz und leicht zu ersetzen.

Einfache Befestigungsweise
Gewicht ca. 12 kg



a) Backen feststehend **65,—**
b) Backen drehbar **92,—**

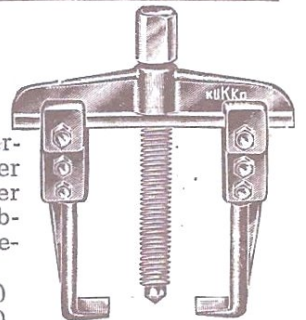
3840

Riemenscheiben-Abzieher

zweiarmig, schlank unverwüstlich. Durch Umdrehen der Haken auch als Innenauszieher verwendbar. Seitliches Abgleiten der Haken ist ausgeschlossen.

Spannweite mm 80 160 250
Spanntiefe mm 90 150 200

23,40 40,50 69,75



1140

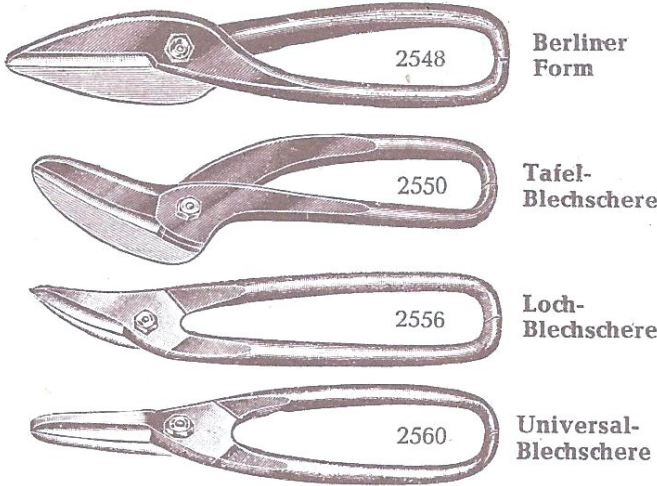
Schraubenausdreher

aus Chrom-Vanadiumstahl in handlichen Plastikbehältern.

- a) Satz mit 5 Stück
1,4—11 mm **4,50**
- b) Satz mit 6 Stück
1,4—15 mm **6,40**
- c) Satz mit 8 Stück
1,4—24 mm **12,30**

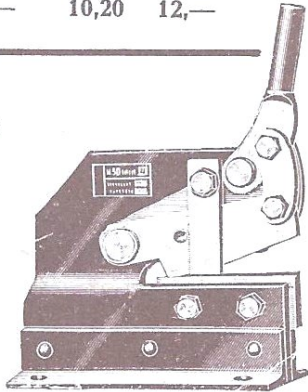


Handblechscheren mit Schraube
leicht nachzuschärfen und nachzuregulieren.



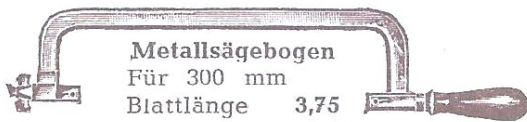
Länge mm	200	250	300	350
2548 a Ganzstahl	3,60	4,10	4,90	—
b verstäht	7,55	8,20	9,80	—
2550 a Ganzstahl	—	—	9,10	—
b verstäht	—	—	13,80	16,80
2556 a Ganzstahl	—	4,95	5,80	—
b verstäht	—	9,70	11,50	—
2560 a Ganzstahl	—	5,40	6,30	—
b verstäht	—	10,20	12,—	—

Hebelblechscheren 7660
Neuzeitliche Form mit stark geschweiftem Obermesser



Messerlänge	mm	120	160	200
schneidet Stahlblech bis	mm	3	4	5
schneidet Flußstahl bis	mm	4	5	6
schneidet Rundstahl bis	mm	10	11	13
		45,75	59,50	91,50

4660

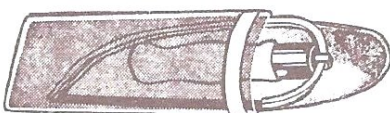


Metallsägebogen
Für 300 mm
Blattlänge 3,75

Metallsägeblätter
für Handgebrauch,
300 mm Lochabstand



		1seitig	2seitig
4661 a)	aus Wolframstahl	0,35	0,45
b)	aus Schnelldrehstahl	1,35	2,10



4234

„PUK“-Universal-Taschensäge mit der vielseitigen Verstellmöglichkeit, komplett in Tasche 2,50

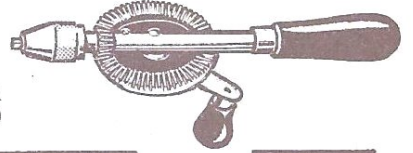
3522

Drillbohrer
mit stetem Rechtsgang, Kugellager, Drei-
backenbohrfutter bis 6 mm spannend 10,40

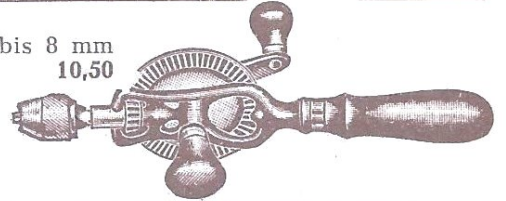


Hand und Brustbohrmaschinen
mit Dreibackenbohrfutter System „Goodell“

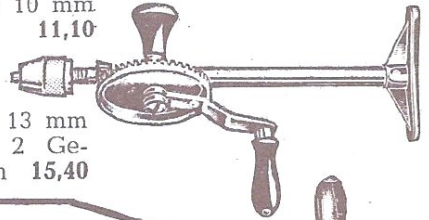
Nr. 3523 bis 6-mm
spannend 5,60



Nr. 3524 bis 8 mm
spannend 10,50



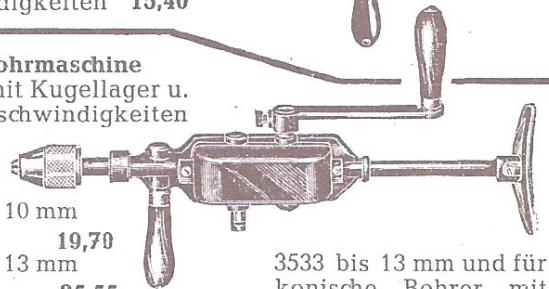
Nr. 3525 bis 10 mm
spannend 11,10



Nr. 3527 bis 13 mm
spannend mit 2 Ge-
schwindigkeiten 15,40

Brustbohrmaschine
3530 mit Kugellager u.
2 Geschwindigkeiten

a) bis 10 mm
19,70
b) bis 13 mm
25,55



3533 bis 13 mm und für
konische Bohrer mit
Morsekonus I 27,35

Drill- und Sackbindeapparate

auch zum Umschnüren von Brennholzbindeln gut
zu verwenden.



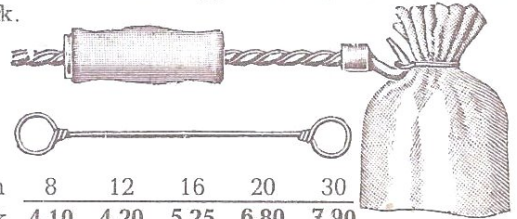
504 Griff hinten 6,20



505 Griff vorn 6,70

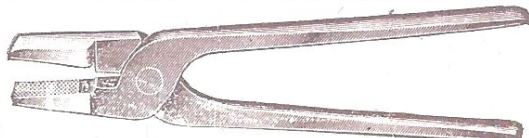
Verschlussdrähte mit zwei Schlaufen 2670

für Drill- und Sackbindeapparate. Mindestabnahme
5000 Stück.



Länge cm	8	12	16	20	30
1000 Stück	4,10	4,20	5,25	6,80	7,90

Drahtbindezangen, 235 mm lang, 1475
mit Drahtabschneider und besonders breitem Maul.



8,40

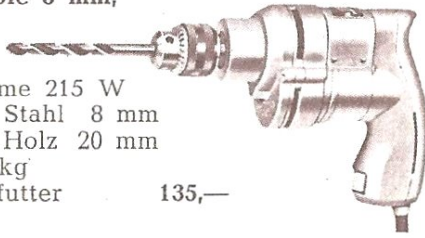


BOSCH
Universal-Elektrowerkzeuge

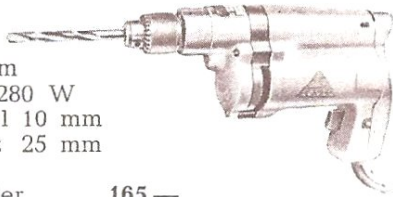
LESTO
Universal-Elektrowerkzeuge



LESTO-Bohrpistole 8 mm,
schutzgeerdet
Type GEK 5
Leistungsaufnahme 215 W
Bohrleistung in Stahl 8 mm
in Holz 20 mm
Gewicht ca. 1,5 kg
Preis ohne Bohrfutter 135,—

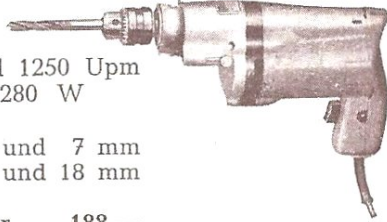


LESTO-Bohrpistole 10 mm,
schutzisoliert
Type UBJ 65
Bei Vollast 700 Upm
Leistungsaufnahme 280 W
Bohrleistung in Stahl 10 mm
in Holz 25 mm
Gewicht ca. 2,1 kg
Preis ohne Bohrfutter 165,—

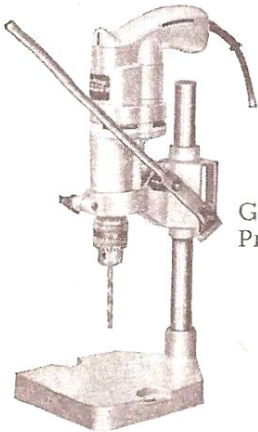


LESTO-Zweigang-Bohrpistole, 12 mm, schutzisoliert

Type UB 2 J 65
Bei Vollast 400 und 1250 Upm
Leistungsaufnahme 280 W
Bohrleistung
in Stahl 12 und 7 mm
in Holz 30 und 18 mm
Gewicht ca. 2,3 kg
Preis ohne Bohrfutter 188,—

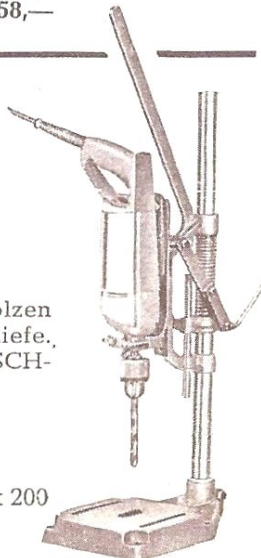


Tischbohrständer
Type GE/TB 2
passend für die LESTO-
Bohrpistolen
Gesamthöhe mm 430
freie Auslad. mm 85
Arbeitshub mm 50
Tischplatte mm 150 x 150
Gewicht kg 2,9
Preis 58,—



Tischbohrständer
EWWH 210 B 23
mit verstellbarem Anschlagbolzen
zum Einstellen der Arbeitstiefe.
Passend für 13 und 16 mm BOSCH-
Bohrmaschinen.

Gesamthöhe mm 700
freie Ausladung mm 150
Arbeitshub ca. mm 115
Tischplatte mm 200 x 200
Gewicht ca. kg 12,7
Preis 89,—



BOSCH 13 mm-Bohrmaschine
Type UBJ 75

Bei Vollast 500 Upm, Leistungsaufnahme 450 W

Bohrleistung
in Stahl 13 mm
in Holz 35 mm

Gewicht 3 kg
Preis ohne Bohr-
futter 210,—

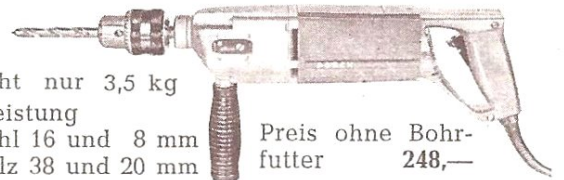


BOSCH 16 mm-Zweigang-Bohrmaschine
Type UB2J 75

Bei Vollast 370 und 1170 Upm
Leistungsaufnahme 450 W

Gewicht nur 3,5 kg

Bohrleistung
in Stahl 16 und 8 mm
in Holz 38 und 20 mm
Preis ohne Bohr-
futter 248,—



LESTO-Universal-Schrauber

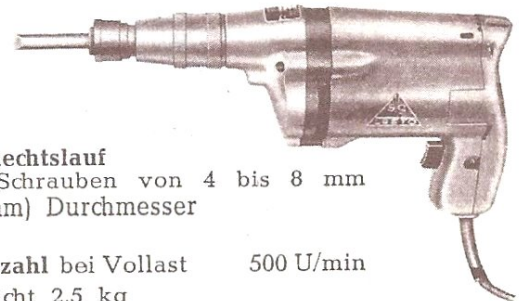
Type URJ 65
mit einstellbarer Rollenkupplung

für Rechtslauf
für Schrauben von 4 bis 8 mm
(10 mm) Durchmesser

Drehzahl bei Vollast 500 U/min

Gewicht 2,5 kg

Werkzeugaufnahme 11 mm Innen-Sechskant 285,—



(Linkslauf zum gleichen Preis)

BOSCH-Universal-Schrauber

Type URJ 54
mit einstellbarer Rollenkupplung

für Rechtslauf
für Schrauben von 2,6 bis 6 mm Durchmesser

Drehzahl bei Vollast 500 U/min

Gewicht 1,9 kg

Werkzeugaufnahme 5,5 mm Innen-Sechskant 235,—



BOSCH-Schlagbohrmaschine,
Type UBAJ 65/7 zum Anschluß an
Gleich- und Wechselstrom.

Das Schlagwerk kann bei Laufen der Maschine von
Bohren auf Schlagen umgeschaltet werden.

Robust, handlich, leicht, jederzeit einsatzbereit, staubgeschützte Kugel-
lager, schutzisoliert, Spezialbohrfutter, verschleißfestes Schlagwerk,
stufenlos regulierbar.



Dauerleistung

in Gestein bis 16 mm Ø mit Vollbohrern
bis 30 mm Ø mit Bohrkronen

in Stahl bis 10 mm Ø, in Holz bis 25 mm Ø

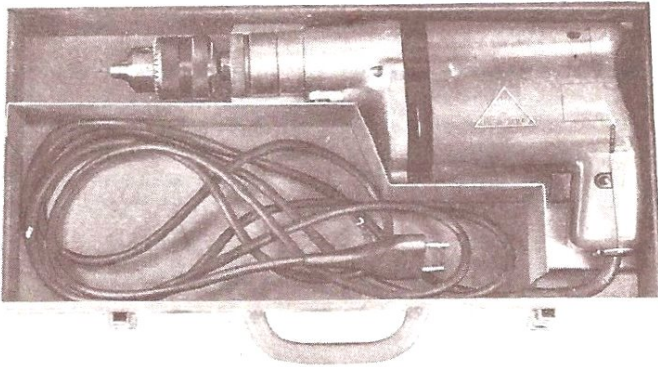
Vollast-Drehzahl 700 U/min
Schlagzahl 7000 je Min.
Leistungsaufnahme 280 Watt
Arbeitsgewicht 2,8 kg

Preis der Maschine komplett mit Bohrfutter 1-10 mm
2 Ersatzkohlen und Bedienungsanleitung **315,—**

Sonderzubehör

Tragkasten (253 044 A) **22,—**
Zusatz-Handgriff (252 550 A) **8,20**

Zu dieser Maschine kann der auf der vorherge-
henden Seite abgebildete Tischbohrständer GE/TB 2
verwandt werden.

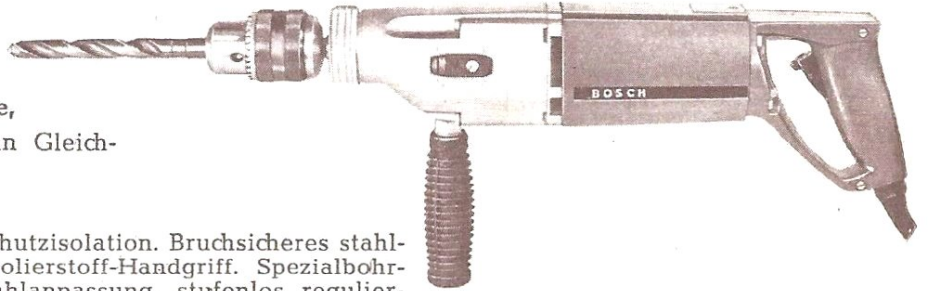


BOSCH

BOSCH 2-GANG-Schlagbohrmaschine,
Type UBA 2 J 75 zum Anschluß an Gleich-
und Wechselstrom.

Größte elektrische Sicherheit durch Schutzisolation. Bruchsicheres stahl-
armiertes Isolierstoffgehäuse mit Isolierstoff-Handgriff. Spezialbohr-
futter. Hohe Leistung durch Drehzahlanpassung, stufenlos regulier-
bares Schlagwerk.

Umschaltmöglichkeiten bei laufender Maschine in
drehendes Bohren oder drehend-schlagendes Bohren.



Dauerleistung

in Gestein bis 30 mm Ø mit Vollbohrern
bis 90 mm Ø mit Bohrkronen

in Stahl bis 16 mm Ø, in Holz bis 45 mm Ø

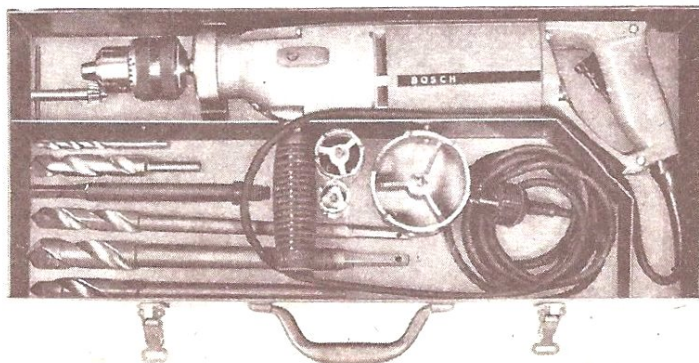
Vollast-Drehzahl 420/780 U/min
Schlagzahl 6880/12480 je Min.
Leistungsaufnahme 450 Watt
Arbeitsgewicht 5,2 kg

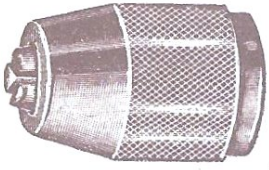
Preis der Maschine, komplett
mit Bohrfutter 1—16 mm, Zusatzhandgriff, 2 Ersatz-
kohlen, Haken und Bedienungsanleitung **398,—**

Sonderzubehör

Tragkasten (EWBH 200 B 12 Z) **39,—**
Verlängerung für Handgriff (EWWH 255 B 6 X) **3,90**

Tischbohrständer zu dieser Maschine passend
(EWWH 210 B 26 Z) **108,—**





Dreibacken-Bohrfutter
System Goodell, für Hand- und Brustbohrmaschinen. Diese Bohrfutter sind mit Innengewinde zum Aufschrauben auf einen Schaft oder eine Spindel versehen

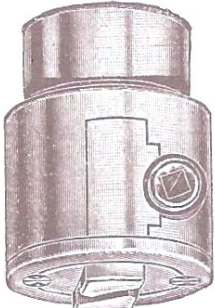
Spannweite	mm	0-6	0-10	0-13	0-16
1862 ohne Zapfen		3,50	4,25	5,45	10,60
1864 mit kon. Zapfen		5,25	5,95	7,30	14,15
1865 mit zyldr. Zapfen		4,65	5,45	6,85	12,85
1863a 1 Grt. Ersatzbacken		1,—	1,30	1,65	2,45
1863b 1 Grt. Ersatzfedern		0,35	0,35	0,35	0,35



Zahnkranz-Dreibacken-Bohrfutter
Hochleistungsausführung mit gehärteten Schlüsselführungen, wodurch ein Abrutschen des Schlüssels selbst bei langem Gebrauch vermieden wird. Preise verstehen sich mit Schlüssel.

mm	0-6	1-10	1-13	3-16
1870	15,40	18,20	24,80	31,20

Ersatzschlüssel dazu	2,55	2,85	3,20	3,20
----------------------	------	------	------	------



Präz.-Zweibacken-Bohrfutter
genau zentrisch spannend, m. Verstärkungsring, unzerbrechlicher Spindel, geschliffene Spannflächen und geschliffener Backenführung. Der Körper der Futter ist aus einem Spezialstahl mit hoher Festigkeit gefertigt, wodurch eine fast unbegrenzte Lebensdauer gewährleistet wird. Preise komplett mit Schlüssel

Spannw. mm	0-6	0-10	0-16	0-20	0-26
Best. Nr. 1868	18,70	20,80	29,10	35,70	49,90

Ersatzschlüssel dazu Nr. 1868b	1,90	1,90	2,50	3,10	4,20
--------------------------------	------	------	------	------	------

Dreibacken-Präzisions-Bohrfutter 1875
Durch den Arbeitsdruck selbsttätig spannend.

Erstklassiges Fabrikat.



Spannw. mm	0-6	1-10
	23,65	26,—
Spannw. mm	1-13	3-16
	31,75	34,50



Schnellspann-Bohrfutter „FUTURO“
mit eingebautem Kugellager, selbsttätig spannend ohne Schlüssel

Spannweite mm	0-6	0-8	1-10
Best. Nr. 1874	15,65	17,40	20,35

Spannweite mm	1-13	3-16
Best. Nr. 1874	25,45	29,45



Reduziereinsätze DIN 2185
Außenkegel lehrenhaltig geschliffen, Lappen gehärtet

Außenkegel Nr.	1	2	3	4	5
Innenkegel Nr.	0	1	2	3	4
Best. Nr. 1856	2,90	2,75	3,45	5,65	11,75

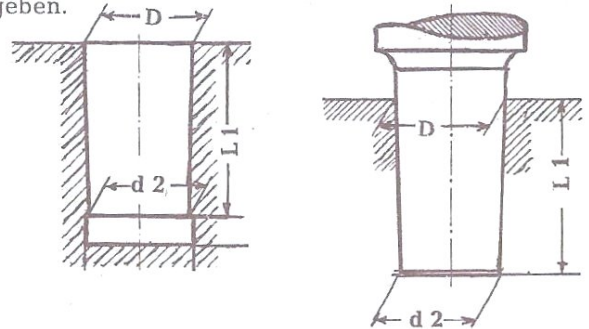


Einsteckzapfen, DIN 238,1858
Zapfen gehärtet, genau lehrenhaltig geschliffen.

Für Bohrf. bis mm spannend	6/8	10/13	16	20
a) mit Morsekonus 1	2,80	3,20	3,45	5,05
b) mit Morsekonus 2	2,80	3,20	3,45	5,05
c) mit Morsekonus 3	5,05	5,05	5,05	5,05

Welches Bohrfutter paßt in Ihre Maschine?

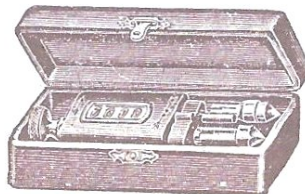
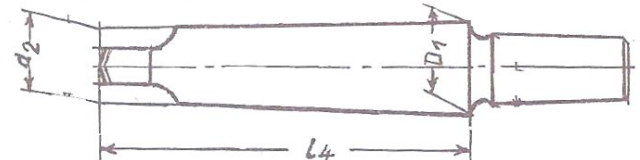
Für die Bestellung von Bohrfutter wird es in manchen Fällen wichtig sein zu wissen, mit welchen Bohrungen die Bohrfutter ausgestattet sind. Die nachstehende Tabelle soll Ihnen darüber Aufschluß geben.



Spannbereich der Bohrfutter	mm	6 u. 8	10 u. 13	16	20	26 u. 32
Bezeichnung des Bohrfutterkegels		B 12	B 16	B 18	B 22	B 24
Maß D = größter Loch- (bzw. Kegel-) Durchm.	mm	12,0	15,7	17,8	21,8	23,8
Maß d 2 = kleinster Loch- (bzw. Kegel-) Durchm.	mm	11,1	14,5	16,2	19,8	21,3
Maß L 1 = Tiefe der Bohrung	mm	18,5	24	32	40,5	50,5

Maß der Einsteckzapfen (abgerundet)
Bezeichnung nach Morsekegel

	0	1	2	3	4	5	
Maß D 1 = größter Durchmesser	mm	9,2	12,2	18,0	24,1	31,5	44,7
Maß d 2 = kleinster Durchmesser	mm	6,1	9,0	14,1	19,1	25,1	36,5
Maß L 4 = Länge des Morsekegels (ohne Zapfen)	mm	59,5	65,5	98	76,5	123	155,5



Tourenzähler 1770a
mit nur einer Antriebsspindel für beide Drehrichtungen, für max. ca 6000 Upm. Nullstellung durch Knopf. Komplette 19,80

Spiralbohrer

nach DIN 338

zylindr., kurz, rechts

Best. Nr. 1740 = **WS** Chrom-Vanadium-Qualität

Best. Nr. 1742 = **HSS** Hochleistungsschnellstahl



Die Preise für die Bohrer bis 8,5 mm verstehen sich jeweils für einen Plastikbeutel mit 5 Stück. Einzelabgabe kann nur bei Bohrern ab 9,0 mm erfolgen.

mm	1,0	1,5	2,0	2,4	2,5	3,0
5 Stück WS	0,80	0,90	0,90	1,10	1,10	1,15
5 Stück SS	2,85	2,85	2,85	3,05	3,05	3,25
mm	3,5	4,0	4,5	4,8	5,0	5,5
5 Stück WS	1,25	1,35	1,40	1,50	1,50	1,75
5 Stück SS	3,40	3,80	4,35	4,50	4,50	5,30
mm	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5
5 Stück WS	1,80	2,50	2,75	3,05	3,55	3,65
5 Stück SS	5,75	7,45	8,45	8,90	10,25	10,60
mm	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5
1 Stück WS	0,80	0,90	0,95	1,70	1,70	2,05
1 Stück SS	2,40	2,60	2,85	4,60	4,60	5,35
mm	12,0	12,5	13,0			
1 Stück WS	2,05	2,40	2,40			
1 Stück SS	5,35	6,—	6,—			

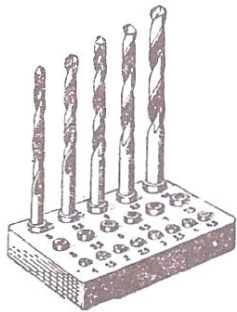
Konische Spiralbohrer nach DIN 341/345



Bestellnummer für WS = 1746, für SS = 1748

b. mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18
WS	3,—	3,20	3,40	3,55	3,70	3,90	4,60	4,85	5,10
SS	5,85	6,75	7,55	8,35	9,20	10,10	12,30	13,50	14,90

b. mm	19	20	21	22	23	24	26	28	30
WS	5,40	5,60	6,—	6,35	6,70	7,70	8,70	9,85	11,05
SS	16,45	18,10	20,—	21,80	24,—	26,90	33,—	38,40	44,50



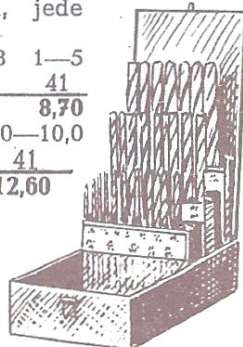
Spiralbohrerständer 1734
passend für Bohrer von 1—10 mm, 1/2 mm steigend. 1,55

Stahlblech-Kassetten für Spiralbohrer

Kein Suchen, kein Verlieren, jede Größe sofort zur Hand

für Bohrer	mm	1—10	1—13	1—5
Lochzahl		19	25	41
		6,20	8,70	8,70
für Bohrer	mm	1,0—5,9	6,0—10,0	
Lochzahl		50	41	
		10,20	12,60	

9030

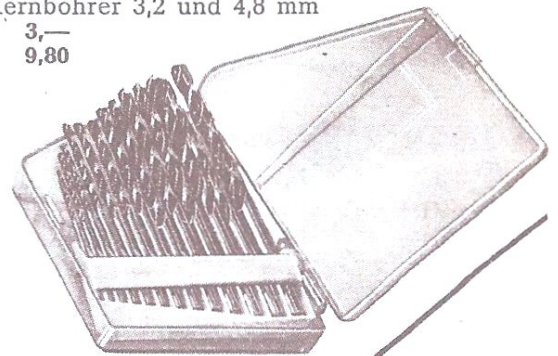


9023

Spiralbohrersatz
aus Werkzeugstahl
a) 10tlg. 1,0—6,0 ohne 5,5 1,80
b) 13tlg. 1,6—6,4 0,4 mm steigend 2,50

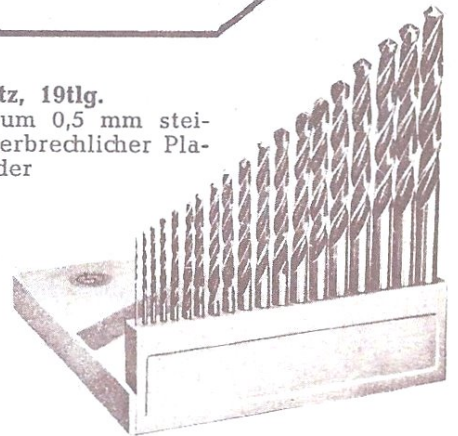
9024

Spiralbohrersatz 13tlg.
moderne Plastikkassette
1,5—6,5 mm um 0,5 mm steigend
plus Kernbohrer 3,2 und 4,8 mm
a) WS 3,—
b) SS 9,80



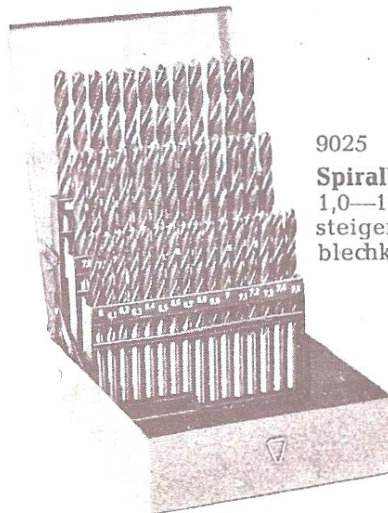
9026

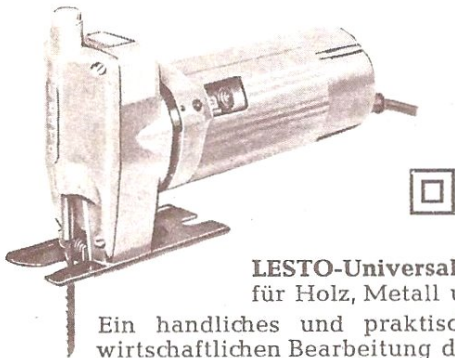
Spiralbohrersatz, 19tlg.
1,0—10,0 mm um 0,5 mm steigend. Fast unzerbrechlicher Plastik-Klappständer
a) WS 7,70
b) HSS 24,—



9025

Spiralbohrersatz, 25tlg.
1,0—13,0 mm um 0,5 mm steigend, in stabiler Stahlblechkassette
a) WS 26,75
b) HSS 61,60





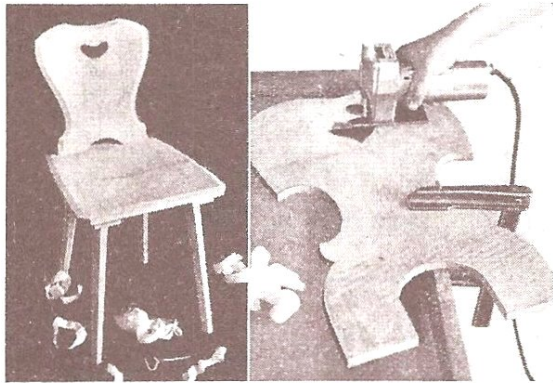
LESTO-Universal-Stichsäge 6972
für Holz, Metall und Kunststoffe

Ein handliches und praktisches Gerät zur wirtschaftlichen Bearbeitung der verschiedenartigsten Werkstoffe. Für viele Arbeiten unentbehrlich.

Schnittleistung in Holz bis 50 mm, in Metall bis 12 mm. Gewicht 2,3 kg

Type USSJ 65 schutzisoliert, komplett 238,—

Aufhängevorrichtung 9013
zur zweckmäßigen Aufbewahrung von Stichsäge, Sägeblättern und Schraubenzieher bei Arbeitspausen 9,—



Holzraspel für LESTO-Stichsäge 5125
halbrunde Form, nutzbare Länge 66 mm 7,50

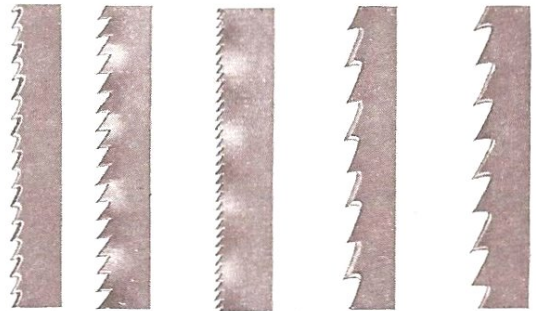


LESTO-Universal-Stichsäge 6970
für Holz, Metall und Kunststoffe

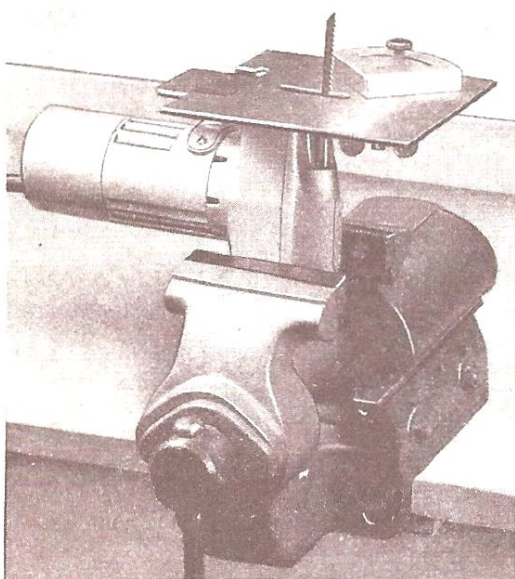
Diese Maschine ist schutzgeerdet. Die Schnittleistung ist die gleiche wie bei der nebenstehenden schutzisolierten Maschine. Gewicht 2,0 kg

Type UHS 33 schutzgeerdet, komplett 199,—

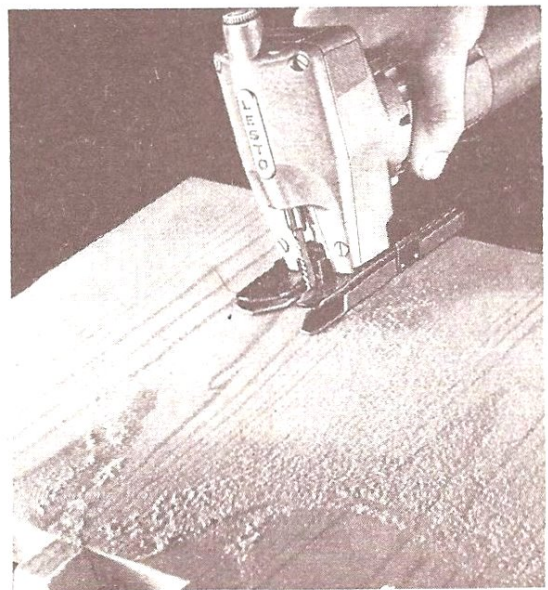
Sägeblätter für LESTO-Stichsägen 5124
in Schachteln zu jeweils 5 Stück.



für Weichholz	mm	1—20	10—40	10—40
Best.-Nr.		T 19 B	T 1 D	T 44 D
Zahnteilung	mm	2	4	4
Preis		3,20	5,70	4,30
für Hartholz	mm	1—18	10—40	10—40
Best.-Nr.		T 1 B	T 1 D	T 44 D
Zahnteilung	mm	2	4	4
Preis		5,70	5,70	4,30
für Sperrholz	mm	1—6	5—20	
Best.-Nr.		T 19 A	T 19 B	
Zahnteilung	mm	1	2	
Preis		3,20	3,20	



Sägetisch zum Einspannen der LESTO-Stichsägen
Größe 160 x 58 mm 9011 27,—
Gehrungslinéal dazu 6,70



Vorrichtung zum Zinkenschneiden
zum Anmontieren an die LESTO-Stichsägen 9012 6,—

DREMEL-Dekupiersäge

5423

Eine bewährte Vielzweckmaschine für den Kleinbetrieb oder Bastler. Sie sägt und hat einen separaten Anschluß für eine biegsame Welle zum Bohren, Schleifen, Polieren und Gravieren, für Schleifscheiben, Polierscheiben, Schwabbelscheiben und Runddrahtbürsten.

Ausgestattet mit einem hochwertigen, fast geräuschlosen Wechselstrommotor. Sägetisch 205 x 205 mm, beiseitig bis 45° neigbar, in der Höhe zu verstellen. Sägeblattspannung erfolgt mittels Hebel. Ausladung 380 mm. Gewicht nur 6 kg.

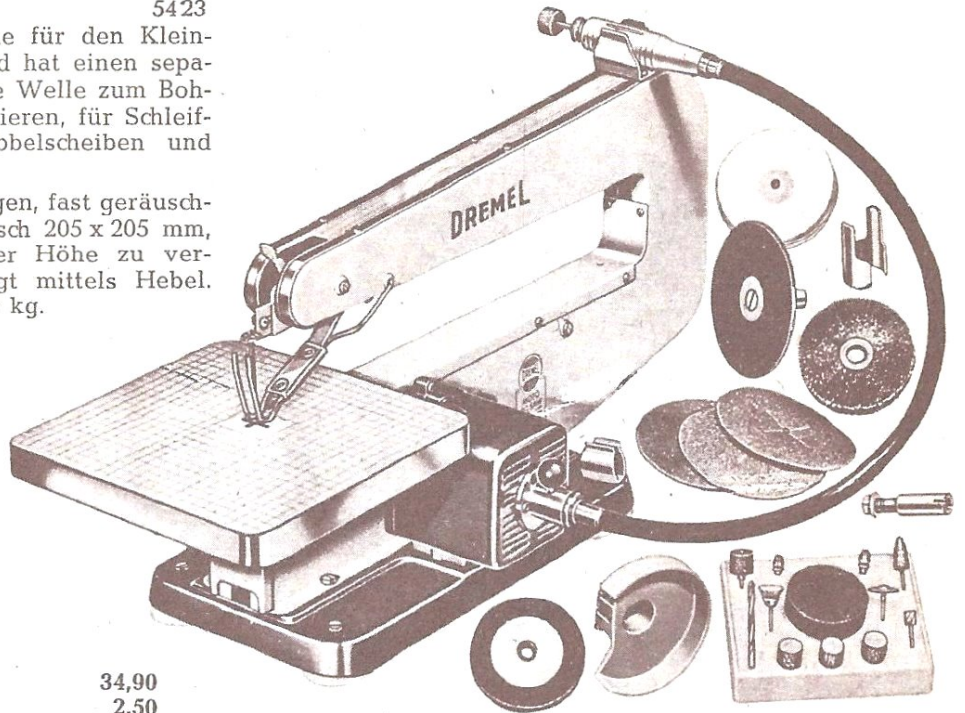
Sie sägt Holz bis 45 mm, Kupfer bis 1,3 mm, Aluminium bis 6,4 mm. Das Sägeblatt kann links oder rechts eingespannt werden. Ein Kombigerät für den Bastler, Medollbauer und Dekorateur.

Preis mit 3 Sägeblättern, Gummischleifteller mit Dorn 199,—

Komplett mit untenstehendem Zubehör 299,—

Zubehör:

1 Satz Schleifzubehör	34,90
1 Schwabbelscheibe 76 mm ϕ	2,50
1 Stahldrahtbürste 76 mm ϕ	3,20
1 Schleifscheibe 76 mm ϕ	2,75
1 Welle für Schwabbel- und Schleifscheibe sowie für die Stahldrahtbürste	4,50
1 Schutzhaube dazu	7,50
1 biegsame Welle, 76 cm lang für Spannzangen	64,90
1,6 2,4 3,2 mm	3,—
1 Polierpaste	3,—



Fordern Sie bitte Spezialprospekt an.

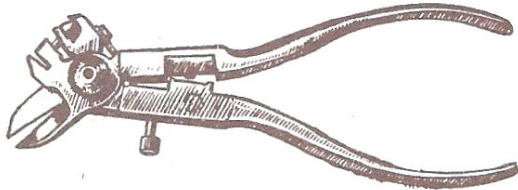
Weitere Einzelteile:

1 Zusatzgerät zum Oberfräsen und Kehlen	15,—
1 Dtz. Mehrzwecksägeblätter	4,—
1 Stück Gummitteller 102 mm ϕ	4,50
1 Dorn dazu	4,50
1 Dtz. Blatt Schleifpapier 102 mm ϕ	1,40

Stahlbauzange „MECHANICUS“ 1472

mit Längenanschlag, zum Schneiden, Lochen, Biegen und Rollen. Lieferbar für Stahlband 12 x 0,5 mm und für Lochungen von 2, 3 und 4 mm. Länge 190 mm

16,60



Unseren Kunden,

den Handwerks- und Industriebetrieben sowie den Behörden stellen wir auf Anforderung gern ein weiteres Exemplar dieses Kataloges kostenlos zur Verfügung. In vielen Fällen werden unsere Kataloge jedoch auch von Versicherungen als Preisunterlage für 'Schadenregulierungen' angefordert oder von Schulen zu Unterrichtszwecken. Auch diese Kataloge stellen wir bereitwillig zur Verfügung, müssen jedoch hierbei um Voreinsendung von DM 2,20 je Exemplar bitten.

„Weller“ Stichsäge Modell 88

6463

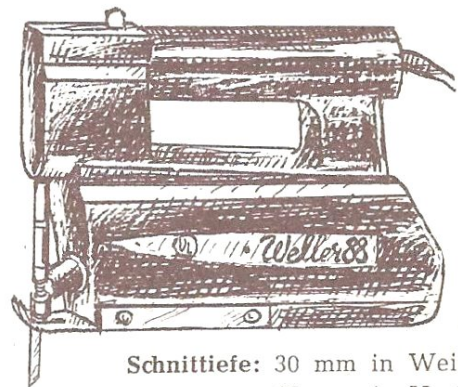
Eine neue moderne Stichsäge für hohe Ansprüche zu günstigem Preis!

Durch den handlichen Bügelgriff läßt sich diese Säge leicht und sicher führen. Für Längs-, Quer- und Rundschneiden. Für Sägearbeiten in Holz, Metall, Plastik etc.

Hochtouriger Magnet-Motor betätigt durch Hebelarm das Sägeblatt. Die neuartige Führung drückt das Sägeblatt beim Arbeitshub gegen das Werkstück. Der Leerhub entfernt Span und Mehl, durch Fortrücken vom Arbeitsstück bleibt Sägeblatt kühl. 6000 Arbeitshübe pro Minute ermöglichen saubere Schnittkanten. Durch Kurzhub ist Vorbohren bei Taschenschnitten nicht erforderlich. Motorluftkühlung läßt Schnittlinie frei für klare Übersicht.

Motor: Elektro-Magnet, 2,4 Amp., 220 Volt, nur für Wechselstrom, Hub 5 mm,

Isolierung: Doppelt isoliert durch hochschlagfestes Plastic-Gehäuse,

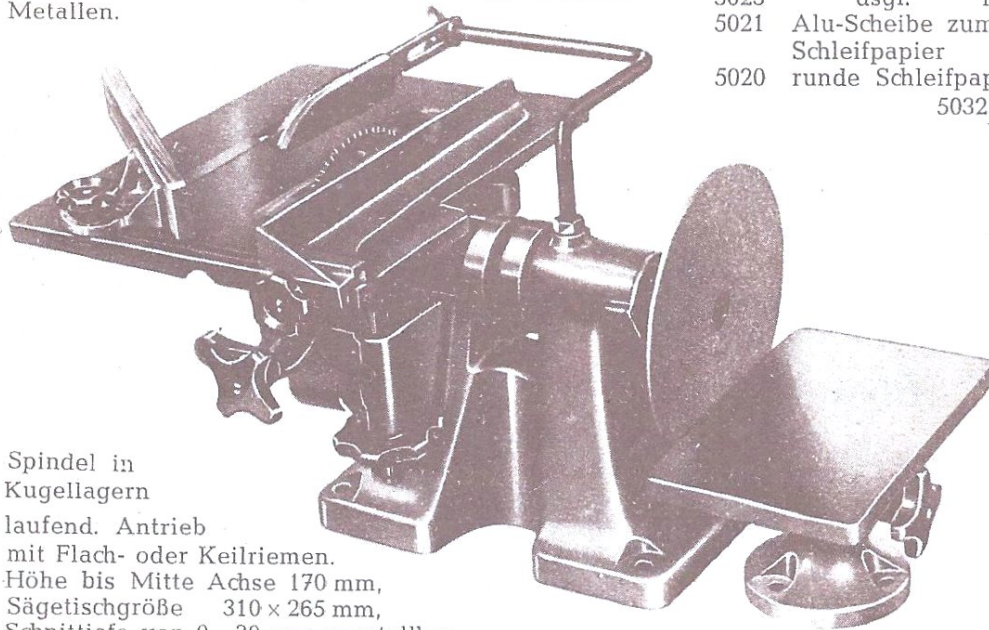


Schnitttiefe: 30 mm in Weichholz,
16 mm in Hartholz,

Gewicht etwa 2,8 kg

Preis: komplett mit 4 Sägeblättern für Holz, Schraubenschlüssel, 2,50 m lange Zuleitung mit Schuko-stecker 125,—

METABO-Universalmaschine für Riemenantrieb
zum Sägen, Bohren, Schleifen, Polieren, Schwabbeln
und Bürsten von Holz, Kunststoff und weichen
Metallen.



Spindel in
Kugellagern
laufend. Antrieb
mit Flach- oder Keilriemen.
Höhe bis Mitte Achse 170 mm,
Sägetischgröße 310 x 265 mm,
Schnitttiefe von 0—30 mm verstellbar.

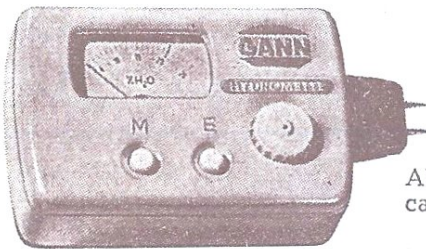
Zubehör gegen besondere Berechnung:

5022	Kreissägeblatt für Holz 150 mm	6,55
5023	dsogl. für Kunststoff 150 mm	11,85
5021	Alu-Scheibe zum Aufkleben von Schleifpapier	8,35
5020	runde Schleifpapierscheiben 10 Sütck	2,—
	5032a Filzscheiben	3,60
	b Schwabbelnscheiben	3,05
	c Drahtbürste	3,05
	d Polierspitze	6,10
	e Bohrfutter	24,90
	f Keilriemen	2,85
	g Gabelschlüssel	3,05
	h Schleiftisch	13,40

Drehzahl 3000 U/min.
Kraftbedarf max. 0,45 PS

6465 155,—

Feuchtigkeitsmesser für Batteriebetrieb 5066
geeignet für Holz und Furniere.



Abmessungen nur
ca. 11 x 8 x 4 cm.

Ausgestattet mit Drucktastenschalter und eingebaute Eichvorrichtung.

Schnell-Feuchtigkeitsmesser für Batteriebetrieb geeignet für Holz und Furniere.

Kleinstgerät im Taschenformat. Abmessungen nur ca. 11 x 8 x 4 cm. Das Gerät ist in einem Leder-Reißverschlußbeutel untergebracht, in dem es beim Messen verbleiben kann.

Es ist leicht zu bedienen und überaus meßgenau. Die serienmäßige Ausstattung erfolgt mit Spezial-Nadel-Einschlagelektrode mit Kabel für Tiefenmessung und Andruckelektrode für Furnier- und Oberflächenmessung. Preis: 230,—

Auf Wunsch zusätzlich:

1 Einschlag-Elektrode mit Kabel zur Messung in Hartholz (Tiefenmessung). 24,00

Zylinder-Blasebälge

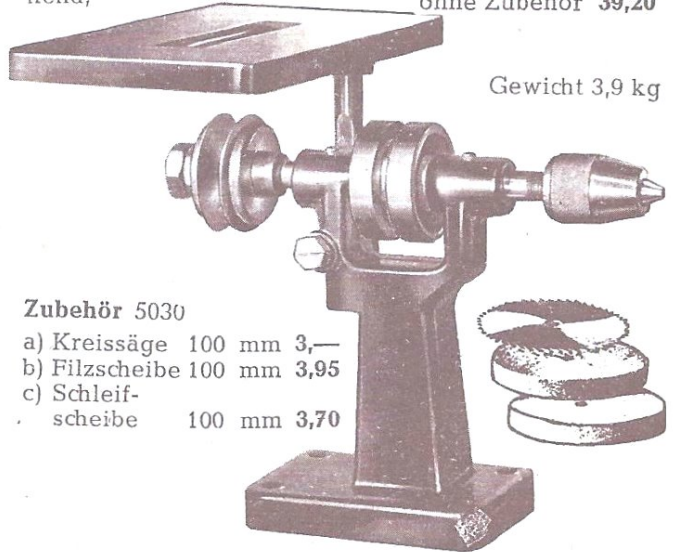
zum Reinigen von Maschinen, Motoren usw. Sehr solide, aus fast unzerbrechlichem Holzfurnier gearbeitet.



Zylinderlänge	mm	400	450	500
4930		7,35	8,70	10,90

Universalmaschine mit Kreissägetisch 6462

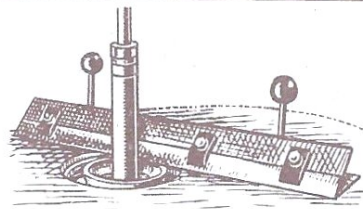
Tischhöhe bis Mitte Welle 150 mm
Tischgröße 200 x 125 mm, Bohrfutter bis 10 mm spannend,
ohne Zubehör 39,20



Gewicht 3,9 kg

Zubehör 5030

- a) Kreissäge 100 mm 3,—
- b) Filzscheibe 100 mm 3,95
- c) Schleif-
scheibe 100 mm 3,70



**Hobelmesser-Schleif-
gerät DBP. 6841**

zur Verwendung auf Fräsmaschinen, unter Anwendung von Topf-Schleifscheiben. Unbegrenzte Lebensdauer, einwandfrei gerade geschliffene

Messer, einfaches Einspannen, stets gleichbleibende Führung.

Für Messerlänge bis 610 mm, Preis ohne Schleifscheibe 78,—

Topfschleifscheiben dazu 5648

Scheibendurchmesser mm	80	100
Umdrehungen per Minute	6000	5000
	6,20	7,30

APEX-SAL-Abziehsteine

zum Schärfen von Schneidwerkzeugen, von absolut gleichmäßiger Beschaffenheit, greifen den Stahl rasch an und ergeben sehr feine, gratfreie Schneiden. Der SAL-Stein behält seine magnetartige Schleifkraft bis zum letzten Rest. Gebrauch mit Wasser, auf allen Seiten verwendbar, kein lästiges Wasseransaugen, haarscharfe Schneiden, keine Fehler wie Risse, Adern o. ä.



3240	allseitig feines Korn	100 x 50 x 16	105 x 65 x 18	200 x 50 x 20
		2,25	3,30	6,25

3241	Kombinationssteine fein/grob	100 x 50 x 20	105 x 65 x 20	200 x 50 x 20
		2,50	3,55	7,30

APEX-FINO- 3242
Wasserabziehsteine
175 x 40 x 16 mm
in lackiertem Holzkästchen
4,15



SILAP-Rutschersteine 3243
zum Abdrehen der Schleif-
scheiben
150 x 50 x 25 mm
4,—



APEX-CORAP-Ölsteine sind sehr harte Steine aus Edelcorund, keramisch gebunden, zum Schärfen von Werkzeugen bestens geeignet. Mit dünnem Öl zu gebrauchen.

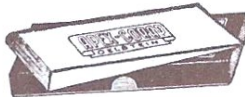
Kombinations-Steine 3244
Eine Seite zum raschen Vor-
ziehen, andere Seite zum
Feinabziehen der Werkzeuge.
115 x 50 x 20 mm
4,20



Hohlmeißel-Steine 3245
für Hohlbeitel, Kehleisen usw.,
150 x 45 x 10 x 3 mm
2,40



Multiform-Steine 3246
der ideale Mehrzweckstein
150 x 45 x 15 x 6 mm
3,10



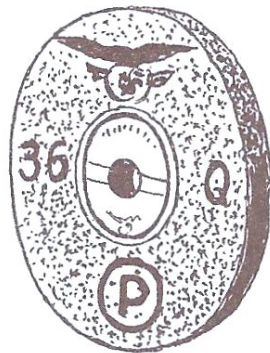
Hart-ARKANSAS
Bildhauer-Steine 3247
für Profilschneiden.
Satz = 4 Stück
8,20



APEX-ARKANSAS-Ölstein 3248
in poliertem Holzkasten, mit
dichtem fehlerfreiem Gefüge,
für allerfeinste Oberflächen-
bearbeitung. 130 x 45 mm
5,85

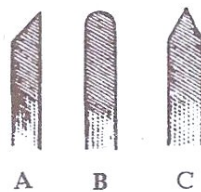


APEX-SILAP-Hartmetallfeilen
grün 3249
eine Seite fein, die andere
grob. 150 x 25 x 15 mm
4,35



Schleifscheiben 5660
gerade, ohne Profil, Körnung
und Härte dem Verwendungszweck entsprechend. Hergestellt aus härtestem, reinstem Edelkorund 99 0/0, zum Schleifen von Stahl und Werkzeugen, sowie für Flächenschliff, Innenschliff, Rundschliff usw. Bei Bestellung Angabe der Bohrung- und des Verwendungszweckes erbeten.

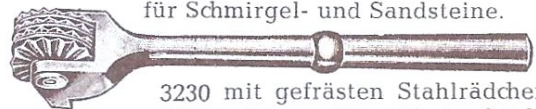
Ø mm	100	125	150	175	200	250	300	400
13 mm	4,45	6,05	7,55	—	—	—	—	—
16 mm	4,85	6,65	8,50	10,35	—	—	—	—
20 mm	—	7,30	9,55	11,60	14,30	20,25	—	—
25 mm	—	—	11,10	14,—	16,90	24,40	31,20	—
32 mm	—	—	—	15,75	19,60	28,45	37,20	64,—
40 mm	—	—	—	—	—	—	42,70	74,50



Sägenschleifscheiben 5650
in Spezialqualität

Ø mm	100	150	200	250
6 mm	3,95	6,55	9,—	12,45
10 mm	4,25	7,40	10,70	14,80
13 mm	4,85	8,20	12,—	16,90
16 mm	5,30	9,20	13,50	19,—

Schleifstein-Abrichter
für Schmirgel- und Sandsteine.



3230 mit gefrästen Stahlrädchen
3231 mit gewellten Hartgußrädchen

Rädchen-Ø mm	30	40	50	60
3230	4,80	5,85	6,85	—
3231	—	—	5,50	6,50

Ersatzrädchen für Abrichter
(Preise je Satz)

Ø mm	30	40	50	60
Bohrg. mm	7	10	10	10
3232 Stahl	—,40	—,80	1,60	—
3233 Guß	—	—	1,05	1,40

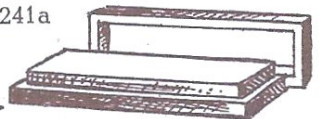


Echte „Belgische Brocken“



Größe	3	5	7
3236 Fein	1,75	3,60	5,30
3237 Extra	3,10	6,—	9,15

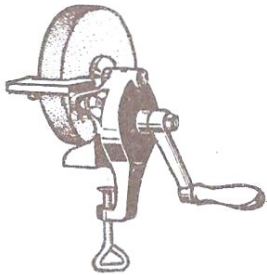
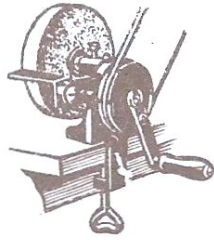
Hart-Arkansas-Ölsteine 3241a
(Mississippi-Steine)
in Holzkästchen eingelegt
mm 100 x 40 150 x 50
8,65 16,25



APEX-Brocken
für Wasser zum
Abziehen von
Schneidwerk-
zeugen 3238

mm	100 x 50	105 x 65	150 x 50
extra	2,80	3,50	5,25
extra-extra	4,30	5,90	7,30

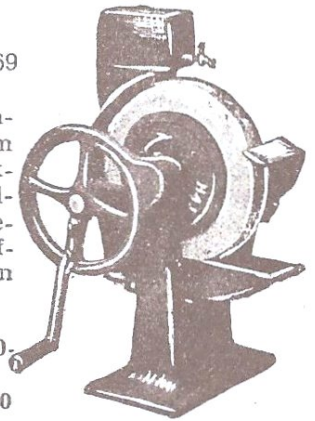
Hand-Schleifmaschine 6430
mit Handkurbel und Rillenscheibe, zum Antrieb durch Rundriemen. Silikat-Schleifscheibe 110 x 20 mm **11,85**



Hand-Schleifmaschine 6434
„RAPID“
mit Freilaufkurbel, Silikat-Schleifscheibe 125 x 25 mm, Übersetzung 1:10 **18,00**

Schreiner-Handschleifmaschine „MAX“ 6869
mit Hobeisen-Schleifvorrichtung. Schleifring 250 x 40 mm aus hochgebranntem Ia Elektrokorund. Präzisions-Kugellager mit aus dem Vollen gefrästen Zahnrädern. Mit kräftigem Fuß zum Aufschrauben auf die Werkbank. Höhe 430 mm.

a) für Handantrieb **120,80-**
b) kombiniert für Hand- und Keilriemenantrieb **137,80**

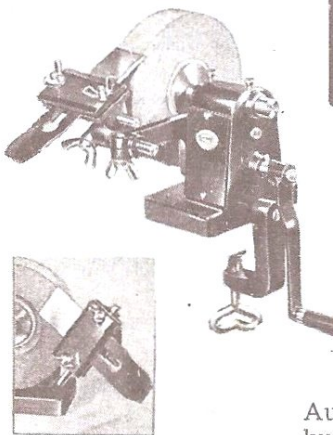
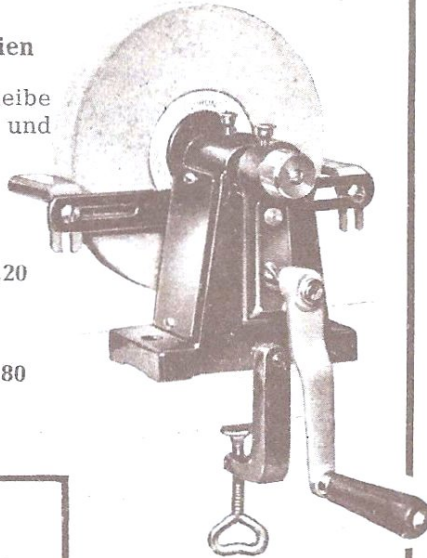


Schnell-Schleifmaschinen

mit Hochleistungsscheibe aus Ia Edelkorund und mit Freilaufkurbel.

6440 150 x 25 mm
Übers. 1:12 **29,20**

6444 175 x 25 mm
Übers. 1:20 **39,80**

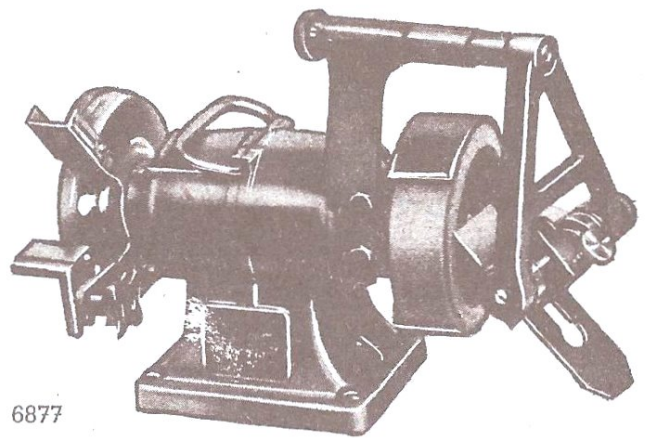


Universal-Hobeisen Schleifmaschine 6454
für Hohl- und Planschliff. Die große vegetabilisch gebund. Schleifscheibe von 175x40 mm verhindert ein Verbrennen der Werkzeuge. Ausgestattet mit Freilaufkurbel. Übersetzung 1 : 20.

72,00



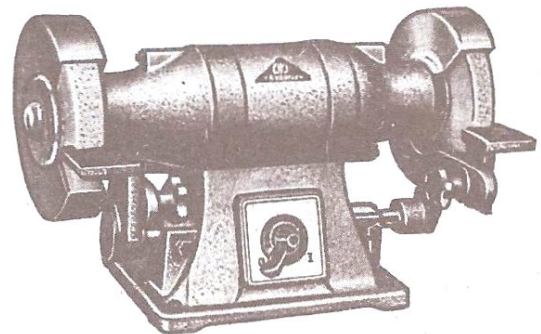
Hobeisen- Schleifmaschine 6460
mit Spannvorrichtung u. Feineinstellung. Die Topfschleifscheibe von 175 x 50 mm ist aus Ia Edelkorund hergestellt. Gewicht ca. 12,6 kg **115,-**



6877

Tragbare Hobeisen - Schleifmaschine „METABO“
rechts mit angebauter Hobeisen- und Stechbeitel-Einspann-Vorrichtung mit Topfscheibe 150 x 50 x 13 mm, links mit Schleifscheibe 150x15x13 mm, Gewicht ca. 16 kg. 2800 U/min.,

a) für Drehstrom 220/380 Volt (0,34 PS) **266,-**
b) für Wechselstrom 220 Volt (0,27 PS) **294,-**



Elektro-Doppelschleifer „AUROWA-DUO“

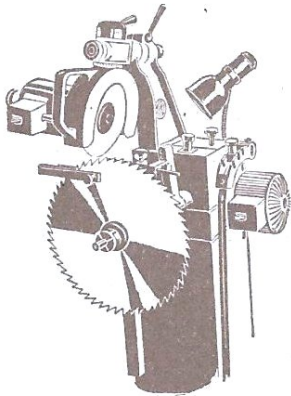
in der bekannten erstklassigen Verarbeitung, die alle „AUROWA“ Werkzeuge auszeichnen.

mit **Drehstrommotor**

Type	Scheiben-ø mm	KW	PS	kg	Preis
5412	175	0,6	0,8	25,0	318,-

für **Einphasen-Wechselstrom**

Type	Scheiben-ø mm	KW	PS	kg	Preis
5413	175	0,3	0,4	22,5	360,-



MERZ-Universal-Vielzweck-Schleifmaschine 09410
Modell 55 für Gerad- und Schrägschliff.
Rascher Wechsel von einem Anwendungsgebiet auf das andere.

Auch als **Vollautomat** für Kreis- und Bandsägeblätter lieferbar.
Die Vollautomatik läßt sich auch nachträglich anbringen.
Robust, preiswert, verlässlich

Technische Daten: bei Fußhebelbetätigung

Kreissägeblätter

Schleifvorgang halbautomatisch
Durchmesser 80—750 mm
Zahntiefe bis 32 mm
Zahnspitzenabstand bis 45 mm

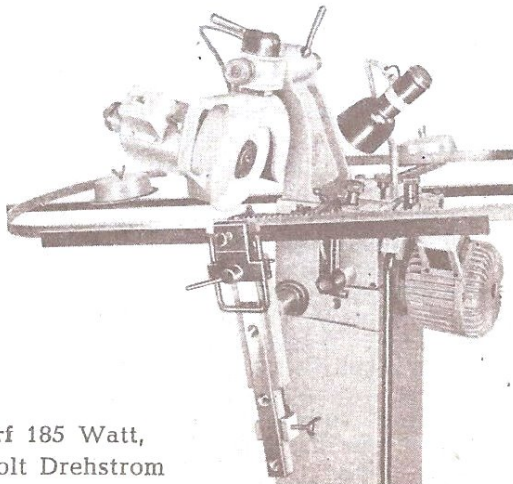
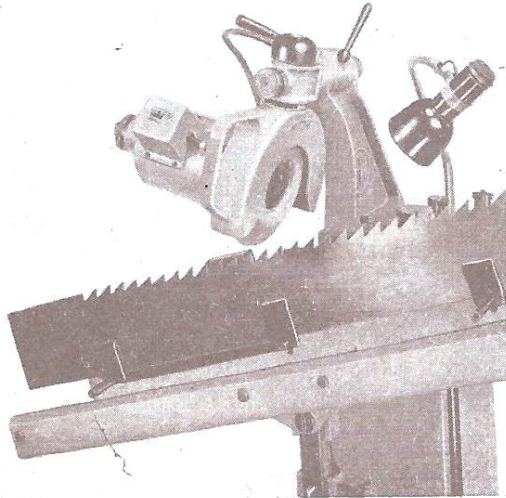
Bandsägeblätter bis 50 mm Breite

Fräs- und Sägeketten alle Teilungen und Breiten mit speziellen Aufnahmescheiben.

Gattersägeblätter bis 2000 mm Länge und 200 mm Breite

Hobelmesser bis 650 mm Länge (Auf Wunsch bis 850 mm Länge)

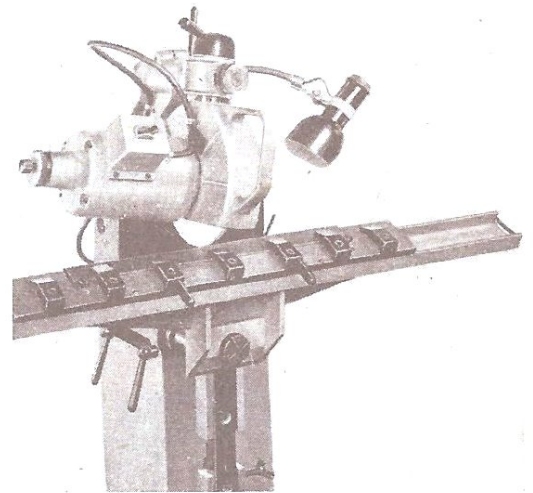
Fräser von 60—200 mm Ø. Hinterschliff möglich. Stärke bei Schrägschliff 40 mm, bei Geradschliff 60 mm, größte schleibare Zahntiefe 50 mm.



Kraftbedarf 185 Watt,
220/380 Volt Drehstrom

Preise (einiger gangbarer Teile)

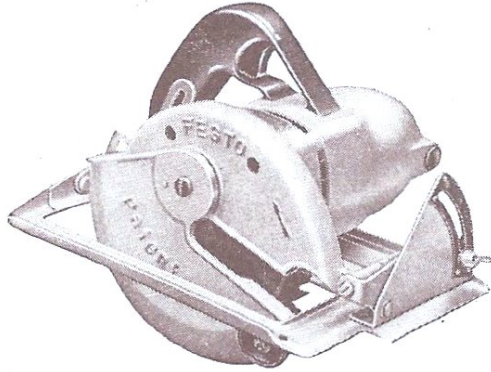
1. **Grundmaschine** einschl. Spezialmotor 1/4 PS Drehstrommotor 220/380 Volt **485,—**
2. **Schaltautomatik** für Kreis- und Bandsägeblätter sowie Gattersägen **105,—**
3. **Aufnahmebolzen** für Kreissägeblätter (gleichfalls verwendbar für Fräser sowie Fräs- und Sägeketten) **30,—**
4. **Fußhebel** (außer für das Schleifen von Hobelmessern) ständig erforderlich **16,—**
5. **Aufspannvorrichtung** für Bandsägeblätter **86,—**
6. **Schleifvorrichtung** für Hobelmesser bis 650 mm Länge **120,—**
- 6a Mehrpreis für Hobelmesser bis 850 mm Länge **35,—**
7. **Schleifvorrichtung** für Gattersägen **105,—**
8. **Blechständer** **105,—**
9. **Teilscheibe** (125 mm Ø) für Kreissägen **17,50**
- 9a dsgl. (325 mm Ø) für große Kreissägen **28,—**
10. **Teilscheibe** (45 mm Ø) für Fräser u. Fräsk. **5,—**
11. **Zentrierringe** für Kreissägen und Fräser **3,—**
12. **Aufnehmeräder** für Fräs- und Sägeketten **3,—**
13. **Schleifscheiben** für Kreissägen (Brust-Rückenschliff und Fräketten) **9,—**
14. Kreissägeblätter, Wolfszahnung **9,—**
15. Bandsägeblätter **9,—**
16. Hobelmesser **10,—**
17. Fräser (Tellerscheibe) **11,—**
18. Gattersägeblätter **12,—**
19. Formschleifscheibe für Kreissägen
 - a) 6 mm stark für Zahnabstände 3- 5 mm **9,—**
 - b) 13 mm stark für Zahnabstände 6-15 mm **11,—**
 - c) 16 mm stark für Zahnabstände 12-20 mm **11,—**
- bei vollautomatischer Ausführung:
23. Antriebs-Aggregat 220/380 Volt **300,—**
24. **Vorrichtung zum automatischen** Schleifen von Fräsketten **37,—**



Einige Zusammenstellungsbeispiele

- A) Schleifmaschine für Kreissägeblätter in Tischausführung bei Fußbetrieb (Pos. 1 - 2 - 3 - 4 - 11 - 19c) **650,—**
vollautomatisch (Pos. wie vor u. Pos. 23) **950,—**
- B) Schleifmaschine für Kreis- und Bandsägeblätter (vollautomatisch)
Pos. 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 11 - 15 - 19c - 23 **1045,—**
- C) Schleifmaschine für Hobelmesser
Pos. 1 - 6 - 16 **615,—**
- D) Schleifmaschine in Tischausführung für Kreis- und Bandsägeblätter, vollautomatisch sowie für Hobelmesser
Pos. 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 11 - 15 - 16 - 19c - 23) **1175,—**

FESTO-Handkreissägen, Type AU 50 und AU 65
 Universalmotor für Gleich- und Wechselstrom.
 Drehzahl des Sägeblattes 5400 Upm., Tisch bis 45°
 schrägstellbar, Spaltkeil, außenlaufende Schutz-
 haube, Sicherheitsrutschkupplung.
 Beide Maschinen entsprechen den Vorschriften der
 Holzberufsgenossenschaft (§§ 17 und 19) und sie
 sind funkentstört nach VDE 0875 N 59.

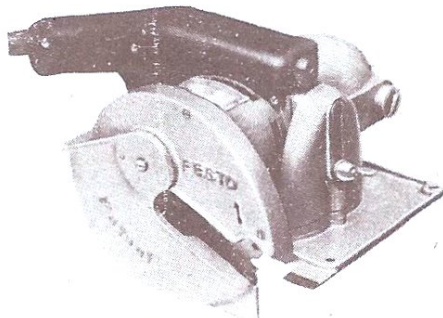


	Type	AU 50	AU 65
Motorleistung AB 20 % ED		1 PS	1,4 PS
Schnitttiefe mm		0-50	0-65
	Preis	339,—	415,—

Zusatz-einrichtungen u. Ersatzteile zu	AU 50	AU 65
Tischgestell 250 mm hoch mit Platte zur stationären Verwendung d. Masch.	172,—	172,—
Winkelanschlag für Gehrungsschnitte mit Skala	25,—	25,—
Seitenanschlag für Trennschnitte	7,20	7,20
Transportkasten	27,90	33,30
Sägeblatt 1,5 mm stark	10,60	16,60
Sägeblatt — hartmetallbestückt (12 Zähne)	92,50	94,50

FESTO-Handkreissäge AU 35

Die ideale Einhandkreissäge für viele Verwendungsmöglichkeiten. Bei der ausgezeichneten Schnitttiefe von 35 mm läßt sich diese Maschine leicht und ohne jede Anstrengung mit einer Hand führen und bedienen. Mit wenigen Zusatzgeräten kann sie stationär zum Bohren, Schleifen, Schwabbeln und Polieren verwendet werden. An jede Lichtstromleitung anzuschließen.



Universalmotor 0,55 PS, Gewicht 3 kg, Sägeblatt-Durchmesser 120 mm. Drehzahl des Sägeblattes 5400 Upm., Motorschutzschalter, außenrücklaufende Schutzhaube mit Spaltkeil. Auch diese Maschine entspricht den Vorschriften der Holzberufsgenossenschaft (§§ 17 u. 19), und sie ist funkentstört nach VDE 0875 N 59.

Isolierte Schalt- und Griffhebel, gegen Spannungsdurchschläge bis 2000 Volt isoliert. Preis 249,—

FESTO-Rundschleifer KTU (Mehrzweckgerät)
 Schleifer, Polierer, Entroster und Farbrührer in einem.



Leistungsaufnahme 400 Watt bei 3,2 kg Gewicht. Motorschutz mit optischer Störanzeige, schützt vor Motorschaden durch Überlastung.

Funkentstört für Rundfunk- und Fernsehgeräte nach den neuesten Vorschriften des VDE für Entstörungsgrad N

Gesichert gegen Spannungsdurchschläge bis zu 2000 Volt sind Handgriff und Schalter.

Ausgestattet mit Universalmotor für Gleich- und Wechselstrom 3600Upm, Motorschutzlement, Gummi-Schleifteller 150 mm Ø, 5 m Kabel, Schraubenschlüssel und 5 Blatt Corund-Schleifpapier.

Preis 257,—

Lammfellhaube zum Polieren 7,50

Moltoprenscheibe zum Lackfeinstschleifen und Polieren 9,80



FESTO-Rundschleifer mit Rühransatz

Topfbürste	14,50
Kegelbürste	13,80
Rühransatz	16,—

Zusatz-einrichtung und Ersatzteile zu AU 35

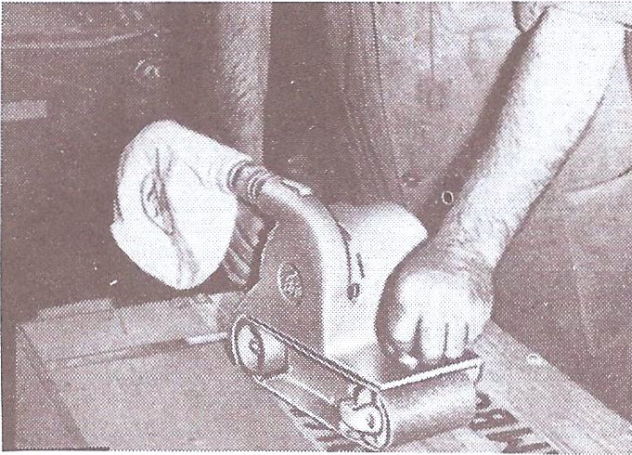
Aufspannbock m. Spannfeder für stat. Betrieb	13,80
Tischplatte mit Längs- und Quernut	42,80
Winkelanschlag für Gehrungsschnitte	10,60
Aufnahmedorn für nachstehende Teile	4,70
Schleifteller, elastisch mit 3 Papieren	4,90
Lammfellhaube zum Polieren	5,30
Drahtbürste zum Entrosten	4,50
Schleifstein 90 mm für Werkzeuge	3,20
Filzscheibe 80 mm Ø	1,20
Wollrundbürste 80 mm Ø	4,10
Bohrfutter (0-6 mm) für Innenkonus	21,20
Aufnahmedorn mit Morsekegel für Bohrfutter	4,20
Trennscheibe für Ziegel, Eternit usw.	3,—
Transportkasten	27,90

FESTO-Handbandschleifer BUZ mit Staubabsaugung der vielseitige Alles-Schleifer.

Einerlei, ob Sie Rahmen, Türen, Möbel, Furniere, Lacke, Wände, Metalle, Kunststoffe oder ähnliches schleifen wollen, mit diesem Handbandschleifer geschieht dies spielend leicht und ohne jede Anstrengung. Seine überaus leichte Bauart ermöglicht auch das Schleifen schmaler Werkstücke.

Bei diesem FESTO-Allesschleifer stehen keinerlei Teile über. Es kann daher an jeder Wandkante entlang geschliffen werden.

Durch einfaches Umlegen der Maschine in einen Auflageblock lassen sich Leisten, Kleinteile und Rundungen sauber und bequem schleifen.



Ausgestattet mit Universalmotor AB 40 %, ED 1 PS. Schleifbandbreite 100 mm, Schleifbandlänge 560 mm, Bandgeschwindigkeit 360 m/min. Patentierte Bandkühlung, bequeme Laufregulierung. Handgriffe und Schalter sind gegen Spannungsdurchschläge bis zu 2000 Volt isoliert und funkentstört nach Störgrad VDE 0875 N 59.

Preis 518,—

Transportkasten dazu

28,—

Auflageblock aus Holz für stationären Betrieb zum Schleifen von Kleinteilen, Leisten und Rundungen

28,—

Türenscheifen
bis in die Ecken.
Keine Nacharbeit
von Hand nötig.



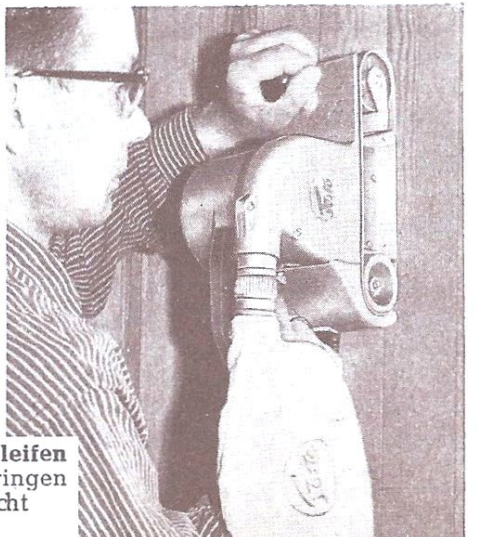
Bis an die Wandkante kann man mit dem FESTO-Allesschleifer schleifen.



Rahmenscheifen:
Das günstige Gewicht ermöglicht das Schleifen selbst schmaler Werkstücke.



Senkrecht-Schleifen
wegen des geringen Gewichtes leicht möglich.



FESTO-„Rutscher“

sind in mehr als 150 000 Stück in alle Länder geliefert worden.

Wesentliche Vorteile

- ... Ein doppelt isoliertes Griffstück, das gegen mehr als 2000 Volt durchschlagsicher ist, bietet höchste Sicherheit.
- ... Ausgestattet mit neuartigem Einphasen-Wechselstrommotor, der kurzschlußfest ist und daher äußerst betriebssicher arbeitet.
- ... Die FESTO-Rutscher sind an beiden Schmalseiten mit je 3 Gummipuffern ausgestattet, die ein Beschädigen der Werkstücke beim Schleifen verhindern.
- ... Für diese Rutscher ist ein Spannbock lieferbar, mit dem diese Rutscher mühelos stationär eingesetzt werden können.



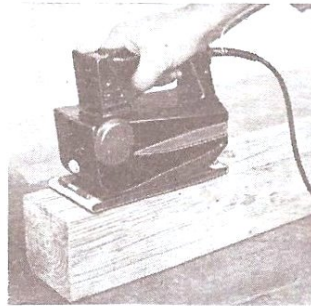
Rutscher RTS, Einphasen-Wechselstrommotor, Innenschutz (Pat. ang.), 3000 Upm, 250 Watt, Hub 5 mm, auswechselbarer Schleifschuh mit Gummipolplatte 110 x 210 mm, 12 mm stark, 5 m Kabel, Schuko-stecker und 10 Schleifblätter
Best.-Nr. 6745 195,—

Sonderzubehöre und Ersatzteile

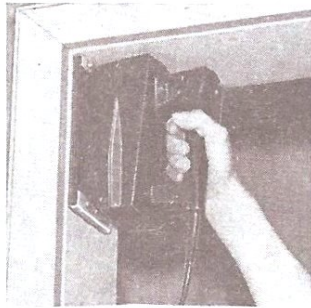
- Schleifschuh** mit Gummipolplatte, weich, 20 mm, für gewölbte Werkstücke 19,50
- Schleifschuh** mit Gummipolplatte, 40 mm breit, für abgeplattete Türen usw. 9,50
- Schleifschuh** mit Filzplatte, hart, 6 mm, für Kanten, Leisten usw. 13,90
- Schleifschuh** mit Stahl-Bürstenplatte, zum Abkratzen von Rost und Farbe 19,50
- Poliergummi**, auswaschbar, mit Igelitunterlage, zum Auspolieren 3,55
- Schleifschuh** mit Bürstenplatte (Kalkutta) zum Wachsbeizen 19,50
- Jalousie-Schleifplatte**, verlängert mit Filz 16,10
- Aluminium-Platte** mit 4 Schrauben 5,50
- Carborundumstein** mit aufgeklebter Aluminium-Platte, Körnung 30, 60, 80, oder 100 16,10
- Transportkasten** aus Blech 19,40
- Spannbock** zur stationären Verwendung der Rutscher und zum Anschrauben an einen Tisch oder eine Wand 46,60
- Steck-Schraubzwinde** hierzu passend 15,60

„Weller“-Längsschliff-Sander 8414
schleift kraftvoll und zügig.

Solide Ausführung mit hochschlagfestem Gehäuse aus Kunststoff. Luftgekühlter Schwingungsmotor von bisher nicht gekannter Hochleistung.



Ruhiger Lauf mit 6000 Hub in der Minute. Sichere Spannvorrichtung für Schleifpapiere 90 x 230 mm. 1 Jahr Garantie. Geradlinige Hin- und Herbewegung vermeidet jegliche Kratzer, Kerb- oder Brandspuren. Auch zum Polieren geeignet.

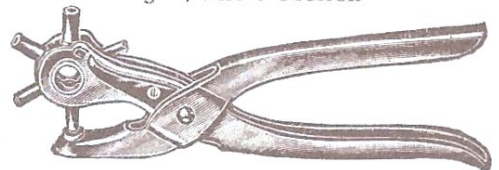


Doppelte Sicherheit gegen Netzstromberührung durch bruchsaicheres Plastikgehäuse und isolierende Gummilager. Keine Wartung, keine Schmierung.

Neueste Hochleistungs-Gummilager ersetzen die bisher üblichen Gleit- oder Kugellager. **98,—**

■ ■ ■ **Netto-Preisangaben** vereinfachen die Arbeit für Sie und für uns. ■ ■ ■
Seit vielen Jahren haben wir in unseren Katalogen Netto-Preise angegeben, Preise also, die tatsächlich berechnet werden. Wir glauben, daß diese Preisangaben für Sie einfacher und klarer sind, als wenn wir Brutto-Preise mit entsprechenden Rabatten angeben würden. ■ ■ ■

Revolver-Lochzangen, mit 6 Pfeifen



- 1172a aus Stahlblech gepreßt 3,50
- 1172b massive Ausführung 10,10

Runde Locheisen für Leder, Pappe usw. 1162
Saubler gefräst und gut gehärtet



mm	1	2	3	4	5	6	7	8	10
	—,70	—,70	—,70	—,70	—,70	—,75	—,85	1,—	1,10

Henkel-Locheisen, konisch ausgedreht 1166



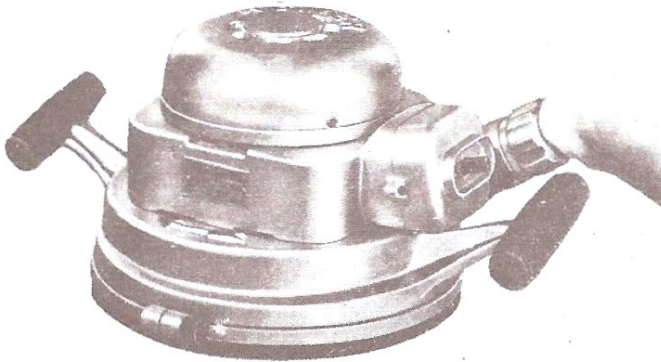
mm	8	10	12	14	16	18	20
	1,40	1,70	2,—	2,50	3,—	3,40	3,65
mm	22	24	26	28	30	35	40
	4,—	4,85	5,50	6,35	7,25	9,65	12,50

Elektro-Tellerschleifmaschinen „RÖMER“
Modell RTV 20/RTV 320

Die hohe Schleifleistung dieser Maschine und ihr ruhiger Lauf garantieren einen sauberen polierfähigen Schliff.

Da sich der Bürstenkranz leicht verstellen läßt, kann die Tellerschleifmaschine RTV 20 schnell und einfach auf die Schleifpapierstärke eingestellt werden.

Eine einwandfrei arbeitende Staubabsaugung gewährleistet beim Schleifen ein angenehmes Arbeiten.



Schleifscheiben-Durchmesser 200 mm
Schleifscheiben-Bohrung 40 mm
Drehzahl 1400 U/min

Die Lieferung erfolgt komplett mit Staubsack, 5 m Kabel, verstellbarem Bürstenring und 1 Sortiment Schleifscheiben doppelseitig belegt.

Type RTV 20 mit Drehstrommotor 220/380 Volt,
Leistung 0,74 KW, Gewicht 14 kg 415,—
Type RTV 320 mit Wechselstrommotor 220 Volt,
Leistung 0,6 KW, Gewicht 16 kg 455,—

Sonderzubehör

1 Auflagering für schmale Rahmen 22,—
1 Aufsatzteller mit Außenspannring 27,50



3222 Schleifen auf jeder Spindel
können Sie, wenn Sie die
1000fach bewährte **KOS-Schleif-**
Walze aus Aluminium verwenden.

Das Bespannen der Schleifwalze erfolgt innerhalb von 10 Sekunden durch Anziehen der Konusspindel im Inneren der Walze. — Jedes Schleifpapier ist zu gebrauchen. Keine Hülsen erforderlich. — Auch für Massenfertigung bestens geeignet.

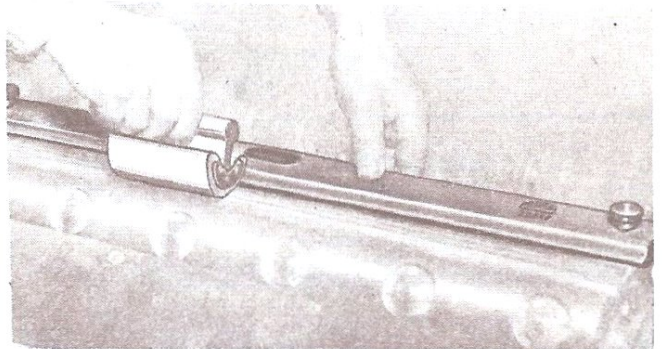
Diese Schleif-Walze kann auf allen vorhandenen Spindeln, also auf der Fräsmaschine, Bohrmaschine, Drehbank, biegsamen Welle usw. verwendet werden.

Normalgrößen 150 mm lang

a) 70 mm ø, Bohrung 16—24 mm 52,—
b) 80 mm ø, Bohrung 20—30 mm 56,—

Hobelmesser-Abziehgerät für Hohlschliff 4834
zum Abziehen der Messer in der Maschine.

Die Messer werden in der Welle einfach und gefahrlos für Hohlschliff abgezogen. — Ein idealer Helfer für rationelle Arbeitsweise.



Durch präzises Abziehen kann man die Messer 3 bis 4 mal länger verwenden und erspart dadurch viel Arbeitszeit, so daß sich die Anschaffung schon in kurzer Zeit bezahlt macht.

- a) für Dicken- und kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschinen
- b) für Abrichtobelmaschinen, wo die Tischplatte nicht weit genug zurückgeht
- c) zum Abziehen der Messer außerhalb der Maschine nach dem Schleifen.

Preis 1 komplettes Abziehgerät a oder b mit 1 rauhen Abziehstein „SILAP“ zum Vorschleifen, mit Handgriff
1 feinen Abziehstein „SAL“ zum Nachziehen, mit Handgriff 45,50

Bitte bei Bestellung angeben
ob Ausführung a, b oder c gewünscht wird, sowie die Messerlänge.

Wer hat gute Ideen?

Manches Gerät in diesem umfangreichen Katalog ist von Ihren Berufskollegen ausgedacht worden. Meistens sind es Dinge, die sich aus der Praxis heraus ergeben haben, die dann durchdacht und weiterentwickelt worden sind.

Vielleicht haben auch Sie eine Idee für ein neues Werkzeug oder Gerät. Bitte schreiben Sie uns dann kurz diesbezüglich. Wir werden uns gern bemühen, Ihnen die Anschriften einiger Spezialfabriken anzugeben, mit denen Sie sich wegen einer evtl. Aufnahme der Fertigung in Verbindung setzen können.

Spezialausführung 3223
für Zimmerleute und Treppenbauer
besonders zum Schleifen sämtlicher Hohlposten auf der Elektro-Handbohrmaschine.



Durchmesser mit Filz 90 mm, Schleifbreite 110 mm, Bohrung 16 mm. Anschlußzapfen 10 mm ø, 40 mm lang, also in jedes Bohrfutter passend. Komplett mit Handgriff mit Kugellager. 92,—



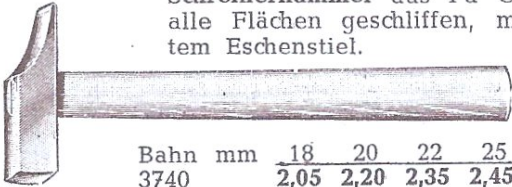
Niet-, Hand- und Schlosserhämmer
DIN 1041, Ia Gußstahl mit poliertem
Eschenstiel

gr.	100	200	300	400	500	600
3636	1,85	2,—	2,25	2,45	2,65	3,—
g	800	1000	1250	1500	2000	
3636	3,70	4,45	5,20	5,95	7,40	



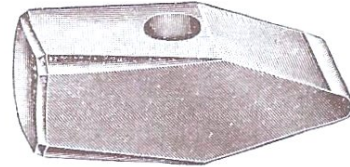
Handfäustel oder Mauerschlegel 3666
mit poliertem Eschenstiel

Gewicht gr.	1000	1250	1500	2000
3666	4,95	5,60	6,25	6,80
3576 Ersatzstiele dazu	—,55	—,60	—,60	—,70



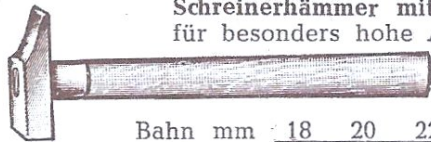
Schreinerhämmer aus Ia Gußstahl
alle Flächen geschliffen, mit polier-
tem Eschenstiel.

Bahn mm	18	20	22	25	28	30
3740	2,05	2,20	2,35	2,45	2,75	3,40



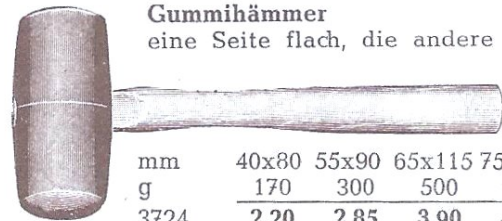
3752 Vorschlaghammer
1860 Kreuzschlaghammer
3753 Fäustel,
Ia Gußstahl

kg	3	4	5	6	8	10
ohne Stiel	8,40	11,05	13,80	16,55	22,10	28,30
mit Eschenstiel	10,70	13,65	16,55	19,65	25,60	31,70



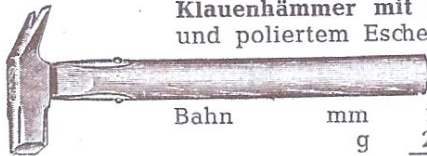
Schreinerhämmer mit Stielschutzhülse
für besonders hohe Ansprüche.

Bahn mm	18	20	22	25	28	30
3744	2,90	3,25	3,40	3,60	3,80	4,45



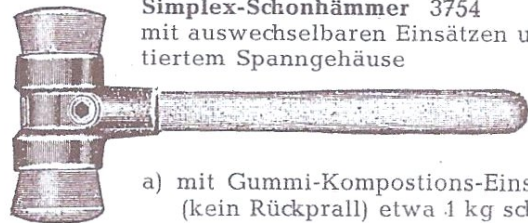
Gummihämmer
eine Seite flach, die andere Seite ballig

mm	40x80	55x90	65x115	75x130	90x140
g	170	300	500	900	1150
3724	2,20	2,85	3,90	5,45	6,80



Klauenhämmer mit Federn 3730
und poliertem Eschenstiel

Bahn	mm	22	25	28
	g	250	450	500
		3,30	3,70	4,15



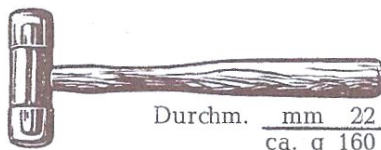
Simplex-Schonhammer 3754
mit auswechselbaren Einsätzen und paten-
tiertem Spanngehäuse

a) mit Gummi-Kompostions-Einsätzen
(kein Rückprall) etwa 1 kg schwer 8,90



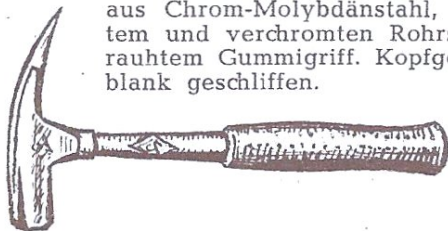
Lattenhämmer, Hamburger Form
ganz blank, mit blanker Hülse und
Federn, mit polierten Stielen

3737	g	600	700	800
		9,95	10,20	10,50
3736 ohne Hülse		6,90	7,90	8,15



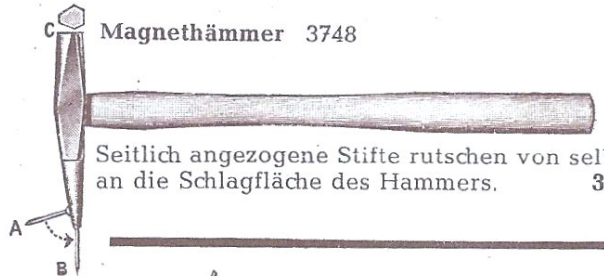
Plastik-Hämmer 3728
für höchste Ansprüche

Durchm.	mm	22	27	32	35	40
ca. g		160	250	360	450	630
		2,75	3,55	4,30	5,70	6,80



Spezial-Lattenhammer 3734
aus Chrom-Molybdänstahl, mit gehärte-
tem und verchromten Rohrstiel und ge-
rautem Gummigriff. Kopfgewicht 600 g,
blank geschliffen.

Unverwüstlich! Kein Abbrechen der Stiele
mehr. Durch den gerauteten Gummigriff kein Ab-
rutschen und wegen der Schlagdämpfung weniger
Ermüdung. 13,70



Magnethämmer 3748

Seitlich angezogene Stifte rutschen von selbst
an die Schlagfläche des Hammers. 3,55



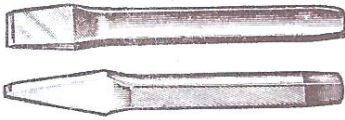
Hammerstiele
Esche, lack.

für Hämmer g	100	200	300	400-500	600
4470	—,30	—,35	—,40	—,45	—,50
für Hämmer g	800	1000	1250-1500	2000	
4470	—,50	—,55	—,65	—,70	



Polstererhammer 3747

ganz blank, mit Klaue und Feder 5,55



Flachmeißel 2144
Kreuzmeißel 2142

aus flachovalen bestens geeigneten Stahlqualitäten
Länge mm 125 150 200 250 300
a) Werkzeugstahl —,95 1,20 1,80 2,25 2,70
b) Chrom-Vanadium 1,55 1,95 2,90 3,30 3,80



Steinmeißel
aus flachovalen
Material

Länge mm 250 300 400 500 600
2153 Werkzeugstahl 1,90 2,70 3,25 4,05 5,10
2155 Chrom-Vanadium 3,10 3,90 5,05 6,90 8,80



Körner 120x12 mm
aus achtktg. Mate-
rial

2162a aus Werkzeugstahl —,85
2162b aus Chrom-Vanadium 1,05



Durchschläge
(Nageltreiber)
aus achtktg. Material

mm 1 2 3 4 5 6
2160 WS 120x10 mm —,75 —,75 —,75 —,75 —,75 —,75
2161 CV 120x12 mm 1,05 1,05 1,05 1,05 1,05 1,05



Fliesenbohrer 1718
(Marmorbohrer) aus
legiertem Spezial-
stahl

mm 4-8 9 10 11 12 14 16 18 20
1718 1,65 1,70 1,90 2,— 2,10 2,30 2,45 2,70 3,10

„ANKER“-Steinbohrer mit WIDIA-Schneide 1728
ganz zylindrisch, in Plexiglaskästchen verpackt



für elektr. Dreh- und Schlagbohrmaschinen geeignet
mm 4 5 6 7 8 9 10
1728 2,85 2,90 3,05 3,35 3,60 3,80 4,20
mm 11 12 13 14 16 18 20
1728 4,75 5,30 5,80 6,85 9,05 10,35 11,80

„ANKER“-Mauerbohrer mit WIDIA-Schneide
Schlangenbohrer-Form

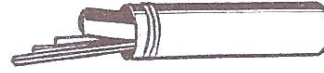
5640 = Arbeitslänge 150 mm
5641 = Arbeitslänge 300 mm
5642 = Arbeitslänge 550 mm



mm 10 12 14 16 18 21 24 30
5640 19,05 20,15 21,25 23,30 26,50 29,75 34,90 48,20
5641 20,45 21,25 23,30 25,40 27,60 32,40 37,10 52,40
5642 26,75 30,85 32,85 34,90 37,20 40,50 47,15 65,30



Bohrerverlängerungen 5644
mit Sechskantschaft und Innensechskant, zum Auf-
stecken auf Bohrer mit Sechskantschaft
340 mm lang 9,15 700 mm lang 10,35



SABO-
Steinbohrersätze 2133
enthalten jeweils
1 Halter mit Keil u.

a) je 1 Bohrer 4, 6 und 8 mm 7,35
b) je 1 Bohrer 4, 6, 8 und 10 mm 9,90
c) je 1 Bohrer 4 und 6 mm und je 10 Dübel
4/25, 4/35, 6/25 und 6/35 mm 8,10



SABO-Halter 2132a
passend für SABO-
Steinbohrer Nr. 4—
10 2,50
Keil dazu 0,25



SABO-
Steinbohrer 2132c

Nummer	4	5	6	8	10
für Schrb. ϕ mm	4	5	6	8	10
2132 c	1,—	1,15	1,30	1,95	2,40

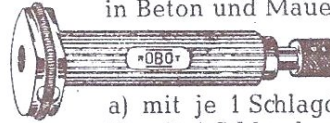


UPAT-Faserstoff-
Spreizdübel 2140

mm	25x4	35x5	35x6	35x8	50x8	60x10
Inhalt	100	100	100	50	50	25
Schachtel	3,45	5,25	6,15	4,80	6,30	5,20

ROBOT-Bolzensetzer 2176

zum zentrischen Eintreiben von OBO-Dübeln
in Beton und Mauerwerk.

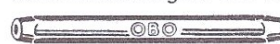


Arbeitet schnell und
sauber.

a) mit je 1 Schlagdorn M 4 und M 6 23,80
b) mit 1 Schlagdorn M 4 19,45
c) mit 1 Schlagdorn M 6 19,45

OBO-Setzeisen 2178

zum Einschlagen der OBO-Dübel



a) für 4 mm Dübel 1,80
b) für 6 mm Dübel 1,80



2179 OBO-Dübel aus hoch-
legiertem Chromstahl ge-
härtet und rostgeschützt.

Gewinde	M 4	M 4	M 4	M 4	M 4	M 4
Gewindelänge mm	6	6	11	11	13	13
Schaftlänge mm	15	25	18	30	15	25
50 Stck-Packg.	2,40	2,75	2,45	2,90	2,55	3,20
Gewinde	M 6	M 6	M 6			
Gewindelänge mm	12	15	18			
50 Stück-Packg.	3,20	4,00	4,95			



Sechskant-Muttern, verzinkt 2180a
zum Aufschrauben auf OBO-Dübel

Gewinde	M 4	M 6
100 Stück-Packung	1,65	4,30

2166 Kronenbohrer aus massivem Rundstahl mit
Seitenschlitz und Gleitschutzrillen, mit großer
lang aufgeweiteter Krone,



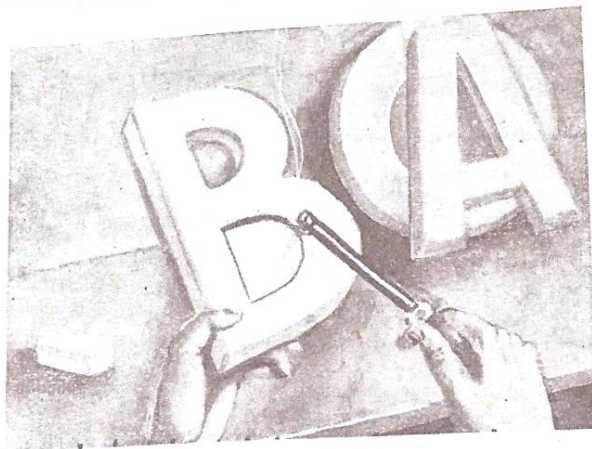
bohrend mm	10	12	15	18	20	25
Länge 300 mm	1,50	—	2,05	—	—	—
Länge 400 mm	—	2,05	2,35	—	3,10	—
Länge 500 mm	—	—	—	3,50	4,—	4,70

Propangas-Abbrenngeräte 6112
Betriebsdauer mit 425 g Füllung etwa 6 Stunden

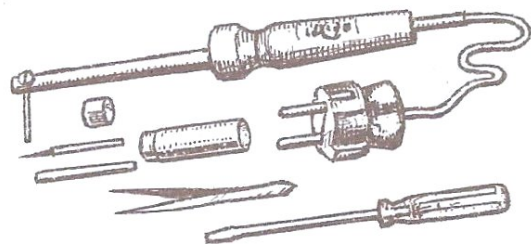


Die Anlage besteht aus
1 Kleinflasche
mit Selbstabfüllventil,
Fußplatte und Haken.
1 Propan Hochdruck-
schlauch (metallum-
spinnen), 3 m lang.
1 Abbrennpistole
mit Breitbrennerein-
satz 40 mm breit.
1 Schraubenschlüssel
Komplett 88,—

Picoplaster für Schaufensterdekorationen.
Mit diesem Gerät lassen sich Hartschaumstoff-
platten thermisch sehr einfach und schnell schnei-
den, formen, modellieren und „plasten“.

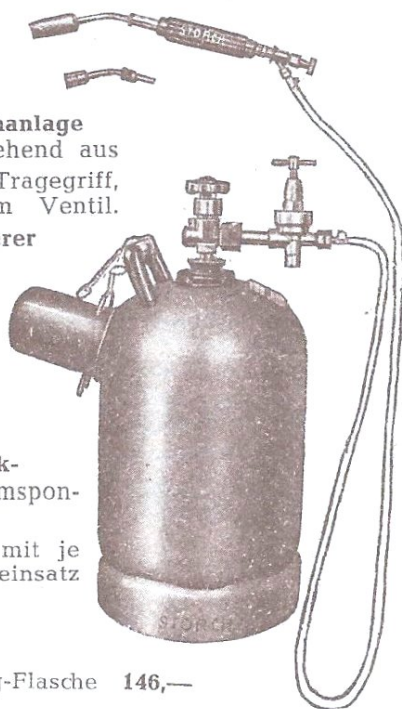


Dieses Gerät ist besonders für Arbeiten außerhalb
der Werkstatt geeignet. Zum freihändigen Schnei-
den. Für Relieifarbeiten und Ähnliches ist dieser
„Picoplaster“ als ideales Werkzeug anzusprechen.
Wer dieses Gerät zum erstenmal handhabt, wird
von den Möglichkeiten überrascht sein und es wird
ihm bald unentbehrlich werden.



Picoplaster-Garnituren 9020
werden mit Zubehör und 3 Arbeitsminen aus Silber,
2,5 mm Ø geliefert. Silber gewährleistet optimale
Temperaturgleichheit über die ganze Stiftlänge.
Zwei Minen, je eine für 20 und 50 mm Schnittiefe,
besitzen eine Stahlseele, die ein ungewolltes Durch-
biegen bei der Arbeit verhindert. Die dritte Mine,
ohne Stahlseele, kann nach Bedarf beliebig gebo-
gen oder profiliert werden. Das Gerät ist zum An-
schluß an das Lichtnetz bestimmt und ist mit Schu-
kostecker versehen. Es ist für Dauerbetrieb bestimmt,
kann also auch bei Arbeitspausen angeschlossen
bleiben. **18,60**

Propangas-Abbrennanlage 6114
bestehend aus
1 Stahlflasche mit Tragegriff,
mit eingedichtetem Ventil.
1 Kleindruckminderer



1 Propan-Hochdruck-
schlauch, metallumspen-
nen, 5 m lang.
1 Abbrennpistole mit je
einem Breitbrennereinsatz
40 und 100 mm.

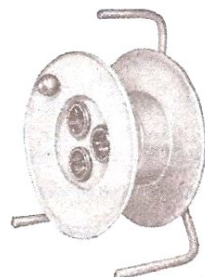
komplett mit 5 kg-Flasche **146,—**

Perlon-Sicherheitsgurt nach Vorschrift 4251
mit Hanfperlon-Fangleine, Sicherheitskarabiner-
haken und 2 festen Fangösen, DIN 7470, mit Leicht-
metallbeschlägen



Länge mm	für Leibweiten mm	Preis
1200	700—800	59,50
1300	800—900	61,—
1400	900—1000	62,50

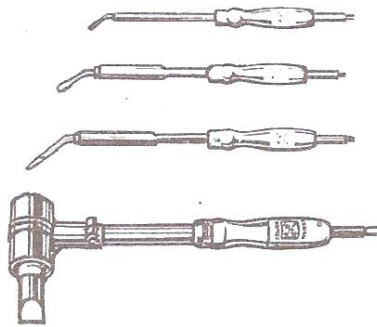
Kabeltrommeln 6670
unbewickelt
für 45 m NMH 3 x 1,5.
Feststellbremse.
Besonders geeignet für Werk-
stätten, Installateur- und Ga-
ragenbetriebe.
Für Starkstrom bis 15 A
250 Volt **55,—**



Dieselbe Kabeltrommel
belegt mit Kabel 3 x 1,5 mm² je m **0,85**
Fassungsvermögen der Trommel 50 Meter.

Elektrische LötKolben „ERSA“. Seit Jahrzehnten bewährt. Kurze Anheizzeit. Für intensiven Dauergebrauch geeignet. Die Preise verstehen sich mit Gummischlauchleitung und Stecker.

6354	50 Watt	15,60
6356	80 Watt	16,50
6358	150 Watt	19,—
6362b	300 Watt	30,—



Tinol-Weichlötmasse

ohne Zusatz
gebrauchsfertig

Doseninhalt gr.	50	100	250	500
6152	—,85	1,55	3,35	6,70



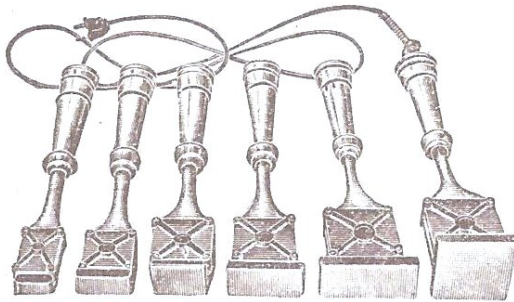
Tinol-Lötendraht 6153

a) Wickel, ca. 1 m lang	—,45
b) Blechspule, ca. 100 g	1,90
c) Blechspule, ca. 1 kg	14,80



Elektrisch beheizte Brennstempel 4475

Bei Bestellung bitte Text, Werkstoff, Brenntiefe, Buchstabenhöhe und Voltspannung angeben.



Größe	0	2	4	6	6
Watt	125	200	300	400	400
Brennplatte 30x16 oder ø mm	25	35	50	60	70x70
ohne Gravur	22,00	25,90	33,90	46,90	48,80
Größe	2 doppelt		4 doppelt		
Watt	400		600		
Brennplatte mm	110x25		150x35		
ohne Gravur	48,50		66,50		

Preise für Brennstempel-Gravierungen

Schrift- höhe mm	1 Buch- stabe	2 Buch- staben	3 Buch- staben	jeder weitere Buchstabe
5—10	10,—	11,—	12,—	1,05
11—15	10,50	11,80	13,10	1,30
16—20	11,10	12,70	14,30	1,65
21—30	12,10	13,95	15,90	2,—
31—40	12,60	15,15	17,65	2,55

Brennstempel aus Stahl 7070

tief und sauber graviert, Stiel eingeschraubt



Schrifthöhe mm	10	15	20	25	30
Stempel mit 2 Buchst. Ziffernsatz 0—8	Preise auf Anfrage				

**ERSA-
Plastic-
Kolben**



986

nach den VDE-Vorschriften. Mit diesen Werkzeugen kann neben den unten angegebenen

Verwendungszwecken Plastic vielseitig bearbeitet werden. Z. B. zum Verschweißen von PVC-Schaum, Heften von Folien aus PVC und Polyäthylen, Entgraten, Schneiden, Lochen von SARAN u. PERLON. Gebrauchsanweisung wird mitgeliefert.

Zum Schweißen von PVC-Handlaufprofilen eignet sich der Ersa-Plastic-Kolben 150 P. Die vorher genau aufeinandergepaßten Flächen werden unter mäßigem Druck gut anliegend an den heißen Wärmekeil gedrückt. Sobald das Material unter leichtem Rauchen allseitig am Wärmekeil plastisch zu werden beginnt, werden die erweichten Enden langsam auf die Schneide zu und unter Druck über diese hinweggezogen, so daß sie unter Bildung eines Schweißbartes genau aufeinandertreffen.

Preis des Kolbens

150 P, 100 Watt (Wärmekeil 90 x 45 mm) **33,80**

Zum Schweißen von Kleinprofilen aus PVC-weich, zum Beispiel von Tischkantenumleimern ist der Kolben 50 P geeignet. 50 Watt

(Wärmekeil 70 x 35 mm) **30,25**



8490 a



8490 b

Waldhämmer 8490

aus Werkzeugstahl, handgeschmiedet und handgraviert, sauber bearbeitet, gehärtet und geschliffen, mit Eschenstiel und Stiefelfedern, Normal wird die Gravur in Blockschrift ausgeführt

Die normale Buchstabenhöhe ist 20 mm

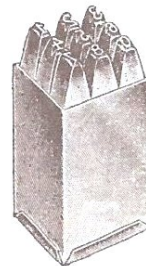
Anzahl der Buchstaben	2	3	4	5
a) Waldhämmer	35,25	39,45	44,25	48,95
b) Bretteranschlag	31,75	35,50	39,80	44,—



Signierschablonen 1772

aus Zinkblech, Schrifthöhe 50 mm

Buchstabensatz	4,20
Zahlsatz	1,75



Stahlstempelsätze, handgraviert

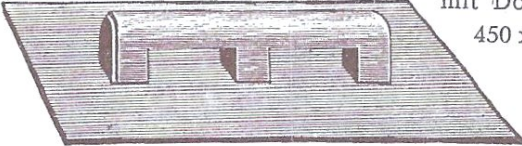
5634 aus Flußstahl, zum Einschlagen in Eisen, Metalle und Holz

5638 aus bestem Werkzeug-Gußstahl zum Einschlagen in Stahl u. Eisen

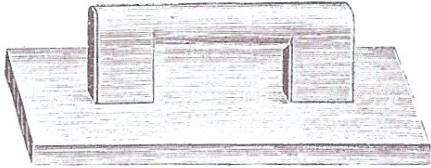
- a) = Ziffersätze 0—9,
- b) = Buchstaben A—Z

Schrift mm	3	4	5	6	8	10	12	15
5634 a	4,25	4,45	4,85	5,30	7,45	9,80	12,—	17,75
b	12,75	13,35	14,55	15,90	22,35	29,40	36,—	53,25
5638 a	5,30	5,50	6,05	6,70	9,25	12,30	14,70	22,15
b	15,90	16,50	18,15	20,10	27,75	36,90	44,10	66,45

Stählerne Abziehplatte 9016
mit Doppelgriff,
450 x 260 mm
12,45




Reibebrett aus Abachi-Holz 9017
mit angeleimten Griff (nicht genagelt) 280 x 140 mm
2,90



Filz-Zuschnitte 9018
280 x 140 x 10 mm
a) hart 1,40
b) weich 1,60



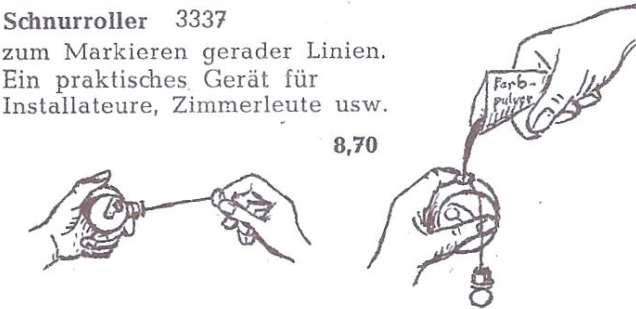
Maurerschnur, beste Qualität in
geperlter Vorpulitur
100 g Knäuel 2,35




Leichtmetall-Schnur-Wasserwaage 1777
aus nahtlos gezogenen Profilen, mit
Aufhängen in die
Schnur. Länge 100 mm 1,35




Schnurroller 3337
zum Markieren gerader Linien.
Ein praktisches Gerät für
Installateure, Zimmerleute usw.
8,70




Maurerhammer 3265a
Rheinische Form, Ia Gußstahl,
625 g schwer 2,70
3265b Eschenstiel dafür —,45



Senklote, Birnenform 3264b
mit abschraubbarem Messing-
knopf. 150 g schwer 0,90



Gipsbecher 3136
Glockenform, mit verstärktem
Boden. 130 mm Durchmesser.
1,20



Berliner Maurerkellen 3276
erstes Fabrikat, sauber geschmiedet, gut gehärtet, fein geschliffen u. poliert. Mit verstärkten Ecken.

Länge mm	200	220	240
	5,80	6,15	6,60



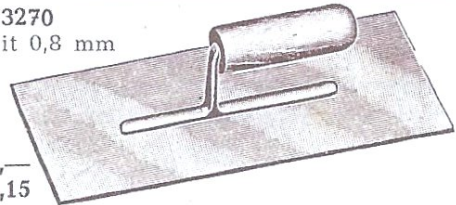
Stukkateurkellen 3274
erstes Fabrikat, leicht, fein biegsam, mit Schwanenhals.

Länge mm	160	180	200
	4,65	5,05	5,25

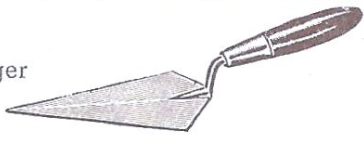


Glättekelle 3270
280 mm lang mit 0,8 mm starkem biegsamen Stahlblatt.

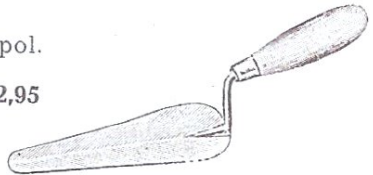
	a) vorn rund	8,—
	b) kantig	6,15




Hamburger Putzkelle 3271
erstes Fabrikat, mit langer Zwinde, 120 mm
Blattlänge 2,85



Katzenzungen 3267
erstes Fabrikat, m. pol. Heft
140 mm lang 2,95




Fugenkelle 3269
erstes Fabrikat mit flachem Hals und poliertem Heft, gut gehärtet, 12 mm breit 1,95



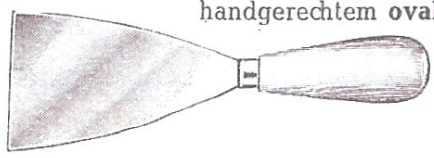
Doppelspachtel 3146
auf beiden Seiten gut ausgeschmiedet

Breite mm	10	15	20	25
	1,95	1,95	2,—	2,05



Gipsspachtel 3150
durchgenietet, mit konisch geschmiedetem Blatt und handgerechtem ovalem Heft

Breite mm	30	40	50	60	80	100	120
	—,95	1,—	1,10	1,15	1,35	1,55	1,80





Maler-Ringpinsel 3346

volle Qualität, heller Mantel, falbe Einlage, mit Vorband

Größe	2	4	6	8	10	12
Durchm. mm	20	25	30	35	40	45
3346	1,40	1,95	2,70	4,05	5,80	8,25

Industrie-Ringpinsel, garantiert reine Borsten 3344

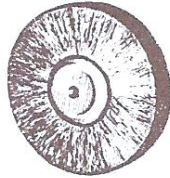
	0,80	1,10	1,45	1,90	2,35	3,05
--	------	------	------	------	------	------



Stahldraht-Handbürste 3326
4reihig, aus Ia Gußstahldraht 0,70

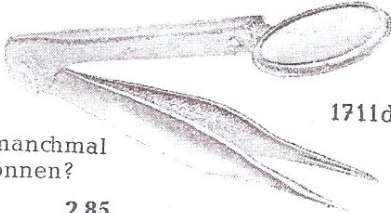
Rundbürsten mit gewelltem Draht 0,15 mm stark

	3334	3332
	Stahl	Messing
100x18 mm	2,60	3,65
120x21 mm	2,95	5,20
150x21 mm	3,55	7,15
180x27 mm	6,20	11,80
200x36 mm	10,90	19,70



Lupen- oder Splitterpinzetten

Hätten Sie ein derartiges Werkzeug nicht auch schon manchmal gut gebrauchen können?



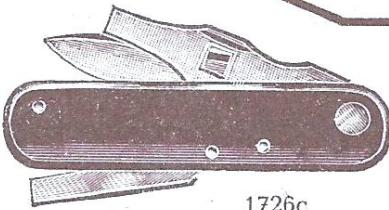
1711d

2,85

Signierkreide (Försterkreide) 3226



blau, viereckig, für trockenes u. feuchtes Holz, in Papier-Umhüllung. Dtz. 1,20



1726c

Architekten-Messer mit kräftiger Klinge, starkem Schraubenzieher mit Vierkantloch und Vierkant-Türöffner

6,85

1726b

Bauhandwerker-Messer



mit kräftiger Klinke, Vierkant-Türöffner, Farbdosen-Offner, Vierkant-Loch zum Fenster und Türen öffnen. 4,90

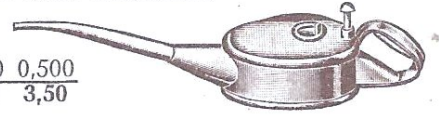
Handwerkersmesser 1726a

erstklassige Solinger Qualität mit kräftiger Gußstahlklinge, 11 cm lang 2,60



Ventil-Ölkannen 3170

mit nahtlos gezogenem Behälter, also ohne Boden-naht. Einwandfrei dicht schließend.



Inhalt Liter	0,250	0,500
	2,50	3,50

Plastik-Oler 3159

aus elastischem transparenten Kunststoff. Unzerbrechlich, knick- und säurefest. Einschickbares Spritzrohr (öl- und benzinbeständig abgedichtet) verschließt den Auslauf transportsicher.



Inhalt Liter	0,125	0,250
	2,75	3,70

Öl-Spritzkannen 3166

mit Druckpumpe und Stahlkugelventilen, Pumpe und Spritzrohr aus Messing.



Inhalt Liter	0,170	0,300	0,550
	3,90	4,15	5,30

Öl-Spritzkanne 3161

Behälter aus Kunststoff, Druckpumpe aus Messing. Vollkommen zerlegbar.

Inhalt Liter	0,300
	3,30



Geizhals-Handöler 3157

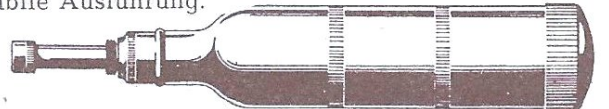
Durch Druck auf den Gummihut kann das Öl tropfenweise entnommen werden. Sauber, sparsam und zuverlässig.



1,65

Hochdruck-Stoßfettpressen

Druckleistung 300 atü. Erstklassiges Fabrikat, sehr stabile Ausführung.



Länge	mm	150	185	225	270
3152 mit Hohlmundstück		3,65	4,60	6,95	9,85
3153 mit Spitzmundstück		3,65	4,60	6,95	9,85

Bau-Schutzhelme 6564

mit Regenrinne und beiderseitig regelbaren Entlüftungsscheiben.



Hergestellt aus witterungsunempfindlichen Kunststoff (B.G.-Test Zu 0601/02) 11,60

Zimmermanns-Bleistifte 3225

ovalkantig, rot, gutes Fabrikat. Dtz. 1,80 Gros 19.—



Druckleisten-Messerwellen „POLAR“

für hohe Leistung. Die einfache und bewährte Messerwellenkonstruktion wird für moderne Hobelmaschinen bevorzugt, von denen bei **hohem Vorschub** sauberste Hobelarbeit verlangt wird.

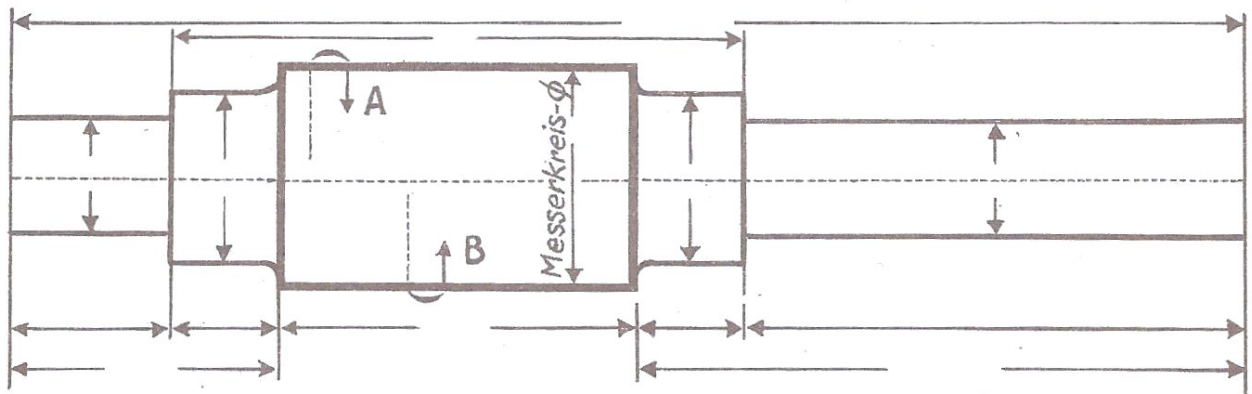
Die Druckleistenbahnen sind präzise bearbeitet und die Messerauflageflächen geschliffen, so daß die Messer zuverlässig festgehalten werden und ein Futter nicht eintreten kann.

Die Kugellagersitze werden auf **vorgeschriebene Passung** geschliffen und die genaueste **dynamische Auswuchtung** verbürgt einen ruhigen Lauf. Die Spannschrauben und Schlüssel sind **gehärtet**.



Typ A
Normalausführung,

Diese Typen werden normalerweise für **6000 U/min** angefertigt und abgestempelt.



Bei diesen Wellen können für normale Kehlarbeiten Kehldruckleisten von 100 mm Breite geliefert werden. Diese Druckleisten sind für Kehlmesser von 8 mm Stärke eingerichtet und werden nach Herausnehmen der Messerdruckleisten eingesetzt. Sie werden unter Verwendung des mitgelieferten Spezialschlüssels festgezogen.

Preise der Hobelmesserwellen

einschließlich Schlüssel und Druckfedern, für Wellen-Durchmesser von **110 bis 125 mm**.

Hobelbreite mm	310	410	510	610	710
9154 für 2 Messer	230,—	259,—	296,—	337,—	385,—
für 4 Messer	259,—	304,—	359,—	413,—	489,—

Bei Bestellung bitte angeben:

1. Drehrichtung nach Pfeil A oder B bezeichnen!
2. Durchmesser der Welle über die Messerschneiden gemessen!
3. Genaue Schenkelabstufung anzeichnen!
4. Kugellagersitze genau bezeichnen!
5. Stichmaß zwischen den Lagern genau angeben!

Streifenhobelmesser 4841

sauber maschinell plangeschliffen.



4840 aus wolframlegiertem Dauerschnittstahl
4841 aus 18%igem Wolfram-Stahl

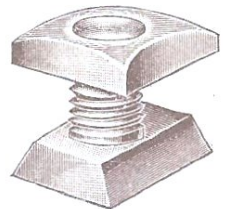
Die Preise verstehen sich für Material 35 x 3 mm, und zwar ohne Löcher und ohne Aussparungen.

Länge bis mm	310	410	510	610	710	810
4840 je Stück	4,55	6,05	7,50	8,95	10,45	11,90
4841 je Stück	16,15	21,35	26,60	31,80	36,90	42,20

Messerkopfschrauben 09158

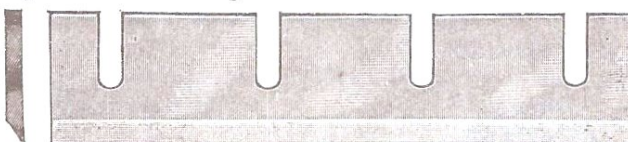
aus Stahl, 5/8" Gewinde,
32—33 mm Gesamtlänge,
25 mm ca Bolzenlänge
Normalmaße des Prisma

- 25 x 16 x 9—10 mm
- a) mit Vierkantsmutter 3,65
 - b) mit runder Mutter
 - f. runde Messerwellen 4,10



Hobelmesser- und Holzwollemesser 9450

mit offenen Einschnitten, sauber geschliffen, mit legiertem Werkzeugstahl verstäht

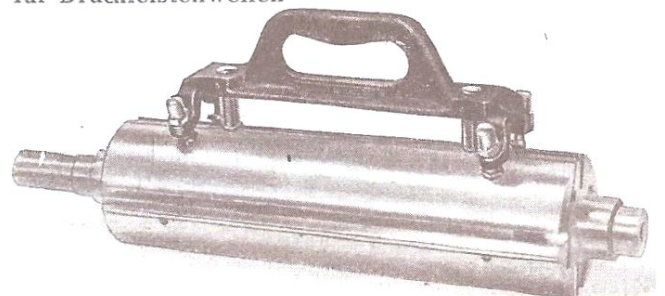


Die Preise verstehen sich je 1 m Schnittlänge.

Breite mm	70	80	90	100	110	120
Stärke 7 mm	49,30	56,75	63,05	70,40	77,75	84,05
Stärke 8 mm	53,45	61,—	69,25	77,75	84,05	94,50
Stärke 9 mm	58,80	67,30	75,45	84,—	92,50	100,—
Stärke 10 mm	62,20	71,25	82,50	91,80	100,—	109,—

Wolframlegierte Dauerschnittstahl-Qualität kostet 25% mehr.

Präzisions-Messereinstellapparat 6836
für Druckleistenwellen

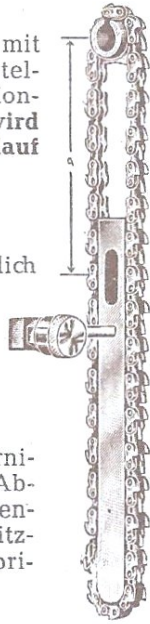


Dieser Messereinstellapparat stellt eine Präzisionslehre dar, die für eine Messerwelle einmal justiert wird. Durch einfaches Aufsetzen und Herindrücken der Messer werden diese mit größter Genauigkeit auf ihren Flugkreisdurchmesser gebracht.

- | | |
|--------------------------------------|------|
| Gr. 1 für Hobelbreite von 310—450 mm | 53,— |
| Gr. 2 für Hobelbreite von 450—710 mm | 60,— |
| Gr. 3 für Hobelbreite von 710—810 mm | 72,— |

LEITZ-Fräskettenwerkzeuge

sind nach den modernsten Verfahren mit höchster Präzision gefertigt. Ihre Herstellung wird durch mehrfache, strenge Kontrollen überwacht und jede Fräskette wird unter erhöhter Belastung einem Probelauf unterzogen.



Führungsleisten liefern wir grundsätzlich mit Schmierung (Staufferbüchse)

Außer den aufgeführten Standardgarnituren liefern wir auch jede andere Abmessung. Dazu bitte angeben: Kettenbreite, Schlitzlänge, Kettenteilung, Schlitztiefe, Doppelgliederzahl, Maschinenfabrikat, Maß A



Kettenräder für Fräsketten,
16 mm Bohrung

Zähnezahl	4	5	6	7
	6,45	7,65	8,45	10,05

Lagerabmessungen

in Standardgarnituren für stationäre Maschinen

(z. B. Aldinger, Bäuerle, Böttcher & Gessner, Festo, Fezer, Haffner WKF, Harbs, Klein & Söhne, Rapid)
Der Abstand zwischen Mitte Kettenradbohrung und Mitte Befestigungsschlitz beträgt 130 mm.

Schlitzabmessung	Doppelglieder	Fräskette	Führungsleiste	kompl. Satz
kleine Teilung 13,7 mm				
6 x 20 x 75	51	77,70	71,40	158,—
6 x 25 x 100	51	77,70	71,40	158,—
8 x 20 x 75	51	77,70	71,40	158,—
8 x 25 x 100	51	77,70	71,40	158,—
10 x 20 x 75	51	85,05	71,40	165,—
10 x 25 x 100	51	85,05	71,40	165,—
12 x 20 x 75	51	85,05	71,40	165,—
mittlere Teilung 15,7 mm				
6 x 30 x 125	44	67,20	71,40	148,—
8 x 30 x 125	44	67,20	71,40	148,—
10 x 30 x 150	47	77,70	71,40	158,—
12 x 30 x 150	47	77,70	71,40	158,—
große Teilung 22,6 mm				
6 x 40 x 125	31	40,95	60,90	109,—
6 x 40 x 150	33	44,10	60,90	112,—
8 x 40 x 150	33	44,10	60,90	112,—
8 x 50 x 150	34	44,10	60,90	113,—
10 x 40 x 150	33	46,20	60,90	114,—
10 x 50 x 150	34	46,20	60,90	116,—
12 x 40 x 150	33	46,20	60,90	114,—
12 x 50 x 175	36	49,35	60,90	114,—
14 x 40 x 150	33	46,20	60,90	114,—
14 x 50 x 175	36	49,35	60,90	119,—
16 x 40 x 150	33	51,45	60,90	120,—
16 x 50 x 175	36	54,60	60,90	124,—
18 x 50 x 175	36	72,45	64,05	147,—
20 x 50 x 175	36	72,45	64,05	147,—
25 x 50 x 175	36	76,65	64,05	151,20

Lagerabmessungen

in Standardgarnituren für Handkettenstemmer

Große Teilung = 22,6 mm

Das Maß A bezeichnet den Abstand zwischen Mitte Kettenradbohrung und Mitte Befestigungsschlitz.

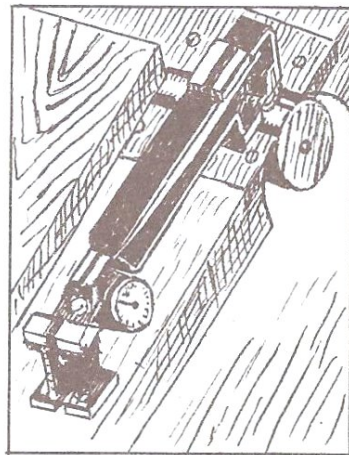
Schlitzmasse	Doppelglieder	Fräskette	Führungsleiste	kompl. Satz
Maß A = 70 mm				
für Haffner KKF, RLU MKS 10				
6 x 40 x 100	24	31,50	57,75	97,—
8 x 40 x 100	24	31,50	57,75	97,—
10 x 40 x 125	26	35,70	57,75	101,—
12 x 40 x 125	26	35,70	57,75	101,—
12 x 50 x 125	27	38,85	57,75	105,—
14 x 40 x 125	26	35,70	57,75	101,—
14 x 50 x 125	27	38,85	57,75	105,—
16 x 40 x 125	26	40,45	57,75	105,—
Maß A = 90 mm für Festo				
14 x 35 x 100	26	35,70	57,75	101,—
14 x 40 x 100	26	35,70	57,75	101,—
25 x 35 x 100	26	55,65	57,75	122,—
25 x 40 x 100	26	55,65	57,75	122,—
Maß A = 70 mm für Haffner KF 20, ELU				
8 x 40 x 150	28	35,70	57,75	101,—
10 x 40 x 150	28	35,70	57,75	101,—
12 x 40 x 150	28	35,70	57,75	101,—
12 x 50 x 150	29	40,95	57,75	107,—
14 x 40 x 150	28	38,85	57,75	104,—
14 x 50 x 150	29	40,95	57,75	107,—
16 x 40 x 150	28	43,05	57,75	108,—
16 x 50 x 150	29	45,15	57,75	111,—

Leitz

Hobelmesser-Einstellgerät

mit abnehmbarer Sägeschrank-Meßuhr

Das Gerät ist universell verwendbar für die Einstellung der Messer von Abriehobel-, Dickthobel- und Fräsmaschinen.

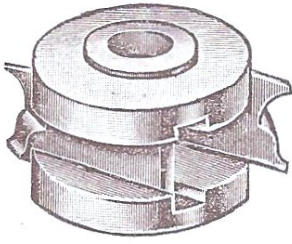


Die doppelseitig ablesbare Meßuhr kann durch Lösen der Rändelschraube abgenommen und zum Messen des Schrankes von Sägen verwendet werden.

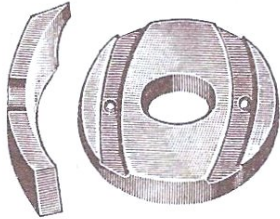
Der stabile Leichtmetallkörper des Gerätes ist handlich und so lang gehalten, daß die Uhr bei den Messungen außerhalb der Maschine liegt und leicht abgelesen werden kann.

Die Meßuhr zeigt auf ihren übersichtlichen Skalen die Messerstellung mit 1/20 mm Genauigkeit an. Die Ablesung ist einfach.

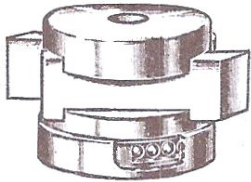
Preis 66,—



Spannbacken 5339
80 mm ϕ , mit geraden
flachen Nuten, mit Kugel-
druck **18,80**



Spannbacken 8935
80 mm ϕ , mit gebogenen
flachen Nuten und Sicher-
heitsstift
b) ohne Kugeldruck **14,90**
c) mit Kugeldruck **22,60**

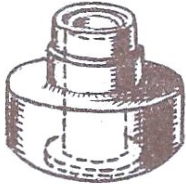


Spannbacken-Einlagering 8936
zur Bearbeitung von geboge-
nen Hölzern mit schmalen An-
laufkanten. Passend für Spann-
backen von 80 mm ϕ und zu
den nachstehend angebotenen
Kugellager-Leerlaufbüchsen
14,45



Kugellager-Leerlaufbüchsen
zum Bearbeiten gebogener
Hölzer. Staubsicher abgedich-
tet, daher kein Brennen
oder Festsetzen.

Gr.	1	2	3
Bohrg. bis mm	17	25	30
ϕ mm	40	52	62
5340	18,45	20,55	22,60



Verjüngungsringe 09011
mit Druckring, zur Erreichung
kleinerer Durchmesser.

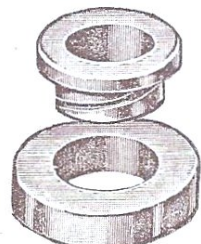
Passend zu Kugellg.-Leerlaufb.
Der kleinste Durchm. beträgt mm

	2	3
	28	35
	15,—	18,70
		22,40



Leerlaufringe 5342
zur Verwendung auf Kugellager-
leerlaufbüchsen.

Außen- ϕ mm	60	70	80	90
a) innen 52 mm	4,10	5,15	5,65	6,70
b) innen 62 mm	4,50	5,65	6,20	7,40
Außen- ϕ mm	100	110	120	130
a) innen 52 mm	8,—	9,05	10,30	12,10
b) innen 62 mm	8,80	9,95	11,30	13,30



Stahl-Leerlaufbüchsen 5343a
Bohrung mm **16** **25** **30**
5343a **5,65** **6,70** **8,20**

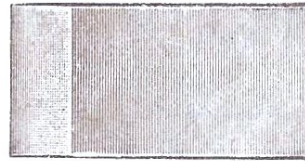
Leerlaufringe hierzu passend, 10 mm stark

Außen- ϕ mm	40	50	60	70	80	90	100
5343b	2,60	3,10	3,60	4,20	5,75	5,85	6,15

Spannbackenmesser und kleine Hobelmesser
8 mm stark, gehärtet und geschliffen. Wir liefern
nach Zeichnung oder Muster und nach den Pro-
filen dieser Liste.

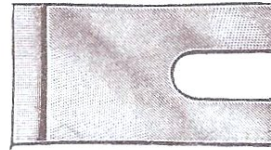
Die angegebenen Preise verstehen sich für Mes-
ser aus Spezialstahl, in gerader, nicht gebogener
Ausführung ohne Schlitz und ohne Nuten.

	Aufpreise für Messer	
a) mit offenem Schlitz	1,10	
b) mit geschlossenem Schlitz	1,60	
c) aus SS wolframlegiert	130 %	
18 % kosten mehr		
d) mit Sicherheitsnute	0,55	



Ungehärtete Blanketts
gerade, ohne Schlitz,
zum Selbstanfertigen
der Profile.

Breite	mm	30	40	50	60	70	80	90	100
Lg. 80 mm		2,60	3,90	4,15	4,40	4,95	5,35	5,85	6,25
Lg. 100 mm		3,75	4,15	4,60	5,10	5,50	6,05	6,70	7,20
Lg. 125 mm		4,20	4,85	5,50	5,85	6,70	7,25	7,90	8,65



gerade Messer,
ohne Profil

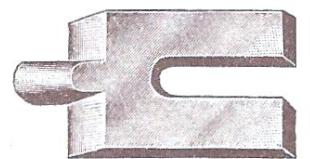
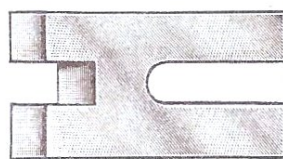
Breite	mm	40	50	60	70	80	90	100
Lg. 80 mm		4,60	4,90	5,35	5,75	6,40	7,—	7,50
Lg. 100 mm		4,90	5,55	6,05	6,60	7,40	8,—	8,75
Lg. 125 mm		5,85	6,55	7,20	7,80	8,70	9,55	10,50



Profilmesser

Breite	mm	40	50	60	70	80	90	100
Lg. 80 mm		8,10	8,60	9,35	10,35	11,20	12,30	13,15
Lg. 100 mm		8,60	9,70	10,60	11,50	12,30	13,90	15,35
Lg. 125 mm		10,20	11,50	12,55	13,65	15,25	16,60	18,30

Nut- und Spundmesser
(Preise für je 1 Stück und
zwar mit offenem Schlitz)

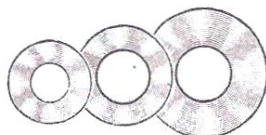


Breite	mm	40	50	60	80	100
Lg. 80 mm		9,45	10,—	10,90	13,05	15,30
Lg. 100 mm		10,—	11,30	12,35	14,30	17,90
Lg. 125 mm		11,90	13,40	14,60	17,75	21,30



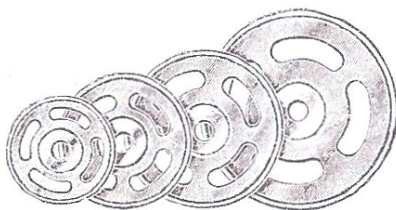
Fräsdornringe 5048
Kanten abgerundet, besonders
sauber gedreht.

Höhe	mm	5	10	15	20	30	40	50
45x25 mm		2,25	2,80	3,80	4,—	5,35	6,40	7,50
50x30 mm		2,40	3,—	4,20	4,40	5,55	6,60	7,70



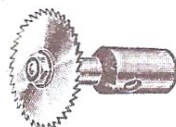
Anlaufringe 09892
zur Verwendung auf der Fräs-
spindel oder als Zwischen-
ringe bei Satzfräsern. Sauber
gedreht und maßhaltig.

Durchm.	mm	40	50	60	70	80	90	100
Höhe bis	15 mm	2,70	3,30	3,70	4,30	4,50	5,25	6,25



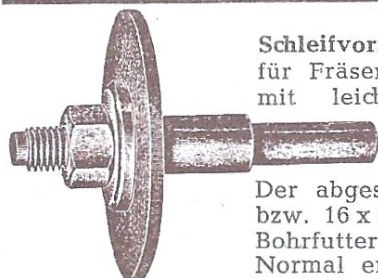
Schutzringe 09020
zweckentsprechend
leicht gearbeitet.

Durchmesser mm	60	80	100	120	140
bis 30 mm Bohrung	4,10	5,40	6,70	7,70	9,25
für Leerlaufb. Nr. 5343a	4,60	6,15	7,20	8,20	9,75
f. Kugellagerb. Nr. 5340	5,15	7,70	9,25	10,80	14,40



Fitschsäge, 70 mm ϕ 5346
mit zyl. Schaft 16 x 50 mm.
Auf Wunsch auch mit Schaft
13 oder 18 x 50 mm lieferbar.
10,15

a) **Ersatzblätter** dazu
60 bis 80 mm ϕ . 2,65

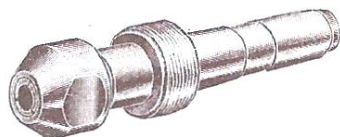


Schleifvorrichtung 5344
für Fräser, Profilmesser usw.
mit leicht auswechselbarer
Schleifscheibe
von 100 x 5 mm.

Der abgesetzte Schaft 13 x 50
bzw. 16 x 50 mm läßt sich ins
Bohrfutter einspannen.
Normal erfolgt Lieferung mit
gerader Scheibe. 13,90



Ersatz-Schleifscheiben,
Bakelit-gebunden,
je Stück 3,95



09890
Spannfutter-Fräsdorn
für alle Schaftwerk-
zeuge wie Zinken-
Grat-, Treppenwan-
genfräser. Bohrung

des Futter bis 18 mm. Bei Bestellung sind genaue
Maßangaben für den Schaft erforderlich.
Preis ohne Zubehör 77,—
Aufpreis für Keilschlitz oder Anzugsgewinde 7,20

Fräsdorne, rundgeschliffen
mit zylindrischem oder konischem Schaft nach Ihren
Maßangaben oder einzusendendem Musterschaft.



09884 **kurzer Fräsdorn**



09886 **langer Fräsdorn** zur Verwendung mit
Oberlager

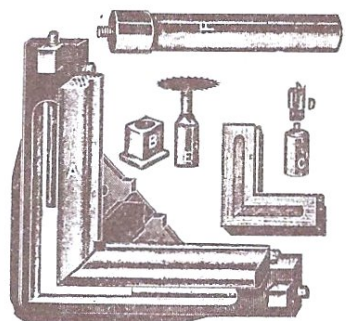
Stärke mm	25	30
09884 ohne Ringe	46,20	51,—
mit 5 Ringen sortiert	69,—	77,—
09886 ohne Ringe	53,50	63,50
mit 5 Ringen sortiert	77,—	87,—

Aufpreis für Keilschlitz oder Anzugsgewinde 7,20

**Fensterwinkel-Einlaß-
apparat** 09150

für die Fräsmaschine,
komplett wie Abbil-
dung,

- a) mit unbearbeiteter
Spindel 138,—
- b) mit Spindel nach
Ihren Maßanga-
ben 155,—



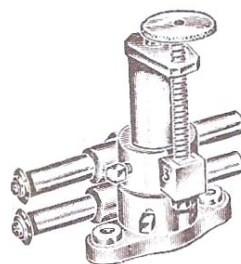
Fensterwinkelfräser 08835
mit Schaft oder Innengewinde
nach Ihren Angaben oder Ih-
rem Muster

Durchmesser mm	10	12	14	16	18	20
mit Gewinde	7,75	7,75	7,75	7,75	8,70	9,70
mit Schaft	13,15	13,15	13,15	13,15	14,05	14,95

Vorschneidapparat 5376

mit Feineinstellung, zur Ver-
wendung auf der Fräsmas-
chine. Vermeidet das Aus-
splintern und Ausfransen der
Brüstungen und garantiert faser-
und splitterfreie Kanten.

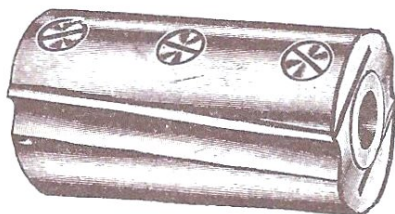
Komplett wie Abb. 85,50
Ersatzrädchen 5,85



Runde Hobelköpfe 5338

mit 2 Messern und festen Klappen. Der sauber aus-
gearbeitete Stahl-
körper hat gut aus-
gearbeitete Spann-
brecher.

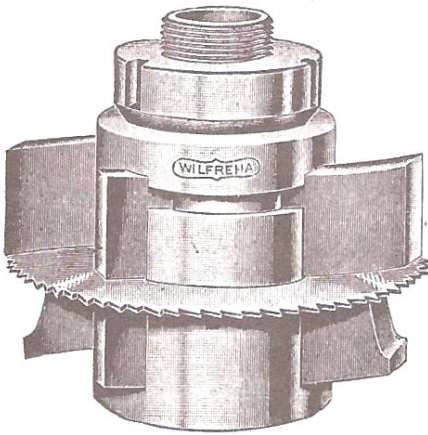
Preise komplett mit
Messer u. Schlüssel



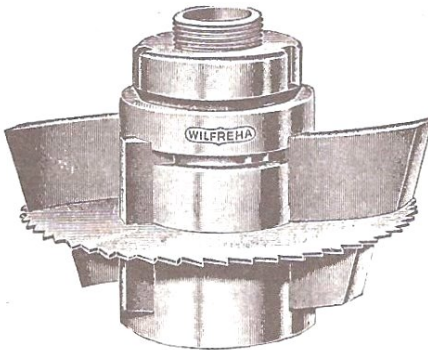
Kopfhöhe mm	80	100	120	150	200
Durchm. 80 mm	37,—	46,20	51,35	61,60	74,—
Ersatzmesser Stück	3,60	4,10	4,60	5,15	5,60
Ersatzschrauben je Stück		1,05			

Spannbüchsen-Fräsköpfe

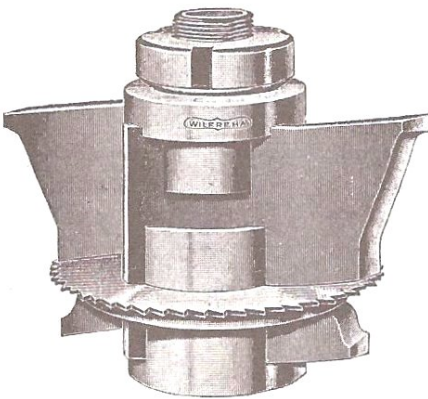
die vielseitig einsetzbaren Universalwerkzeuge. Ziehender Schnitt, leichter Arbeitsgang. Spannbüchsen geschlossen und ausziehbar, schließen jegliche Gefahr aus.



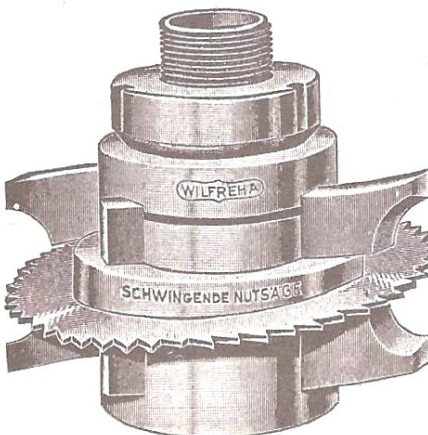
für Fenster
5260 mit
2 Falzmessern
30 mm
2 Profilmessern
nach Wunsch
1 Vorschneid-
säge 125 mm ϕ



für Verschluss
5264
4 Messern
30 mm
1 Vorschneid-
säge 125 mm ϕ



**für Wasser-
schenkel-
Oberseite**
09124 m
2 Messer Nr. 11a
2 Messer Nr. 4
1 Vorschneid-
säge
1 Leerlaufing



**für Wasser-
schenkel-
Unterseite**
09125 m
2 Messer Nr. 10a
2 Falzmesser
nach Wunsch
13—14 mm
Schnittbreite
1 Vorschneid-
säge

für
09114 m
4 Türmesser
nach Wunsch
(Ausf. B)
1 Wanknutsche
für Nuten
7—15 mm

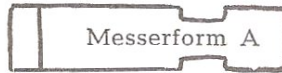
Preise der Spannbüchsen-Fräsköpfe, komplett

		25	30
für Bohrungen bis mm			
für Fenster			
mit Gewindeschaft	5260	69,—	83,—
ohne Gewindeschaft	5258	56,40	56,40
für Verschluss			
mit Gewindeschaft	5264	79,40	91,50
ohne Gewindeschaft	09118	65,30	65,30
für Wasserschenkel-Oberseite			
mit Gewindeschaft	09124 m	75,50	87,80
ohne Gewindeschaft	091240	61,10	61,10
für Wasserschenkel-Unterseite			
mit Gewindeschaft	09125 m	73,85	86,15
ohne Gewindeschaft	091250	59,45	59,45
für Türen			
mit Gewindeschaft	09114 m	97,05	112,—
ohne Gewindeschaft	091140	82,70	82,70

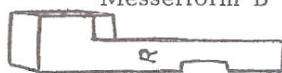
Spannbüchsenmesser



Normal wird Messerform A (siehe Abb.) geliefert.



Die ausgesparte Form B wird nur in Türenfräsköpfen benötigt, in denen eine verstellbare Nutsäge eingesetzt wird.

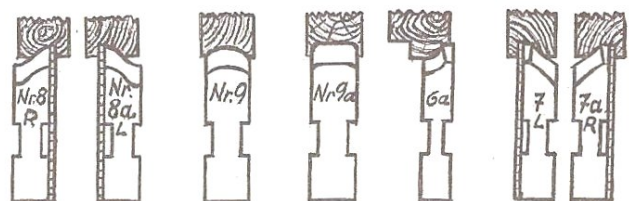
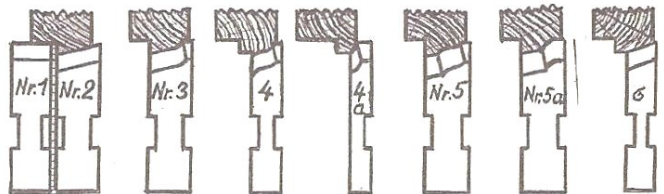


Nr.	1	1a	1b	1c	1d	2	3
Stück	4,70	6,15	6,15	6,15	6,15	6,15	6,15
Nr.	4	4a	5	5a	6	6a	7
Stück	5,35	5,35	6,15	6,15	5,35	5,35	6,15
Nr.	7a	8	8a	9	9a	9b	9c
Stück	6,15	6,15	6,15	6,15	6,15	7,90	9,45
Nr.	10	10a	10b	11	11a	11b	12
Stück	5,35	7,90	5,35	12,85	11,10	6,15	11,10
Nr.	12a	12b	13	14	14a	14b	15
Stück	11,10	11,10	7,90	12,85	12,85	12,85	6,15
Nr.	16	17	18	19	20	21	22
Stück	6,15	6,15	6,15	6,15	7,90	9,45	14,80
Nr.	23	24	25				
Stück	14,80	6,15	5,35				

Spannbüchsenmesser nach Muster oder Zeichnung

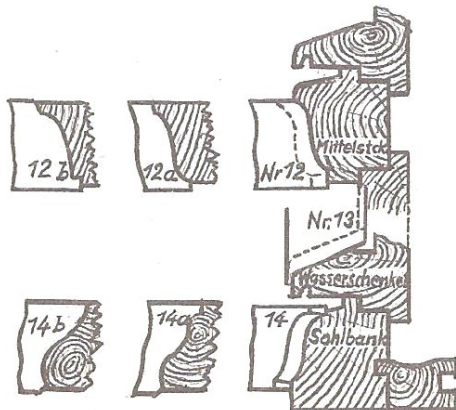
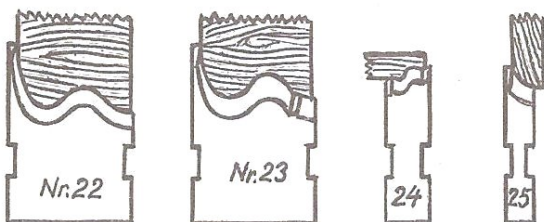
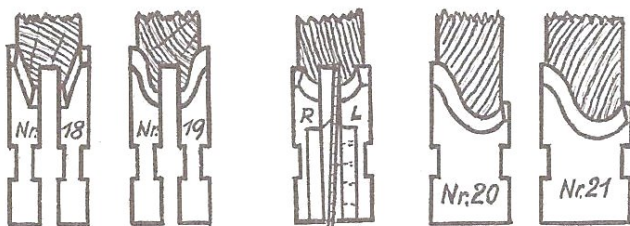
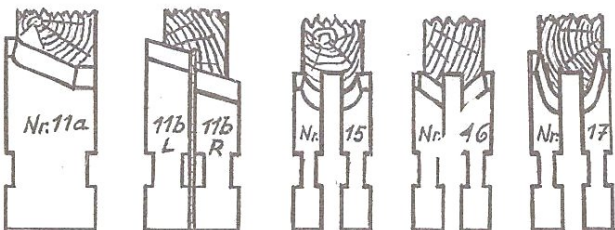
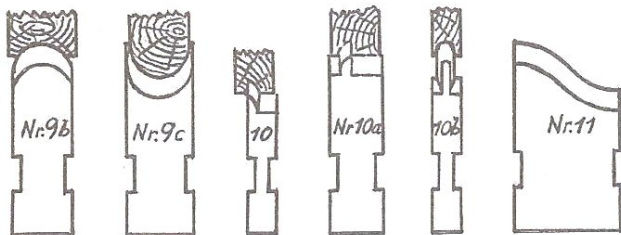
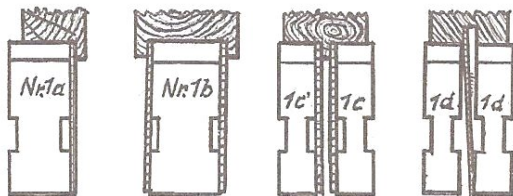
mm	20	30	40	50	60	70	80
Stück	5,35	6,15	9,90	9,45	11,10	12,85	14,80

Die Preise verstehen sich jeweils für 1 Stück



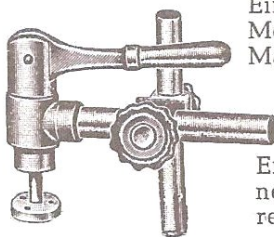
Weitere Spannbüchsenmesser nächste Seite

Weitere Abbildungen von Spannbüchsen-Messern



Exzenter-Druckvorrichtung

Ein Zusatzgerät, das oft zum Montieren an irgendwelchen Maschinen benötigt wird.



Erspart viel Zeit beim Einspannen der Hölzer. Stärke des senkrechten Einspannschaftes 24 mm
09126 85,—

Bohrungsbüchsen

5364

zum Einstecken in Maschinenwerkzeuge, um Normalbohrungen von 30 mm auf kleinere Maße zu reduzieren.

Höhe	mm	5	10	15	25	30	40
Durchm.	25 x 16 mm	1,80	2,15	3,—	4,05	4,05	5,—
Durchm.	25 x 20 mm	1,80	2,15	3,—	4,05	4,05	5,—
Durchm.	30 x 24 mm	1,80	2,15	3,—	4,05	4,05	5,—
Durchm.	30 x 25 mm	1,80	2,15	3,—	4,05	4,05	5,—

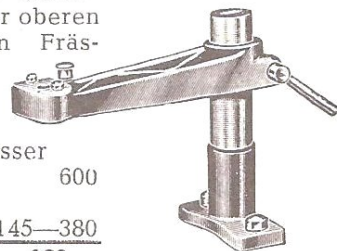
5365 Ausführung mit Rand (Einstecktiefe ca. 20 mm)

mm	30 x 20	30 x 24	30 x 25
je Paar	6,80	6,80	6,80

Verstellbares Oberlager 01215 mit Pendelkugellager zur oberen Aufnahme der langen Frässpindel.

Bohrung 20 mm

max. Werkzeugdurchmesser	mm	400	600
verstellbar ab Tisch	mm	125—260	145—380
		105,—	130,—



Leitz

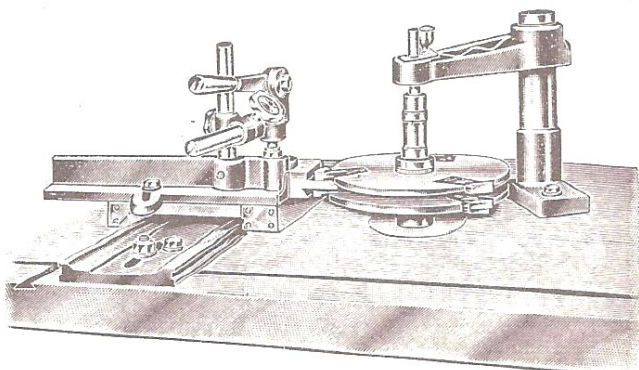
„LEITZ“-Schiebeschlitten

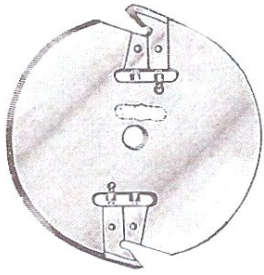
0212

in Kugellagerführung mit Exzenter-Spannvorrichtung. Stabile Gußausführung, Anschlag um 25° schwenkbar für Gehrungsschnitte.

Die Preise verstehen sich für Schlitten komplett mit Grundplatte, Spannplatte, Queranschlag und Exzenterdruck.

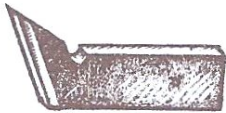
Länge der Grundplatte	mm	800	1000	1200
Länge des Schiebew.	mm	510	710	910
Gewicht ca	kg	28	35	42
		310,—	340,—	375,—





Schlitzscheiben 5330
für 2 hinterfräste Messer.
Keine Profilveränderung beim Nachschleifen. Das Nachschärfen erfolgt an der Messerbrust und kann ohne Herausnehmen der Messer aus der Scheibe vorgenommen werden.
Die Preise verstehen sich ohne Messer.

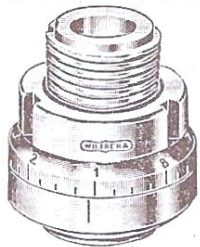
Durchm. mm	250	300	350
bis 9 mm stark	59,—	66,—	72,—



Hinterfräste Messer
aus Hochleistungsstahl, für Schlitzscheiben Nr. 9030.
Erstklassig gehärtet, sauber geschliffen. Die Preise verstehen sich für 1 Stück.

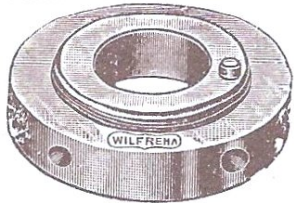
Schnittbr. mm	10	12	13	14	16	18	20
5332 gerade	8,20	8,60	9,05	9,05	9,95	11,30	12,65
5333 schräg	9,75	9,95	10,40	10,40	11,80	12,75	14,50

Messer aus Hochleistungs-Schnellstahl, Preise auf Anfrage.

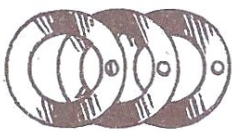


Einstellbüchse mit Skala und Flachgewinde 09031 a
ermöglicht das schnelle und genaue Einstellen der Scheiben für jede Zapfenstärke. Bei Verwendung dieser Einstellbüchse muß die obere Scheibe mit Gewinde versehen werden, was bei gesonderter

Bestellung der Scheiben angegeben werden muß. Ein Aufpreis hierfür wird nicht berechnet.
Komplett mit Schlüssel, bis 30 mm Bohrg. 46,20
bis 50 mm Bohrg. 66,75



Einstellring 5331
für Schlitzscheiben, Schlitzsägen, Kreissägen usw.
Bohrung bis 30 mm 15,40



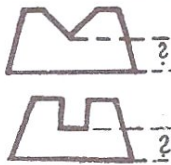
Bellegeringe 5341
für vorstehende Einstellringe, zur Erweiterung der Verstellbarkeit. Satz mit 3 Stück (1, 2, 3 mm) 10,30

Keilscheibenmesser 9041

Normal-System
100 mm lang,
mit spitzer oder flacher Nute.

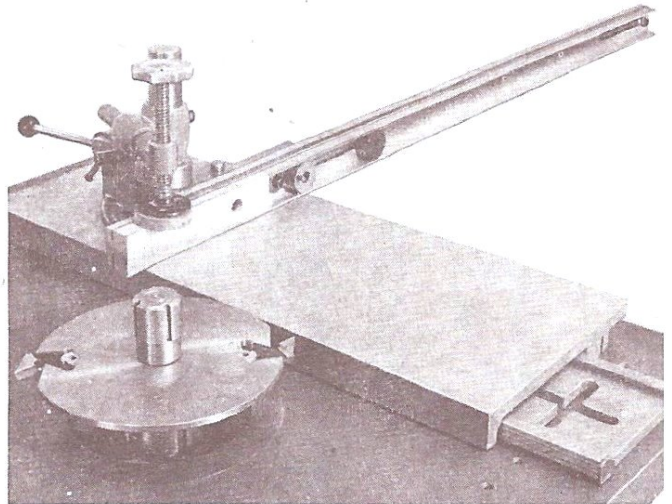


Bei Bestellung ist die Prismahöhe gemäß nebenstehender Skizze anzugeben. Die Preise verstehen sich für einen Satz = 3 Messer ohne Aussparung



Schnittlänge mm	10	12	14	16	18	20
gerade Form, gehärtet						
Schneide glatt	8,30	9,35	10,20	10,95	11,75	12,40
Schn. profiliert	10,60	11,50	12,60	14,05	15,10	16,65

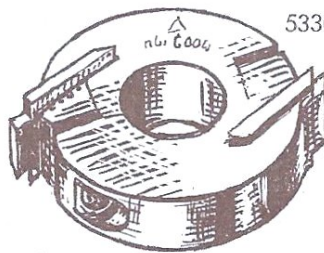
Schlitz- und Ablänganschlag „Superfix“ 09956
für Tischfräsen, Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen sowie Kreissägen. DBP 843 897



Anwendungsgebiete: Montierbar auf Schiebeshlitten, Schwenkarmschiebetischen und Schiebewinkel, zur Bearbeitung von Fensterhölzern, Türfriesen und Serienwerkstücken, die abgelängt oder stirnseitig bearbeitet werden. Führungsschiene 135 cm lang. Einstellmaß bis 240 cm in Millimetereinteilung. Das Zweibüchsensystem mit seinen eindrückbaren und höhenverstellbaren Anschlagbolzen bietet die Möglichkeit, Lichtmaße und Vollholzmaße anzuschlagen. Die verschiebbaren und auswechselbaren Splitterzungen — nach erstem Gebrauch profiliert — können zeitsparend für wiederkehrende Profile als Einstelllehre verwendet werden.

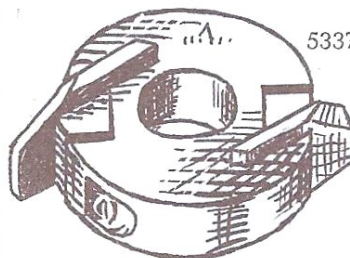
Normalausführung: Führungsschiene und Schiebeshiene aus hochwertigem Leichtmetall — mit Einstellmaß sowie 2 Stellbüchsen mit gefedert gelagerten Anschlagbolzen und Splitterzunge.

Komplett mit Einstellmaß und einer Zunge 132,—

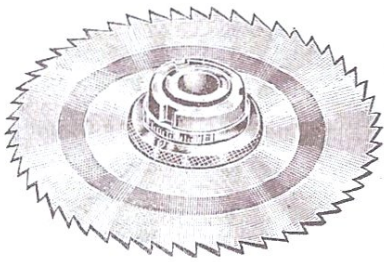


5336 Kantengetriebekopf
80 mm ϕ , 15 mm hoch
Bohrung nach Wunsch,
bis 30 mm,
bis 6000 Upm.
Komplett mit Messern 48,10
Ersatzmesser hierzu
HSS Stück 7,15

Der Fräskopf ist sowohl für Kantengetriebe von 18 mm zu verwenden, wie auch, durch Versetzen der Messer für Getriebe von 20 und 22 mm.



5337 Sattelschienen-Fräskopf
25 mm hoch, Bohrung
nach Wunsch, bis 30 mm
 ϕ 80 mm 48,10
 ϕ 100 mm 56,25
Ersatzmesser hierzu
HSS Stück 8,00



Wanknutsägen 5270
verstellbar mit Skala.
Durch Lösen der Mutter
kann die Säge in
der Maschine ver-
stellt werden. Preise
komplett mit Schlüs-
sel

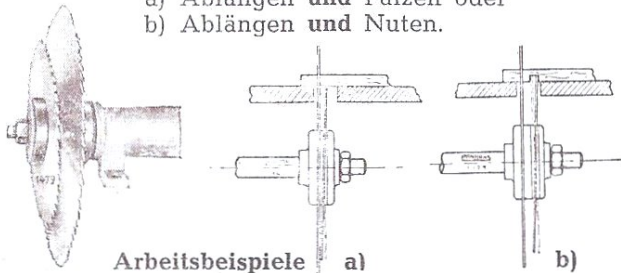
Durchmesser	mm	150	200	250	300	350
Blattstärke	mm	1,9	2,2	2,5	2,8	3,0
Nutentiefe	mm	40	65	90	120	140
m. Bohrung bis 50 mm		43,15	46,20	49,30	54,95	61,60
m. Bohrung bis 34 mm		35,95	39,—	42,10	47,75	54,45
m. Bohrung bis 28 mm		30,80	33,90	36,95	42,60	49,30

Ersatzsägeblätter

a) Tiegelgußstahl	8,20	11,30	14,40	20,05	26,70
b) Chrom-Vanad.	10,75	14,90	19,—	26,20	34,70

Wanknutsäge 9051
in Verbindung mit der Kreissäge zu verwenden.
In einem Arbeitsgang können Sie hiermit

- a) Ablängen **und** Falzen oder
- b) Ablängen **und** Nuten.



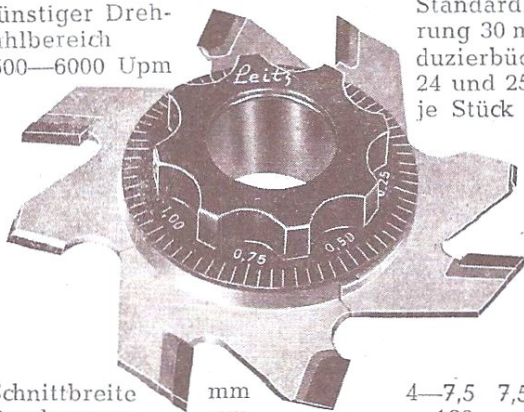
Preis der schnittfertigen Säge 250 mm ϕ 55.—
1 Satz Zwischenringe von 1-3 mm dazu 12,60

LEITZ-Verstellnuten Nr. 0299
Ausrißfreie, scharfkantige Nuten,
quer zur Faser und längs zur Faser.
Momentverstellung durch Spezialgewindehüchse
mit exakter Skaleneinteilung.

Hohe Standzeiten, hohe Wirtschaftlichkeit.
Schneide als Fräserzahn ausgebildet, daher große
Nachschärfmöglichkeit.

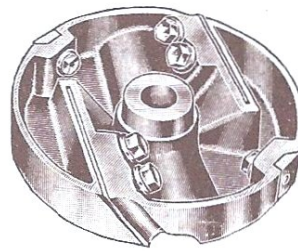
Günstiger Spanabfluß. Einwandfreie Arbeit auch bei
stärkster Beanspruchung, da solide Konstruktion.

Günstiger Dreh-
zahlbereich
4500—6000 Upm
Standardboh-
rung 30 mm, Re-
duzierbüchsen
24 und 25 cm
je Stück 3,50



Schnittbreite	mm	4—7,5	7,5—14,5
Durchmesser	mm	130	140
Größte Nuttiefe		22	27
Höchstdrehzahl		9000	8000
HSS-Ausführung		126,—	136,—
Hartmetallausführung		173,—	189,—

Leichtmetall-Abplattköpfe für Tischfräsen 5255

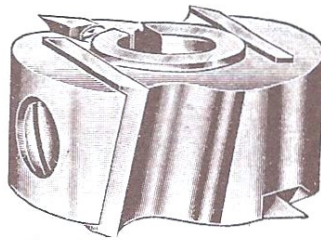


Die zwei schräg liegenden
Messers sowie die beiden
Vorschneider sind aus le-
giertem Werkzeugstahl
hergestellt. Infolge ihres
leichten Gewichtes können
zwei Köpfe, zur Herstel-
lung beidseitiger Abplat-
tungen in einem Arbeits-
gang verwandt werden.

Durchmesser	mm	175	205	205	240
Abplattbreite	mm	60	60	75	75
Bohrg. bis	mm	25	30	25	30

83,— 94,— 102,— 119,—

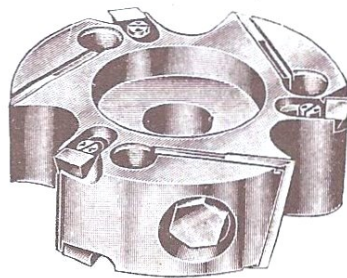
Drehrichtung wie Abbildung



Sicherheits-Falzköpfe 5248

mit 2 schrägliegenden
Messern, 2 glatten Vor-
schneidern und Schlüs-
sel

Kopfhöhe	mm	40	50	60
Durchmesser	80 mm	33,90	38,—	42,10
Durchmesser	100 mm	42,10	47,25	54,45
Ersatzmesser Stück		6,15	6,70	8,20
Vorschneider Stück		4,70		
Schrauben für Vorschneider		—,70		



Sicherheits-Falzköpfe 5256

mit drei schrägliegen-
den Messern aus SP
und sechs Vorschnei-
dern.

Kopfhöhe	mm	30	40	50
Durchmesser	100 mm	56,50	61,60	66,75
Durchmesser	120 mm	73,70	66,75	78,—

Ersatzmesser und Schrauben wie bei Nr. 5248

Messer mit 18 % Schnellschnittstahlauflege
zu vorstehenden Sicherheits-Falzköpfen Nr. 8990
und 8991 passend.

Für Kopfhöhe mm	30	40	50	60
	10,40	10,40	11,35	13,25

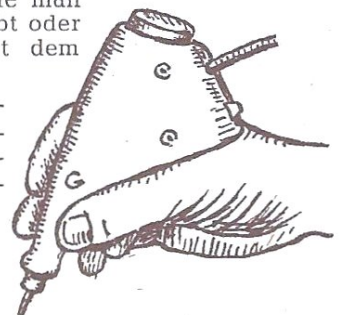
Vibro-Gravierer „BURGESS“ 6335

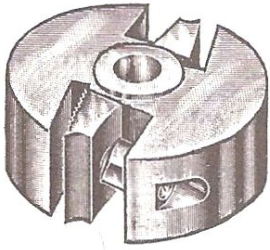
zum Beschriften von Werkzeugen, Instrumenten,
Glas, Keramik, Holz, Kunststoffen und vielen an-
deren Materialien.

So schnell und leicht, wie man
mit einem Bleistift schreibt oder
zeichnet, kann man mit dem
Gerät gravieren.

Der Gebrauch des Gra-
viergerätes setzt keiner-
lei Ausbildung oder fach-
männische Geschicklich-
keit voraus.

Preis komplett 79,00





Universal-Fräsköpfe 5250
(Falzmesserköpfe)

für auswechselbare Profilmesser in den Stärken von 3 bis 8 mm. Einfache Handhabung, sichere Messerbefestigung. Die Preise verstehen sich einschließlich 2 Falzmesser und Schlüssel. Bis 6000 U/min.

Durchmesser	mm	100	110	120	140
Kopfhöhe	40 mm	39,50	45,20	49,30	61,60
Kopfhöhe	50 mm	45,20	49,30	55,50	69,—
Kopfhöhe	60 mm	—	56,50	61,60	—

Aufpreis für Sicherheitsvorrichtung 8,50
Aufpreis für Vorschneideeinrichtung mit je ein Vorschneider oben und unten 18,—

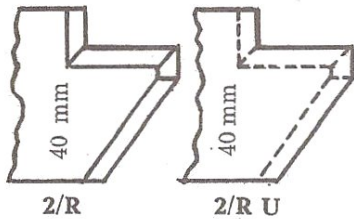
Profilmesser aus Hochleistungsstahl einseitig angeschliffen, 5 mm stark, den Vorschriften der Berufsgenossenschaft entsprechend.

Außer den abgebildeten Normalprofilen werden auch alle Messer nach Angaben oder Muster kurzfristig geliefert.

Zur Beachtung

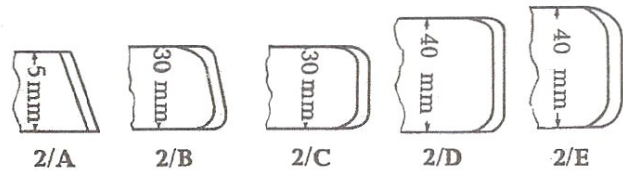
Die Profilmesser sind mit **obenliegender** Fase abgebildet.

Wenn Messer mit **untenliegender** Fase gewünscht werden, ist der Bestellnummer ein **—U—** anzuhängen, wie es nebenstehendes Beispiel zeigt.

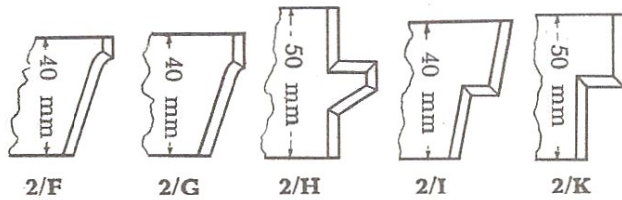


Die normale Einspanntiefe, ohne Profil gemessen, beträgt 40 mm. Messer in der Stärke von 6 bis 8 mm kosten 20% mehr.

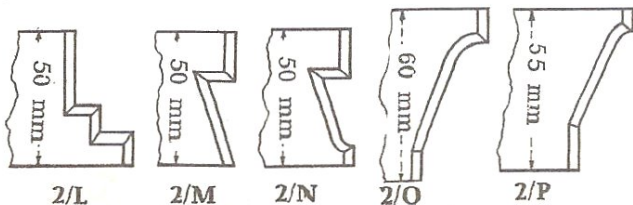
Schnittbreite	bis mm	25	30	35	40
Messerränge	bis 50 mm	3,10	3,60	4,10	4,60
Messerränge	bis 70 mm	3,60	3,70	4,85	5,45
Schnittbreite	bis mm	50	60	70	80
Messerränge	bis 50 mm	5,65	6,70	7,70	8,80
Messerränge	bis 70 mm	6,70	7,90	9,15	10,25



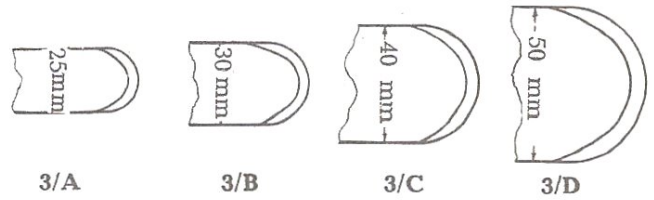
2/A 2/B 2/C 2/D 2/E



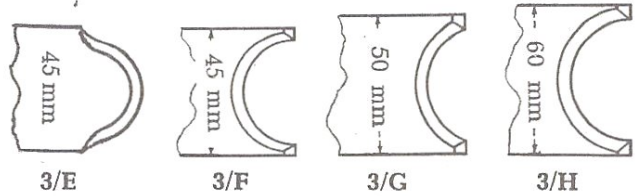
2/F 2/G 2/H 2/I 2/K



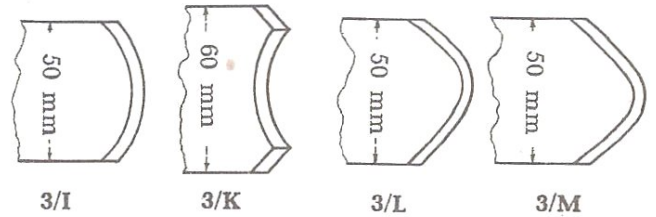
2/L 2/M 2/N 2/O 2/P



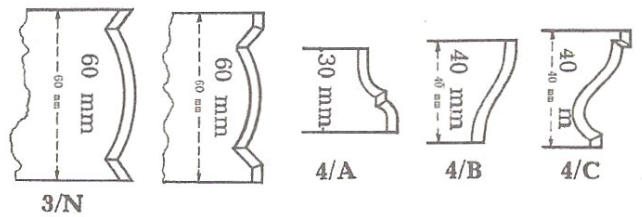
3/A 3/B 3/C 3/D



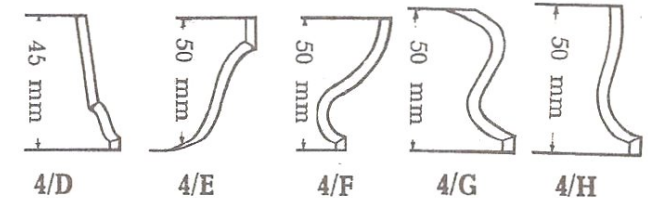
3/E 3/F 3/G 3/H



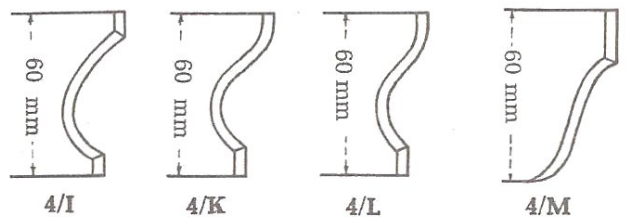
3/I 3/K 3/L 3/M



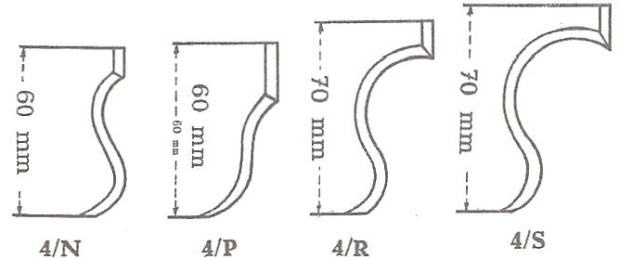
3/N 4/A 4/B 4/C



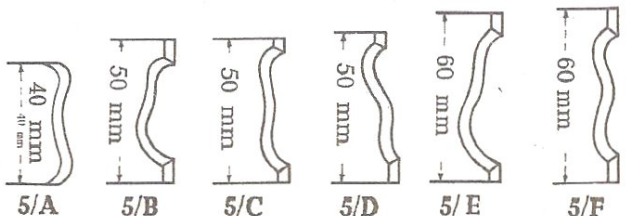
4/D 4/E 4/F 4/G 4/H



4/I 4/K 4/L 4/M

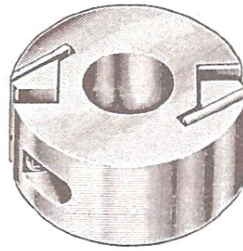
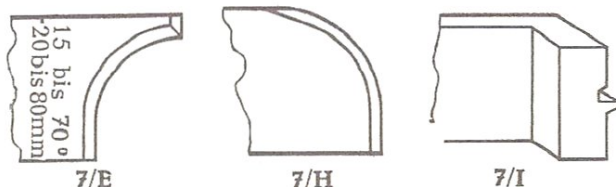
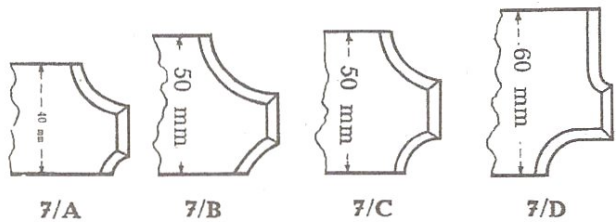
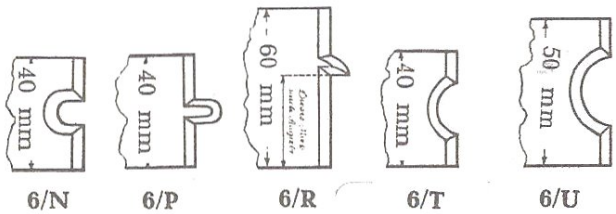
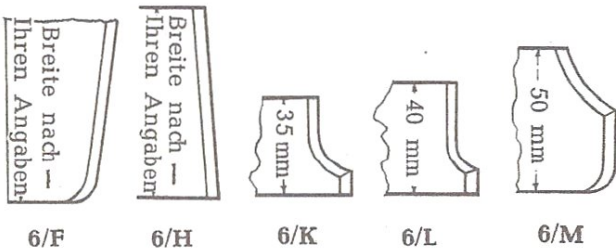
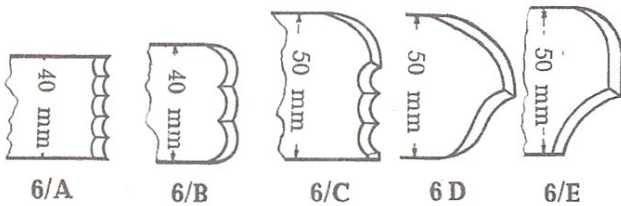
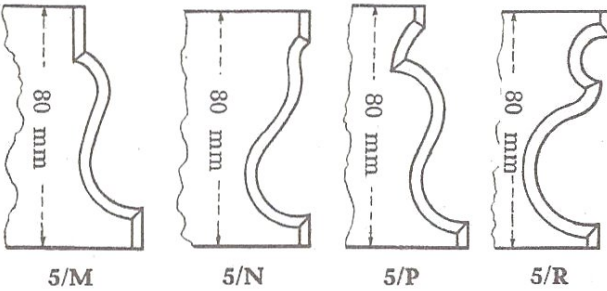
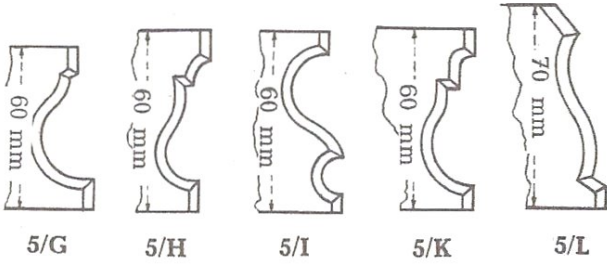


4/N 4/P 4/R 4/S



5/A 5/B 5/C 5/D 5/E 5/F

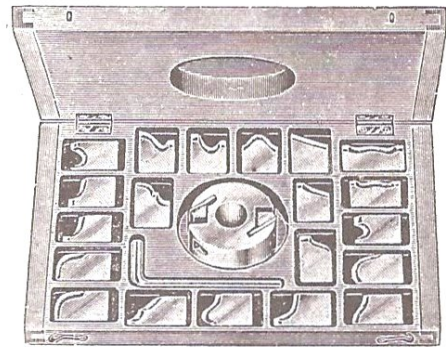
Preise der Profilmesser auf dem linken Blatt



Klein-Falzmesserkopf 5230
mit Inbusschrauben.
Erstklassig verarbeitet, gut ausgewuchtet. Vorgesehen zum Einspannen von Messern bis zu 4 mm Stärke. Die Preise verstehen sich mit 2 eingesetzten geraden Messern und Schlüssel. Bis 6000 U/min.

Kopfhöhe	mm	30	40	50
Ø 60 mm, Bohrg. bis 16 mm		24,65	—	—
Ø 70 mm, Bohrg. bis 25 mm		26,70	28,75	—
Ø 80 mm, Bohrg. bis 30 mm		28,75	30,80	33,90
Aufpreis für Sicherheitsvorrichtung				8,50

Klein-Falzmesserkopf im Holzkasten 5231

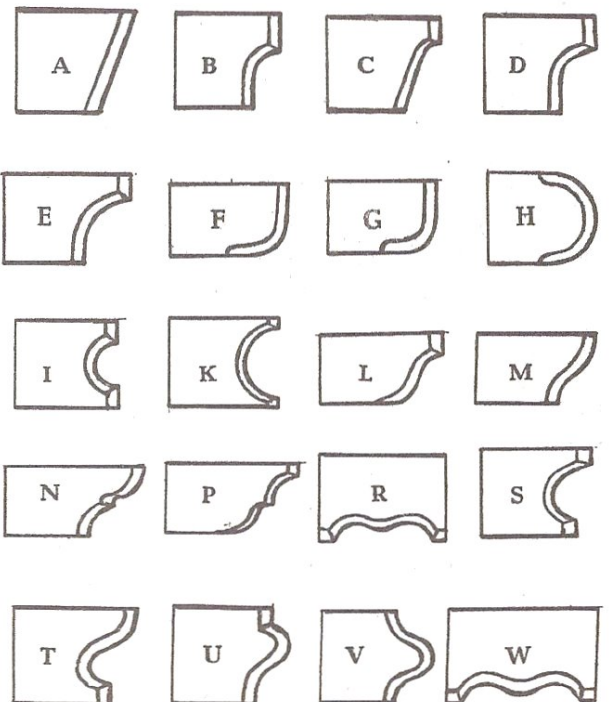


Der ausgefräste, polierte Holzkasten enthält einen Klein-Falzmesserkopf (9851) 70 x 30 mm, Schlüssel und die unten gezeigten 20 Profilmesser aus Hochleistungsstahl. Komplet **89,—**

Die gleiche Garnitur, jedoch mit Universal-Fräskopf 100 x 40 mm (Nr. 9850, Seite 80) und 20 Profilmessern aus Hochleistungs-Stahl 5 mm stark, wie nachstehend abgebildet. Bestell-Nr. 5241 **154,—**

Klein-Profilmesser aus Hochleistungsstahl

3 bis 4 mm stark, in einheitlicher Breite von 30 mm, passend zu den obigen Klein-Falzmesserköpfen Nr. 5364 Preis je Stück **2,60**

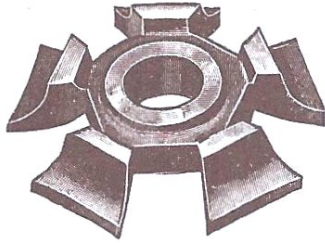


Fräser für Holzbearbeitung

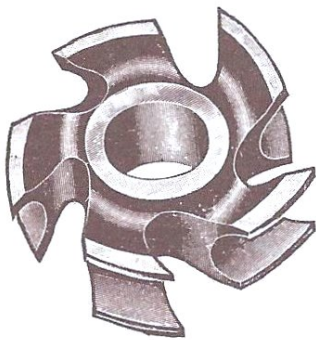
werden in nachstehenden Stahlsorten geliefert:

- SP = legierter Werkzeugstahl
- HLS = hochlegierter Spezialstahl
- SS = Schnellstahl

Normal werden die Fräser mit 4 Flügeln angefertigt.



Kronenfräser 08900
zweiseitig schneidend
Bei Bestellung angeben:
Durchmesser
Stärke
Bohrung
Profilart nach dieser Liste oder nach Muster bzw. Zeichnung.



Hinterdrehte 08901
Fräser
arbeiten nur nach einer Seite.
Bei Bestellung angeben:
Durchmesser
Stärke
Bohrung
Profilart
Wo liegt der große Durchmesser? Oben oder unten.

Drehrichtung

Bitte von oben auf das Werkzeug sehen und angeben, ob sich der Fräser in Richtung des Uhrzeigers oder entgegengesetzt dreht. (Angaben wie rechts oder links genügen nicht.)

Zulässige Umdrehungszahlen

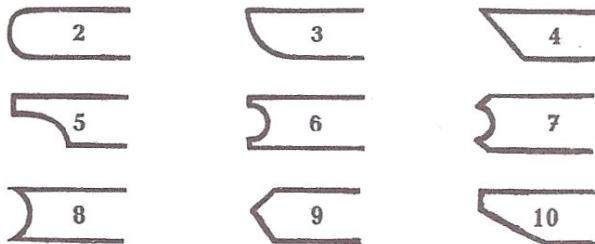
für hinterdrehte Fräser aus Schnellstahl

bis ϕ mm	60	80	100	120	140	160
max. U/min	10 000	9 000	9 000	8 000	8 000	7 000

Für HLS empfehlen wir 20% niedrigere Werte.

Bei Bestellung von Profilfräsern wollen Sie außer der Größe und Nummer alle Maße genau angeben, wie Radius für Rundungen, Profiltiefe, Grad für Winkel, Stärke der Platte u. ä.

Profilgruppe B



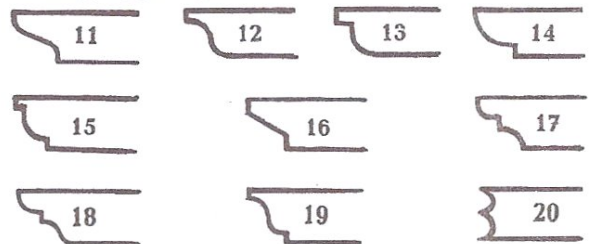
Stärke	Durchmesser mm					
	60	80	100	120	140	160
10 mm						
SP	14,85	20,60	26,75	34,70	40,70	50,—
HLS	16,10	23,15	31,60	41,70	49,05	59,15
SS	26,95	38,25	53,15	67,—	81,75	95,—
12 mm						
SP	15,50	21,40	28,05	36,80	42,90	52,05
HLS	17,30	24,60	33,50	45,05	52,05	62,80
SS	29,30	41,25	55,90	73,55	84,75	104,—
14 mm						
SP	16,30	22,40	29,70	38,95	44,95	54,25
HLS	18,20	26,20	35,80	48,50	55,15	67,60
SS	31,60	44,40	59,15	80,30	88,45	118,—
16 mm						
SP	17,—	23,50	31,30	41,40	46,90	57,80
HLS	19,15	28,05	38,25	51,80	58,35	75,—
SS	33,85	47,60	62,70	86,—	95,60	132,—
18 mm						
SP	17,75	24,60	33,05	43,70	49,35	60,—
HLS	20,05	29,40	40,95	54,—	61,20	79,90
SS	34,70	50,45	67,70	89,55	105,—	142,—
20 mm						
SP	18,50	25,60	35,15	46,35	52,15	63,—
HLS	20,95	30,50	43,80	56,55	65,70	85,35
SS	35,70	52,45	70,80	92,70	120,—	156,—
25 mm						
SP	21,25	29,40	41,80	54,35	62,70	74,70
HLS	24,15	35,70	50,70	66,35	82,65	104,—
SS	41,35	58,60	85,55	119,—	151,—	190,—
30 mm						
SP	23,50	32,95	45,35	59,15	69,90	83,80
HLS	27,—	44,40	55,60	74,75	95,50	118,—
SS	46,80	66,45	93,75	135,—	171,—	215,—
35 mm						
SP	25,70	35,50	50,15	64,10	74,45	92,45
HLS	30,50	49,25	59,40	87,30	106,—	132,—
SS	50,40	73,90	103,—	150,—	190,—	224,—
40 mm						
SP	28,15	38,25	52,90	67,80	81,65	102,—
HLS	33,30	53,—	65,45	92,20	116,—	147,—
SS	54,25	78,65	119,—	168,—	212,—	271,—
45 mm						
SP	30,70	42,05	57,25	73,35	89,50	114,—
HLS	36,70	56,90	72,10	102,—	128,—	164,—
SS	59,80	84,80	132,—	184,—	235,—	296,—

Die vorstehenden Preise verstehen sich für Kronenfräser (Gruppe A)

Aufschläge auf vorstehende Preise für

Hinterdrehte Fräser	—A— =	15 %
Kronenfräser	—B— =	10 %
Hinterdrehte Fräser	—B+— =	35 %
Kronenfräser	—C— =	15 %
Hinterdrehte Fräser	—C— =	45 %
Kronenfräser	—D— =	25 %
Hinterdrehte Fräser	—D— =	60 %

Profilgruppe C



Profilgruppe A



Profilgruppe D



„LEITZ“ Fischband- und Schloßeinstemmapparat
Das unübertroffene Gerät zum rationellen Einlassen
von Fischbändern. — Über 23 000 im Betrieb!

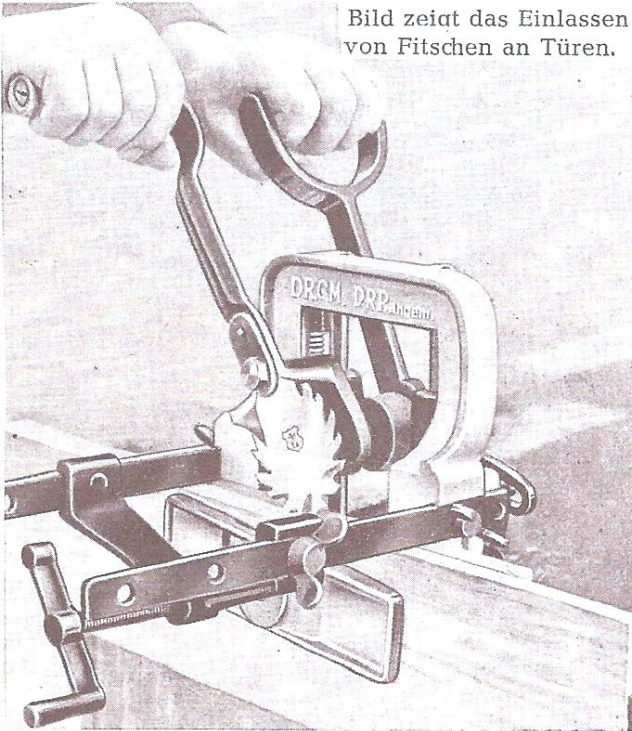


Bild zeigt das Einlassen
von Fischen an Türen.

Diese Neukonstruktion ermöglicht es, das Sägeblatt mit seinem ganzen Durchmesser in das Holz einzuführen, wobei die erforderlichen Schlitz hergestellt werden. Der Apparat läßt sich innerhalb kürzester Frist aufspannen. Das Einfräsen der Schlitz geht dabei weitaus schneller vor sich, als bei allen bisherigen Apparaten. So wird der Schlitz für ein 14er Fischband innerhalb von 5 Sekunden eingefräst.

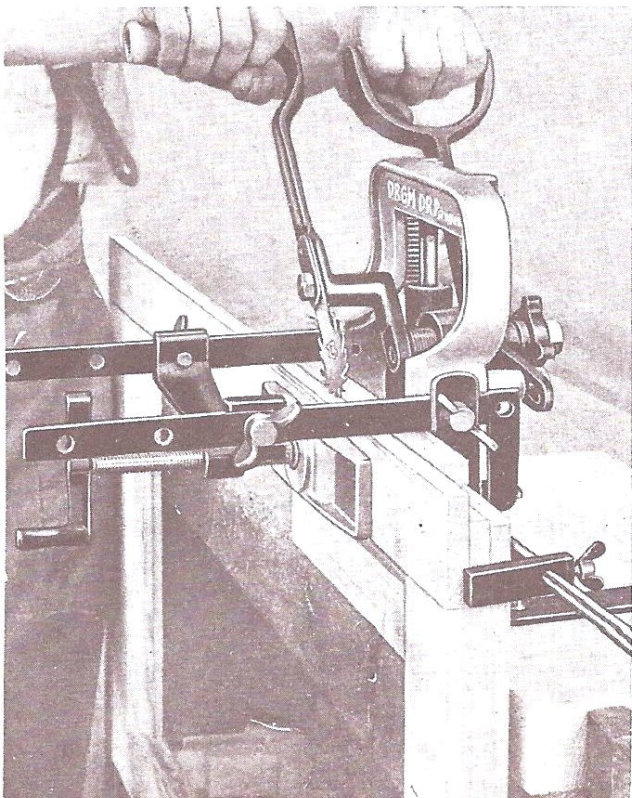


Bild zeigt Einlassen von Fischen an Fenstern.

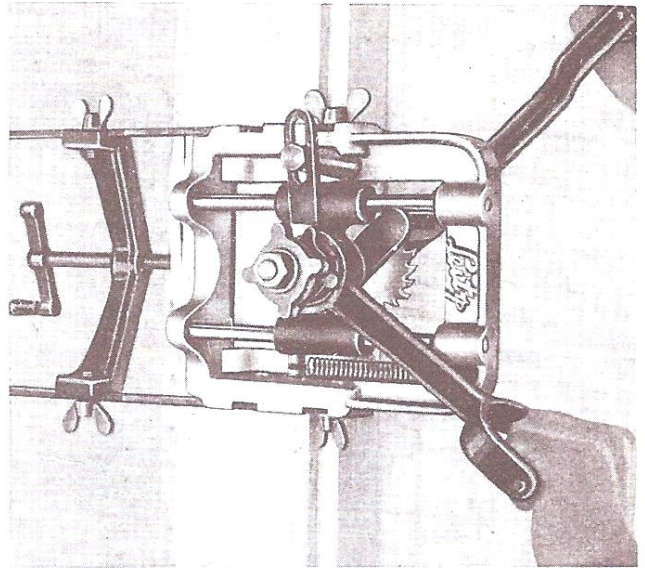


Bild zeigt Einlassen von Fischen am Türstock.

Apparat komplett 6832
mit je 1 Sägeblatt 52 x 2 mm und 72 x 2,5 mm.
2 Aufsteckwinkel, 2 Längsanschlägen und Schlüssel,
etwa 8 kg schwer 136,—

Sägeblätter dazu

für Möbelbänder	mm	60	70	80	90	100
Sägeblattdurchm.	mm	32	37	42	47	52
Sägeblattdicke	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
		4,85	4,85	4,85	4,85	4,85

für Fensterbänder	mm	100	110	120	130	60	80
Sägeblattdurchm.	mm	52	57	62	67	32	42
Sägeblattdicke	mm	2,0	1,8	2,3	2,5	4,0	4,0
		4,85	4,85	5,15	6,10	8,75	9,45

für Türbänder	mm	140	150	160	180	200
Sägeblattdurchm.	mm	72	77	82	92	102
Sägeblattdicke	mm	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0
		6,50	6,50	7,05	7,80	13,85

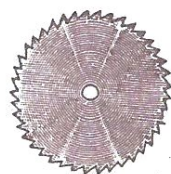
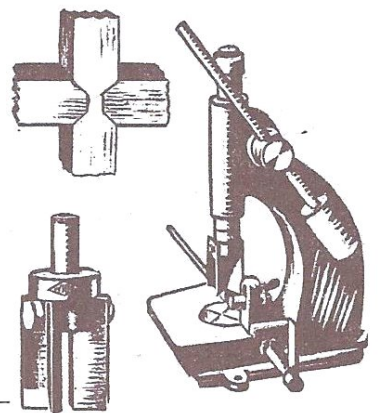
für Einsteckschlösser
Sägeblattdurchmesser 150 mm, Breite 4 mm 25,20

Fenstersprossenstanze
Orig. WIGO 09165
für Tischbefestigung
zum Stanzen von
Kreuzsprossen und
Sprossenlöchern.

Anschlag mit Feineinstellung.

Schnittiefe (Stanzhöhe) ca. 60 mm
Gewicht ca. 26 kg

Preis betriebsfertig
mit Messerkopf für
8 mm Nackenbreite u.
1 Paar Messern 265,—

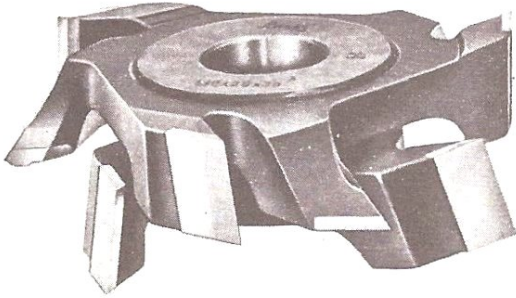


Vorschneidsägen 9852
für Falzmesserköpfe.

Ø mm	105	115	125	130
	3,20	3,25	3,60	4,70

**LEITZ-Werkzeuge
zur Fenster- und Türenherstellung**

Diese neuzeitlichen Konstruktionen entsprechen den heutigen Ansprüchen hinsichtlich Profilgenauigkeit, Oberflächengüte und rationeller Fertigung. Speziell für den Handwerksbetrieb entwickelt wurden die Fräsergarnituren mit 3 HSS-Schneiden. Hervorragend geeignet für die heute üblichen Drehzahlen von 6000 als auch von 9000 Upm, bei einem Vorschub von ca. 8—15 m. Außergewöhnliche Standzeit durch höchste Legierung der HSS-Schneiden, — scharfkantige, ausrißfreie Falzkanten, bei einer Oberfläche, die nicht mehr nachgearbeitet werden muß.



Rahmenschenkel-Fräsgarnituren Z 3 HSS

Normalausführung bestehend aus:
1 Kittfalzfräser mit 3 einseitig schrägen Zähnen und 3 ziehend wirkenden Vorschneidern an der Falzseite.
1 Ringsatz
 1 Fasefräser (oder Profilfräser) mit 3 einseitig schrägen Zähnen.

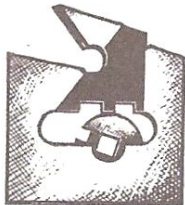
Standardbohrung 30 mm, für kleinere Bohrungen wird Reduzierbüchse geliefert, gegen Mehrpreis. Garnitur besteht aus losen Einzelfräsern, sie ist dadurch mit anderen Fräsern kombinierbar. Beispielsweise läßt sich durch Hinzufügen des Wetterschenkelfräasers 282 A der Werkzeugsatz zur Garnitur 282 (Wetterschenkelbearbeitung) ergänzen; ebenso durch Beilegen des Fräasers 273 A zur Garnitur 273.

Die Garnituren 326, 274, 385, 260, 270, und 334 sind nach demselben Prinzip aufgebaut.

Sämtliche Garnituren werden in Normalform und BG-Form geliefert.

Bearbeitungsbeispiele und Preise auf den folgenden Seiten.

..... Messerwechsel:



Ausbau:
 Zurückdrehen des Exzenters, bis Messernocken in die Exzenternute eingeführt werden kann. — Messer zurückschieben und nach oben abnehmen.



Einbau:
 Messer mit seinem Nocken in die Exzenternute einsetzen und in die Führungsnute des Scheibenausschnittes einschieben. — Exzenter mäßig im Sinne der Drehrichtung anziehen.

Zapfenschneid- u. Schlitzgarnitur Record Z 2 HSS in patentierter Exzenterstanzung form- und kraftschlüssig.

300



Normalausführung bestehend aus:
 1 obere Recordscheibe,
 1 Ringsatz,
 1 untere Recordscheibe
 mit den entsprechenden Messern gemäß den nachfolgenden Seiten.

Die obere Scheibe wird für Fensterprofile einzeln zum Schlitzen verwendet. Die Messer dieser Scheibe lassen sich sekundenschnell auswechseln; die Scheiben selbst sind daher für verschiedene Profile zu verwenden.

Sämtliche Garnituren werden in Normalform und BG-Form geliefert.

Bearbeitungsbeispiele und Preise siehe nachfolgende Seiten.

Scheibepreise per Stück mit 2 Messeraufnahmen, 2 Exzentern und Schlüssel, jedoch ohne Messer

Scheibendurchmesser mm	175	200	250	300
Zapfenlänge mm				
(bei 45 mm Messerhöhe)	75	87	112	137
Drehzahl bis Upm	6000	6000	6000	4500

Scheiben- dicke mm	für Messer- breite mm	11	14,1-30	69,30	72,45	78,75	84,—
-----------------------	--------------------------	----	---------	-------	-------	-------	------

Preis je Ringsatz (= 10 Stück)

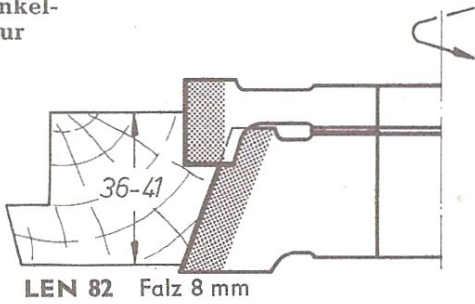
Durchmesser mm	60	80	90
Bohrung bis mm	35	50	60
	15,—	20,—	25,—

Der Ringsatz ermöglicht in der Einstellung eine Genauigkeit von $\frac{1}{10}$ zu $\frac{1}{10}$ mm, und zwar von 6,0 bis 42,2 mm. Durch diese Ringe ist die Gewähr gegeben, daß die Scheiben, bei einwandfreien Maschinenvoraussetzungen, absolut plan laufen.

LEITZ-Messer HSS für Record-Scheiben Nr. 300

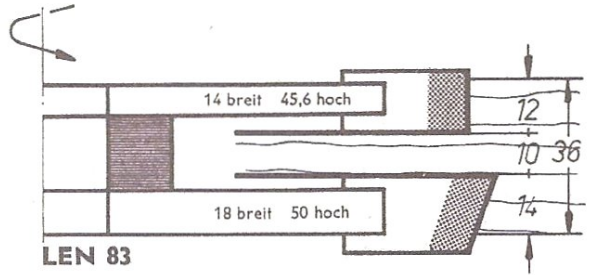
Schnittbr. mm	4	6	8	10	12
gerade	17,—	18,—	19,—	20,—	21,—
Fase	18,—	19,—	20,—	21,—	22,—
Profil	31,—	32,—	33,—	34,—	35,—
Schnittbr. mm	14	16	18	20	22
gerade	23,—	24,—	26,—	29,—	32,—
Fase	24,—	26,—	28,—	31,—	34,—
Profil	36,—	38,—	40,—	42,—	44,—
Schnittbr. mm	24	26	28	30	
gerade	35,—	38,—	41,—	44,—	
Fase	38,—	42,—	46,—	50,—	
Profil	47,—	51,—	56,—	62,—	

Rahmenschenkel-
Fräsergarnitur
— HSS —



LEN 82 Falz 8 mm

bestehend aus:
271 A Kittfalzfräser 120 x 20 x 30
271 B Ringsatz
271 C Fasefräser 124 x 34 x 30
Normalform 203,— BG-Form 226,—

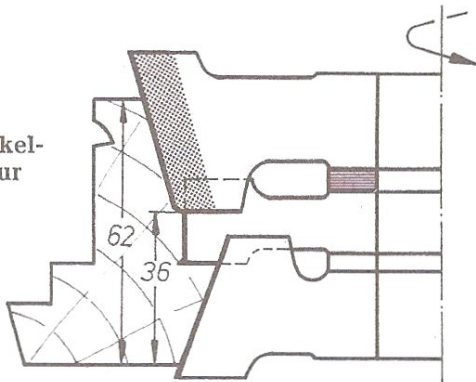


LEN 83

Zapfenschneidgarnitur — HSS

bestehend aus:
300 Recordscheibe 250 x 7,2
1 Paar gerade Zapfenmesser III 19
Ringsatz
300 Recordscheibe 250 x 11
1 Paar Fase-Zapfenmesser II 33
Normalform 269,— BG-Form 292,—

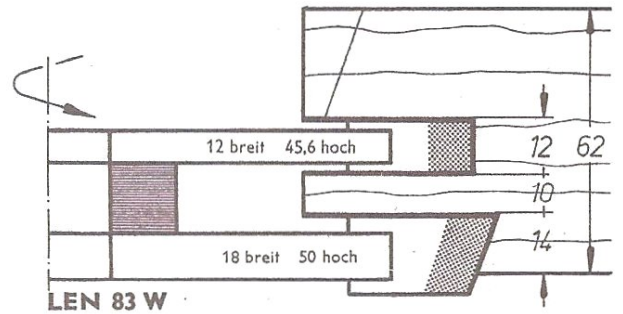
Wetterschenkel-
Fräsergarnitur
— HSS —



LEN 81 Falz 8 mm

bestehend aus:
vorstehender Rahmenschenkel-Grt. und dazu 282 A
Wetterschenkelfräser 143 x 35 x 30
Normalform 355,— BG-Form 395,—

Durch Auswechseln bzw. Beilegen von plange-
schliffenen Zwischenringen können vorstehende
Garnituren für Holzstärken von 36, 39 und 41 mm
bzw. auf die Kittfalzhöhen 8 und 10 mm einge-
stellt werden.

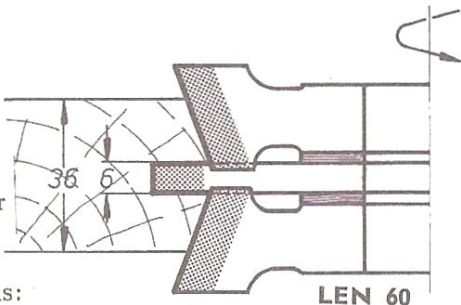


LEN 83 W

1 Paar gerade Schlitzmesser III 10
für Scheibe 250 x 7,2
Normalform 44,— BG-Form 54,—
oder
1 Paar Fase-Schlitzmesser III 56
für Scheibe 250 x 7,2
Normalform 44,— BG-Form 52,—

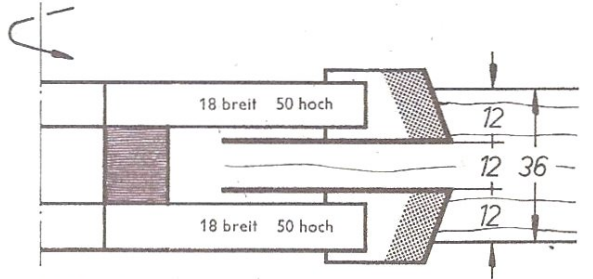
Mehrpriis für Standard-Garnitur
mit 300 mm Scheibendurchmesser 10,50
mit 350 mm Scheibendurchmesser 31,50

Türstab-
Fräsergarnitur
— HSS —



LEN 60

bestehend aus:
270 A Fasefräser 120 x 25 x 30
270 B Ringsatz
270 C verstellbare Nutsäge
270 D Ringsatz
270 E Fasefräser 120 x 25 x 30
Normalform 249,— BG-Form 277,—



LEN 61

Zapfenschneidgarnitur für Türen — HSS

bestehend aus:
300 Record-Scheibe 250 x 11
1 Paar Fase-Zapfenmesser I 33
Ringsatz
300 Record-Scheibe 250 x 11
1 Paar Fase-Zapfenmesser II 33
Normalform 290,— BG-Form 316,—
Durch Beilegen von Zwischenringen erlaubt diese
Garnitur das Bearbeiten von 36, 41 u. 46 mm Holz.

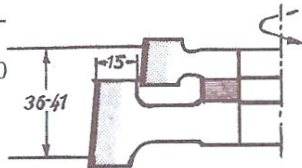
Diese Garnitur erlaubt gleichzeitig die Bearbeitung
von 36, 41 und 46 mm Holz.

Mittelfalz - Fräsergarnitur —

HSS für linke Flügel, bestehend aus:

- 260A Fasefräser 104 x 18 x 30
- 260B Ringsatz
- 260C Vorschneidfasefräser 140 x 32 x 30

Normalform 219,—
BG-Form 243,—

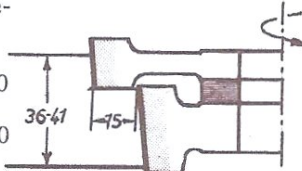


Mittelfalz - Fräsergarnitur —

HSS für rechte Flügel, bestehend aus:

- 260D Vorschneidfräser 140 x 18 x 30
- 260B Ringsatz
- 260E Fasefräser 106 x 32 x 30

Normalform 215,—
BG-Form 239,—

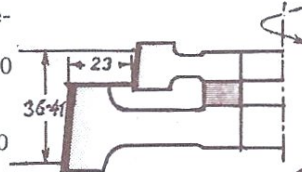


Mittelfalz - Fräsergarnitur —

HSS für linke Flügel, bestehend aus:

- 260F Fasefräser 108 x 18 x 30
- 260B Ringsatz
- 260G Vorschneidfasefräser 160 x 32 x 30

Normalform 236,—
BG-Form 262,—

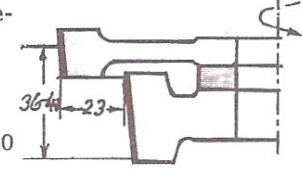


Mittelfalz - Fräsergarnitur —

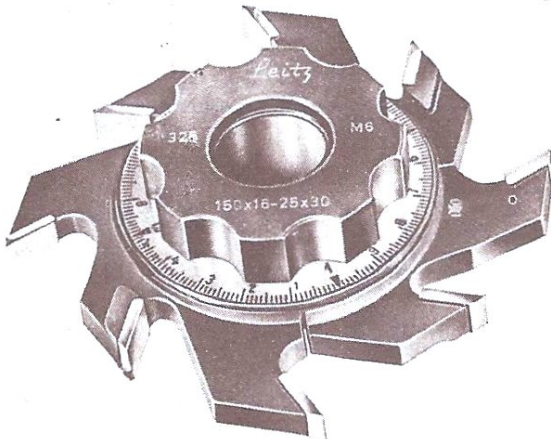
HSS für rechte Flügel, bestehend aus:

- 260H Vorschneidfräser 160 x 18 x 30
- 260B Ringsatz
- 260J Fasefräser 112 x 32 x 30

Normalform 233,—
BG-Form 260,—



Verstellbarer Kantengetriebefräser LEITZ 0325
für normale Drehzahlen. 150 mm Durchmesser.



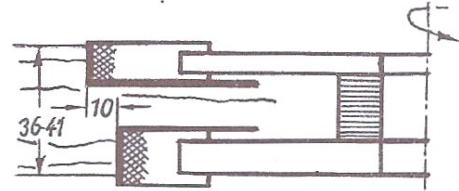
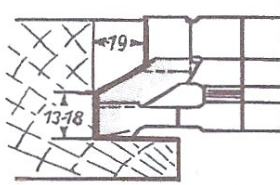
Normalausführung mit 4 geraden Zähnen für Vorschritt und 4 geraden Zähnen für Nachschnitt. Durch Spezialgewindebüchse mit exakter Skala verstellbar für die verschiedensten Getriebegrößen. Dieser Fräser bietet den Vorteil absolut frei zu schneiden, und bringt durch seine günstige Schneidanordnung und durch die hochlegierte HSS-Bestückung überragende Standzeiten.

Schnittbreite: Vorschritt 11—20, Nachschnitt 16—25 mm.
Normalbohrung 30 mm. HSS-Qualität 147,—

Sattelschienen-Fräsergarnitur

— HSS bestehend aus
244A Fasefräser 150 x 20 x 30
244B Ringsatz
244C Kombifälzer 150 x 10 x 30

Normalform 224,—

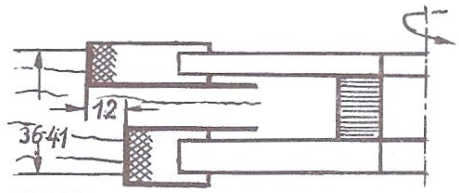


LEN 464

Zapfenschneidgarnitur — HSS bestehend aus:

- 300 Record-Scheibe 250 x 7,2
- 1 Paar gerade Zapfenmesser III 23
- Ringsatz
- 300 Record-Scheibe 250 x 11
- 1 Paar gerade Zapfenmesser II 41

Normalform 265,— BG-Form 286,—



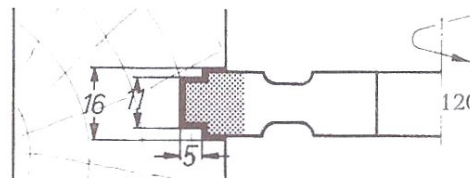
LEN 465

Zapfenschneidgarnitur — HSS bestehend aus:

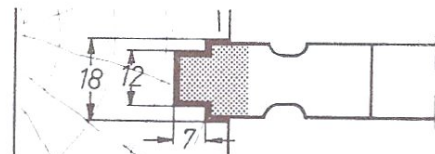
- 300 Record-Scheibe 250 x 7,2
- 1 Paar gerade Zapfenmesser III 23
- Ringsatz
- 300 Record-Scheibe 250 x 11
- 1 Paar gerade Zapfenmesser II 44

Normalform 265,— BG-Form 286,—

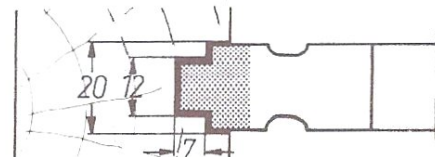
Einteilige Kantengetriebefräser LEITZ 0187
mit 4 geraden Zähnen — umfangschneidend und beidseitig flankenschneidend. Diese Fräser sind auf die gebräuchlichsten Getriebegrößen abgestimmt.



120 x 16 x 30 mm
HLS 78,—
HSS 118,—



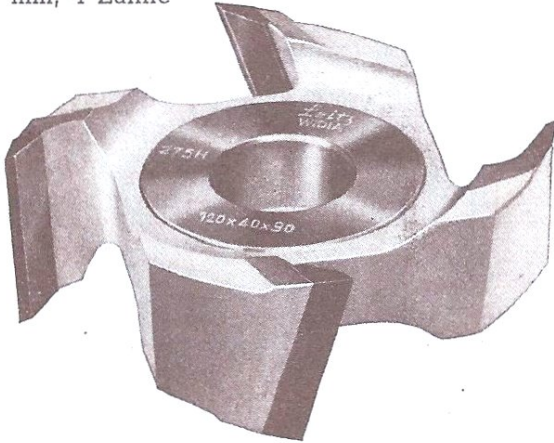
120 x 18 x 30 mm
HLS 80,—
HSS 119,—



120 x 20 x 30 mm
HLS 81,—
HSS 120,—

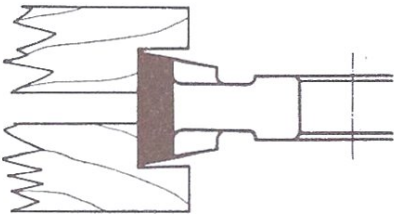
LEITZ-Falzfräser 0275

mit 4 wechselseitig schrägen Zähnen, umfangschneidend und beidseitig flankenschneidend, Bohrung 30 mm, 4 Zähne



Lagerabmessungen (Normalbohrung 30 mm)

	100 x 30	100 x 40		
Upm/max.	16000	12000		
Hartmetall bestückt	177,—	196,—		
	120x25	120x30	120x40	120x50
Upm/max.	12000	12000	12000	12000
HSS bestückt	98,—	99,—	105,—	110,—
Hartm. bestückt	162,—	186,—	210,—	246,—



umfangschneidend
und beidseitig
flankenschneidend

LEITZ-Falzfräser, BG-Form 01275
spandickenbegrenzt, rückschlagarm

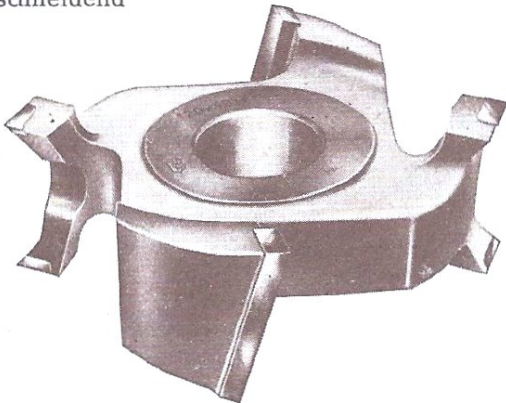
jeder Schneide ist ein Abweiser vorgeordnet

Normalbohrung 30 mm	120 x 40
HSS bestückt	120,—
Hartm. bestückt	231,—

LEITZ-Vorschneidfälzer 0171

für exakte ausrißfreie Falzkanten

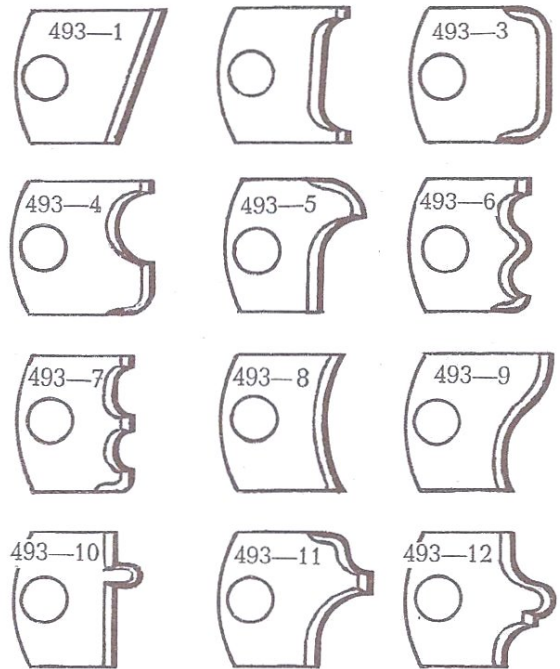
mit zwei wechselseitig schrägen Räumerzähnen und zwei beidseitig ziehend wirkenden Vorschneiderzähnen — umfangschneidend und beiderseitig flankenschneidend



Lagerabmessung (Normalbohrung 30 mm)

	120 x 40
Hartmetall bestückt	215,—

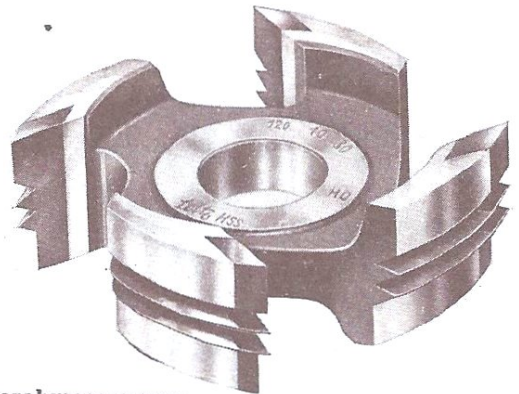
LEITZ-Standardmessersatz 0488/0493



Preise der LEITZ-Profilmesser
40 mm breit, 4 mm dick, SP-Qualität

Nr.	1	2	3	4	5	6
	2,80	3,20	3,—	3,10	3,30	3,60
Nr.	7	8	9	10	11	12
	3,90	2,70	3,—	3,60	3,60	4,20

LEITZ-Verleimfräser, 0280, für normale Drehzahlen
120 mm Durchmesser, Bohrung 30 mm, n bis 12000

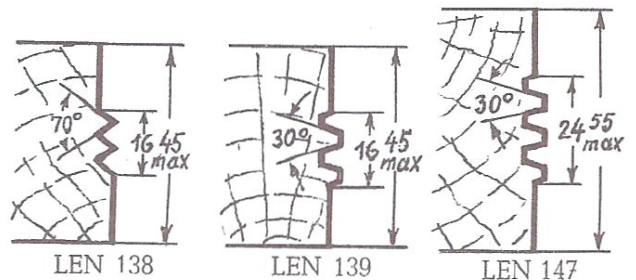


Lagerabmessungen:

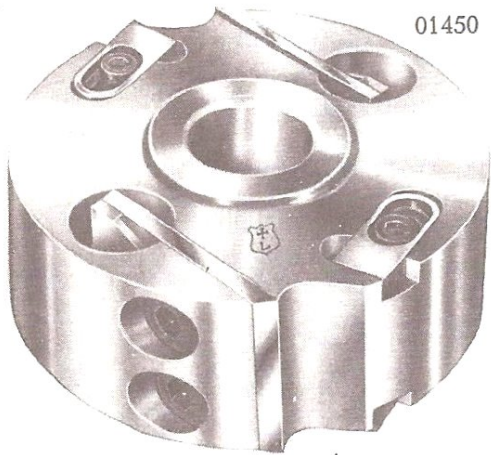
Breite mm	50	50	60
Leitz-Normalprofil LEN	138	139	147
HSS bestückt	129,—	129,—	144,—
Hartm. bestückt	357,—	357,—	414,—

LEITZ-Normalprofile

Profilausführung LEN 138 und LEN 139 für 40 und 50 mm Fräserbreite; LEN 147 für 60 mm Fräserbreite



LEITZ-BG-Sicherheitsfalzkopf, Spanwinkel 35° spandickenbegrenzt, rückschlagarm, form- und kraftschlüssig mit 2 wechselseitig schrägen Messern und je 2 oberen und unteren ziehend wirkenden Vorschneidern.



01450

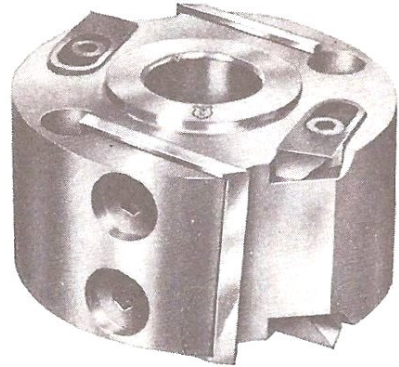
Lagerabmessung

Normalbohrung 30 mm

Die Anschlagflächen für Vorschneider bzw. Sicherungsnocken am Messerrücken stellen Messer und Vorschneider selbsttätig auf Flugkreis ein und arretieren dieselben betriebssicher.

Kopfgröße mm	100x40	100x50	120x40	120x50
HSS	98,—	103,—	98,—	103,—
Hartm. bestückt			147,—	157,50

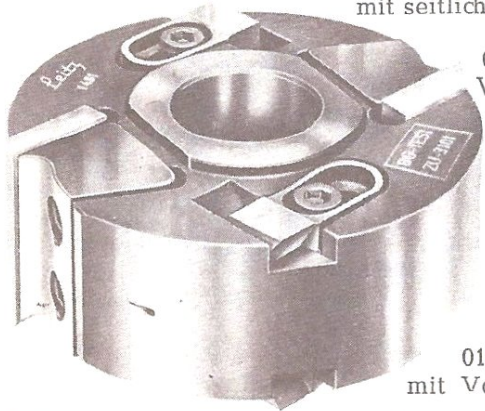
LEITZ-Falzkopf in Standard-Ausführung 0450 für normale und hohe Drehzahlen, mit 2 wechselseitig schrägen Messern HSS und je 2 oberen und unteren Vorschneidern HSS.



Lagerabmessungen: (Normalbohrung 30 mm)

Durchmesser mm	80	100	120
Umdr./min bis	12000	10000	8000
Schnittbr. 40 mm	59,—	65,—	69,—
Schnittbr. 50 mm	65,—	70,—	76,—
Schnittbr. 60 mm	70,—	76,—	84,—
Schnittbr. 80 mm	92,—	—	—
HSS-Messer lose	7,35	8,40	10,50
HSS-Vorschneider	3,70	—	—

LEITZ-BG-Sicherheitsfügekopf, Spanwinkel 15° Spandickenbegrenzt, rückschlagarm, form- und kraftschlüssig, für harte Werkstoffe, mit 2 gerade liegenden Messern, 6 mm dick, konisch geschliffen mit seitlicher Führung.



01480 ohne Vorschneider

01481 mit Vorschneidern

HSS für Harthölzer. Hartmetall für sehr harte Hölzer sowie für Span-, Hartfaser- und Dekorplatten (Resopal, Ultrapas und dgl.)

Lagerabmessungen (Normalbohrung 30 mm) 01480

Kopfgröße mm	100x40	100x50	120x40	120x50
HSS	80,—	87,—	85,—	91,—
Hartm.bestückt	115,—	126,—	119,—	130,—

LEITZ-BG-Falzkopf 01481

jedoch mit 2 oberen und unteren ziehend wirkenden Vorschneidern aus HSS oder HM.

Lagerabmessungen: (Normalbohrung 30 mm)

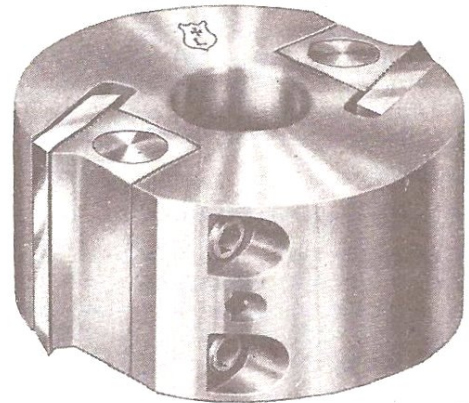
Kopfgröße mm	100x40	120x40	120x50
HSS	115,—	119,—	126,—
Hartm. bestückt	168,—	172,—	183,—

LEITZ-Universalfräskopf

0488

speziell zur Verwendung von Profilmessern.

Für normale Drehzahlen mit 2 gerade liegenden Messern, 3 mm dick SP — gelagert in bewährter Ausgleichsspannung mit Sicherungsstiften. Für Messerdicke 3—8 mm.



Lagerabmessungen: (Normalbohrung 30 mm; bei 140 x 50 u. 60 mm = 50 mm)

Durchmesser mm	100	120	140
Umdr. p. Min.	6000	6000	5000
Schnittbr. 40 mm	50,40	54,60	63,—
Schnittbr. 50 mm	54,60	59,85	73,50
Schnittbr. 60 mm	—	66,15	—

Formschlüssig nach den neuesten Bestimmungen der Holz-Berufgenossenschaften

LEITZ-BG-TEST-Werkzeuge
Spandickenbegrenzt, rückschlagsicher für Tischfräsen bei Handvorschub. Entwickelt und geprüft nach den Richtlinien der Holzberufgenossenschaften.

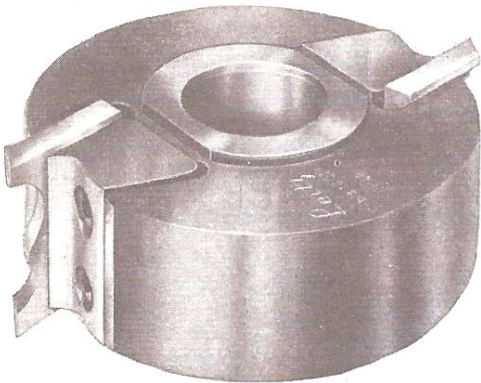
LEITZ-Universalfräskopf mit Standardmessersatz
für normale Drehzahlen (bis 6000 Upm) mit 2 geraden Messern und 12 einseitig profilierten Messern SP in solidem Holzetui. Messer in bewährter Ausgleichsspannung gelagert. Die eingebaute Sicherung wirkt gleichzeitig als Abnutzungsbegrenzung für die Messer. Messerdicke 4 mm



0488/0493

Schnittbr. 40 mm
Durchm. 92 mm
Bohrung 30 mm
Komplet 88,—

LEITZ-Hochleistungs-Universalfräskopf 0480
für hohe Drehzahlen mit 2 geraden Messern HSS, 6 mm dick, speziell zur Verwendung von Profilmessern. Die Messer sind konisch, die Druckbolzen sind federnd gelagert. Diese **form- und kraftschlüssige** Art der Spannung bietet dadurch ein Höchstmaß an Sicherheit.



100 mm ϕ
n bis 12 000

120 mm ϕ
n bis 10 000

135 mm ϕ
n bis 9 000

Lagerabmessungen (Normalbohrung 30 mm):

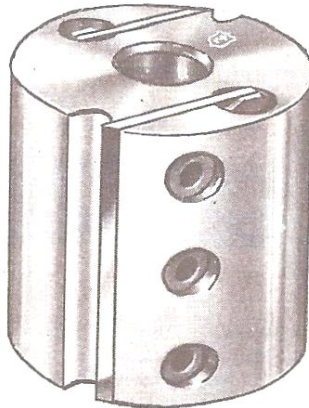
Schnittbreite mm	40	50
Durchmesser 100 mm	80,85	87,15
Durchmesser 120 mm	85,05	91,35

Leitz



fortschrittlich
zuverlässig
solid

LEITZ-BG-Sicherheits-hobelkopf — HSS 01232
für normale und hohe Drehzahlen (bis 12 000 Upm)
spandickenbegrenzt und rückschlagarm.



Die patentierten Sicherungs-nocken am Messerrücken stellen die Messer selbsttätig auf Flugkreis ein, arretieren dieselben betriebs-sicher; Messerstärke bei 80 mm 3 mm, ab 100 mm 4 mm. Berufsgenossenschaftliches Prüfzeichen Nr. 3107.

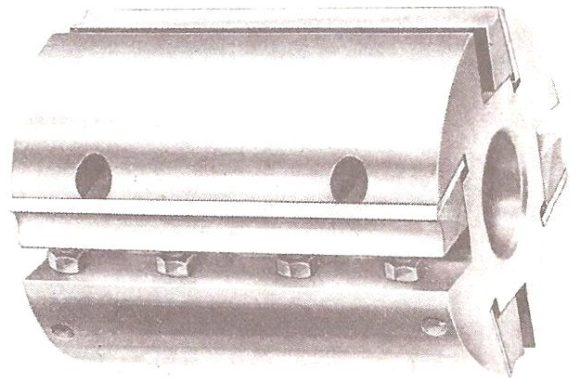
Lagerabmessungen (Normalbohrung 30 mm):

Schnittbreite mm	80	100
Durchmesser 80 mm	66,15	72,45
Durchmesser 100 mm	—	89,25
Ersatzmesser Stück	10,—	12,10

LEITZ-Druckleisten-hobelkopf 0497

für normale und hohe Drehzahlen, **form- und kraftschlüssig**, mit 4 geradeliegenden Messern, 3 mm dick. HSS (kobaldlegierter Schnellstahl der Klasse E), speziell zum Hobeln und Profilieren, Messer in sicherer Druckbackspannung gelagert, mit Messersicherungsschrauben, die gleichzeitig als Einstellhilfe für die Messer dienen.

Spannmöglichkeit von 3—8 mm. Bis 9000 Upm.



Normalbohrung 35 mm

Schnittbr. mm	60	80	100	120	150	170
	81,90	99,75	117,—	131,—	147,—	183,—
Messer HSS	6,85	7,90	8,95	10,—	11,45	14,70
Mess. hartm.	36,75	47,25	59,85	73,50	94,50	136,50

LEITZ-Spanwinkel-Meßlehre 0870

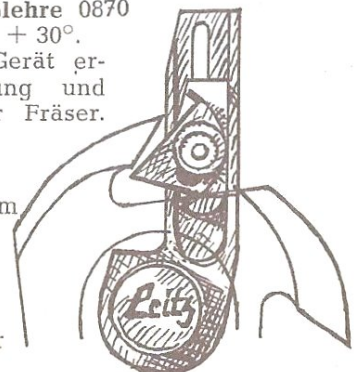
Meßbereich — 5° bis + 30°. Ein neues einfaches Gerät erhält die Schnittleistung und Profiligenauigkeit Ihrer Fräser.

Lehre komplett

mit Dorn 30 mm
Dorne für 24, 25, 35 mm

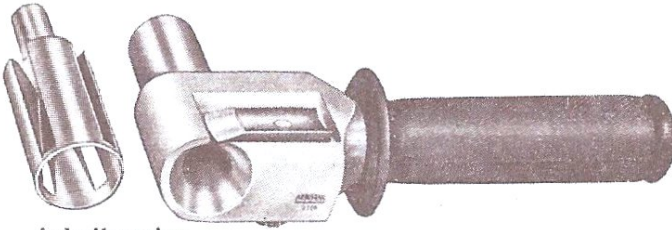
für 45, 50, 60 mm

zur Zeit nicht lieferbar



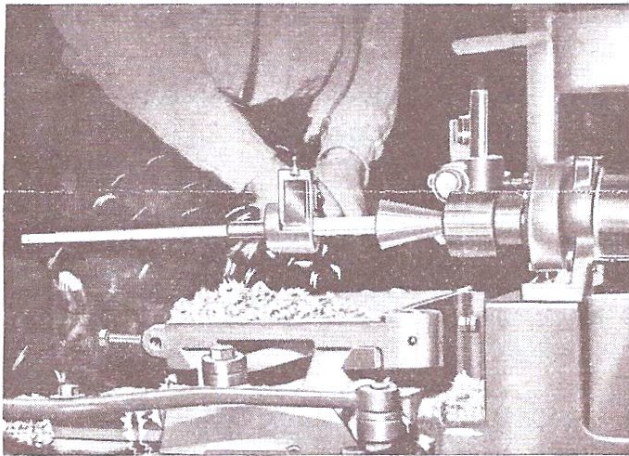
Hand-Dübelfräser für die Bohrmaschine

Ein einfach zu handhabendes Werkzeug zur Anfertigung von Holzdübel u. Rundstäben von 6—26 mm Durchmesser. Die Arbeitsleistung beträgt je Stunde 160 bis 200 m. Aus Abfallhölzern werden saubere, genau runde, gut sitzende Dübel hergestellt.



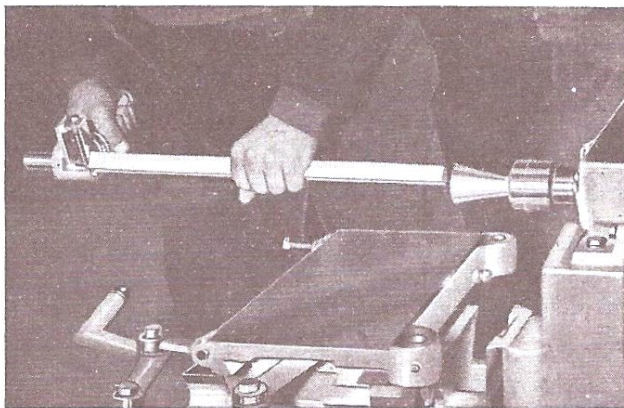
Arbeitsweise

Mitnehmer ins Bohrfutter spannen und Maschine einschalten. Apparat mit der rechten Hand halten, Vierkantholz — 1 mm größer geschnitten als gewünschter Runddübel — an konischer Öffnung der Einsatzhülse ansetzen.



Holz in gerader Richtung ruckartig in Mitnehmer stoßen und Apparat gleichmäßig nachdrücken. — Der gefräste Dübel löst sich leicht aus dem Mitnehmer, ohne die Maschine abzustellen, wenn der Apparat nicht mehr angedrückt wird.

Bei der Rundstabmaschine dreht sich der Messerkopf, und das Holz wird durchgeschoben. Bei dem Hand-Dübelfräser dreht sich das Holz, und der Messerkopf wird darüber geschoben.



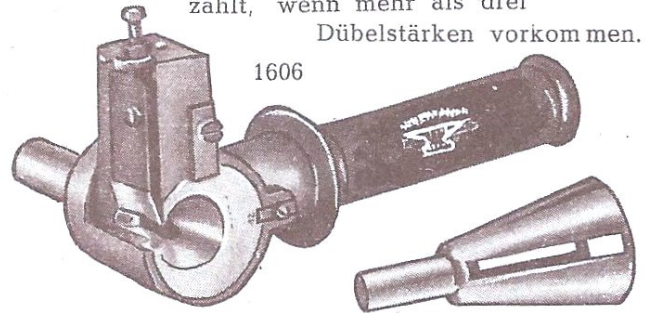
Gewünschtes mm-Maß genau angeben.

mm	6	8	10	12	14	15	16
1614	35,30	35,30	35,30	36,70	36,70	36,70	38,50
mm	18	20	22	24	25	26	
1614	38,50	38,50	41,25	41,25	41,25	43,50	

Handdübelfräser mit auswechselbarem Messerkopf

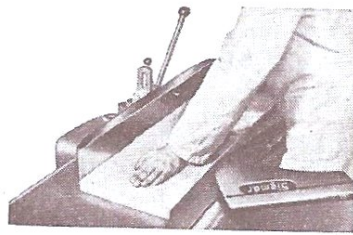
Der links beschriebene Handdübelfräser kann auch mit auswechselbaren Messerköpfen für Stäbe von 6 bis 26 mm geliefert werden. Er macht sich bezahlt, wenn mehr als drei

Dübelstärken vorkommen.



Preis des Handdübelfräasers einschließlich eines auswechselbaren Messerkopfes, für den das gewünschte Millimetermaß (von 6—26 mm) anzugeben ist, jedoch ohne Mitnehmer **52,50**
Preis für Mitnehmer Gr. a für 6—20 mm **7,10**
Gr. b für 20—26 mm **8,15**

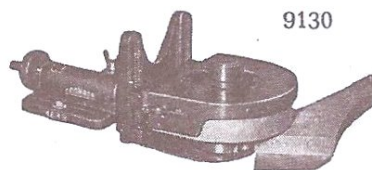
Weitere Messerköpfe (Maß angeben!) **14,—**
Ersatzmesser, für alle Größen passend **5,70**



**Selbsttätige Hobel-
schutzvorrichtung**
für Abricht- und
Dickthobelmaschine.

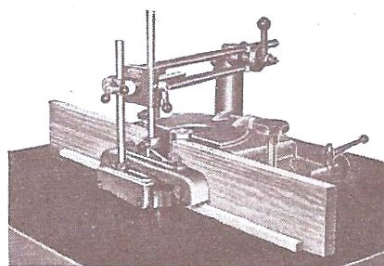
Ohne Behinderung des Bedienungsmannes wird die Hobelwelle abgedeckt und nur stets soviel freigegeben, wie es das Werkstück erfordert. Unfall-sicher! Passend für jede Maschinentype.

Für Hobelbreiten mm 300 400 500
76,— 82,— 87,—



Bogenfräsanschlagn
zur unfallfreien
Bearbeitung von
geschweiften Werk-
stücken auf der
Fräsmaschine.

1 Bogenfräsanschlagn mit Befestigungsschrb. und Normalausführung bestehend aus Schlüssel, mit Anlauring sowie Schutz- und Druckring mit Holzfutter, 160 mm **160,—**



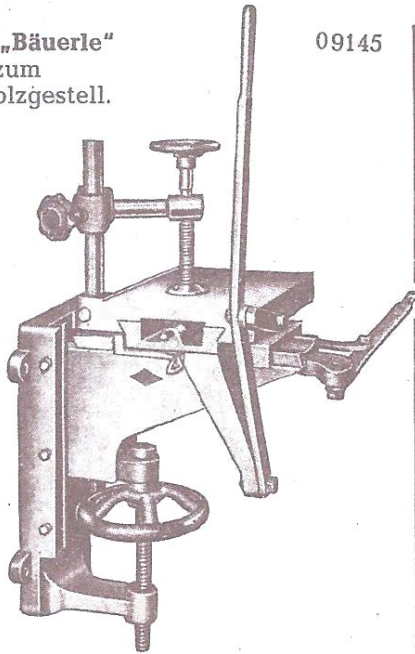
Universal 9134
Fräs-, Schutz-,
Druck- und
Führungsapparat
(Kehlschutzapparat)

Mit einem Handgriff ist die Hoch-, Tief-, Vor-, Rückwärts-, Seitlich- und Schräg-Verstellung in jede vorkommende Arbeitslage möglich. Komplett mit Rollendruck **244,—**

Bohr-Support Orig. „Bäuerle“
starke Ausführung zum
Anschrauben an Holzgestell.

09145

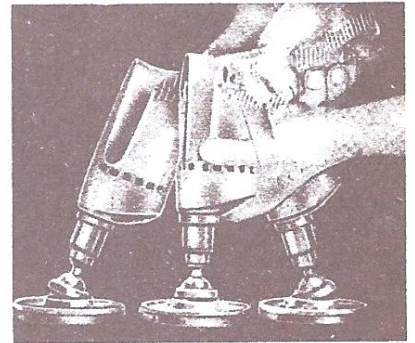
Lieferung erfolgt
mit Druckapparat
gemäß Abbildung
oder mit Exzenter-
druck.
Gewicht ca. 78 kg
Preis 494,—



Universal-Ansatzgerät mit flexiblem Kugelgelenk
zum Aufstecken auf jede normale Handbohr-
maschine oder biegsame Welle.

4675

Verwendung:
Zum Polieren
und Einwachsen,
zum Abschlei-
fen, zum Säu-
bern und Schlei-
fen.



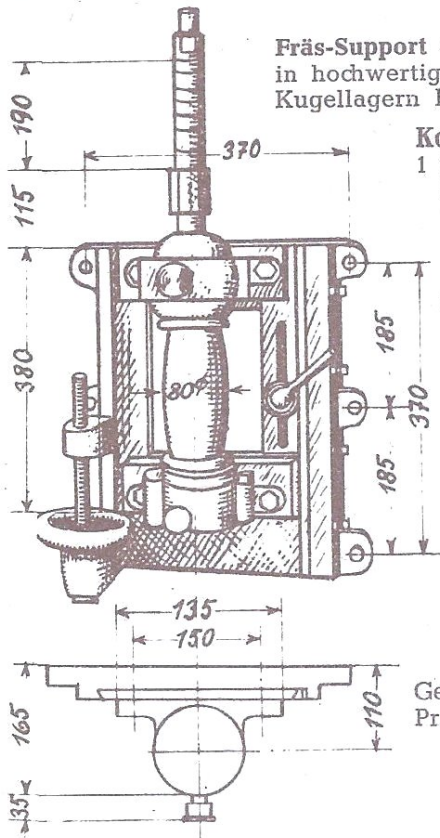
Komplett mit Schleifteller 100 mm Durchmesser,
flexiblem Gelenk, 3 Schleifscheiben für Holz und ein
Polierlammfell 110 mm ϕ

21,50

Fräs-Support Orig. „Bäuerle“
in hochwertigen Präzisions-
Kugellagern laufend.

Komplett mit
1 kurzen Fräsdorn
25 mm Durchm.
mit
Fräsdornringen
1 Hakenschlüssel
1 Festhaltestift

09143



Gewicht ca. 65 kg
Preis 474,—

Bäuerle

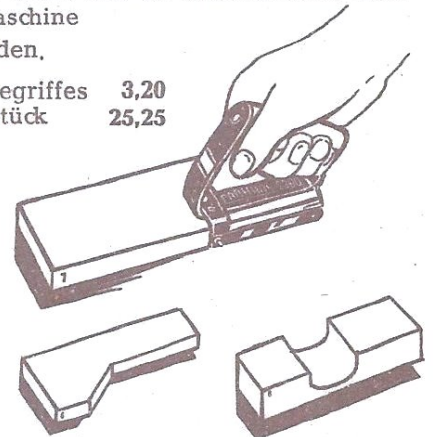
Schiebehandgriff, auswechselbar 4543
unfallverhütend, für die Verwendung an Holzbe-
arbeitungsmaschinen.

Der Schiebegriff hält das Stoßholz, das nicht mit-
geliefert wird, jedoch in jedem Betrieb leicht
selbst herzustellen ist, sicher fest.

Mit diesem Griff kann das zu bearbeitende Holz
gefahrlos der Maschine
zugeschoben werden.

Preis des Schiebegriffes 3,20
Packung mit 8 Stück 25,25

Als Anregung
einige Formen
von Stoßhölzern:

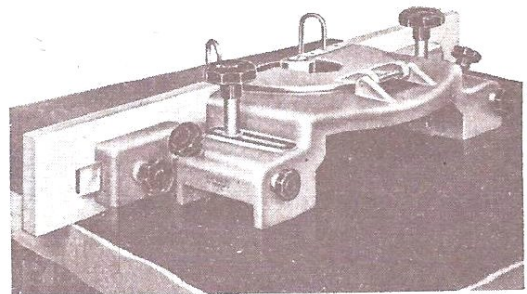


Handschutz aus Stahlblech 5858
mit dem Aufdruck „Schütze Deine Hände“
5,50

Wenn Sie diesen Katalog mehrfach er-
halten, dann liegen uns von Ihnen ver-
mutlich verschiedene Anschriften vor.
Bitte, haben Sie die Freundlichkeit, uns
auf diesen Mehrfachversand aufmerksam
zu machen und sagen Sie uns dazu bitte,
welche Anschrift wir streichen können.

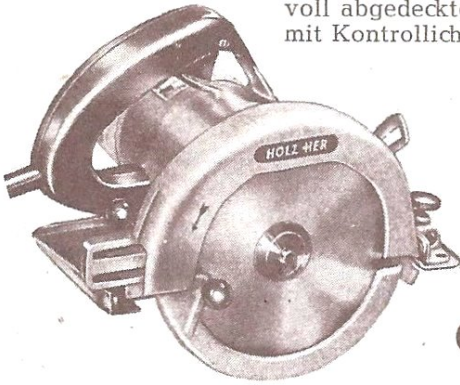
Sicherheits-Fräslineal (Fräsanschlag) 09136
mit beiderseitiger Feineinstellung der Anschlag-
lineale, in solider Gußausführung, aufklappbarer
Schutzdeckel, mit Handschutz aus Stahlblech.

Abstand der Befestigungsschrauben jeweils von
der Mitte aus gemessen 395 mm, Länge der An-
schlaglineale je 410 mm. 235,—



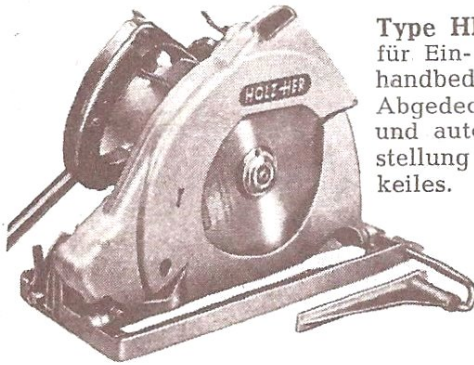
Sicherheits-Fräslineal 09136b
wie oben beschrieben, jedoch zusätzlich
mit einer Einrichtung zur Anbringung von Vor-
satzbrettern (Unfallschutz). 255,—

„HOLZ-HER“-Elektro-Handkreissägen sind ausgestattet mit Höhen- und Schrägverstellung voll abgedeckten Sägezähnen mit Kontrolllicht-Motorschutz.



HKU 50

HOLZ-HER



Type HKU-75 für Ein- und Zweihandbedienung. Abgedeckte Sägezähne und automatische Einstellung des Spaltkeiles.

Technische Daten und Preise

Typenbezeichnung	HKU 50	HKU-55 S	HKU-75 S
Schnitttiefe mm	0-50	0-55	0-75
Sägeblatt-Ø mm	160	180	220
Leistung PS	1,1	1,5	1,5
Drehzahl U/min	4000	3000	5000
Nettogewicht kg	5,2	5,2	7,5
mit Universalmotor schutzisoliert	340,—	350,—	460,—

HOLZ-HER

HOLZ-HER-Ringkreissäge RKS-160

Diese neue Maschine ist kleiner, handlicher und nur noch halb so schwer wie eine Handkreissäge gleicher Schnitttiefe. Es ist eine typische Einmannmaschine. Sie erreicht eine Schnitttiefe von 160 mm und wiegt nur 13,5 kg.

Schnitttiefe	mm 85-160
Sägeringdurchmesser	mm 260
Höhenverstellung	mm 85-160
Schrägverstellung	0-45°
Universalmotor	220 Volt, 2,7 PS/2,0 kW,
Sägeblatt-Drehzahl	ca. 2800 U/min.

Funk- und fernsehentstört und Berührungsschutz nach VDE. Unfallsicherheit durch Schutzhaube.

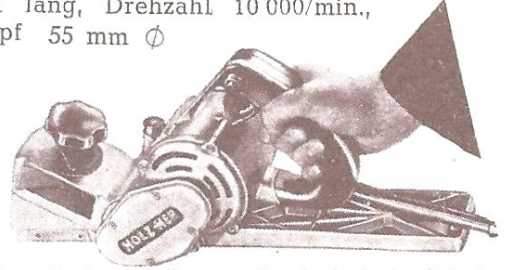
Gewicht etwa 13,5 kg

Preis der Maschine mit Normalzubehör 795,—

Längsanschlag dazu 7,50

Ersatz-Sägeringe CRV 260 mm Ø 39,—

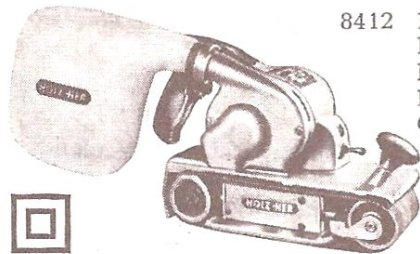
Elektro-Einhandhobel „HOLZ-HER“, für 1phasen-Wechselstrom 220 Volt (Lichtstrom) Hobelbreite 75 mm, Spanstärke von 0—3 mm einstellbar, mit 1 PS-Universalmotor. Auflageplatten 470 mm lang, Drehzahl 10 000/min., Hobelkopf 55 mm Ø



Komplett mit 4 m Gummi-Kupferkabel, Schuko-stecker, 2 Stiftschlüsseln, 1 Satz Ersatzkohlen und einem Abziehstein. 510,—

1 Füge- und Falzbreitenanschlag 16,—

1 Falztiefen-Anschlag 5,—



8412 Elektrischer Handbandschleifer HOLZ-HER Bandbreite 110 mm, Gewicht ca. 8 kg

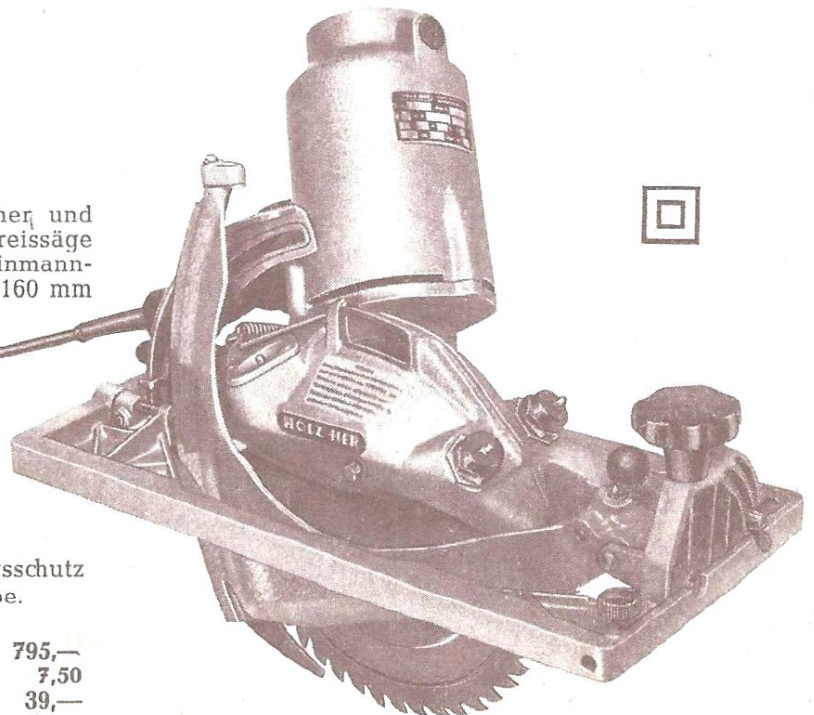
HOLZ-HER

- 2 Bandgeschwindigkeiten (360 u. 270 m/min.)
- Schleifband rasch auswechselbar.
- bis an die Innen Winkelkante kann man Schleifen.
- wirksame Staubabsaugung.
- Staubsack mit Bajonettverschluss befestigt.
- Motor mit großen Kraftreserven.
- Schutzschalter schützt vor Überlastung.
- ruhiger Lauf und hohe Schleifleistung.

Mit Universalmotor 220 Volt

schutzisoliert (Type HBS-110 S) 510,—

stationäre Einrichtung 62,—

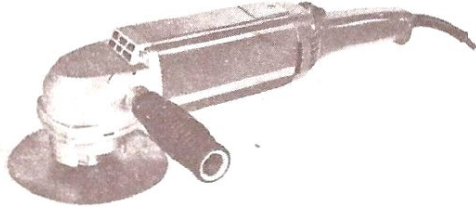


BOSCH-Winkelpolierer

ein bewährtes Qualitätswerkzeug

poliert — schleift — bürstet — säubert

Handlich, vibrationsfrei, Funkentstört, niedrige Bauhöhe, Spiralverzahntes Winkelgetriebe, beidseitig anschraubbarer Zusatzhandgriff, Spannhals für Schutzhaube und Sondervorrichtungen, einwandfreie Wasserabdichtung zum Getriebe, geringe Geräusentwicklung trotz intensiver Motorkühlung, bruchsicher durch stahlarmiertes Isolierstoffgehäuse



Leistungsaufnahme 600 Watt
Leerlauf-Drehzahl 1950 U/min
Gewicht 3,9 kg

Länge 432 mm

Arbeitsspindel mit Gewinde M 14

Für Trockenschliff (Type EW/USWJ 77/11) 330,—

Für Naßschliff (mit Wasserzuführung)
(Type EW/USWJ 77/11/...S3) 345,—

Polierwerkzeuge dazu

Filzpolierscheibe mit Flansch
(Wollfilz mittelhart) 17,50

Polierschwamm mit Flansch
(Schaumstoff) 130 mm Ø 5,80

Moltonschwabbel
(weicher Filz) 175 mm Ø 18,—

Lammfellhaube zum Hochglanzpolieren
zum Aufspannen auf
Polierscheibe 6,20
Polierschwamm 4,40

Meißelsatz auf Holzblock mit Chrom-Vanadium-Werkzeugen

2170a	6tlg.	9,40
2170b	7tlg.	11,45

Universal-Kistenöffner 2323 mit gehärteter Stahlzunge 5,60

Zimmermanns-Brecheisen 6040

Länge mm 500 600 750 1000
5,20 6,15 9,00 11,45

Hattler-Vorsatzgeräte

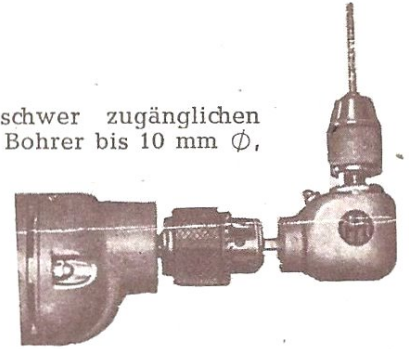
50 65

zur Verwendung an allen elektrischen Handbohrmaschinen mit Bohrfutterspannweite von 10 mm. Die idealen Geräte für viele Verwendungsgebiete. Vollwertig im Einsatz, lange Lebensdauer.

Winkelbohrköpfe

für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Passend für Bohrer bis 10 mm Ø, Gewicht etwa 600 g

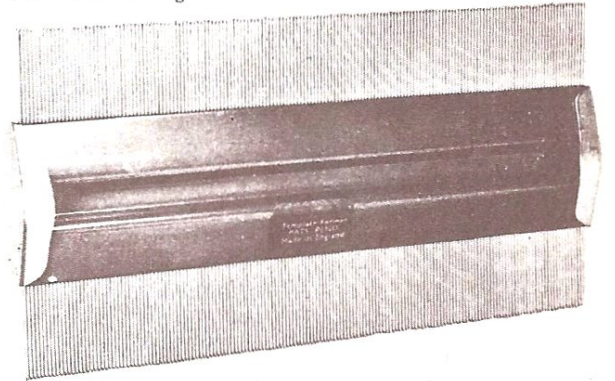
55,—



Schablonen-Profilstahl

9405

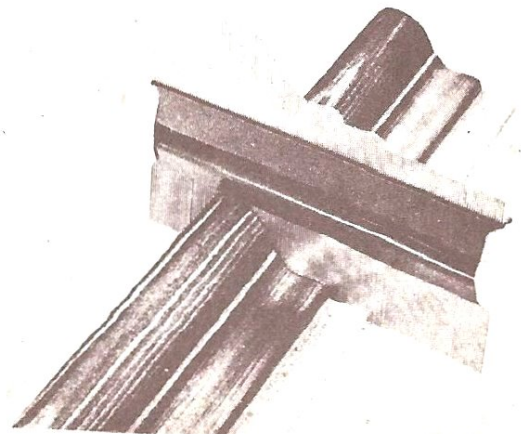
zum minutenschnellen Kopieren von Profilen jeder Art. Zeitraubende Anfertigung von Schablonen nicht mehr nötig.



Die Profilschablone ist 150 mm lang und besteht aus einer Vielzahl profilierter Stahlnadeln, welche verschiebbar in einem Halter angeordnet sind und durch einfaches Andrücken gegen ein Profil, eingestellt werden können.

Die Arbeit mit dieser Schablone ist denkbar einfach. Die Nadeln passen sich beim Andrücken der Form des Profils so an, daß die nebeneinanderliegenden Nadelspitzen genau die Form des zu übertragenden Profils darstellen.

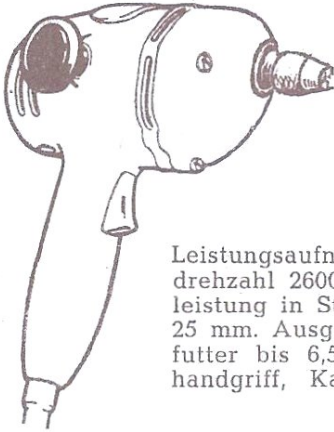
Diese Schablonen arbeiten auf 0,5 mm genau. Sie vertragen auch gelegentlich rauhe Behandlung. 19,50



Einige gangbare Elektromaschinen und Zusatzgeräte für den anspruchsvollen Heimwerker

Bei den auf diesen beiden Seiten gezeigten Werkzeugen handelt es sich um das Fabrikat Black & Decker, einer bedeutenden Spezialfabrik auf diesem Gebiet.

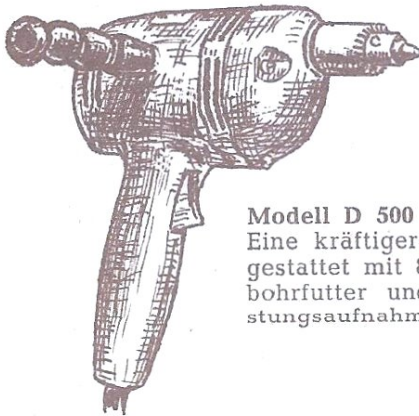
Elektromaschinen für Heimwerker



Modell D 400

Die preiswerte Antriebsmaschine für alle Black & Decker-Heimwerker-Zusatzgeräte.

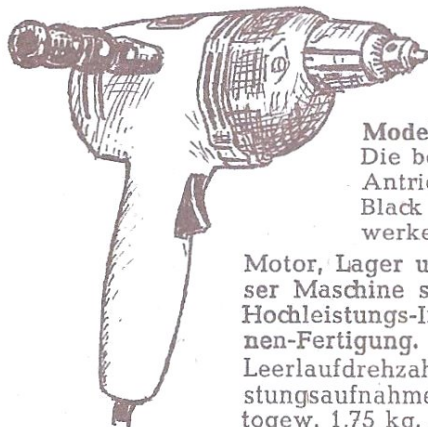
Leistungsaufnahme 250 Watt, Leerlaufdrehzahl 2600 U/min, 220 Volt. Bohrleistung in Stahl 6,5 mm, in Hartholz 25 mm. Ausgestattet mit Selbstspannfutter bis 6,5 mm spannend, Seitenhandgriff, Kabel mit Schukostecker. Komplet 85,—



Modell D 500

Eine kräftigere Maschine. Ausgestattet mit 8 mm Zahnkranzbohrfutter und Handgriff. Leistungsaufnahme 270 Watt.

Komplet 100,—



Modell D 800

Die beste und stärkste Antriebsmaschine des Black & Decker-Heimwerker-Programms.

Motor, Lager und Getriebe dieser Maschine stammen aus der Hochleistungs-Industriemaschinen-Fertigung.

Leerlaufdrehzahl 2200 U/min, Leistungsaufnahme 310 Watt, Nettogew. 1,75 kg. Ausgestattet mit einem 10 mm Bohrfutter.

Komplet 145,—

Modell D 820

Dieselbe Maschine jedoch mit 2 Gängen versehen. Komplet 195,—

Die komplette Heimwerkstatt

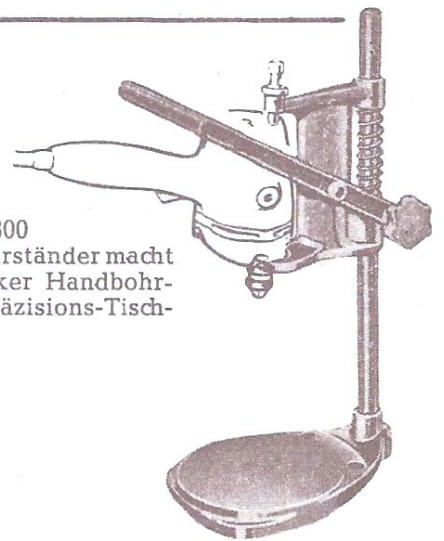
Eine ideale Grundausrüstung für alle Heimwerker. Diese Garnitur enthält:

1 Antriebsmaschine, und zwar das besonders kräftige Modell D 800



- 1 Handkreissäge-Zusatzgerät
- 1 Drahttopfbürste
- 1 Gummiteller 125 mm Ø
- 1 Lammfellkappe
- 6 Schleifpapierscheiben
- 1 Steinbohrer 5 mm Ø

Preis kompl. 216,—



Bohrständer U 2300

Dieser robuste Bohrständer macht Ihre Black & Decker Handbohrmaschine zur Präzisions-Tischbohrmaschine.

Volle Höhenverstellung; läßt sich seitlich voll schwenken. Abstand Bohrspindelmitte bis Säule 123 mm. Hubhöhe 75 mm 58,—

DrehSELbank D 7638 und D 6036

Für genaue und vibrationsfreie Holzbearbeitung. Ausgestattet mit Planscheibe, großer Werkzeugaufnahme, Spindel und verstellbarem Reitstock. Der Spindelstock kann umgesteckt und als Horizontalständer verwendet werden.



Type

	D 7638	D 60 63
Spitzenhöhe	mm 76	76
Größter Werkstück-Ø	mm 134	134
Größte Spitzendrehlänge	mm 350	650
Planscheiben-Durchm.	mm 125	125
Gesamtlänge	mm 610	610
Preis	79,—	90,—

Zusatzgeräte

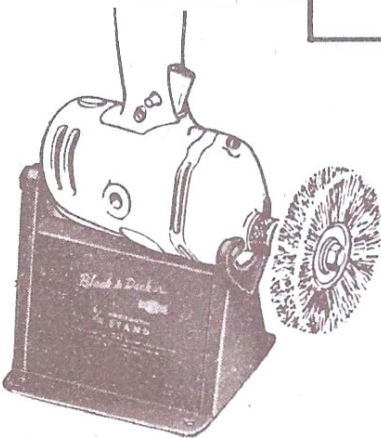
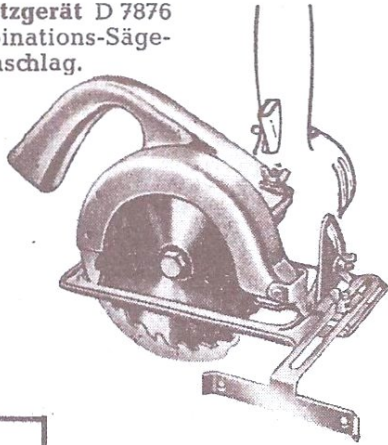
für die nebenstehend aufgeführten Antriebsmaschinen

Handkreissägen-Zusatzgerät D 7876

Komplett mit Kombinations-Sägeblatt und Parallel-Anschlag.

Schnitttiefe 0-32 mm, Gehrungseinstellung bis 45°, Gehrungsschnitte bis 29 mm Tiefe. Der Parallel-Anschlag ermöglicht exaktes Schneiden bis 145 mm Breite. Teleskopischer Blattschutz gewährleistet absolute Sicherheit.

51,—



Horizontalständer U 2302

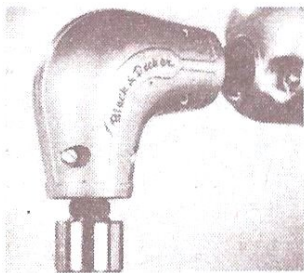
Dieser Ständer macht Ihre Black & Decker Heimwerkermaschine stationär und erleichtert damit manche Arbeit, insbesondere das Entrosten, Schleifen und Polieren

13,50

Drahttopfbürste U 1220

Durchmesser 75 mm, ausgestattet mit Gewindeschaft.

Ideal zum Entrosten 8,50



Winkelgetriebe U 1021

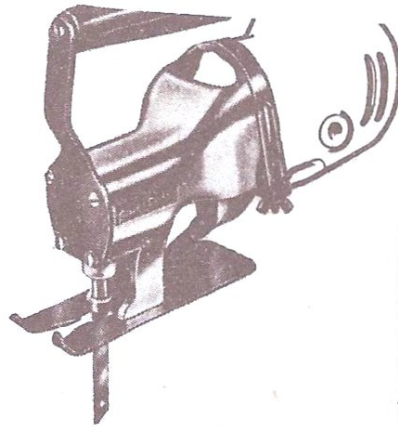
Verdoppelt oder halbiert die Drehzahl der Handbohrmaschinen. Ideal zum Arbeiten in engen Ecken oder Winkeln. 32,—

Schraubenzieherzusatzgerät U 1011

Macht aus Ihrer Black & Decker Bohrmaschine einen Elektroschrauber. 33,—



Der größte Hersteller von Elektro-Werkzeugen in der Welt, die Firma Black & Decker, übernimmt für die hier gezeigten Geräte eine zeitlich unbegrenzte Garantie. Alle Teile, die infolge Material- oder Fabrikationsfehler schadhaft werden sollten, werden kostenlos ersetzt. Sachgemäße Behandlung hierbei vorausgesetzt.



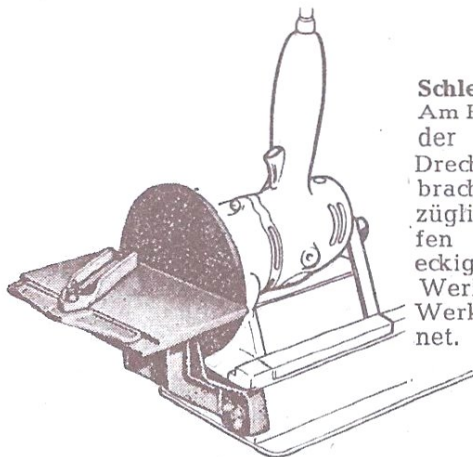
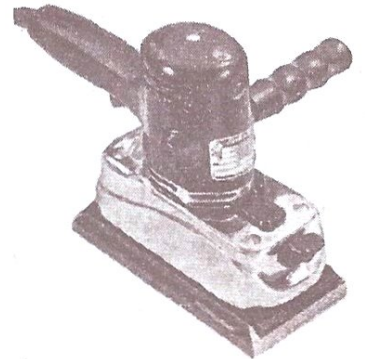
Stichsägen-Zusatzgerät U 1017

Zum Dekupieren in Holz, Kunststoffen und Metall. — Täschnenschnitte in Holz ohne vorzubohren. 68,—

Vibrations-Zusatzgerät U 1016

Spielend leicht erzielen Sie einwandfrei glatte Flächen ohne Kerb- oder Brandspuren.

58,80



Schleiftisch U 1005

Am Horizontalständer oder an der Drechselbank angebracht, ist er vorzüglich zum Schleifen von geraden, eckigen und runden Werkstücken oder Werkzeugen geeignet.

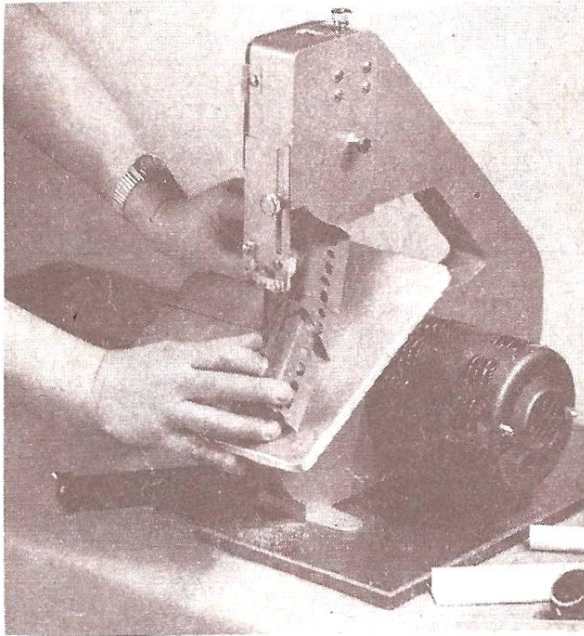
Wird geliefert mit Planscheibe, verstellbarem Winkelanschlag, Spezial-Scheibenzement und 3 Schleifpapierscheiben. 28,—

Holzbohrer-ausrüstung U 1381

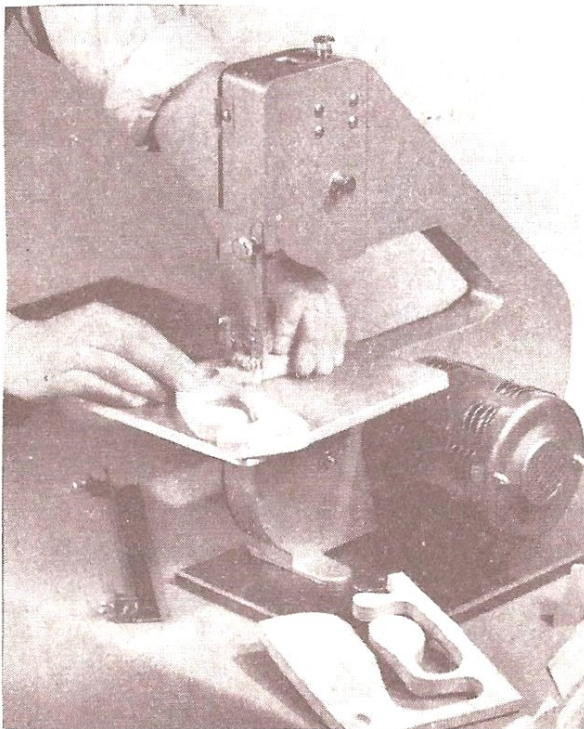
4 auswechselbare Holzbohrer von 16, 19, 22 und 25 mm Ø zum Bohren in Holz, Sperrholz, Plastik usw. Schaft 6 mm, 105 mm lang. 10,—



Tragbare Elektro-Bandsäge „BURGESS“
zum Sägen von allen Holzarten, Hartfaserplatten, Kunststoffen, Flußeisen und Nichteisenmetallen. Dieses formschöne Gerät ist mit seiner bestens durchdachten, robusten Konstruktion gerade das Richtige für Handwerker, Heimwerker, für Modellbauer, Dekorateurs, Schulen und spezielle Industriebetriebe (Ladenbaubetriebe, Bootsbau, Ausstatter, Autoreparaturwerkstätten usw.).



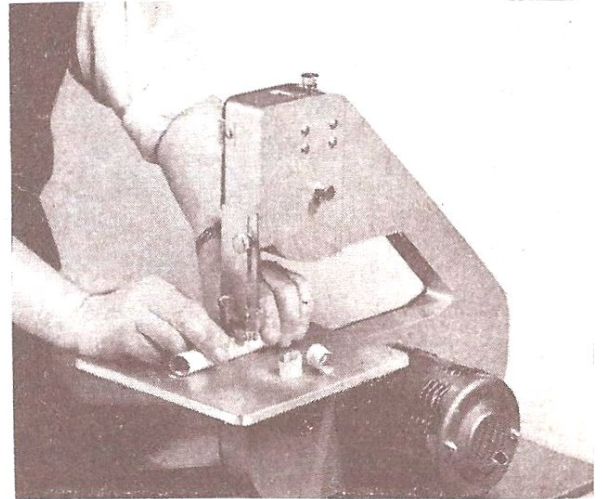
Der leicht verstellbare Tisch erlaubt das Schneiden von Gehrungen bis 45°.



Ausgezeichnete Kurvenschnitte können Sie ganz mühelos herstellen. Kein Verklemmen des Sägebandes. Dazu bequeme Auflage auf dem großen Sägertisch.

Den Einsatzmöglichkeiten dieser Säge-Maschine sind kaum Grenzen gesetzt. Die Maschine kann bequem getragen werden. Wer sie besitzt, ist also nicht an seine Werkstatt gebunden.

Die für verschiedene Zwecke entsprechend konstruierten Sägebänder sind sehr leicht auswechselbar. Der Motor braucht keine Wartung.



Schnittleistungen:

Weichholz, Sperrholz, Hartfaserplatten	76 mm
Hartholz	51 mm
Leichtmetall und Messing	51 mm
Kupfer	19 mm
Kunststoffe	76 mm
Flußeisen	25 mm

Technische Daten:

Einphasen-Wechselstrom-Kurzschlußläufermotor
0,5 PS
Tischgröße 250 x 250 mm, kippbar bis zu 45°.
Tischanschlag über ganze Tischbreite verschiebbar.

extra lieferbar:

Sägertisch 300 x 380 mm Anschlaglineal
Seitlicher Durchgang 300 mm, Vertikaler Durchgang 81 mm.

Bauart: Leichtmetall-Spritzguß und Stahl,
alle blanken Teile verchromt, Gewicht nur 12,6 kg.

Burgess-Bandsäge komplett

348,—

Extra lieferbar:

Sägertisch 300 x 380 mm		36,—
B 90 Mehrzweck-Sägeband	14 Zähne je Zoll	5,70
B 91 Sägeband für Holz	8 Zähne je Zoll	5,70
B 92 Sägeband für Metall	24 Zähne je Zoll	5,70
B 93 Sägeband für Metall	32 Zähne je Zoll	5,70
B 96 Messerband		7,80

Hinweis für Schülerfluggemeinschaften und Modellbaugruppen
Sonderprospekte für die Einrichtung von Werkstätten für den Segelflugzeugbau bitten wir bei uns anfordern zu wollen. Die Zusammenstellung der erforderlichen Werkzeug-Ausstattungen ist in Zusammenarbeit mit Fachkräften vorgenommen worden.

Vibrationsspritzpistole BVI

Diese elektrischen Vibrationsspritzpistolen arbeiten ohne Kompressor. Sie sind schnell einsatzbereit und durch gute Gewichtsverteilung bequem in der Handhabung.



Der Vibrationsmotor (220 Volt, 50 Perioden) ist durch ein Plastikgehäuse doppelt isoliert und läuft verhältnismäßig geräuscharm.

Die Flüssigkeit in dem Behälter wird durch die Röhren nach oben gepumpt. Durch die Öffnung am Spinner wird sie in wirbelnde Bewegung versetzt und durch die Düse nach außen gedrückt. Dadurch erfolgt feinste Zerstäubung, wie sie für ein gutes Spritzergebnis erforderlich ist.

Da die Spritzpistole wie eine Pumpe arbeitet und nicht durch Druckerzeugung im Behälter, ist die Spritzpistole im Gebrauch einmalig sicher.

Die Düseneinstellung wird durch Drehen des oberen Knopfes vorgenommen, bis ein gleichmäßiger, feiner Nebel entsteht, der ausgezeichnete Spitzen-ergebnisse ergibt.

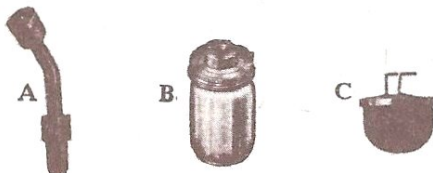
Typ: Standard VS 855

mit 220 V-Wechselstrom-Vibrationsmotor mit 1 Düse aus echtem durchbohrtem Saphir, komplett mit Kabel und Stecker **75,—**

Typ: 3-Düsen-Modell VS 850

mit 220 Volt-Wechselstrom-Vibrationsmotor. Im Spritzkopf sind 3 Saphir-Düsen für verschiedene Verwendungszwecke: die gelbe Düse für Flachstrahl zum Spritzen großer Flächen, die weiße für Rundstrahl und feinere Arbeiten und die grüne für intensive Zerstäubung **119,—**

Zubehörteile zu den BVI Spritzpistolen



A = Winkelansatz zum Bearbeiten horizontaler Flächen wie Fußböden und Decken. (Sehr wichtig, gleich mitbestellen!)

B = Retuschierbehälter, bestimmt für kleine Arbeiten mit nur wenig Farbe. Spart Farbe und Verdünnung beim Reinigen. **9,90**

C = Filter zum Ansetzen an den unteren Pumpenkörper. Verhindert Fremdkörpern den Eintritt in die Pumpe **7,25**

Farbspritzanlage SPRAYIT 602

eine Anlage die dann zu empfehlen ist, wenn sie nicht ununterbrochen eingesetzt wird:



Die Spritzpistole hat ein Fassungsvermögen von 0,5 l. Sie liegt bequem in der Hand und ist aus einer Spezial-Leichtmetall-Legierung hergestellt und hochglanzpoliert.

Der Kompressor leistet etwa 50 Liter Luftmenge pro Minute bei einem Druck von 1-1,5 atü und arbeitet besonders geräuschos.

Preis des Kompressors komplett mit Spritzpistole und Druckschlauch **268,—**

Zubehör zu SPRAYIT 602

Rundstrahldüse

zum Spritzen kleiner und schmaler Flächen, wie Fensterrahmen, Tischbeine usw. **5,60**

Spezialdüse

zum Spritzen von Fußböden, Decken und anderen waagerechten Flächen. Der Spritzstrahl hat einen Winkel von 45°. **6,20**

Spezial-Zubehör

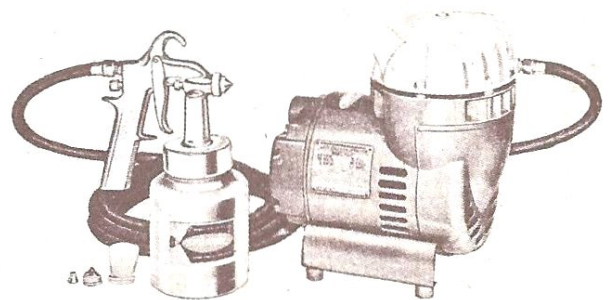
zum Verspritzen von Multicolorfarben. Verschlußspitze und Nadelmontage der Spritzpistole werden ausgewechselt. **19,50**

Farbspritzanlage SPRAYIT 702

Bei einem Druck von 3 bis 3,5 atü schafft der kräftige Kompressor eine Luftmenge von ca. 65 l pro Minute.

Diese Anlage ist besonders für schnelle und großflächige Arbeiten und für Dauergebrauch geeignet.

Außer Lacken und Farben lassen sich auch eine Vielzahl anderer Flüssigkeiten spritzen und sprühen. Die etwa 1 Liter fassende Spritzpistole ist aus einer Spezial-Leichtmetall-Legierung hergestellt und liegt gut in der Hand. Ein Überdruckventil am Kompressor sorgt für gleichbleibende sichere Arbeit.



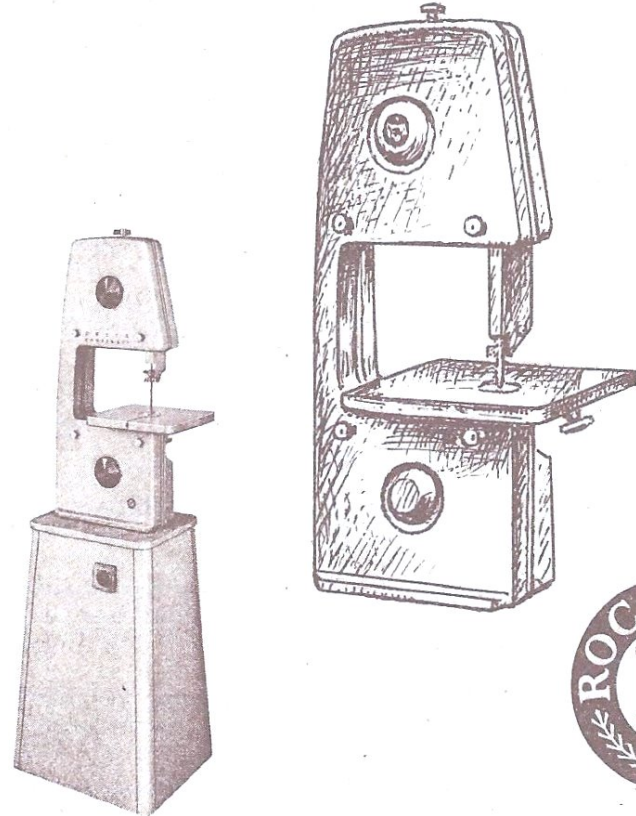
Die etwa 1 l fassende Spritzpistole ist aus einer Spezial-Leichtmetall-Legierung hergestellt und liegt gut in der Hand. Ein Überdruckventil am Kompressor sorgt für gleichbleibende, sichere Arbeit.

Komplett mit Spritzpistole, Kompressor und Druckschlauch **458,—**

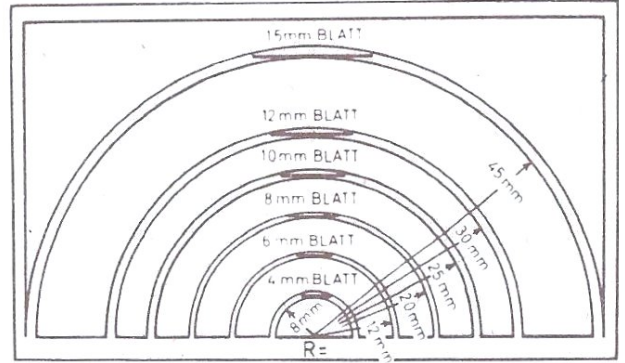
Transportkarre hierzu **57,50**

DELTA-Bandsäge Type 620

Bei dieser Maschine handelt es sich um eine hervorragende, außergewöhnliche und preiswerte Zusatzmaschine für alle Holzverarbeitenden Betriebe. Sowohl in Möbelfabriken, Schreinereien, Modellbau-Werkstätten, Betriebstischlereien und dort, wo Arbeits- und Wegezeit sowie Stromersparnis eine Rolle spielen, also überall dort, wo rationell gearbeitet werden soll, hat sich diese Maschine besonders bewährt.

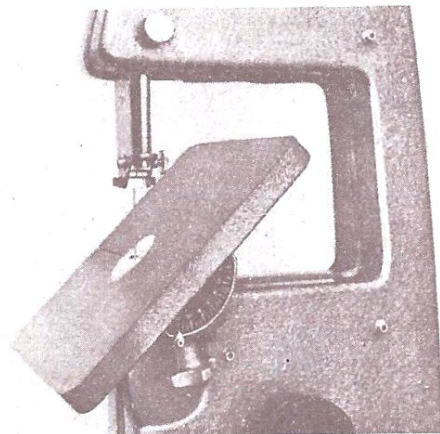
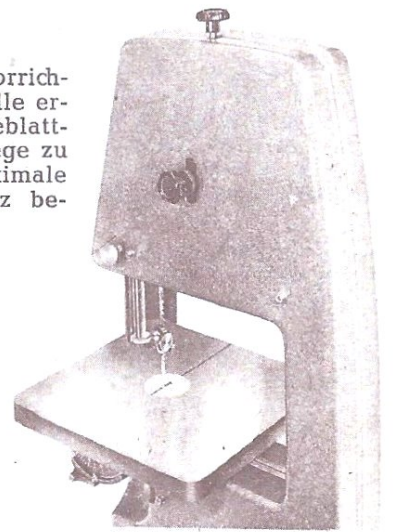


Wegen der Preiswürdigkeit ist diese Bandsäge auch von land- und forstwirtschaftlichen Betrieben, gewerblichen Berufsschulen, Segelflugzeugbauern, Schulen mit Werkräumen, Heimwerkern und Bastlern sehr begehrt.



Diese Darstellung veranschaulicht den kleinsten Sägeradius bei den verschiedenen Blattbreiten.

Handliche Spannvorrichtung der oberen Rolle ermöglicht exakte Sägeblatt-Einstellung und -Pflege zu jeder Zeit. Die Maximale Schnitthöhe in Holz beträgt 16 cm.



Bis 45° gekippter Tisch, eingestellt nach Gradskala.

Technische Daten:

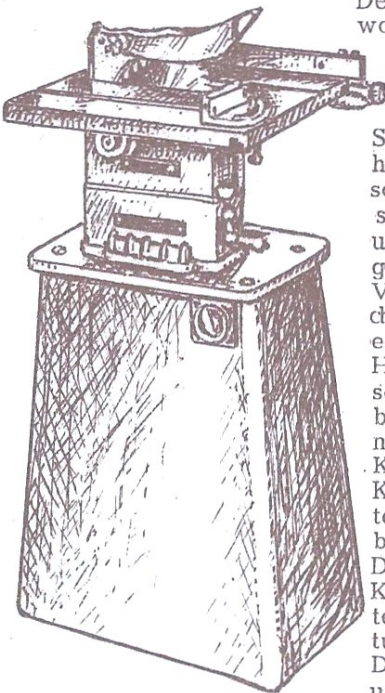
Schnitthöhe	160 mm
Ausladung	245 mm
Rollendurchmesser	250 mm
Blattlänge	1825 mm
Schnittgeschwindigkeit	755 m/min
Tischgröße	305 x 320 mm
Tischhöhe	330 mm
Tisch nach außen um 45° schwenkbar.	
Material: Spannungsfreier Grauguß	
Lagerung: Oben Nadellager, unten wartungsfreies Kugellager	
Maße ohne Standfuß	
Höhe	840 mm, Länge 470 mm,
Breite	305 mm, Gewicht 26 kg
Standfuß mit Motor:	
Höhe des Standfußes	700 mm
Gewicht des Standfußes	33 kg

Preise:

Grundmaschine einschl. 8 mm Sägeblatt, jedoch ohne Keilriemen, Motor-Keilriemenscheibe und Motor	428,—
Standfuß mit Keilriemen, Motor-Keilriemenscheibe, Schalter mit Kabel und Stecker, anschlussfertig	
a) mit 0,7 PS Drehstrommotor	340,—
mit 0,5 PS Wechselstrommotor	388,—

DELTA-Kreissäge, Type 506

Diese handliche, aus Gußeisen gefertigte Säge hat eine Schnitthöhe von 56 mm. Sie eignet sich für alle Holzarbeiten, die eine wirklich solide und kompakte Maschine beanspruchen.



Der Tisch läßt sich sowohl kippen wie auch in der Höhe verstellen.

Ausgestattet mit Spaltkeil und Schutzhaube sowie Rückschlagsicherung, Querschnittwinkelanschlag und justierbarem Längenschnittanschlag.

Viele Zubehörteile machen diese Maschine zu einer sehr vielseitigen Holzbearbeitungsmaschine: 5 Spezialsägeblätter, Messerkopf mit 12 verschiedenen Kehlmesserprofilen, Kehlmesser und Nutenfräser (siehe Abbildung).

Diese Maschine ist mit Kugellagern ausgestattet und somit wartungsfrei.

Die Lieferung ist mit und ohne Standfuß für Dreh- und Wechselstrom möglich.

Technische Daten:

Maximale Schnitthöhe 56 mm
Sägeblattdurchmesser 200 mm
Sägewellendurchmesser 5/8"

Maße der Kreissäge

komplett auf Holzplatte montiert
Länge 640 mm, Breite 480 mm,
Höhe 400 mm, Gewicht 48 kg

Preise

Grundmaschine einschließlich Spaltkeil mit Sägeschutz, Längsschnitt-Anschlag, Querschnitt-Winkelanschlag, Kombinations-Kreissägeblatt ohne Motor, Keilriemen und Keilriemenscheibe **328,—**

Standfuß mit Keilriemen, Motor-Keilriemenscheibe, Schalter mit Kabel und Stecker, anschlussfertig

a) mit 0,7 PS Drehstrommotor 2850 Upm **321,—**

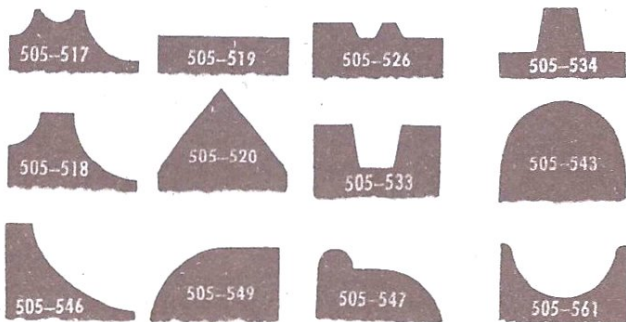
b) mit 0,5 PS Wechselstrommotor 2850 Upm **369,—**

Tischmodell: Kreissäge auf Holzplatte montiert, komplett anschlussfertig

a) mit 0,7 PS Drehstrom-Motor **566,—**

b) mit 0,5 PS Wechselstrom-Motor **597,—**

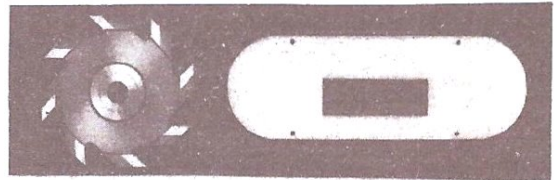
Kehlmesserprofile



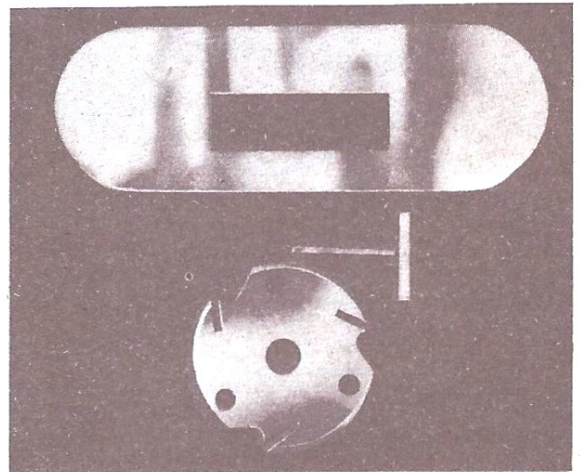
505-517 bis 505-561 = 12 verschiedene Kehlmessersätze je Satz **27,—**

Werkzeug und Zubehör für Kreissäge Type 506

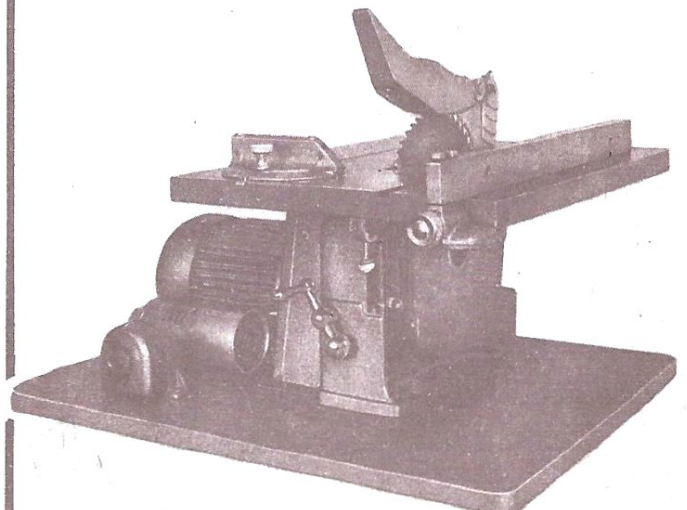
- 506-501 Kombinations-Kreissägeblatt 200 mm Ø **19,80**
- 506-502 Besäum-Kreissägeblatt 200 mm Ø **19,80**
- 506-503 Quertrenn-Kreissägeblatt 200 mm Ø **19,80**
- 506-504 Hobelzahn-Kreissägeblatt 200 mm Ø **45,—**
- 506-505 Sperrholz-Kreissägeblatt **18,—**



- 505-510 Leitz-Nutenfräser 8 mm Schnittbreite 25 mm Schnitttiefe, 140 mm Ø **48,—**
- 506-511 Tischeinsatz für Leitz-Nutenfräser **5,20**



- 506-512 Universal-Messerkopf mit Spannschlüssel **63,—**
- 506-514 Tischeinsatz für Messerkopf **5,20**



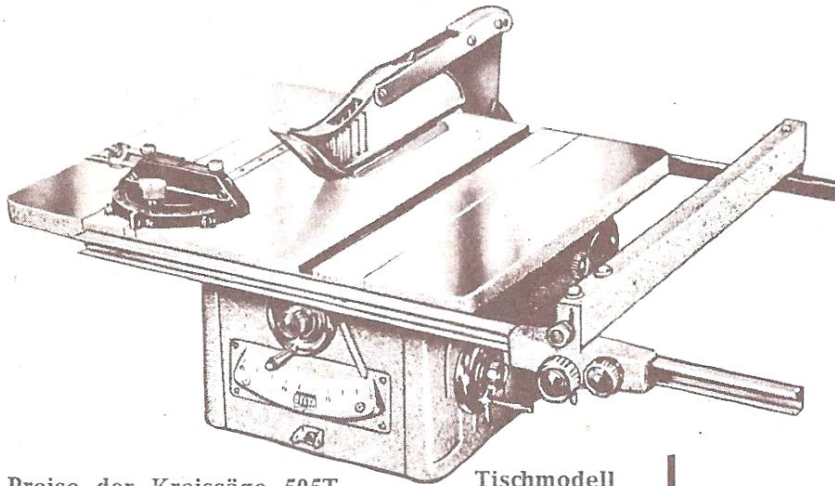
Als Tischmodell, auf eine starke Holzplatte montiert ist diese Kreissäge sofort komplett anschlussfertig.

DELTA-Kreissäge Type 505

Die DELTA-Kreissäge ist eine vielseitige Kleinkreissäge. Besonders beachtenswert ist bei dieser Maschine die Möglichkeit, die Sägeblätter durch Handräder zu verstellen.

Mit dem seitlichen Handrad kann das Sägeblatt auf Bruchteil eines Grades genau bis zu einem Winkel von 45 Grad eingestellt werden. Der stets waagerechte Arbeitstisch erlaubt bequemes Arbeiten, ermöglicht größere Genauigkeit und vor allem erhöhte Sicherheit. Mit dem Frontrad läßt sich das Sägeblatt aus dem Tisch bis zur maximalen Schnitthöhe von 7 cm heraus-schrauben.

Die DELTA-Kreissäge 505 ist als Tischkreissäge 505 T oder als Kreissäge mit Standfuß 505 S lieferbar. Gleichzeitig ist sie Bestandteil der DELTA-Combimaschine



Tischmodell

Preise der Kreissäge 505T, Grundmaschine

einschließl. Längsschnitt-Anschlag, Querschnitt-Winkelanschlag, Komb.-Kreissägeblatt, Keilriemen, Motor-Keilriemenscheibe, Sägeschutz, Tischverbreiterungen und Schalter **535,—**

Grundmaschine

mit Keilriemen, Motor-Keilriemenscheibe, Spaltkeil mit Sägeschutz, zwei Tischverbreiterungen

a) mit 1,4 PS Drehstrom-Motor **854,—**

b) mit 1,0 PS Wechselstrom-Motor **935,—**

Grundmaschine mit Standfuß 505 S

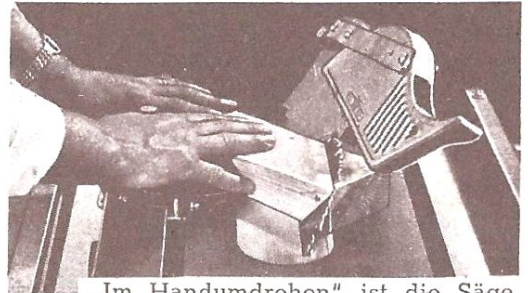
mit Spaltkeil, Sägeschutz, Längsschnittanschlag, Querschnitt-Winkelanschlag, Komb.-Kreissägeblatt, 2 Stück Tischverbreiterungen, Keilriemen, Motor-Keilriemenscheibe, Riemenschutzkasten, Schalter mit Kabel, Stecker und

a) mit 1,4 PS Drehstrom-Motor **1050,—**

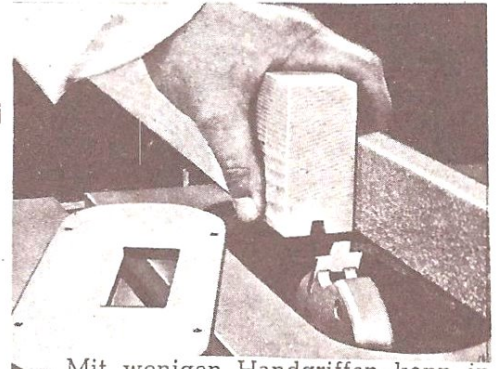
b) mit 1 PS Wechselstrom-Motor **1129,—**

Werkzeug und Zubehör für Kreissäge Type 505

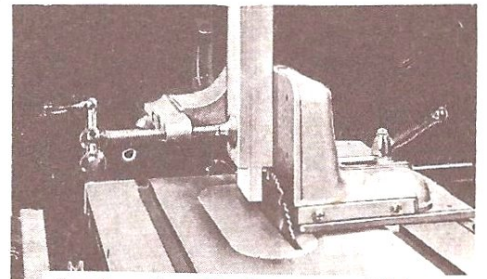
505-501	Kombinations-Kreissägeblatt	230 mm Ø 21,—
505-504	Hobelzahn-Kreissägeblatt	230 mm Ø 48,—
505-505	Sperrholz-Kreissägeblatt	180 mm Ø 18,—
505-510	Leitz-Nutenfräser 8 mm breit	140 mm Ø 48,—
505-511	Tischeinsatz für Leitz-Nutenfräser	12,40
505-512	Universal-Meserkopf m. Schlüssel	63,—
505-514	Tischeinsatz für Universal-Meserkopf	12,40
505-517	bis 561 = 12 verschiedene Kehlmessersätze	je Satz 27,—
505-568	Stichsägezusatzgerät mit 2 Sägeblättern	134,—
505-569	Tischeinsatz für Stichsäge-zusatzgerät	12,40
505-524	Zapfenschneidspannvorrichtung	198,—
505-574	Querschnitt-Winkelanschlag	32,—
505-508	Scheibenschleifgerät	150,—
505-580	Winkelanschlag für Scheibenschleifgerät	13,60
505-581	Schleifscheiben, Korn 60 10 Stück	8,—



„Im Handumdrehen“ ist die Säge für die kompliziertesten Gehrungsschnitte eingestellt. Der stets waagerechte Tisch erhöht die Arbeitsgenauigkeit und Sicherheit.

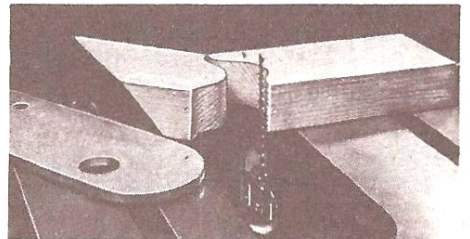


Mit wenigen Handgriffen kann in die Kreissäge ein Universal-Meserkopf eingebaut werden. Mit diesem Zusatzgerät kann man eine unbegrenzte Zahl von Profilen fräsen.



Zapfenschneide-Spannvorrichtung 505-573

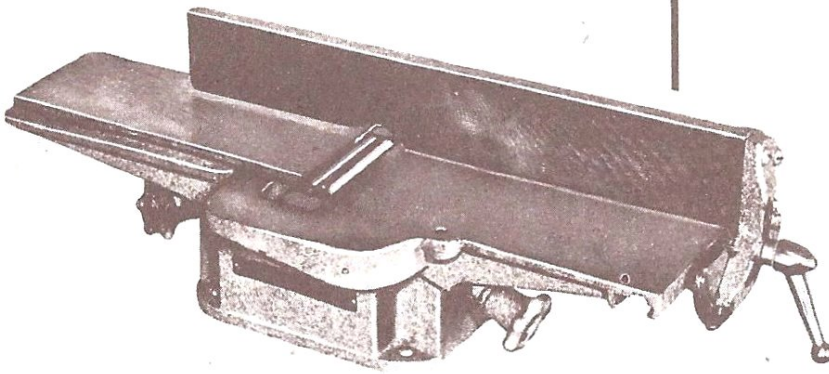
Diese Spannvorrichtungen sind universell und gewährleisten genaue, sichere und präzise Arbeit.



Die Stichsäge ersetzt bei Holz bis zu 5 mm Stärke eine Bandsäge und dient auch als Feilmaschine. Der große Tisch ist hierbei sehr vorteilhaft.

Die technischen Daten

zu dieser Maschine finden Sie auf der nächsten Seite



DELTA
ROCKWELL

Technische Daten:

Messerwellendrehzahl	4000 Upm
Schnitte	12000 min.
max. Schnittbreite	100 mm
max. Schnitttiefe	6,4 mm
Zahl der Messer	3 Stck.
Messerflugkreis	51 mm
Gesamtlänge	630 mm
Gesamtbreite	247 mm
Tischhöhe	150 mm

DELTA-Abbrichte-Hobelmaschine Type 510

Diese Abbrichtemaschine dient zum Abrichten, Fügen und Falzen von Holz und verschiedenen Kunststoffen. Sie ist als Tischmaschine, als Maschine mit Einzelstandfuß, sowie als Bestandteil der DELTA-Combimaschine lieferbar.

Viele Verwendungsmöglichkeiten bietet diese Abbrichte. Beide Tische sind in der Höhe verstellbar. Das Führunglineal läßt sich über die ganze Tischbreite verschieben. Gleichzeitig kann es um 45 Grad nach innen und außen gekippt werden. Der Auflage-tisch ist neben der Messerwelle zum Falzen verbreitert. Der Messerwellenschutz deckt den nicht-schneidenden Teil der Messerwelle ab. Beide Arbeitstische und das Abbrichtelineal sind geschliffen.

Preise

Grundmaschine einschließlich Messerwelle, Messerwellenabdeckung, beidseitig kippbarer Anschlag, Keilriemen, Motor-Riemenscheibe, ohne Motor

297,—

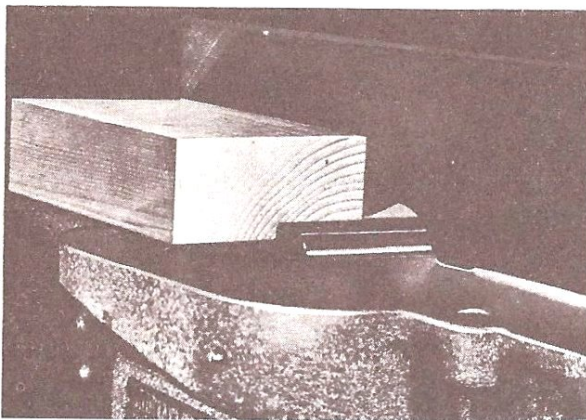
Standfuß mit Keilriemen, Motor-Keilriemenscheibe, Schalter, Kabel und Stecker, anschlussfertig, komplett

a) mit 0,7 PS Drehstrom-Motor

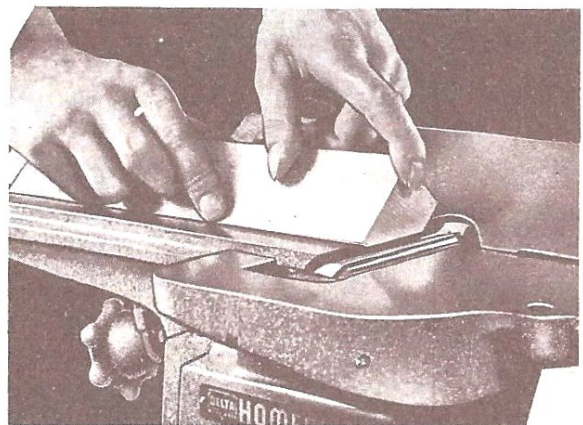
321,—

b) mit 0,5 PS Wechselstrom-Motor

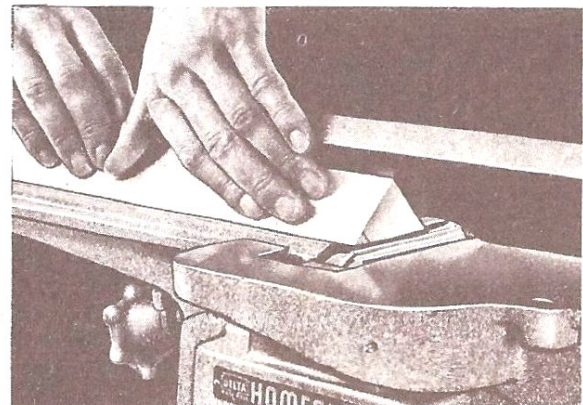
369,—



Die Tischverbreiterung in Verbindung mit dem seitlich verstellbaren Lineal ermöglicht das Falzen.



Wenn Sie Winkelflächen hobeln wollen, kippen Sie das Lineal, in diesem Falle nach außen.



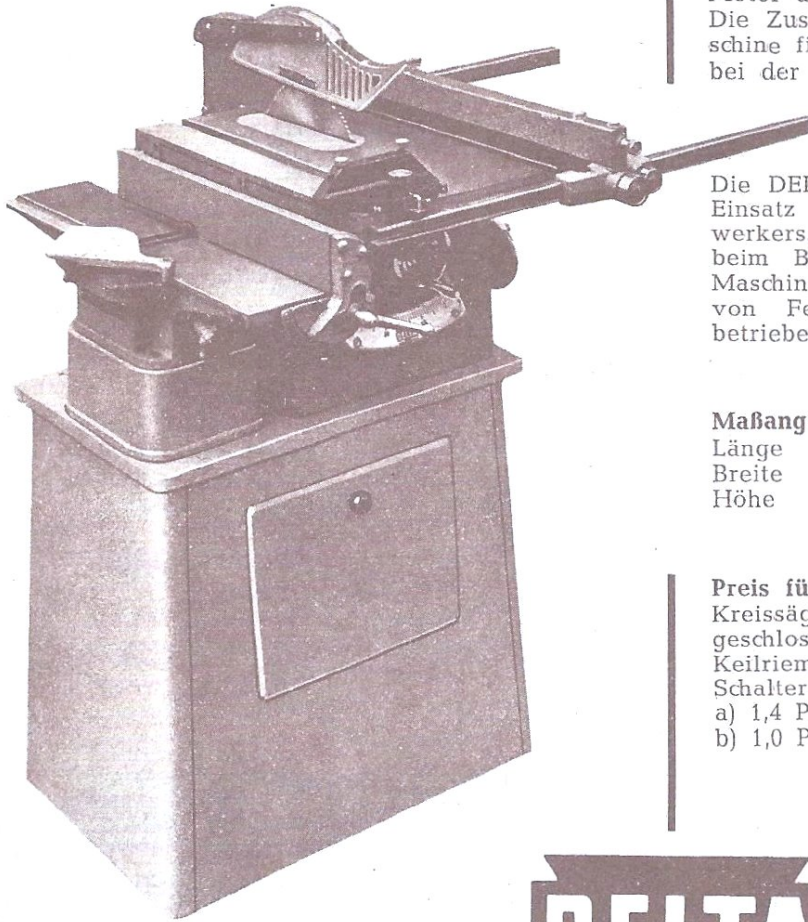
Sie sind unabhängig von der Faser-richtung des Holzes. Falls notwendig, schwenken Sie das Lineal nach innen.

Technische Daten

zu der auf der vorhergehenden Seite gezeigten DELTA-Kreissäge Type 505

Technische Daten:

Maximale Schnitthöhe	70 mm
Sägeblattdurchmesser	230 mm
Sägewellendurchmesser	5/8"
Sägeumdrehungen	4000 UpM
Sägeblatt schwenkbar bis	45 Grad
Tischgröße	560 x 380 mm
Tischgröße mit Verbreiterung	560 x 635 mm
Gesamtlänge	955 mm
Gesamtbreite	910 mm
Höhe (ohne Standfuß)	445 mm
Höhe mit Standfuß	870 mm



DELTA-COMBI

vereinigt in sich die DELTA-Kreissäge 505 T und die Abrichte 510, montiert auf einem gemeinsamen Standfuß. Beide Maschinen werden von einem Motor angetrieben. Praktisch und raumsparend. Die Zusatzgeräte und Werkzeuge für diese Maschine finden Sie auf den vorhergehenden Seiten bei der Kreissäge 505 und Abrichte 510.

Die DELTA-COMBI ist sowohl zum beweglichen Einsatz als auch in der Werkstatt des Handwerkers, im Bankraum, in der Schulwerkstatt oder beim Bastler geeignet. Vor allem findet diese Maschine Verwendung in der Betriebstischlerei von Fertigungs-, Handels- und Verwaltungsbetrieben.

Maßangaben:

Länge	1120 mm
Breite	920 mm
Höhe	990 mm

Preis für die DELTA-COMBI, bestehend aus:

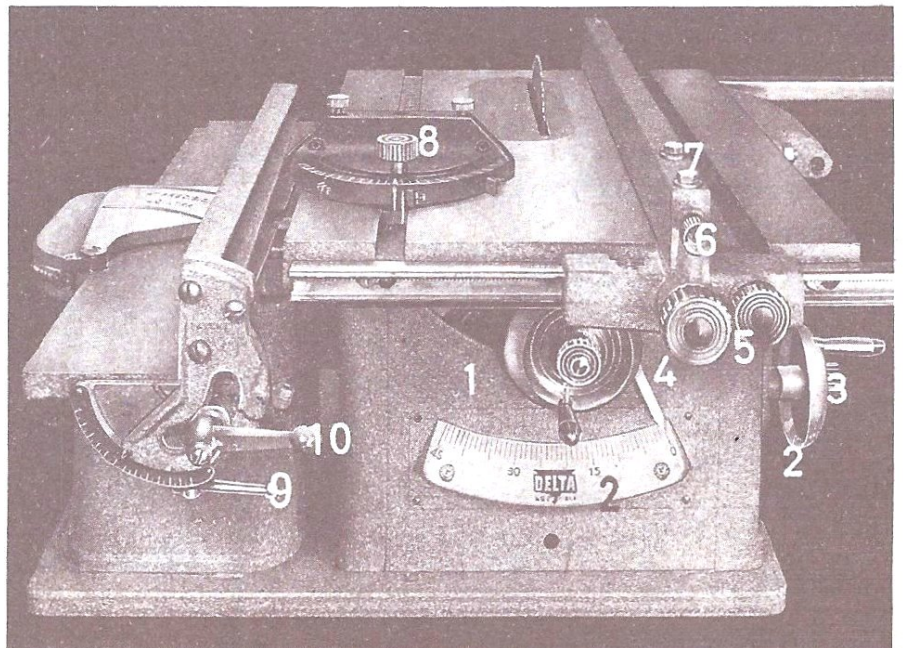
Kreissäge mit Sägeschutz und Spaltkeil, Abrichte, geschlossener Standfuß, Zwischenblock, 2 Stück Keilriemen, 2 Stück Motor-Keilriemenscheiben, Schalter mit Kabel und Stecker und	1344,—
a) 1,4 PS Drehstrom-Motor	1424,—
b) 1,0 PS Wechselstrom-Motor	

DELTA
ROCKWELL

Erklärung

für nebenstehende Abbildung

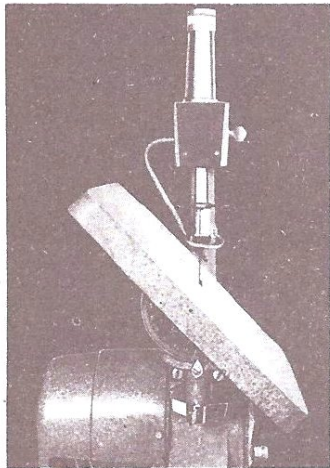
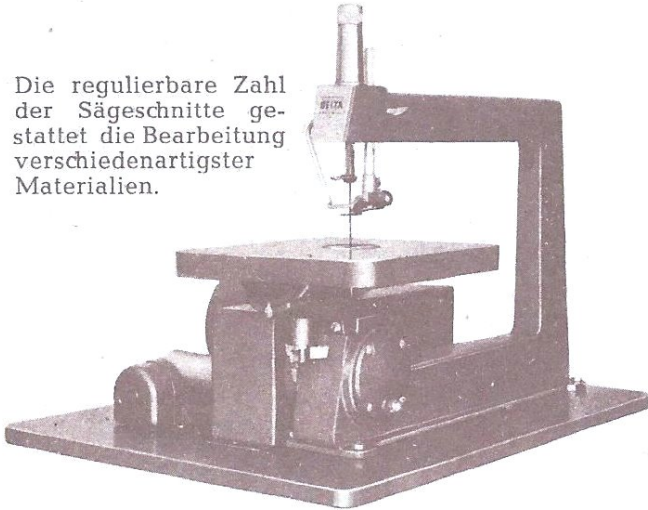
- (1) Handrad für Höhenverstellung des Sägeblattes.
- (2) Handrad mit Skala für Blattschrägstellung bis 45 Grad.
- (3) Arretierung der Handräder
- (4) und (6) Klemmschrauben für Führungslinial. Automatische Paralleleinstellung.
- (5) Feineinstellung für Führungslinial.
- (7) Paralleljustierung des Führungslinials.
- (8) Gehrungslinial, 45 Grad beidseitig.
- (9) Parallelverschiebung und
- (10) Kippvorrichtung, 45 Grad beidseitig für Abrichte-Führungslinial.



DELTA-Decoupiersäge Type 530

Geeignet zum Sägen und Feilen von inneren und äußeren Konturen in Holz bis 5 mm Stärke, sowie in vielen Arten von Kunststoff und Metall, einschließlich ungehärtetem Stahl. Das Sägeblatt wird oben und unten in ein um 90° seitlich drehbarem Prismenfutter eingespannt und sicher geführt. Eine einstellbare Andruckfeder mit Abweisbügel hält das Schnittmaterial fest auf den Arbeitstisch, der um 45° nach rechts und um 10° nach links kippbar ist.

Die regulierbare Zahl der Sägeschnitte gestattet die Bearbeitung verschiedenartigster Materialien.



Der Arbeitstisch ist um 45° nach rechts und einige Grad nach links kippbar.

Langsame Maschinengeschwindigkeit für

Aluminium, Messing, Kupfer, Blei, Weißmetall, Eisenblech, weicher Stahl, Bakelit, Plastik, Celluloid, Pertinax, Vulkanfiber, Elfenbein, Knochen, Bremsbelag, Filz, Hartgummi, Intarsien.

Mittlere Maschinengeschwindigkeit für

Silber, Gold, Perlmutter, Glimmer, Hartholz, Hartleder.

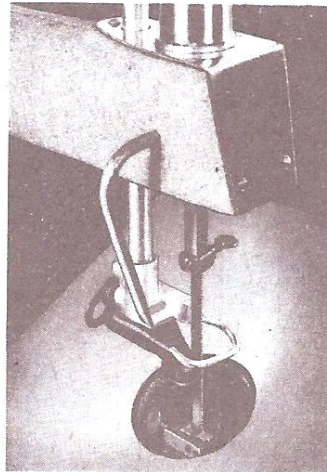
Schnelle Maschinengeschwindigkeit für

Weiches Holz, Hartfaserplatte, Spanplatte, Sperrholz, Furnier, Papier.

Technische Einzelheiten:

Max. Schnitthöhe: 50 mm,
Durchgang Arm/Blatt: 405 mm
Tischgröße 280 x 280 mm,
Mögliche Zahl der Sägeschnitte 500/740/1020/1430 min
Größe der Holzplatte 720 x 540 kg
Gewicht der Holzplatte 44 kg

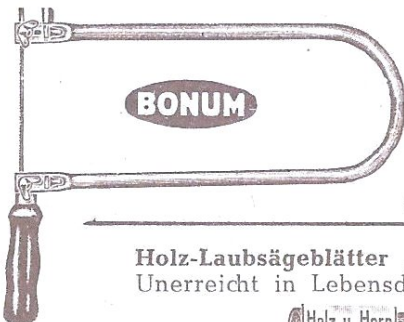
Die Sägeblätter gibt es in verschiedenen Stärken, Breiten und Zahnungen. Bitte fordern Sie hierüber unseren Sonderprospekt an.



Die Sägeblätter werden von austauschbaren, um 90° seitlich drehbarem Spannfüter gehalten.

Preis der Maschine

auf Holzplatte komplett montiert, anschlussfertig
Mod. 104 mit 0,7 PS Drehstrommotor 675,—
Mod. 105 mit 0,5 PS Wechselstrommotor 725,—



Laubsägebogen

aus Stahlrohr mit Patent-Spannfutter. Ein bewährter Laubsägebogen mit Gütezeichen. Bogentiefe 32 cm
8222 4,10

Holz-Laubsägeblätter „Doppel-Blitz“ 5534
Unerreicht in Lebensdauer.



Nr.	00	0	1	2	3	4	sort.
Gros	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50

Laubsäge-Drillbohrer mit gefräster Spindel 8223
Spindel und Futter aus einem Stück.



Länge etwa 30 cm. Im abschraubbaren Kopf sind 6 Bohreinsätze untergebracht 4,05

Plastik-Leimtöpfe 8412
speziell für den Werkunterricht an Schulen vorgesehen 2,30



Falzbein echt Bein 5070
14 cm lang, mit Loch 1,10



DELTA-Drehselbank, Type 535

Diese Drehselbank ist in der Grundausführung eine viertourige Maschine mit 920 mm Spitzenweite.

Das äußere Ende der Arbeitsspindel hat ein Gewinde zum Aufschrauben einer Planscheibe. Damit ist die Bearbeitung von Werkstücken, die die normale Spindelhöhe im Halbmesser überschreiten, möglich.

Diese robuste und ungefährliche Maschine wird besonders gern in Schulwerkstätten eingesetzt.

Technische Daten:

Spitzenhöhe	140—178 mm
Spitzenweite	915 mm
Spindeldrehzahlen	785/1160/1850/2800 min
Gesamtmaße: Länge	1450 mm
Breite	198 mm
Höhe	320 mm
Motor	0,5 PS

Grundmaschine

einschl. 4-Zack, abgeflachte Spitze, Reitstock, Planscheibe 76 mm Ø, 100 mm Werkzeugauflage zum Plan-drehen

ohne Motor, Keilriemen und Motor-Keilriemenscheibe 488,—

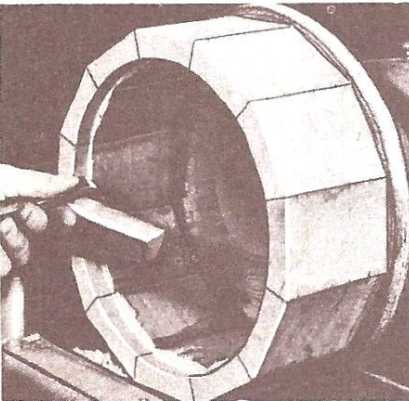
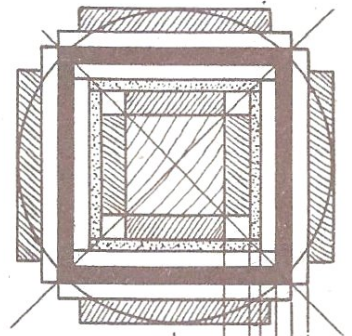
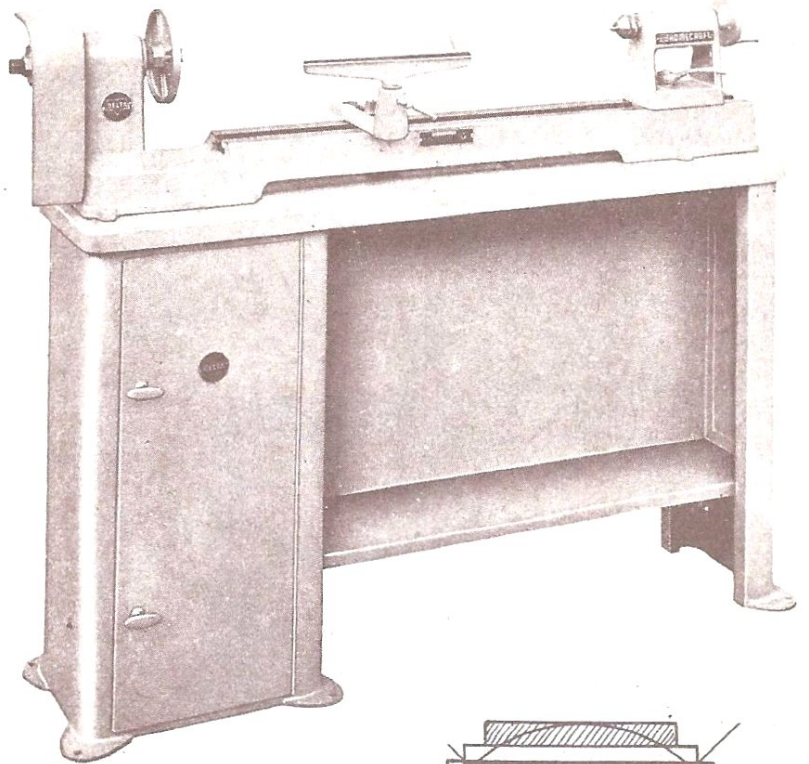
Standfuß

mit Keilriemenscheibe, Schalter, Kabel und Stecker

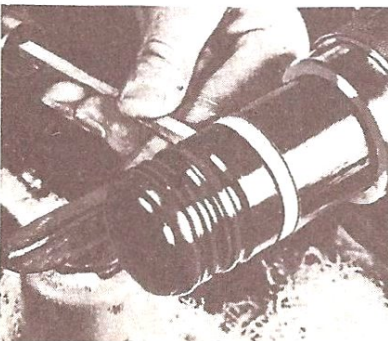
- a) mit 0,7 PS Drehstrommotor, anschlussfertig 468,—
- b) mit 0,5 PS Wechselstrom-Motor, anschlussfertig 516,—

Zubehör

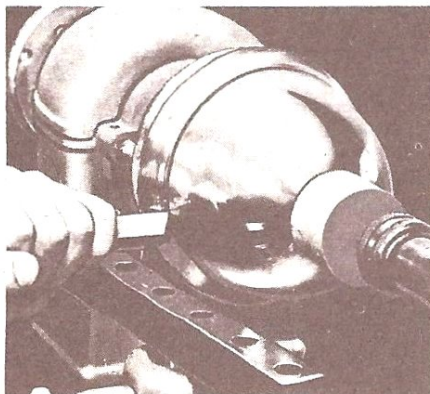
- e) mitlaufende Körnerspitze 80,—
- f) Schraubfutter mit MK 2 16,—
- g) Dreibacken-Drehbankfutter 80 mm Ø mit je 3 Bohr- und Drehbacken 124,—
- 80 mm Ø mit je 3 Bohr- und Drehbacken 124,—
- h) Planscheibe 150 mm Ø 20,—



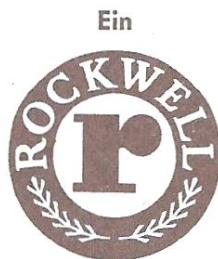
Holzdreheln



Kunststoffdrehen

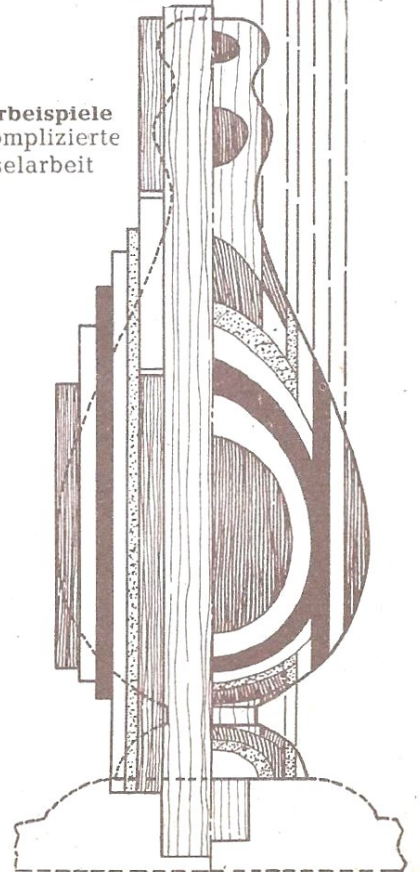


Metalldrücken



Erzeugnis

Musterbeispiele für komplizierte Drehselarbeit



Bandschleifmaschine Modell C 55

eine vielfach bewährte Konstruktion mit einem außerordentlich ruhigem Lauf.

Der sehr kräftige Ständer trägt auf der linken Seite den Antriebsmotor mit direkt gekuppeltem reichlich dimensioniertem Exhauster sowie die Antriebs-scheibe mit auswechselbarem Schleifdorn.

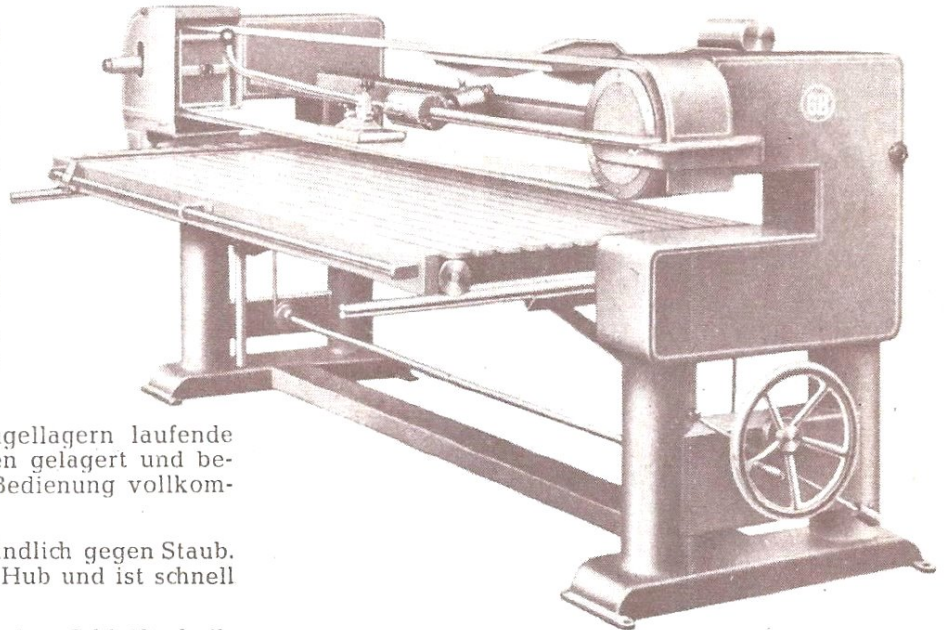
Auf der rechten Seite ist die Spannrolle mit Gewichtsspannvorrichtung und die feinfühlig wirkende Bandlaufregelung angeordnet. Die Stirnseite der Spannrolle ist als Schleifscheibe ausgebildet.

Der sehr leicht auf Spezial-Kugellagern laufende Schleiftisch ist in Rundführungen gelagert und bewegt sich auch bei einseitiger Bedienung vollkommen vereckungsfrei.

Die Tischverstellung ist unempfindlich gegen Staub. Sie gestattet einen sehr großen Hub und ist schnell zu bedienen.

Ein besonderer Fortschritt in der Schleiftechnik wurde durch den Spezial-Schleifschuh erreicht, der den seitlichen Zug des Schleifbandes in idealer Weise vollkommen ausschaltet. Hierdurch wird nicht nur eine wesentliche Mehrleistung, sondern auch eine bessere Oberfläche erzielt.

Preis komplett mit Antriebsmotor, Sterndreieckschalter, Tellerschleifer, Oberschliff und Schleifdorn
2890,—

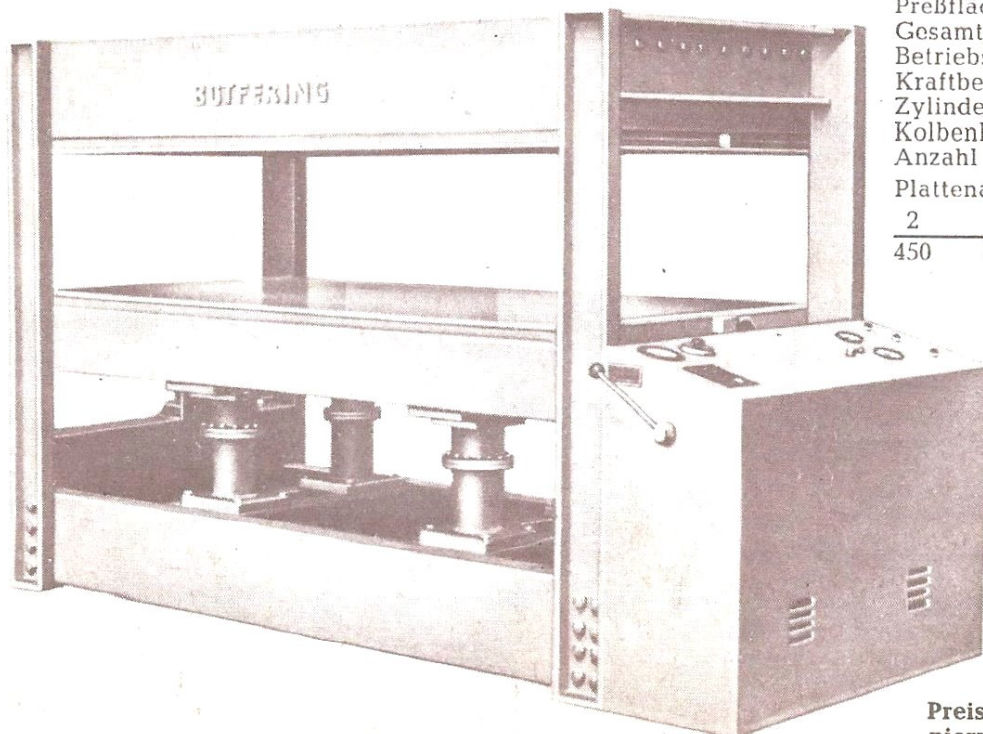


Normalausführung 5,5 PS, Gewicht ca. 750 kg.
Schleiftisch 2450 mm lang, 850 mm breit
Schleifband 6630 mm lang, 150 mm breit
Platzbedarf: Länge 3500, Breite 1500, Höhe 1300 mm

Die Spezial-Schleifvorrichtung ist im Preis nicht eingeschlossen. Mehrpreis hierfür 195,—
Mehrpriis für Gleitbelag 36,—



Elektrisch beheizte Plattenpresse Modell 4 H 80



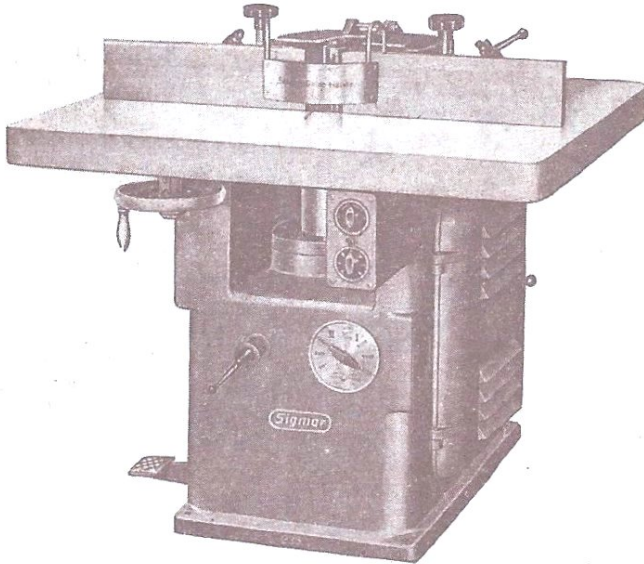
Preßfläche	2200 x 1100 mm			
Gesamtpreßdruck	80 000 kg			
Betriebsdruck	250 atü			
Kraftbedarf	3 PS			
Zylinderanzahl	4			
Kolbenhub	450 mm			
Anzahl der Heizplatten	2—5 Stück			
Plattenabstand bei	2	3	4	5 Platten
	450	216	138	99 mm

Beschickungshöhe für unterste Platte 900 mm
Gesamtlänge 3700 mm
Gesamtbreite 1230 mm
Gesamthöhe 1800 mm
Regelbereich der Arbeitstemperatur 0—150°
Anheizzeit auf 150° C ca. 20 min

Preis dieser hydraulischen Furnierpresse 8600,—

Solo-Fräsmaschine, Modell 235
mit 6 Drehzahlen 3000 — 10 000 U/min
Links- und Rechtslauf mit Drehzahlanzeige

Die Maschine ist nach den neuesten Erfahrungen konstruiert und entspricht allen Anforderungen der heutigen modernen Holzbearbeitung. Der Ständer ist aus einem Stück gegossen und garantiert einen schwingungsfreien, ruhigen Lauf.



Normalzubehör: Kurzer Fräsdorn 30 mm Ø, Fräsanschlag mit beiderseitiger Feineinstellung, Handschutz und 1 Satz Bedienungsschlüssel.

Sonderzubehör: Rolltisch mit Exzenterhöhenverstellung, Motorschutzschalter, Oberlager, langer Fräsdorn.

Preis für Solo-Fräsmaschine Nr. 235
komplett mit Normalzubehör **3250,—**

Mehrpreis für

5/7 PS Motor	155,—
Motorschutzschalter	40,—
zweiteiliges schweres Oberlager	115,—
kurzen Fräsdorn 24, 25 oder 30 mm Ø	60,—
kurzen Fräsdorn 40 mm Ø	65,—
langen Fräsdorn 24, 25 oder 30 mm Ø	80,—

Rolltisch (Nr. 616) mit in der Höhe und seitlich verstellbarer Tischplatte, mit Exzenter Spannvorrichtung, Superfix-Anschlag und verschiebbaren Laufstangen **990,—**

Diese Abbildung zeigt die Solo-Fräsmaschine mit angebautem Rolltisch mit Exzenterhöhenverstellung und Superfix-Anschlag

Der Tisch ist in einer stark verrippten Konstruktion ausgeführt, so daß ein Verziehen ausgeschlossen ist. Die Tischöffnung hat einen Durchmesser von 450 mm und ist mit 4 Einlageringen versehen.

Der Antrieb erfolgt durch einen im Ständer eingebauten, polumschaltbaren Drehstrommotor über Keilriemenstufenscheiben. Die 6 Drehzahlen werden durch Umlegen des Keilriemens und durch Umschalten des Motors erreicht. Der Antrieb ist durch die seitlich am Ständer angebrachte Tür leicht erreichbar, so daß das Umlegen des Keilriemens leicht und schnell durchgeführt werden kann. Ein Drehzahlzeiger außen am Ständer zeigt immer die gewählte Drehzahl.

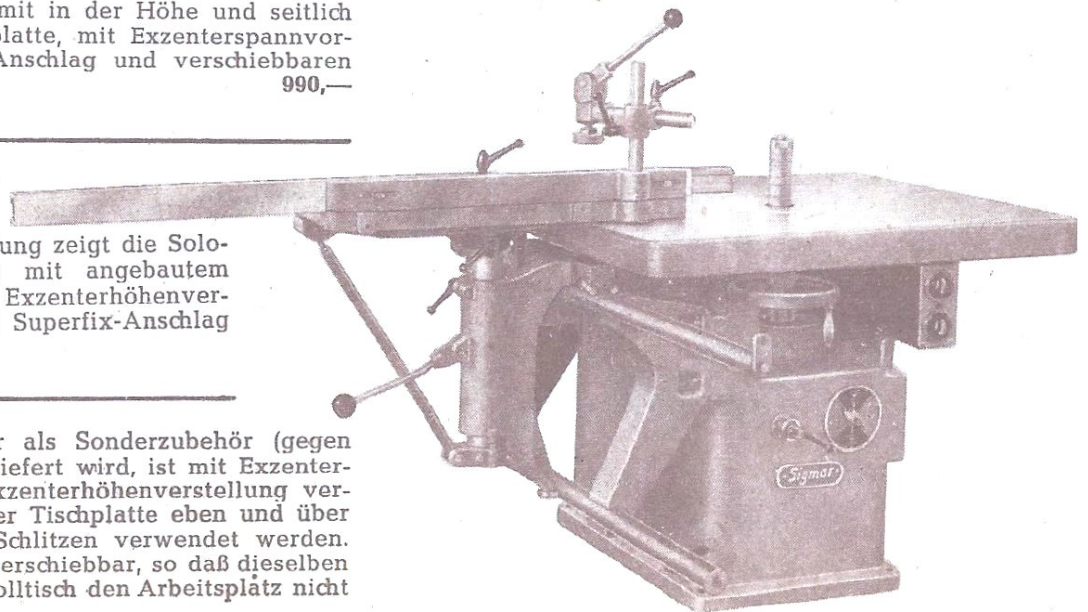
Die Lagerung ist als kräftige Präzisions-Zylinderführung ausgebildet. Es werden nur ausgesuchte Spezial-Kugellager verwendet, wodurch ein einwandfreier, ruhiger Lauf auch bei schwerster Beanspruchung garantiert wird.

Für ein rasches Bremsen der Spindel ist die Maschine mit einer Fußbremse ausgerüstet.

Der Fräsanschlag ist mit beiderseitiger Feineinstellung ausgestattet und auf dem Rundeinsattler montiert. Er ist dadurch um 360° drehbar, so daß von allen Seiten an der Maschine gearbeitet werden kann.

Technische Daten

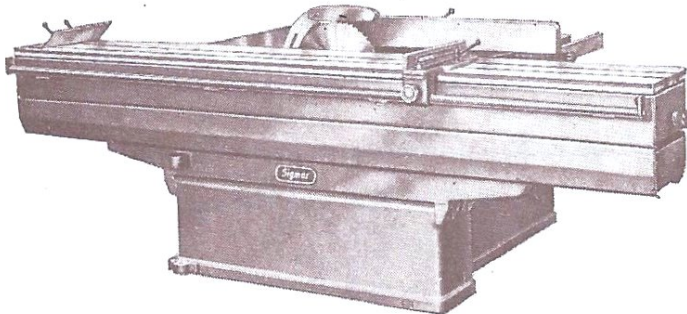
Tischgröße	ca. mm	900 x 1000
Tischhöhe	ca. mm	820
Motorstärke	PS	3,4 / 4,5
Spindelkonus entspricht	MK	5
Drehzahlen Upm		3000, 4000, 5000, 6000, 8000 u. 10000
Höhenverstellung	mm	120
Rolltischgröße	mm	400 x 700
Maschinengewicht	ca. netto kg	520
Rolltischgewicht	ca. netto kg	110



Der Rolltisch welcher als Sonderzubehör (gegen extra Berechnung) geliefert wird, ist mit Exzenterspanner und einer Exzenterhöhenverstellung versehen. Er kann mit der Tischplatte eben und über der Tischplatte zum Schlitzeln verwendet werden. Die Laufstangen sind verschiebbar, so daß dieselben beim Arbeiten ohne Rolltisch den Arbeitsplatz nicht behindern.

Format- und Zuschneidekreissäge Sigmar 681
Schnittlänge 2600 mm,
für Holz und andere Werkstoffe

Bei der Konstruktion dieser Format- und Zuschneidekreissäge wurde besonderer Wert auf Stabilität, Genauigkeit, Form und Sicherheit gelegt.



Der Maschinenständer hat eine große Grundfläche und ist sehr kräftig gearbeitet, so daß ein erschütterungsfreier Lauf auch bei stärkster Beanspruchung gewährleistet ist.

Die Kreissägewelle läuft in reichlich bemessenen Präzisions-Kugellagern und ist staubdicht gelagert. **Die Höhenverstellung** des Kreissägeblattes erfolgt durch Handrad und ist selbsthemmend.

Der Zuschneidwagen, als Doppelrollwagen ausgeführt läuft in Kugellagern und garantiert einen einwandfreien geraden Schnitt. Der Wagen hat eine absolut spielfreie Führung. Der leichte Lauf bleibt auch bei schwerster Beanspruchung gewährleistet. Der Wagen kann weder in seiner vordersten noch in seiner rückwärtigen Stellung aus seiner Führungsbahn gehoben werden. Zwei durchgehende Längsnuten dienen zur Befestigung des Rammbleches und des Gehrungsanschlages, die je nach Bedarf an jeder beliebigen Stelle verwendet werden können.

Der Gehrungsanschlag kann auf der ganzen Länge des Besäumwagens verwendet werden. Er wird auf der seitlich am Wagen angebrachten Laufstange geführt, nach Skala auf Gehrung eingestellt und in den Tischnuten festgeklemmt. Der Anschlag kann auf beiden Seiten des Besäumwagens verwendet werden.

Der Kreissägen-Anschlag rechts vom Sägeblatt ist mit einer Feineinstellung zur genauen Schnittbreiteneinstellung nach Skala versehen. Das Anschlaglineal ist außerdem in Schnittrichtung verschiebbar so daß es in seiner ganzen Länge verwendet werden kann. Bei Nichtgebrauch kann es leicht abgeklappt werden.

Format- und Zuschneidekreissäge
mit Abkürzrolltisch
formschön, robust, größte Schnittgenauigkeit



Zuschneiden und Besäumen langer Hölzer mit dem präzisen und sehr leicht laufenden Zuschneidwagen; absolut gerader und verleimfertiger Schnitt.

Winkelgenaues Abkürzen langer Stücke mit dem Abkürzrolltisch, genaue Längen durch Skalenschlag beiderseits verwendbar.

Leistenschneiden mit Zuschneidwagen am Kreissägeanschlag rechts vom Sägeblatt.

Der Antrieb erfolgt durch einen im Ständer eingebauten Drehstrommotor über Spezialkeilriemen. Das Umlegen der Keilriemen kann rasch durchgeführt werden. Durch Spindel mit Handrad läßt sich die Riemen Spannung verändern. Ein Drehzahlanzeiger außen am Maschinenständer zeigt immer die gewählte Drehzahl.

Der Stern-Dreieckschalter und der Motor-Schutzschalter sind von der Bedienungsseite gut erreichbar.

Der Abkürz-Rolltisch, auf der Laufstange des Zuschneidwagens in Kugellagern laufend, kann bei festgestelltem Zuschneidwagen alleine zum Ablängen verwendet werden. Er ist mit einem bis 2500 mm ausziehbaren Längenanschlag mit Skala und Anschlägen versehen. Mit diesem Rolltisch ist eine genaue und leichte Bearbeitung von großen Platten gewährleistet.

Plattenaufteilen mit Zuschneidwagen und Abkürz-Rolltisch am ausziehbaren Längenanschlag. **Gehrungsschneiden** mit dem Gehrungsanschlag nach Winkellehre, einwandfreie Auflage auch bei langen Hölzern.

Falzen, Nuten oder Absetzen bei großen Werkstücken möglich, da entsprechende Werkzeuge bis 30 mm Breite eingesetzt werden können.

Furnierschneiden in Paketen mit einer besonderen Druckvorrichtung; fügegenauer Schnitt.

Preis der Format- und Zuschneidekreissäge Nr. 681
Tischgröße 1200 x 750 mm, mit eingebautem 5,5 PS Drehstrommotor, mit 3 Drehzahlen (3100, 4500 und 6300 U/min), mit Stern-Dreieck und Motorschutzschalter, in kugellagertem Laufwagen laufend, 2600 mm Schnittlänge, Gewicht ca. 840 kg, 4095,—

Mehrpreis für
Abkürz-Rolltisch mit Ausleger und ausziehbarem Längenanschlag 590,—

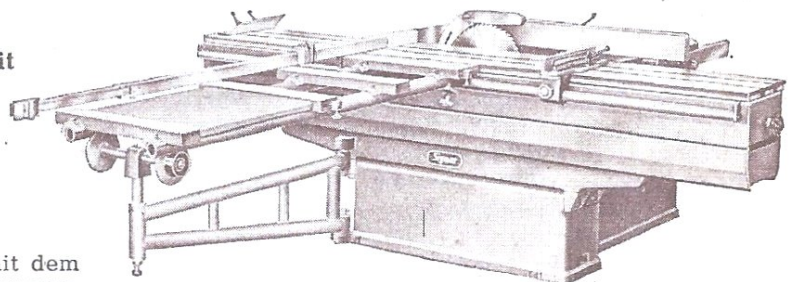
Breitenanschlag mit Skala und Feineinstellung bis 1200 mm links vom Sägeblatt 200,—

Gehrungsanschlag beiderseits verwendbar 65,—

Spezialkreissägeblatt CV-Stahl 350 x 30 mm 40,—

Furnierschneideeinrichtung, 2350 mm Schnittlänge 290,—

Mehrpreis für 7,5 PS-Motor 135,—

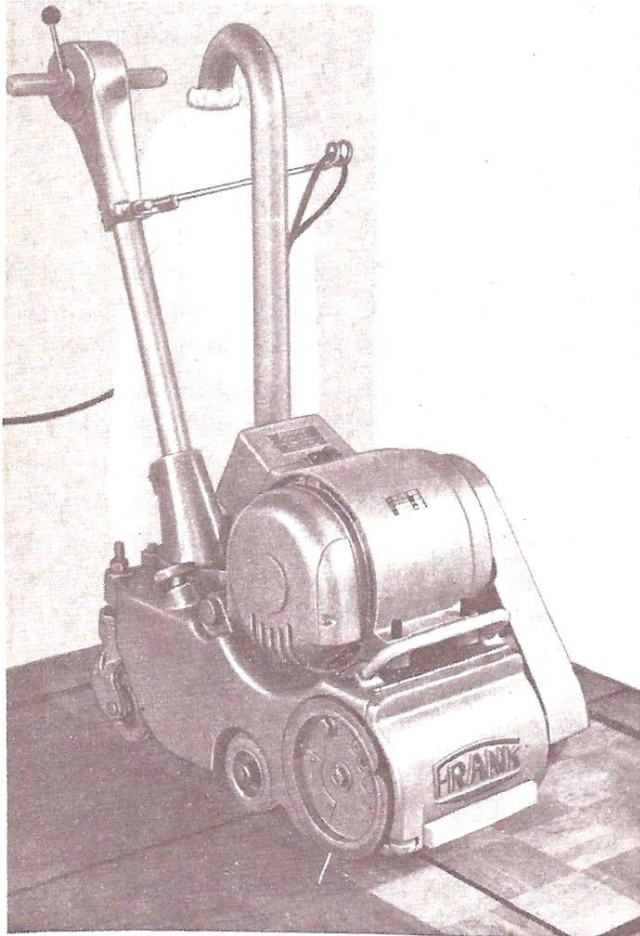


Von-Breite-Schneiden mit Zuschneidwagen und Abkürzrolltisch, auf dem ein Breitenanschlag aufgesetzt wird. Besonders leichtes Arbeiten.

Formatschneiden von Platten mit und ohne Kunststoffauflage, Kunststoffplatten maßhaltig nach Anschlag.

**Hochleistungs-Fußbodenschleifmaschinen
Fabrikat FRANK**

sind tausendfach im In- und Ausland bewährt.



Modell FRANK FSR 20

- ... schleift ohne Randschleifer bis dicht an den Rand, wobei die seitliche, verstellbare Führungsrolle Beschädigungen der Tapeten usw. ausschließt.
- ... besitzt einen stark überlastbaren neuen Motor mit 2-Stufen-Schaltung für niedrigsten Anlaufstrom. Der Motor läßt höchste Dauerleistungen zu und ist zum Transport leicht und schnell abnehmbar.
- ... arbeitet mit einer neuen bequemen **Dreh-Klemmgriff-Tiefeneinstellung** für jede beliebig feststellbare Schleiftiefe, mit momentaner Walzenschnellabhebung.
- ... fährt auf vier großen, leichtgängigen Lauf- rädern und auswechselbaren laufspurfreien Gummibelägen.
- ... hat eine einfach und schnell auswechselbare hochwertige Schleifwalze mit spezialvulkanisiertem Doppelschicht-Gummibelag großer Haltbarkeit. Exakt rundgeschliffen und ausgewuchtet, geeignet für feinste Schleifarbeiten. Gegen Bohnerwalze austauschbar.
- ... erlaubt durch die zusätzliche Druckfeinregulierung genaueste Einstellung jedes gewünschten Schleifdruckes in weitem Bereich.
- ... läßt sich durch rasche und bequeme Demontierbarkeit von Lenkeinrichtung und Staubrohr gut in jedem Fahrzeug unterbringen.
- ... hat eine neue Lenkung, mit festem Einstellgestänge, also kein Drahtseil.
- ... ist äußerst stabil im Aufbau, schwingungsfrei durch Querverrippung, sicher und kräftig gelagert und von langer Lebensdauer.

Technische Daten:

Schleifbreite	mm 200
Walzenumfang	mm 580
Maschinenlänge	mm 700
Maschinenbreite	mm 370

Modell	FSR 20 W	FSR 20 D	FSR 20 V
	für Wechselstrom Drehstrom m. Benzinmotor		
PS	2,5	2,5	3,5
Preis	1775,—	1695,—	1845,—

Die Maschinen FSR 20 W und FSR 20 D haben zwei verschiedene Walzendrehzahlen (für Vor- und für Nachschliff)

**Estrich- und Spachtel-Bodenschleifmaschine
Fabrikat FRANK, Modell ES 350**

unentbehrlich für Raumausstatter, Bodenleger und Parkettgeschäfte. Geeignet für Fußbodenbeläge aller Art sowie vor und nach dem Versiegeln von Parkett.

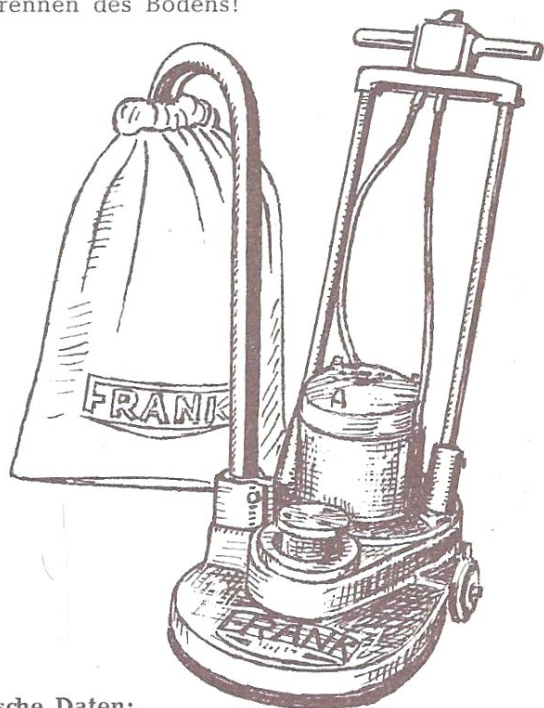
Hervorragende Schleifleistung, ausgezeichnete Staubabsaugung, kinderleichte Handhabung.

Die mit dieser Maschine geschliffenen Flächen sind einmalig exakt und eben. Das bedeutet

- ... ihre hierauf verlegten Bodenbeläge aus Gummi, PVC, Stragula usw. liegen einwandfrei sauber.
- ... Evtl. vorhandene Schleifwellen auf zu versiegelnden Böden werden mit dieser Maschine restlos beseitigt.
- ... Falls Zwischenschliff beim Versiegeln erforderlich, diese Maschine läßt diesen in einfachster Weise durch die feinste Dosierbarkeit des Schleifdruckes zu.

Die Schleifringe sind hundertprozentig auszunutzen und kinderleicht anzubringen.

Kein Brennen des Bodens!



Technische Daten:

Maschinentype:	ES 350 I	ES 350 W
Motorart	Einphasen-Induktions-Motor	Wechselstrom-Repulsions-Motor
Leistung	1 PS	1,2 PS
Gewicht	43 kg	44 kg
Schleifring-Ø	350 mm	350 mm
Schleifring-Drehzahl	700 U/min	700 U/min
Preis	895,—	970,—

Bildhauereisen, Marke DASTRA-HOLZSCHRAUBE
lange Sorte, ca. 13 cm bis Band,
innen fein poliert, außen fein schwarz.

Die Preise für diese Bildhauereisen finden
Sie auf der übernächsten Seite.

Balleisen

Stich
Nr. 1

- 1 mm

- 2

- 3

- 4

- 5

- 6

- 7

- 8

- 10

- 12

- 14

- 16

- 18

- 20

- 21

- 22

- 25

- 30

- 35

- 40



Form 1



Form 2



Form 21



Form 4



Form 13



Form 25



Form 34

Form 22

Form 23

Flacheisen

Stich
Nr. 4

- 1 mm

- 2

- 3

- 4

- 5

- 6

- 7

- 8

- 10

- 12

- 14

- 16

- 18

- 20

- 21

- 22

- 25

- 30

- 35

- 40

Alle Stichgrößen sind verkleinert wiedergegeben.

Flacheisen

Stich
Nr. 2^{1/2}

- 1 mm

- 2

- 3

- 4

- 5

- 6

- 7

- 8

- 10

- 12

- 14

- 16

- 18

- 20

- 21

- 22

- 25

- 30

- 35

- 40



Form 2^{1/2}



Form 12^{1/2}



Form 24^{1/2}



Form 33^{1/2}



Form 5



Form 26



Form 14



Form 35

- 1 mm

- 2

- 3

- 4

- 5

- 6

- 7

- 8

- 10

- 12

- 14

- 16

- 18

- 20

- 21

- 22

- 25

- 30

- 35

- 40

Hohleisen
Stich
Nr. 5

Flacheisen

Stich
Nr. 3

- 1 mm

- 2

- 3

- 4

- 5

- 6

- 7

- 8

- 10

- 12

- 14

- 16

- 18

- 20

- 21

- 22

- 25

- 30

- 35

- 40



Form 3



Form 12



Form 24



Form 33



Form 6



Form 27



Form 15



Form 36

- 1 mm

- 2

- 3

- 4

- 5

- 6

- 7

- 8

- 10

- 12

- 14

- 16

- 18

- 20

- 21

- 22

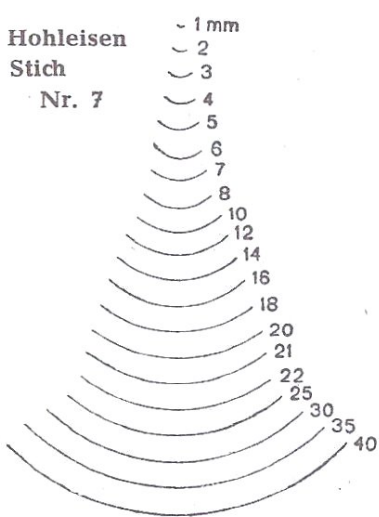
- 25

- 30

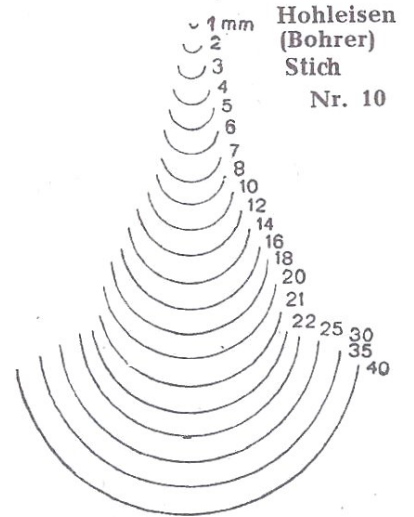
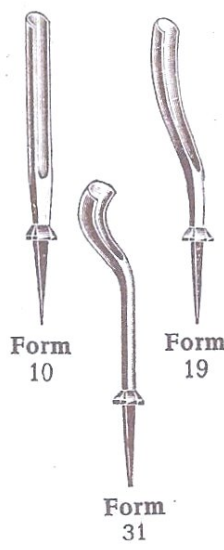
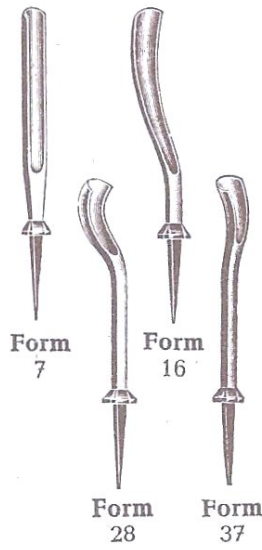
- 35

- 40

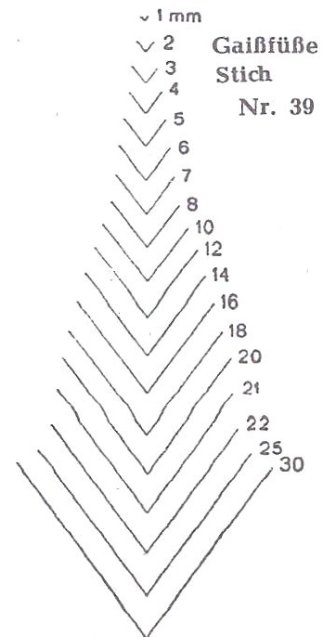
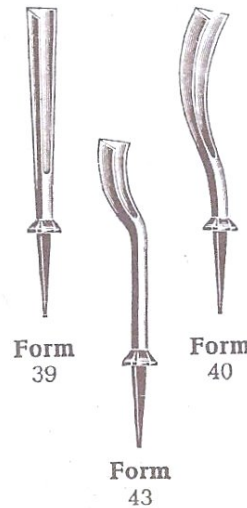
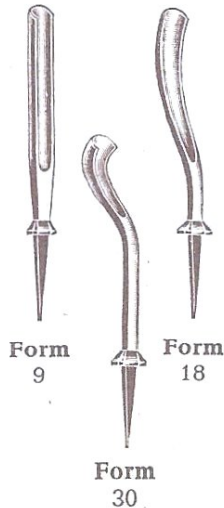
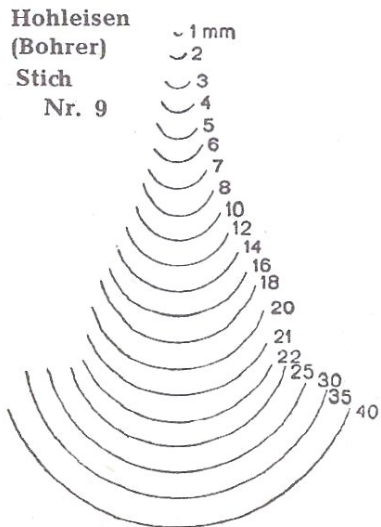
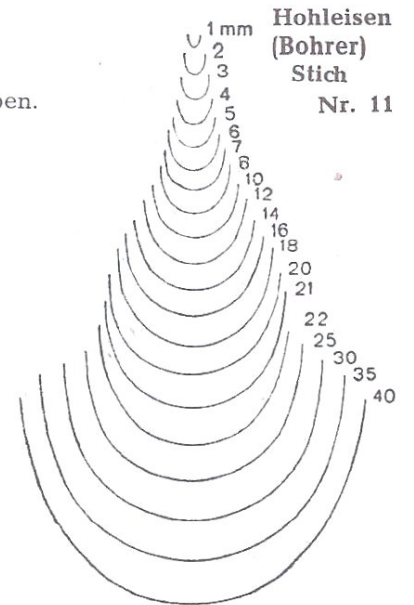
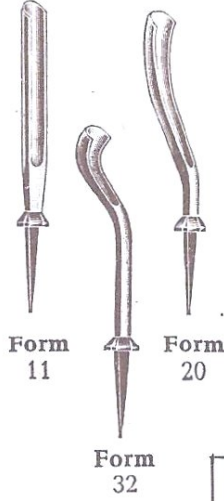
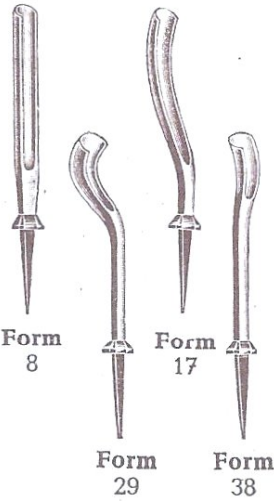
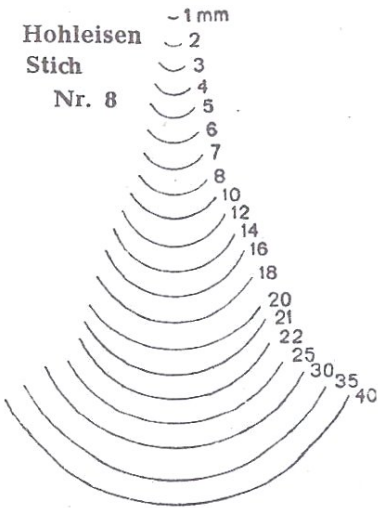
Hohleisen
Stich
Nr. 6



Die Preise für diese Bildhauereisen finden Sie auf der nächsten Seite.

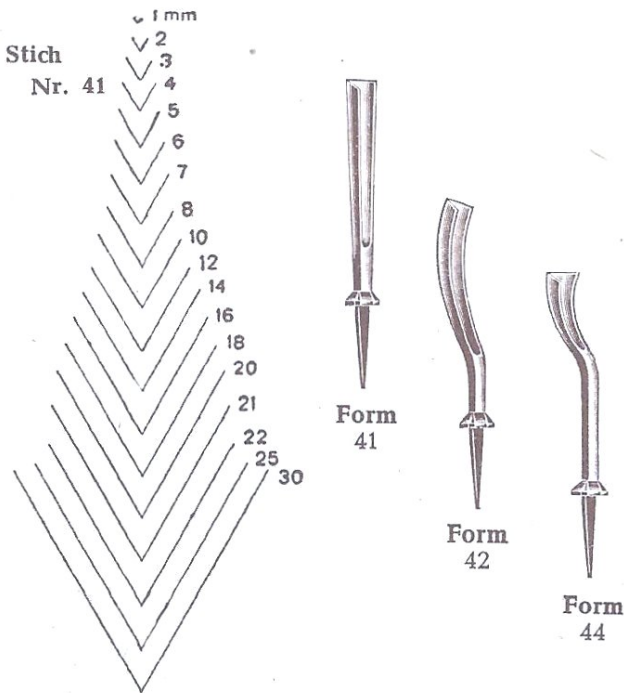


Alle Stichgrößen sind verkleinert wiedergegeben.

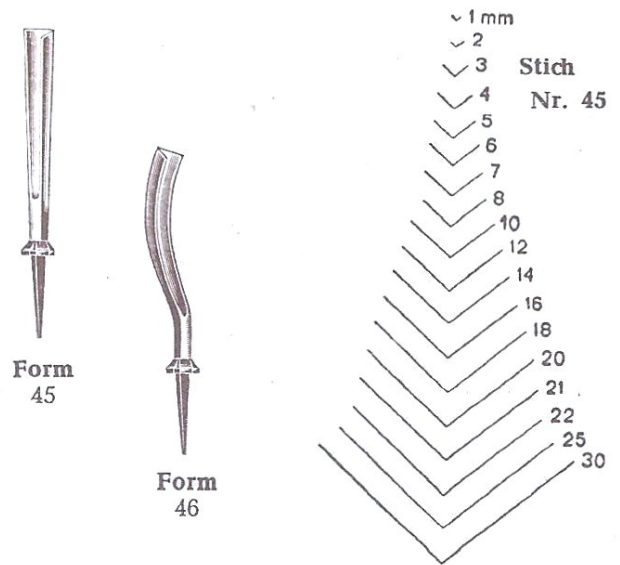


Alle Stichgrößen sind verkleinert wiedergegeben.

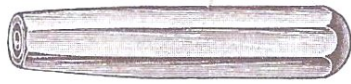
Gaißfüße



Gaißfüße



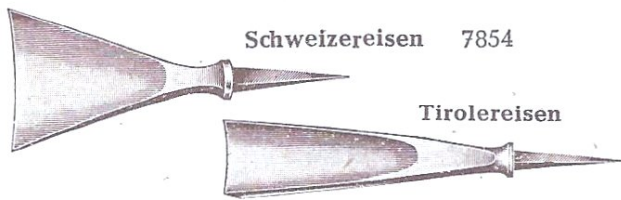
Hefte für Bildhauereisen 7857H
aus Weißbuche, achtkantig,
fein poliert



mm	110	120	130	140
	—,60	—,65	—,70	—,75

Schnittbr. mm	1-2	3-10	12-14	16-18	20-22	25	30	35	40
Form 1 und 2	3,80	3,—	3,40	3,90	4,55	5,20	6,60	7,80	8,85
Form 2½ — 8	4,85	4,—	4,55	5,20	5,85	6,65	7,80	8,85	9,95
Form 9 bis 11	5,50	4,40	4,85	5,85	7,—	8,40	11,30	14,50	18,90
Form 12 bis 17	5,50	4,40	4,85	5,85	7,—	8,05	9,40	10,65	12,85
Form 18 bis 20	6,—	4,85	5,50	6,35	7,80	9,20	11,60	15,85	19,30
Form 21 bis 23	4,85	4,10	4,55	5,20	6,40	7,80	9,40	11,30	13,65
Form 24 bis 29	5,50	4,40	4,85	5,85	7,—	8,40	11,30	14,50	18,90
Form 30 bis 32	5,85	4,85	5,50	6,40	7,80	9,10	12,10	15,20	19,50
Form 33 bis 38	5,50	4,40	4,85	5,85	7,—	8,40	11,30	14,50	18,90
Form 39, 41, 45	6,70	5,85	6,40	7,80	10,45	13,70	16,95	—	—
Form 40, 42, 46	7,25	6,35	7,25	8,75	12,10	15,30	18,55	—	—
Form 43 und 44	8,—	6,75	7,80	9,40	12,80	16,10	19,30	—	—

Spezial-Eisen für Holzbildhauer



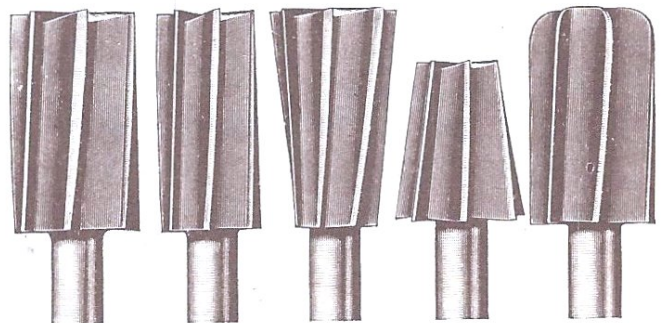
Schweizer-eisen	mm	35	50	60	70	80
Stich 1		8,80	8,80	11,—	13,15	15,35
Stich 3, 4, 5, 6, 7		10,25	10,25	14,20	16,70	18,60

Tirolereisen	mm	50	60	70	80
7856					
Stich 1		11,—	13,20	17,55	18,35
Stich 3, 4, 5, 6, 7		13,15	18,65	23,30	27,60

Ziereisen	mm	1/2	1	1½	2
7857/47					
innen fein ausgeschliffen		7,10	6,60	6,60	5,85

Rotierende Fräser für Holzbearbeitung 5046












Werkzeugstahl, Schaftmaß 6 × 30 mm












	Form	a	b	c	d	e
Ganze Länge	mm	55	55	55	48	50
Kopflänge	mm	25	25	25	18	20
Größter Kopf-φ	mm	15	12	15 × 10	15 × 10	15
		6,85	5,30	6,65	6,60	6,55

Schnitzwerkzeuge Marke „DASTRA“

innen und außen hochglanz poliert, ca. 9 cm bis Bund, mit fein polierten achtkantigen Weißbuchenheften. Schneidenbreite 2–10 mm. Bei Bestellung ist Angabe der gewünschten Schnittbreite erforderlich. Die Schneide der Schnitzwerkzeuge ist angeschärft, muß aber vor Gebrauch auf Oel- oder Wasserstein abgezogen werden.

-  7858/1 3,05
-  7858/7 4,80
-  7858/6 $\frac{3}{4}$ 5,50
-  7858/6 $\frac{1}{2}$ 5,10
-  7858/6 4,70
-  7858/5 $\frac{3}{4}$ 4,85
-  7858/5 $\frac{1}{2}$ 4,45
-  7858/5 4,05
-  7858/4 4,15
-  7858/3 3,30
-  7858/2 3,05











Punktierereisen, fein pol. Ausf. 915

- 
- | | | | | | | | | |
|------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Form |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | a | b | c | d | e | f | g | h |
| | 2,50 | 2,50 | 2,50 | 2,50 | 2,50 | —,85 | 2,50 | 2,50 |

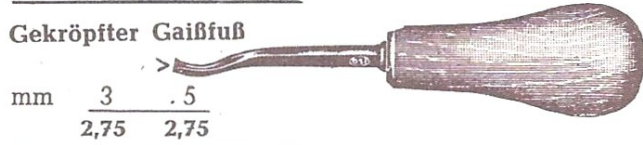
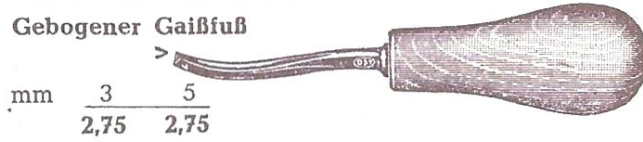
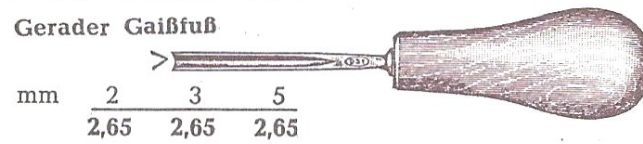
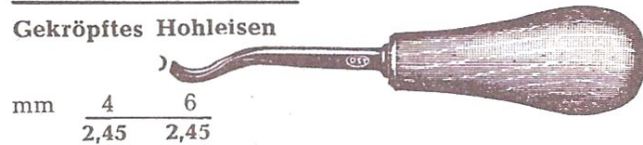
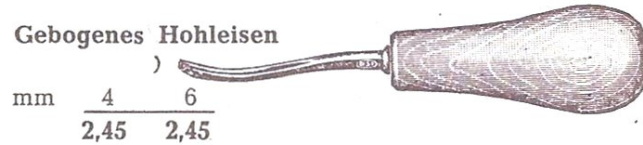
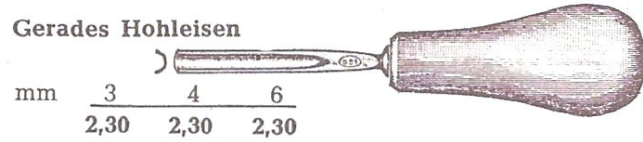
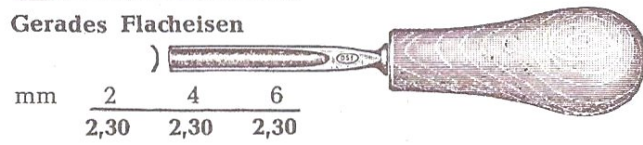
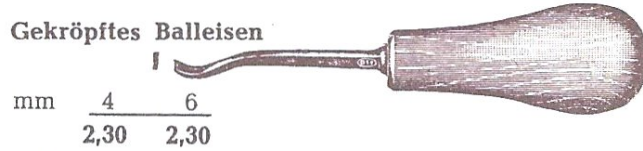
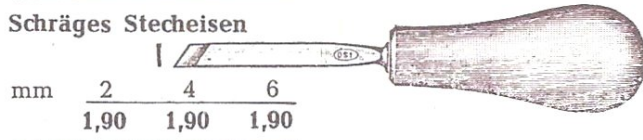
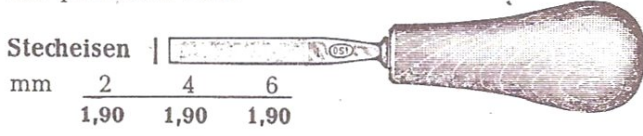
Schnitzmesser

S 914

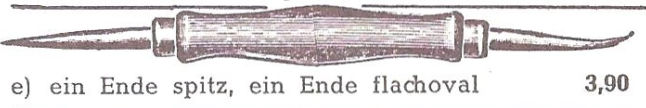
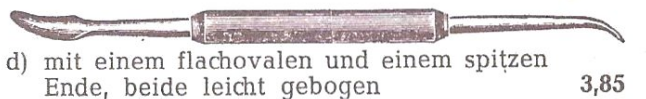
Ia Qualität, Marke DASTRA

-  A 2,15
-  B 2,40
-  C 2,95
-  D 2,20
-  E 2,70
-  F 2,20
-  G 2,05
-  H 2,70
-  I 2,95
-  K 2,00

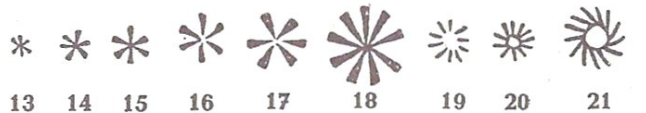
Linolschnitt-Werkzeuge, Marke „DASTRA“ 06164
aus bestem Gußstahl gearbeitet, fein poliert
mit poliertem Heft.



Werkzeuge für Lederplastik
06137



g) Punktieren für Lederarbeiten

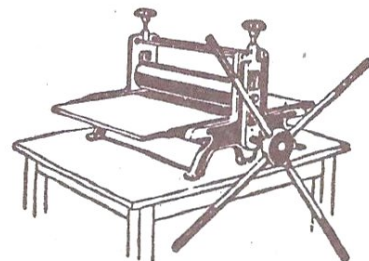


Nr. 1-4 5-8 9-10 12-21
1,80 2,10 2,40 3,60

„Wenzel-Press“

06133

Geeignet für den Druck von Linol- und Holz-
schnitten, Scherenschnitten, lithogr. Zinkdruck
sowie Radierungen auf Preßspan und Metallplatten
(Ätzungen und Kaltadel) auch Bromöldruck.



Walzeneinstellung durch Handräder links und
rechts. Mitgeliefert wird ein dreifach verleimter
Kunstholzschlitten 350 × 500 mm

- a) Walzenlänge 350 mm,
Walzendurchmesser 80 mm 325,—
Mehrpreis für aufgeschraubte Stahlplatte 15,—
- b) Walzenlänge 400 mm, ca. 90 mm ϕ
mit aufgeschraubter Stahlplatte
400 × 600 mm 395,—

Werkzeuge für Modellierarbeiten

7670a **Gips-
spachtel**

mm	4/6	8/10	12/15	18/22	25/30	30/35	35/40
	4,80	4,80	4,80	5,10	7,60	9,50	12,—

7670b **Ball-
eisen**

mm	4/6	6/8	8/10	10/12	14/16	18/22	20/24	25/30
	4,—	4,—	4,—	4,—	4,—	4,35	4,80	6,—

7670c **Messer-
spachtel**

mm	10/12	12/15	15/18	18/20	20/25
	4,10	4,10	4,10	4,40	5,10

7670d **Grund-
spachtel**

mm	4/6	8/10	12/14	16/20	18/22	25/30
	4,10	4,10	4,10	4,40	5,10	6,15

7670e **gebogene
Kratzer**

mm	8	10	12	14	16	18	20	25
	6,15	6,15	6,75	6,75	6,75	6,75	7,45	8,50

7670f **Flächen-
kratzer**

mm	8	10	12	14	16	18	20	25
	5,40	5,40	5,40	6,15	6,15	6,15	6,75	7,80

Modellierschlingen, 25 cm lang 7672

Form A	4,30
Form B	4,30
Form C	4,30

Modellierhölzer, aus bestem Material

7674 Form D	
Form E	
Form F	
Länge	cm
	15
	25
	—,75
	2,40

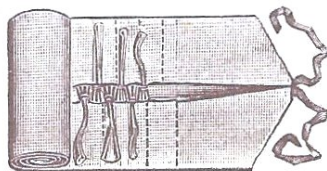
Modellierpaste
je kg **3,60**

7676

7684

Bildhauer-Werkzeugtaschen
aus bestem Segeltuch

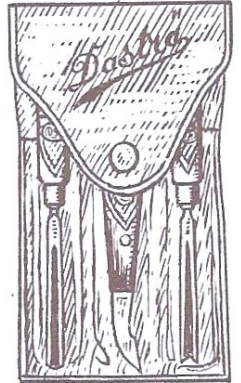
- a) für 20 Werkzeuge 10,65
- b) für 48 Werkzeuge 23,—



Schnitzwerkzeug-Garnituren

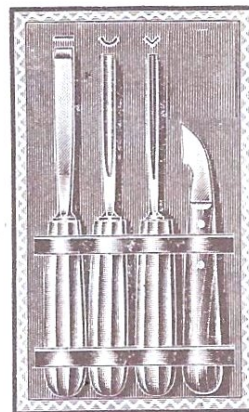
Ia Qualität, Marke DASTRA
fachmännisch zusammengestellt.

Das Qualitätswerkzeug für den Schnitzer und
Bastler sowie für den Werkunterricht der Schulen.
Jede Garnitur stellt in seiner praktischen Zusammen-
stellung ein vollwertiges Gebrauchs-Sortiment
dar.



Plastiktasche Nr. 3561 7,30
enthält:

- 1 Schnitzmesser
- 1 Hohleisen 4 mm
- 1 Gaißfuß 3 mm



Sortiment Nr. 3558

14,85

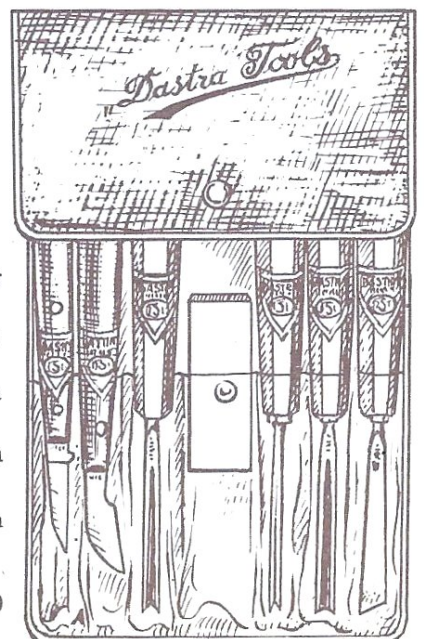
Plastiktasche

Nr. 3564

enthält:

- 2 Schnitzmesser
- 1 Schrägeisen 10 mm
- 1 Hohleisen 8 mm
- 1 Hohleisen 2 mm
- 1 Gaißfuß 6 mm
- 1 Abziehstein

22,10



Schnitzwerkzeug-Garnituren

Ia Qualität, Marke DASTRA
fachmännisch zusammengestellt.

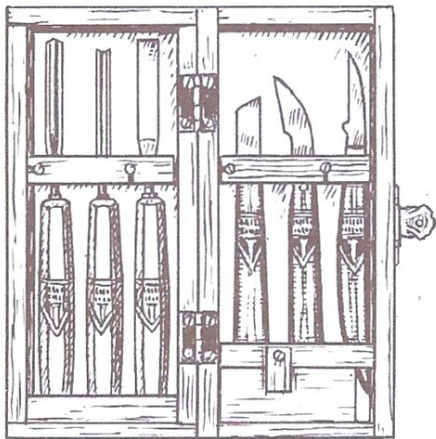
Die Werkzeuge sind mit Stahlklammern auf den
Karten befestigt zum Abnehmen



Sortiment Nr. 3559

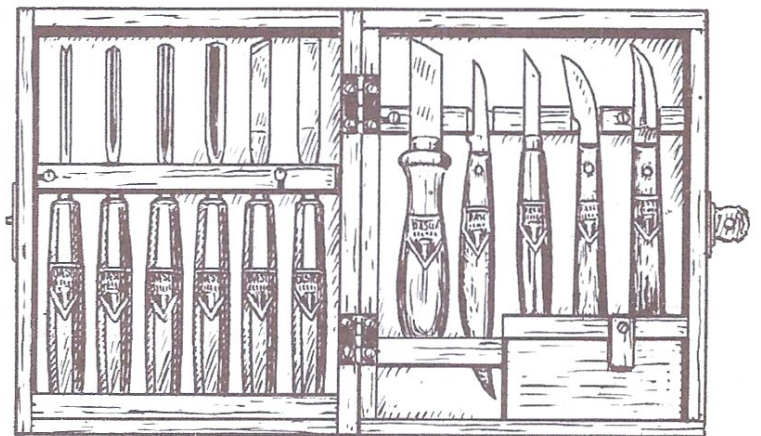
20,15

Sortiment Nr. 3560 25,—



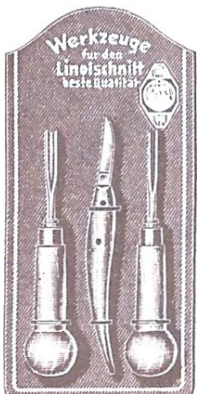
Sortiment Nr. 3562 26,40
in fein lackiertem Holzkasten enthält:

- 3 Schnitzmesser
- 1 Balleisen gerade 10 mm
- 1 Hohleisen 8 mm
- 1 Gaißfuß 6 mm
- 1 Abziehstein



Sortiment Nr. 3563 43,20
in fein lackiertem Holzkasten enthält:

- 5 Schnitzmesser
- 1 Balleisen gerade 12 mm
- 1 Schrägeisen 10 mm
- 1 Hohleisen 8 mm
- 1 Hohleisen 2 mm
- 1 Gaißfuß 6 mm
- 1 Ölstein



Linolwerkzeuge

Sortiment Nr. 3561

9,75

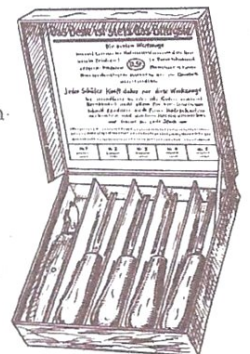
Linolwerkzeuge

Marke „DASTRA“,
Best.-Nr. 3567

5tlg., fachmännisch zusammen-
gestellt, enthält:

- 1 Konturenmesser
- 1 Flacheisen 6 mm
- 1 Hohleisen 4 mm
- 1 Rilleisen 1 mm
- 1 Gaißfuß 3 mm

13,80



F 331a

Halbschwere Schulhobelbank

Einzelbank für Gewerbe- und allgemeinbildende Schulen.

Als Einzelmodell auch praktisch für Werklehrer an Elementar- und Höheren Schulen.

Vorderzange mit Eisenflachführung, Hinterzange mit Eisenführung.

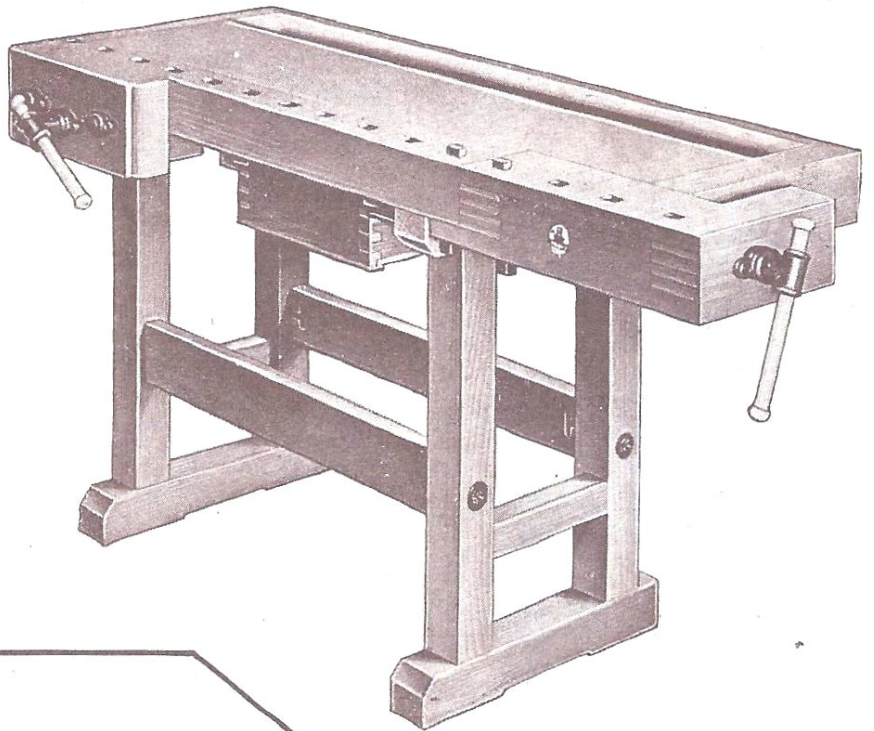
Banklänge ohne Zangenkopf

1600 mm

Plattenbreite ohne Vorderzange

500 mm

Gewicht etwa 75 kg 245,—



F 331 SC

Halbschwere Schwenkladen-Hobelbank für Berufs- und Gewerbeschulen.

Hobelbankplatte wie bei vorstehender Bank. Schwenklade mit doppelten Kugellagern.

Preis ohne Werkzeuge

a) ohne Halterungen

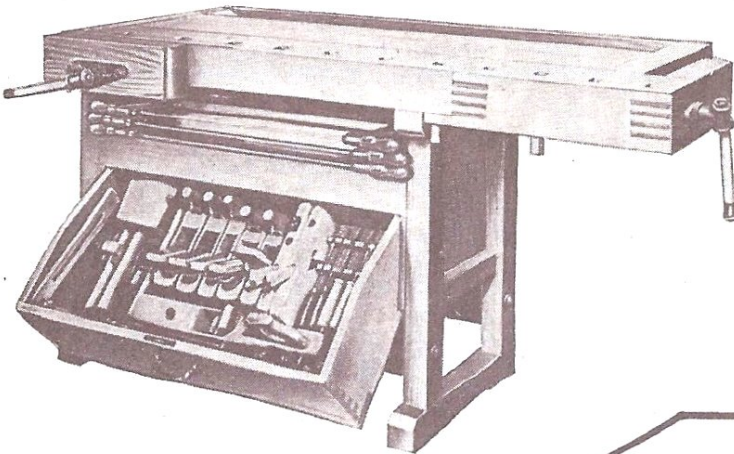
352,—

b) mit Halterungen

359,—

Preis des 41teiligen Werkzeugsatzes

206,—



Schulhobelbank F 190 cc mit 2 Arbeitsplätzen

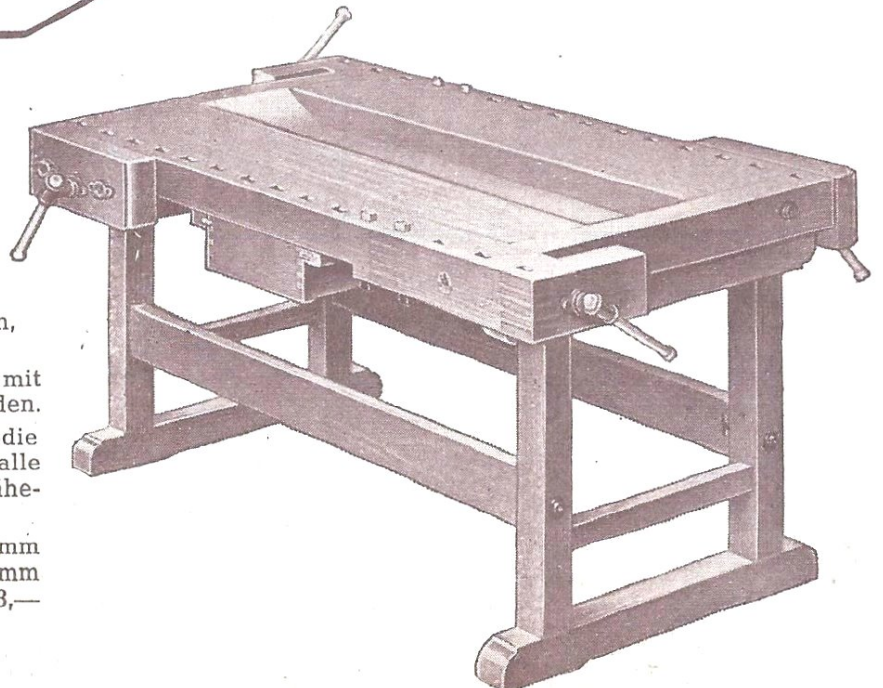
Vorderzangen mit Eisenflachführungen, Hinterzangen mit Eisenführungen.

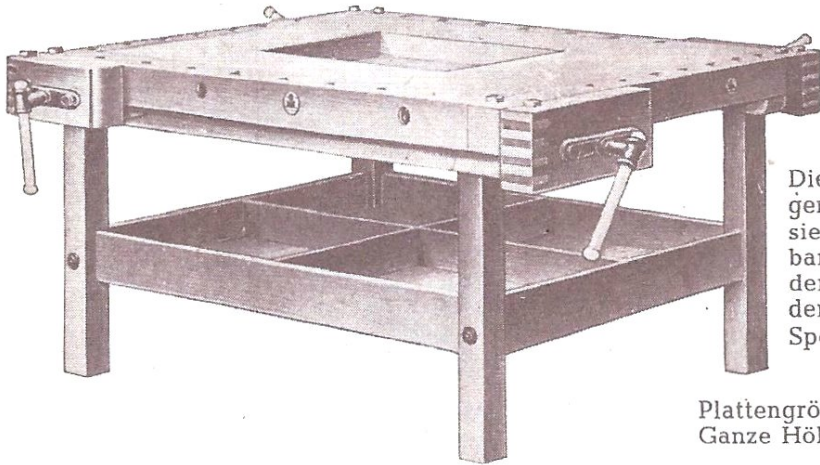
Diese Hobelbank kann auf Wunsch mit einer Abdeckplatte versehen werden. Durch diese Abdeckplatte kann die Hobelbank zu einem Arbeitstisch für alle Arbeitstechniken erweitert werden. Näheres darüber auf der nächsten Seite.

Banklänge ohne Zangenköpfe 1600 mm

Plattenbreite ohne Vorderzangen 890 mm

Gewicht etwa 130 kg 423,—





Schulhobelbank F 191
mit 4 Arbeitsplätzen.
Eine praktische Bank für den Werk-
unterricht. Geringer Platzbedarf!

Die Vorderzangen sind mit Eisenflachführungen ausgestattet und so ausgebildet, daß sie zugleich als Hinterzange des benachbarten Arbeitsplatzes dienen. In der Mitte der Bank ist ein Ablageraum für Werkzeuge, der mit einer gegen Mehrpreis erhältlichen Sperrholzplatte abgedeckt werden kann.

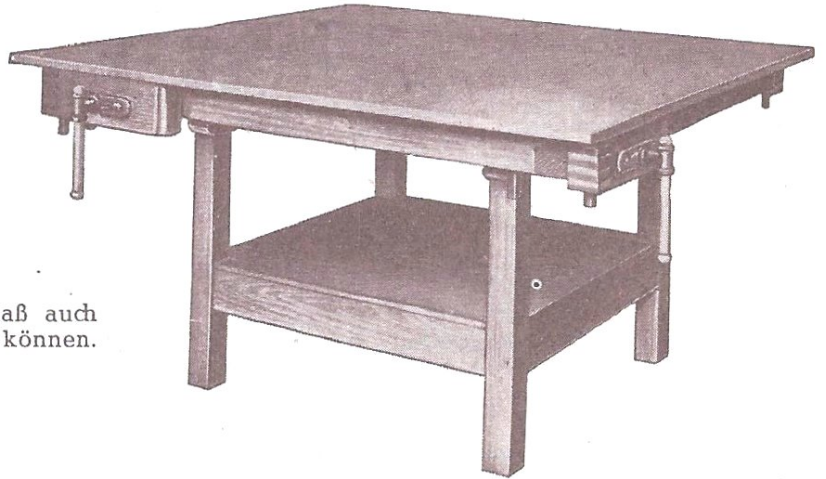
Plattengröße ohne Zangenbacken 1350 × 1350 mm
Ganze Höhe 820 mm, Gewicht etwa 150 kg 497,—

Abdeckplatte für Schulhobelbänke F 191/1

Diese Platte besteht aus einer starken Sperrholzplatte und ist mit Buchenholzleisten eingefast. Sie wird in die Hobelbankzangen eingespannt und macht die Hobelbank zum großen Arbeits- und Zeichentisch.

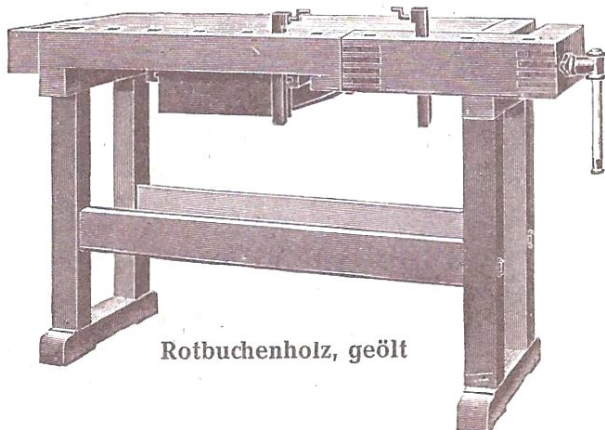
Die Platte ist farblos schutzlackiert, so daß auch Klebearbeiten auf ihr durchgeführt werden können.

Preis für vorstehende 4er Bänke 83,—
Preis für umseifige 2er Bänke 83,—



Bildhauer-Hobelbank

07653

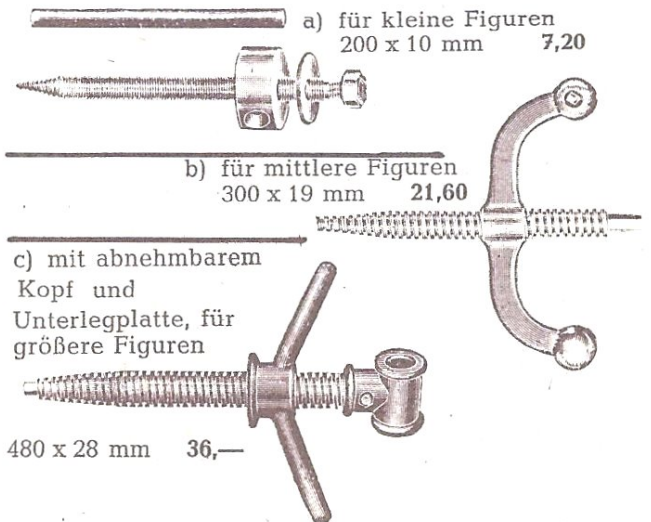


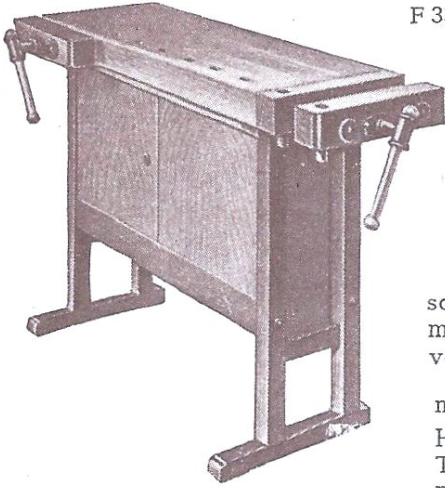
Rotbuchenholz, geölt

Plattenlänge cm 170 185
302,— 319,—

Figurenschrauben für Holzbildhauer

07682

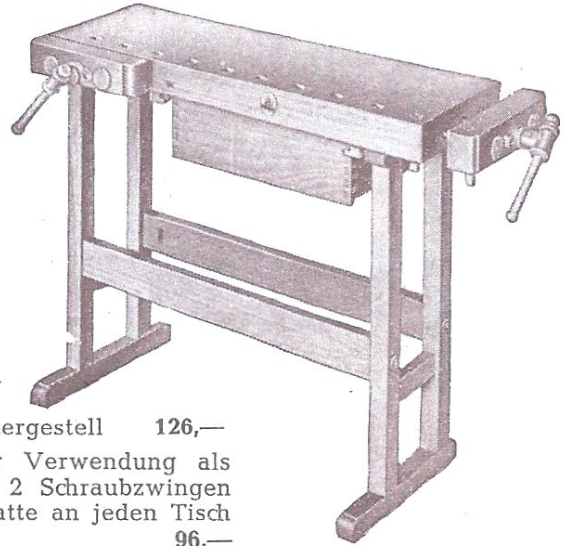




F 332f **Kleinhobelbank**
Rotbuche, lackiert.
Plattengröße
100 × 30 × 7 cm.
Ausgestattet mit
französischer Vor-
der- und Hinter-
zange (Eisenspin-
del- und Stahlrohr-
ausführung.

schränkmäßig ausgebaut
mit Zwischenfach und
verschießbaren Türen 149,—

mit normalem Hobelbankuntergestell 126,—
Hobelbankplatte allein, zur Verwendung als
Tischhobelbank. Es werden 2 Schraubzwingen
mitgeliefert, womit diese Platte an jeden Tisch
angeschraubt werden kann. 96,—



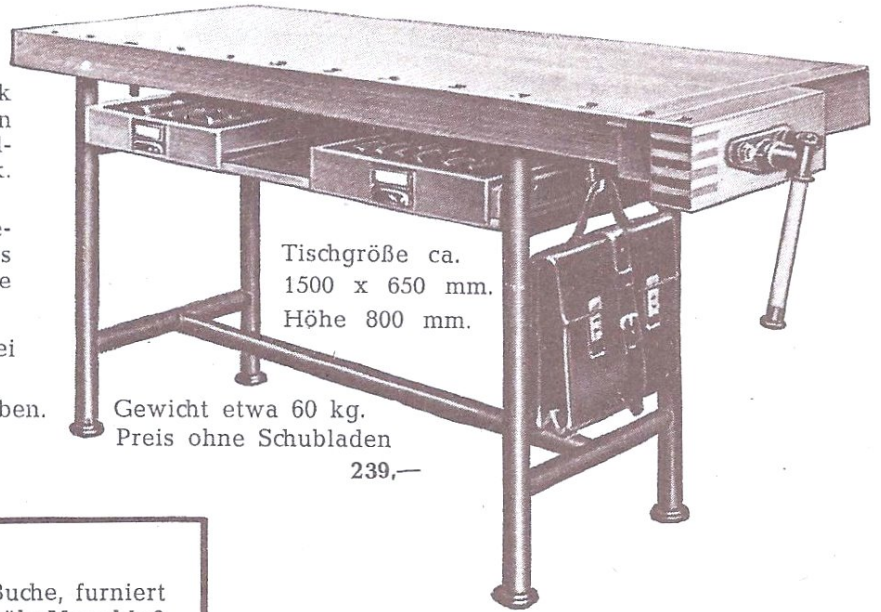
Hobelbanktisch

universell verwendbar als Hobel-
bank, Werk- und Arbeitstisch,
Zeichen- u. Schultisch.

Die Tischplatte ist ca. 40 mm stark
und aus massivem Rotbuchenholz. An
einer Seite ist die Platte als Hobel-
bank ausgebildet und 65 mm stark.
Ausgestattet mit Eisenflachführung.

Das stabile Stahlrohruntergestell bie-
tet festen Stand. Rechts und links
befinden sich Aufhängehaken für die
Schulmappen.

Unter der Tischplatte werden in zwei
Laufleisten die Schubladen der
Gruppenwerkzeugschränke eingeschoben.

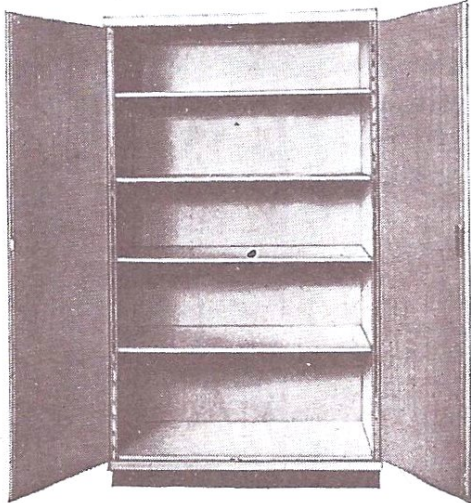


Tischgröße ca.
1500 x 650 mm.
Höhe 800 mm.

Gewicht etwa 60 kg.
Preis ohne Schubladen
239,—

Materialschrank F 340 Z

mit glatten Türen und Seitenteilen, Buche, furniert
und lackiert. Linoleumsockel, Basküle-Verschluss
und 4 auf Zahnleisten verstellbare Böden.

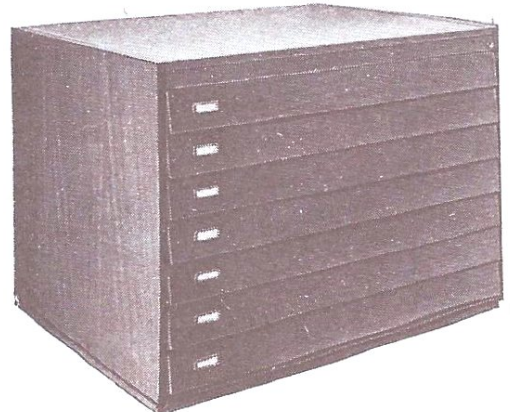


Der praktische Schrank zur Unterbringung von
Materialien, angefangenen und fertigen Werk-
stücken.

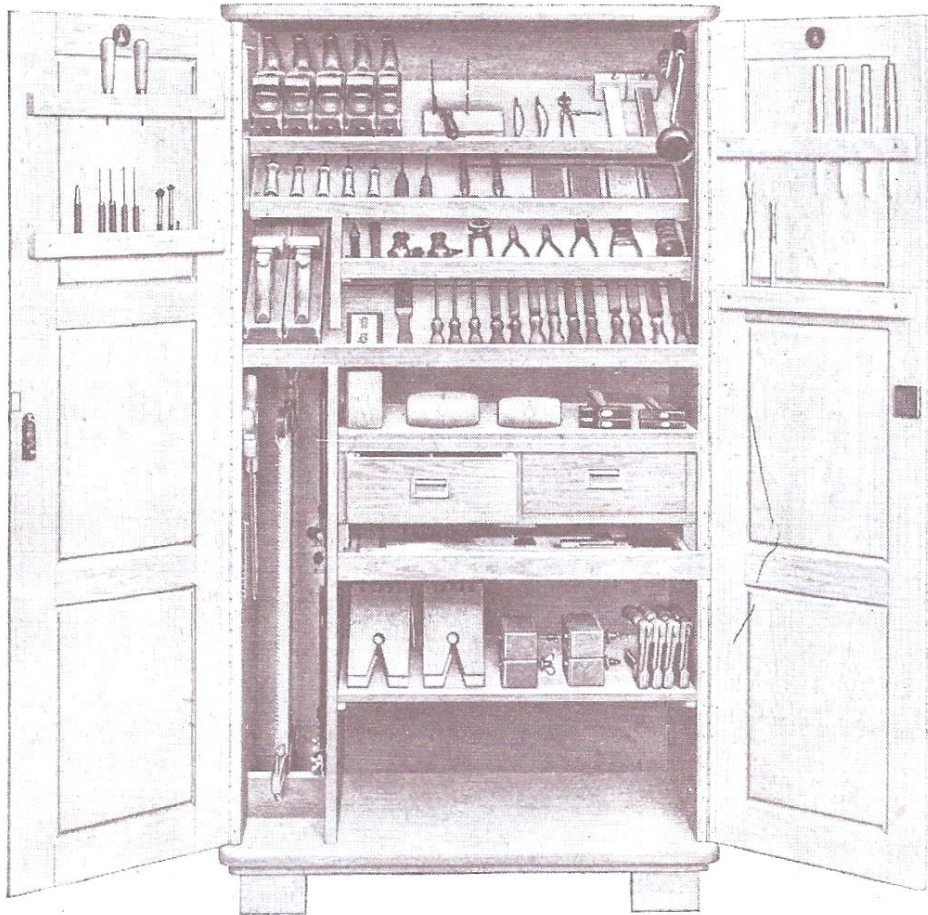
1750 mm hoch, 1000 mm breit, 540 mm tief.
Gewicht etwa 85 kg. 366,—

F 600

Aufbewahrungsschrank für Pappe und Papier.
Schrank aus Buche, furniert und lackiert. Die Schub-
laden laufen sehr leicht auf Hartholzführungen und
sind mit einer Schlüsseldrehung zentral verschließ-
bar. Gefällige und moderne Form.



900 mm hoch, 1200 mm breit, 900 mm tief.
Schubladen innen 1100 × 730 × 75 mm.
Gewicht etwa 168 kg. 598,—



**ULMIA-Mehrzweckschrank
U382**

für kleine Schulen mit geringer Schülerzahl, enthält die Werkzeuge, die eine Gruppe von 4 Schülern für Holz-, Papier- und Metallarbeiten als Mindestausstattung benötigt.

Inneneinrichtung: 4 durchgehende Fächer für Schräglage und 1 Fach für waagerechte Ablage der Werkzeuge: 2 Schubladen, davon eine mit herausnehmbarem Einsatz; 1 sogen. engl. Zug; 2 geräumige Fächer für Werkzeuge und Material.

Außenmaße:
1700 × 900 × 500 mm

Der zu diesem Schrank gehörende Werkzeugsatz ist für eine Gruppe von 4 Schülern vorgesehen und enthält ein sorgfältig ausgewähltes Sortiment in erstklassiger Qualität.

Preis dieses Schrankes ohne Inhalt **363,—**

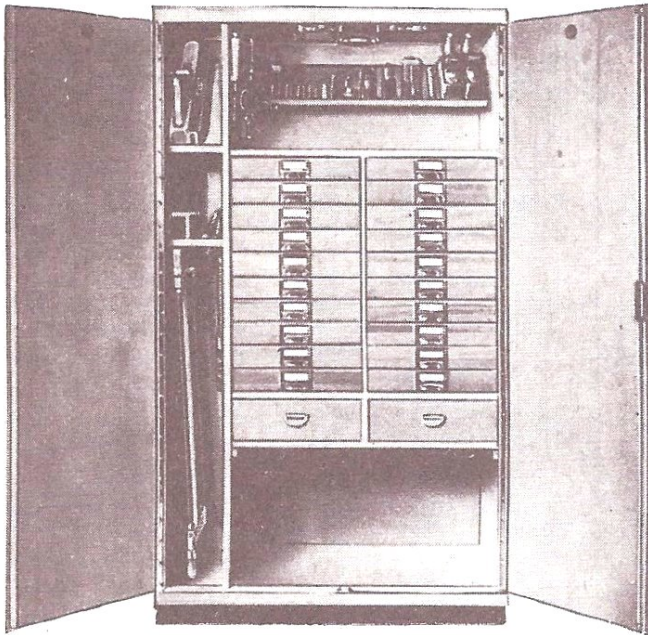
185teiliger Werkzeugsatz zum vorstehenden Schrank **627,—**

Zu dem vorstehenden Schrank empfehlen wir die folgende Werkzeugzusammenstellung. Änderungswünsche in den einzelnen Positionen können ohne weiteres berücksichtigt werden.

- 1 Kurzrauhbank 54 mm
- 2 Doppelhobel 45 mm
- 2 Schlichthobel 45 mm
- 2 Schropphobel 33 mm
- 8 Stechbeitel sort. 4-26 mm
- 5 Hohlbeitel sort. 8-28 mm
- 1 Absatzsäge 600 mm Blattlg.
- 1 Schweifsäge 600 mm Blattlg.
- 1 Handsäge (ohne Rücken) 350 mm
- 4 Feinsägen gekröpft
- 4 Feilen, halbrund 250 mm Hb. 1
- 1 Rundfeile 200 mm Hb. 2
- 1 Vierkantfeile 200 mm, Hb. 1
- 4 Raspeln, halbrund 250 mm, Hb. 2
- 2 Feilenbürsten
- 2 Feilen, halbrund, 200 mm Hb. 2
- 2 Feilen, flachstumpf 200 mm Hb. 2
- 1 Dreikantfeile schlank 125 mm
- 1 desgl. für Feinsägen 100 mm
- 4 Ziehklingen, kantig
- 2 Ziehklingen, Eiform
- 2 Ziehklingen, Schwanenhalsform
- 4 Schleifkorke
- 4 Momentschraubzwingen 200 mm
- 1 Ziehklingenstahl 1 Krauskopf 16 mm
- 2 Schreinerhämmer 22 mm
- 4 Schreinerklüpfel
- 1 Holzgliedmaßstab 2 m
- 4 Schnitzmesser sort.
- 4 Nagelbohrer 5 mm
- 10 Schneckenbohrer sort.
- 1 Bohrwinde mit Knarre
- 2 Spitzbohrer mit Heft
- 1 Kneifzange 6" 1 Kneifzange 8"

- 2 Durchschläger (Versenker)
- 1 Abziehstein fein/grob
- 1 Abziehstein für Hohlbeitel
- 2 Schraubenzieher sort.
- 1 Handbohrmaschine 10 mm spannend
- 4 Laubsägebügel (Rohrbügel)
- 4 Dtz. Laubsägeblätter sort.
- 4 Laubsägetischen m. Zwinge
- 4 Stahllineale 400 mm
- 4 Stahlwinkel 200 mm
- 4 Pappscheren 180 mm lang
- 4 Papierscheren 125 mm
- 4 Buchbindermesser 4 Falzbeine
- 1 Spitzzirkel 150 mm
- 1 Bogenzirkel 150 mm
- 4 Kleisterpinsel
- 2 Flachpinsel 40 mm
- 4 Winkel m. Stahlsch. sort.
- 1 Warmleimpinsel
- 1 Kleisterschüssel
- 7 Locheisen sort. 3-15 mm
- 1 Lochzange mit 6 Pfeifen
- 2 Rundzangen 130 mm
- 2 Spitzzangen 130 mm
- 2 Flachzangen 140 mm
- 2 Universalzangen 165 mm
- 1 Lotschere, gerade
- 1 Lotschere, gebogen
- 2 Metallsägebogen
- 3 Dtz. Metallsägeblätter
- 1 Pinzette 2 Reißnadeln
- 1 Dreikant-Hohlschaber
- 1 Berliner Blechscherer 200 mm
- 2 Holzhämmer 60 mm
- 1 elektr. LötKolben 80 Watt
- 1 Auflage für LötKolben
- 1 Lötplatte aus Asbest
- 2 Körner Chrom-Vanad.

Gruppenwerkzeugschrank F33 N
mit glatten Türen und Seitenteilen, Buche furniert, natur lackiert. Linoleumsockel. Türen mit Basküle-Verschluss.



Der Schrank kann mit 10 oder 20 Werkzeugschubladen geliefert werden. Diese Werkzeugschubladen können während des Unterrichts mit an den Arbeitsplatz genommen werden. Die Schubladen bestehen ausschließlich aus Hartholz und sind daher sehr stabil. Die zwei großen Schubladen sowie der große untere Ablageraum dienen zur Aufbewahrung der angefangenen Arbeiten und des Materials.

Der Inhalt der Werkzeugschubladen ist weiter unten beschrieben.

In den offenen Fächern des Schrankes ist das nachstehende Werkzeug enthalten, das nur einfach benötigt wird, und zwar

1 Bohrwinde ohne Knarre	1 Stechbeitel, 6 mm
1 Handbohrmaschine, 6 mm	1 Stechbeitel, 12 mm
3 Schraubzwingen, 100 mm	1 Abziehstein
1 Bastlerschneidlade	1 Beißzange
1 Flachfeile	1 Rundzange
1 Halbrundraspel	3 Schneckenbohrer
1 Fuchsschwanz	3 Spiralbohrer
1 Streichmaß	1 Raubbank
1 Stahllineal ohne Fase	1 Doppelhobel
1 Winkel	1 Schlichthobel
1 Falzbein	1 Feilenbürste
1 Handsäge	1 Stahlzirkel
	1 Körner
	1 Maßstab 1 m
	1 Wasserwaage

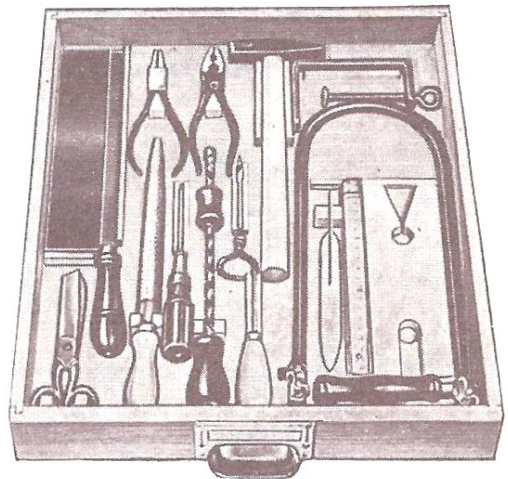
Werkzeugschublade

zu vorstehendem Gruppenwerkzeugschrank passend. Maße: 380 × 450 × 65 mm.

In diesen Schubladen sind die Konturen eines jeden Werkzeuges eingedruckt. Mit einem Blick ist zu übersehen, wo jedes Werkzeug hingehört und wo ein Werkzeug fehlt.

Inhalt:

1 Laubsägebogen mit Brettchen und Zwinge	1 Feinsäge
1 Schlosserhammer, 200 g	1 Lederschere
1 Kombizange	1 Stahlwinkel
1 Halbrundfeile	1 Gliedermaßstab
1 Spitzbohrer	1 Schraubenzieher
1 Drillbohrer	1 Nagelbohrer
	1 Rundzange
	1 Schnitz- u. Pappmesser



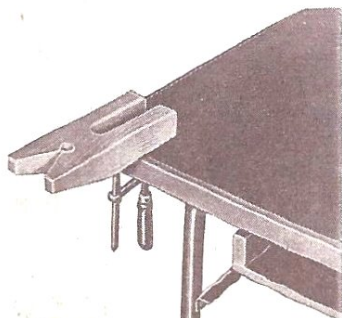
Preise für Gruppenwerkzeugschrank

- a) ohne Zusatzwerkzeuge und ohne Werkzeugschubladen 488,—
- b) mit Zusatzwerkzeugen, jedoch ohne Werkzeugschubladen 615,—
- c) mit Zusatzwerkzeugen und 10 kompletten Werkzeugschubladen 1 113,—
- d) mit Zusatzwerkzeugen und 20 kompletten Werkzeugschubladen 1 611,—

Laubsägebrett 8410
in einer erstklassigen Ausführung 3,85

Laubsägezwinge dazu 3,55

a) Normalausführung
Komplett 2,45

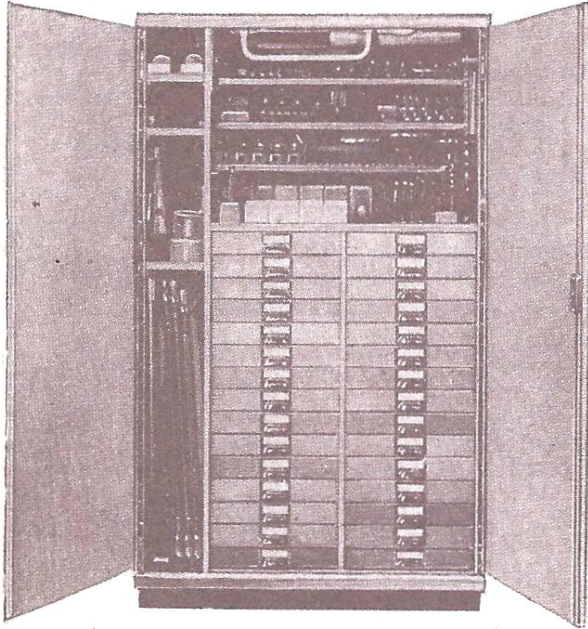


Für die Einrichtung von Arbeitsräumen für Berufsschulen, Werkunterricht, Bastlerstuben usw. stellen wir Ihnen gern unsere Sonderprospekte mit **Einrichtungsplan** zur Verfügung.

In diesen Einrichtungsplan können Sie die Maße Ihres Werkraumes einzeichnen. Die eingezeichneten Werkraummodelle werden ausgeschnitten und können dann auf dem Einrichtungsplan so lange hin und her geschoben werden, bis die beste Lösung für die Anordnung gefunden worden ist. Bei jedem Modell ist durch eine punktierte Linie auch der Raumbedarf angegeben, den die ausziehbaren Schübe, die auszuschenkenden Türen usw. beanspruchen.

Gruppen-Werkzeugschrank F 330

Während der auf der vorhergehenden Seite gezeigte Schrank für einfaches Werken mit Pappe, Papier, Holz und Metall geschaffen wurde, ist dieser Schrank aufbauend mit Werkzeugen versehen worden, die dem Schüler noch größere Möglichkeiten zur Auseinandersetzung mit der Materie geben.



Die Schubladen enthalten das Grundwerkzeug für die jeweilige Werktechnik, das jeder Schüler der Arbeitsgruppe mit an seinen Arbeitsplatz nimmt. Die Schubladen können ebenfalls während des Unterrichts unter die Tischplatte unseres Hobelbanktisches geschoben werden. Die bewährte Konturenzeichnung sorgt für Ordnung und Vollständigkeit des Schubladeninhaltes. Etikettenrahmen an den Schubladen kennzeichnen farblich, für welche Arbeitstechnik das Werkzeug bestimmt ist.

Das Gemeinschaftswerkzeug dieses Schrankes ist für Arbeitsgruppen von 10 und 20 Schülern vorgesehen.

Im Werkzeugschrank können maximal 30 Grundwerkzeugschubladen untergebracht werden. Wenn für die Erstausrüstung weniger Schubladen bestellt werden, können weitere Schubladen mit Grundwerkzeugen jederzeit nachbestellt werden. Diese Schubladen können dann ohne jede Montage in den gelieferten Schrank eingeschoben werden.

Der Werklehrer hat bei diesem Schrank die freie Kombinationsmöglichkeit in der Anzahl der Schubladen und der Werktechniken.

Preise für vorstehenden Gruppen-Werkzeugschrank ohne Werkzeugschubladen und ohne Werkzeug

- e) ohne Halterungen 510,—
- f) mit Halterungen und 3 Zügen für Gemeinschaftswerkzeug für 10 Schüler 584,—
- g) wie vor, jedoch für 20 Schüler 612,—
- h) wie vor, jedoch für 30 Schüler 639,—

Gemeinschaftswerkzeug für 10 20 Schüler

- i) für Holz 460,— 705,—
- k) für Metall 302,— 473,—
- l) für Papier 61,40 88,20

Gemeinschaftswerkzeug HOLZ

das in dem Gruppenwerkzeugschrank enthalten ist:

- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| 1 Kurzrauhbank | 1 Ziehklingenstahl |
| 1 Schrophobel 33 mm | 1 Bohrwinde |
| 1 Simshobel 24 mm | 1 Satz Windenbohrer |
| 1 Sägefeile, grob | 5 Schlangenbohrer |
| 1 Sägefeile, fein | 1 Krauskopf |
| 1 Schweifsäge | 2 Versenkstifte |
| 1 Fuchsschwanz | 1 Abziehstein |
| 1 Lochsäge | 1 dsgl. für Hohleisen |
| 1 Schränkzange | 1 Satz Stéchbeitel |
| 1 Winkelmaß | |
| 1 Ziehklinge, Schwanenhals | |

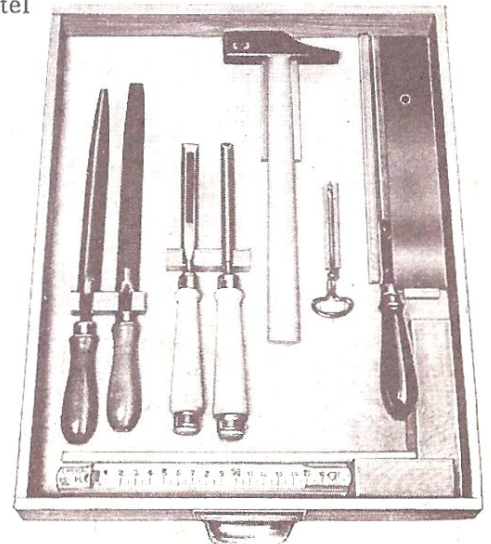
ferner sind enthalten im Schrank für

- | 10 Schüler | 20 Schüler | |
|------------|------------|--------------------------------------|
| 2 Stück | 4 Stück | Doppelhobel 39 mm |
| 2 Stück | 4 Stück | Schlichthobel 39 mm |
| 3 Stück | 3 Stück | Absatzsägen |
| 1 Stück | 2 Stück | Schmiegen m. Stahlzunge |
| 1 Stück | 2 Stück | Gehrmaß |
| 5 Stück | 10 Stück | Laubsägebügel |
| 5 Stück | 10 Stück | starke Laubsägebrettchen mit Zwingen |
| 5 Dtz. | 10 Dtz. | Laubsägeblätter |
| 2 Stück | 4 Stück | Drillbohrer m. Ers.-Bohrern |
| 2 Stück | 4 Stück | Ziehklingen, kantig |
| 1 Stück | 2 Stück | Streichmaße |
| 5 Stück | 8 Stück | Schleifkorken |
| 4 Stück | 5 Stück | Schraubenzieher |
| 1 Stück | 2 Stück | Leimtöpfe |
| 5 Stück | 10 Stück | Klüpfel |
| 1 Stück | 2 Satz | Schnitzmesser |
| 3 Stück | 6 Stück | Momentschraubzwingen 200 mm |
| 2 Stück | 4 Stück | dsgl. 300 mm |
| 2 Stück | 4 Stück | Kaltleimpinsel |
| 3 Stück | 5 Stück | Bastlerschneidladen |
| 1 Stück | 2 Stück | Beißzangen |
| | | Feilenbürsten |

Werkzeugschublade HOLZ

für den Gruppenwerkzeugschrank enthält

- | | |
|----------------------|-------------------|
| 1 Nagelbohrer | 1 Hohlbeitel |
| 1 Holzwinkel | 1 Halbrundraspel |
| 1 Feinsäge, gekröpft | 1 Halbrundfeile |
| 1 Gliedermaßstab | 1 Schreinerhammer |
| 1 Stéchbeitel | |



- Werkzeugschublade HOLZ, komplett 33,00
- dsgl., ohne Werkzeuge, mit Halterungen 14,40

Gemeinschaftswerkzeug METALL

das in dem Gruppenwerkzeugschrank enthalten ist:

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1 Metallsägebogen,
groß, mit 1 Dtz.
Blättern | 1 Bördeleisen |
| 1 eis. Anschlagwinkel | 1 Schieblehre |
| 1 Kreuzmeißel | 1 Satz Nietenzieher
und -döpper |
| 1 Handbohrmaschine
mit 2 Gängen | 1 Schweißhammer |
| 1 Satz Spiralbohrer | 1 Sickenhammer |
| | 1 Hebelvorschneider |

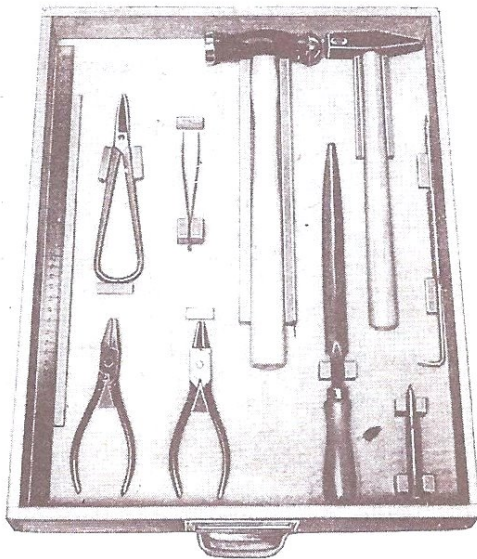
ferner sind enthalten im Schrank für

- | 10 Schüler | 20 Schüler | |
|------------|------------|--------------------------|
| 2 Stück | 4 Stück | Lotscheren, gebogen |
| 2 Satz | 3 Satz | Nadelfeilen |
| 3 Stück | 6 Stück | Metallsägebogen |
| 3 Stück | 5 Stück | Holzhammer |
| 2 Stück | 4 Stück | elektr. Lötkolben |
| 2 Stück | 4 Stück | Salmiaksteine |
| 2 Päckchen | 4 Päckchen | Lötzinn |
| 2 Päckchen | 4 Päckchen | Lötfett |
| 4 Stück | 8 Stück | Flachmeißel |
| 1 Stück | 2 Stück | Fausteisen, flach |
| 1 Stück | 2 Stück | Fausteisen, halbrund |
| 1 Stück | 2 Stück | Brettambose |
| 2 Stück | 4 Stück | Rundfeilen |
| 2 Stück | 4 Stück | Flachfeilen |
| 2 Stück | 3 Stück | Dreikantholzschar |
| 1 Satz | 2 Satz | Punzenstifte |
| 1 Stück | 2 Stück | Einstellzirkel mit Bogen |
| 1 Stück | 2 Stück | Zirkel ohne Bogen |
| 2 Stück | 4 Stück | Feilenbürsten |
| 2 Stück | 3 Stück | Blechscheren, mittlere |
| 2 Stück | 3 Stück | Seitenschneider |

Werkzeugschublade METALL

für den Gruppenwerkzeugschrank enthält:

- | | |
|----------------------------|----------------------------------|
| 1 Halbrundfeile | 1 Reißnadel |
| 1 Stahlmaßstab,
biegsam | 1 Pinzette |
| 1 Flachzange | 1 Rundzange, spitz |
| 1 Körner | 1 Lotschere, gerade |
| 1 Hammer | 1 Polierhammer
flach/hochrund |



Werkzeugschublade METALL, komplett 41,00
dsgl., ohne Werkzeuge, mit Halterungen 14,40

Gemeinschaftswerkzeug PAPIERARBEITEN

das in dem Gruppenwerkzeugschrank enthalten ist:

- | für 10 Schüler | für 20 Schüler | |
|----------------|----------------|--------------------------------|
| je 2 Stück | je 2 Stück | Henkellocheisen,
3 bis 6 mm |
| 2 Stück | 4 Stück | Zirkel mit Bogen |
| 10 Stück | 20 Stück | Kluppenpinsel |
| 2 Stück | 3 Stück | Warmleimpinsel |
| 1 Stück | 1 Stück | Kleisterpinsel, groß |
| 1 Stück | 1 Stück | Papierschere, groß |
| 1 Stück | 1 Stück | Revolverlochzange |
| 5 Stück | 8 Stück | Plastikleimtöpfe |

auf Wunsch und gegen Mehrpreis

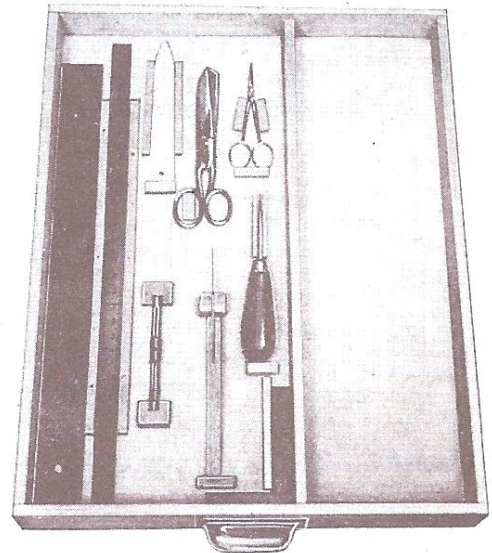
- | | | |
|----------|----------|--------------------|
| 1 Stück | 1 Stück | elektr. Leimkocher |
| 1 Stück | 1 Stück | Heftlade |
| 1 Stück | 1 Stück | Buchbinderpresse |
| 20 Stück | 40 Stück | Preßbretter |
| 10 Stück | 20 Stück | Schneidbretter |

Werkzeugschublade PAPIER

für den Gruppenwerkzeugschrank enthält

- | | |
|---------------------|---|
| 1 Stahlmaßstab | 1 Ritzerklinge |
| 1 Falzbein | 1 Stahllineal |
| 1 Spitzbohrer | 1 Winkel |
| 1 Silhouettenschere | 1 Lederschere, geeignet
für Pappe und Papier |
| 1 Buchbindermesser | |

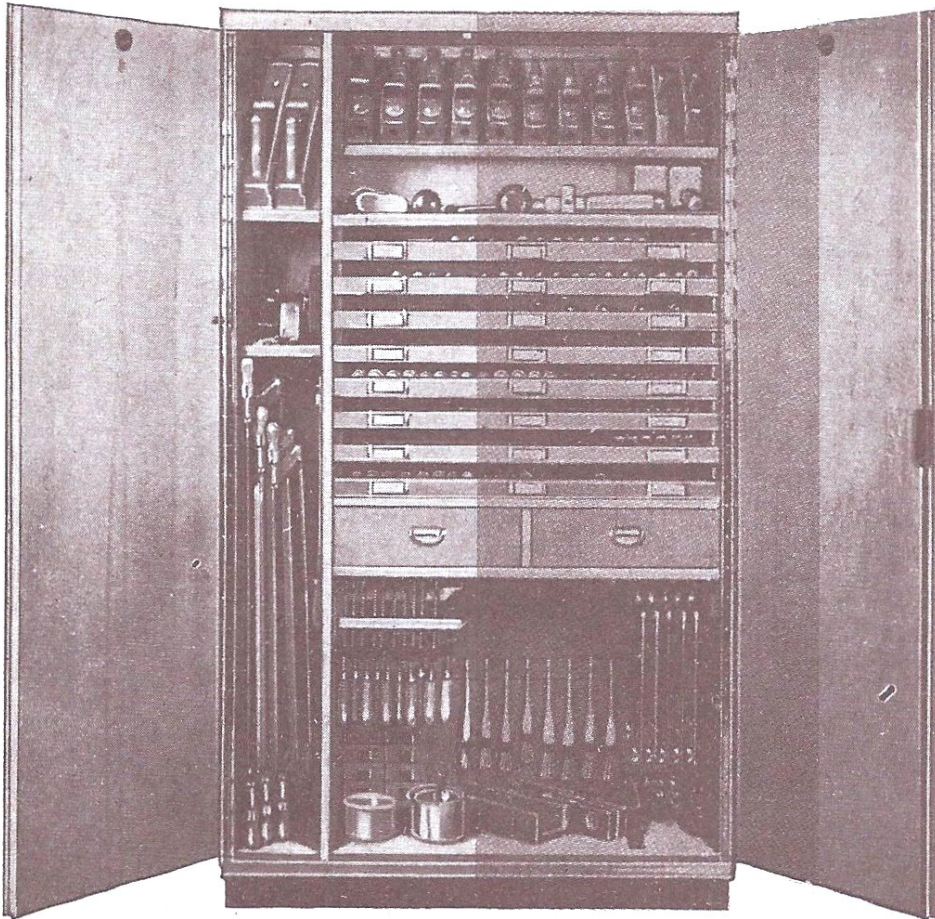
Diese Schublade hat rechts noch ein Fach zur Aufbewahrung von Materialien und Werkzeugen.



Werkzeugschublade PAPIER, komplett 35,00
dsgl., ohne Werkzeuge, mit Halterungen 14,40

Preisbeispiele für gängige Zusammenstellungen des Gruppen-Werkzeugschranks. Da das Gemeinschaftswerkzeug sehr reichhaltig bemessen ist, genügt es in manchen Fällen, wenn bei 20 Werkzeugschubladen ein Gemeinschaftswerkzeugsatz für 10 Schüler gewählt wird.

Anzahl der Werkzeugschubladen	Gemeinschafts- werkzeugsätze für
10 für Holz	10 Schüler HOLZ
10 für Metall	10 Schüler METALL
10 für Papier	10 Schüler PAPIER zus. 2520,-
20 für HOLZ	10 Schüler HOLZ
10 für METALL	10 Schüler METALL zus. 2416,-
20 für HOLZ	20 Schüler HOLZ
10 für METALL	10 Schüler METALL zus. 2686,-
20 für HOLZ	10 Schüler HOLZ
10 für PAPIER	10 Schüler PAPIER zus. 2112,-
20 für HOLZ	10 Schüler HOLZ
10 für PAPIER	10 Schüler PAPIER zus. 2382,-



**Großer F 340 M
Gruppenwerkzeugschrank**

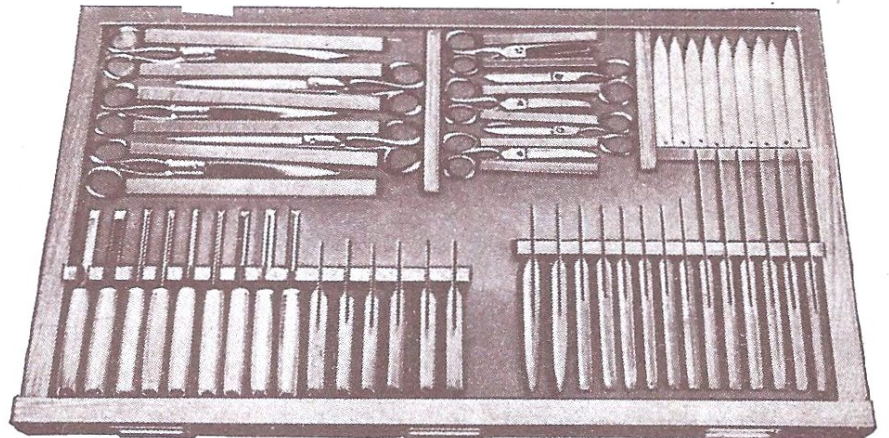
mit glatten Türen und Seitenteilen. Buche furniert, naturlackiert, mit Linoleumsockel. Türen mit Basküle-Verschluß. Züge aus Hartholz mit Etikettenrahmen und Cellophanabdeckung zur Beschriftung des Inhaltes.

Dieser Schrank ist mit einem Inhalt von etwa 320 Werkzeugen für Holz-, Metall- und Papparbeiten ausgerüstet. Er dient dem Werkunterricht für eine Gruppe von 20 und mehr Schülern. Er hat 6 Hobel- und Werkzeugfächer, 8 englische Züge mit Werkzeugen und 2 Schubladen.

Dieser Schrank ist in Zusammenarbeit mit passionierten Werklehrern entstanden. Sein Inhalt ist so universell und zweckmäßig, daß er allen Forderungen des fortschrittlichen Werkunterrichts gerecht wird. Maße 1750 × 1000 × 540 mm.

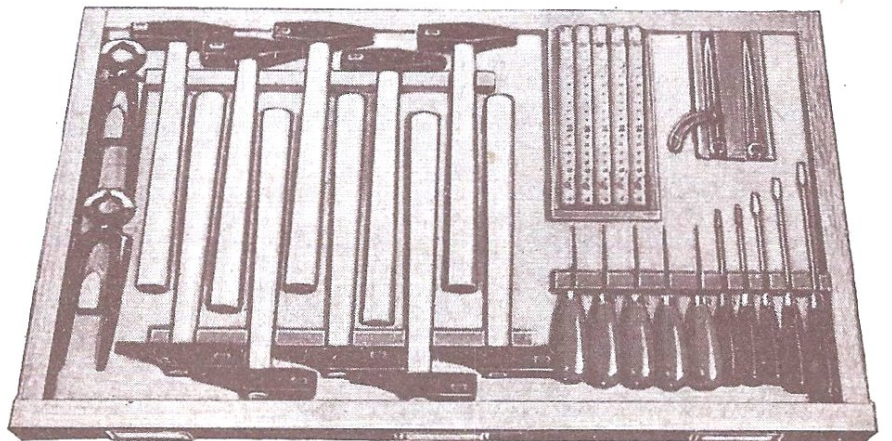
Als Beispiel für die zweckmäßige Einrichtung dieses Schrankes sind hier die Züge 1 und 6 mit den entsprechenden Werkzeugen abgebildet.

Ausführliches Inhaltsverzeichnis auf Anforderung.



Preis des Schrankes

- a) mit Werkzeugen 1 810,—
- b) ohne Werkzeuge, mit Halterungen 680,—
- c) ohne Werkzeuge, ohne Halterungen 609,—



**Aufbauschränk (ges. gesch.)
mit Lochplattenrückwand F 100**

Außere Form wie vorstehender großer Gruppenwerkzeugschränk. Durch die praktische Lochplattenrückwand kann jedes Werkzeug fixiert werden. Vorhandenes und später angeschafftes Werkzeug kann leicht nachträglich eingeordnet werden.

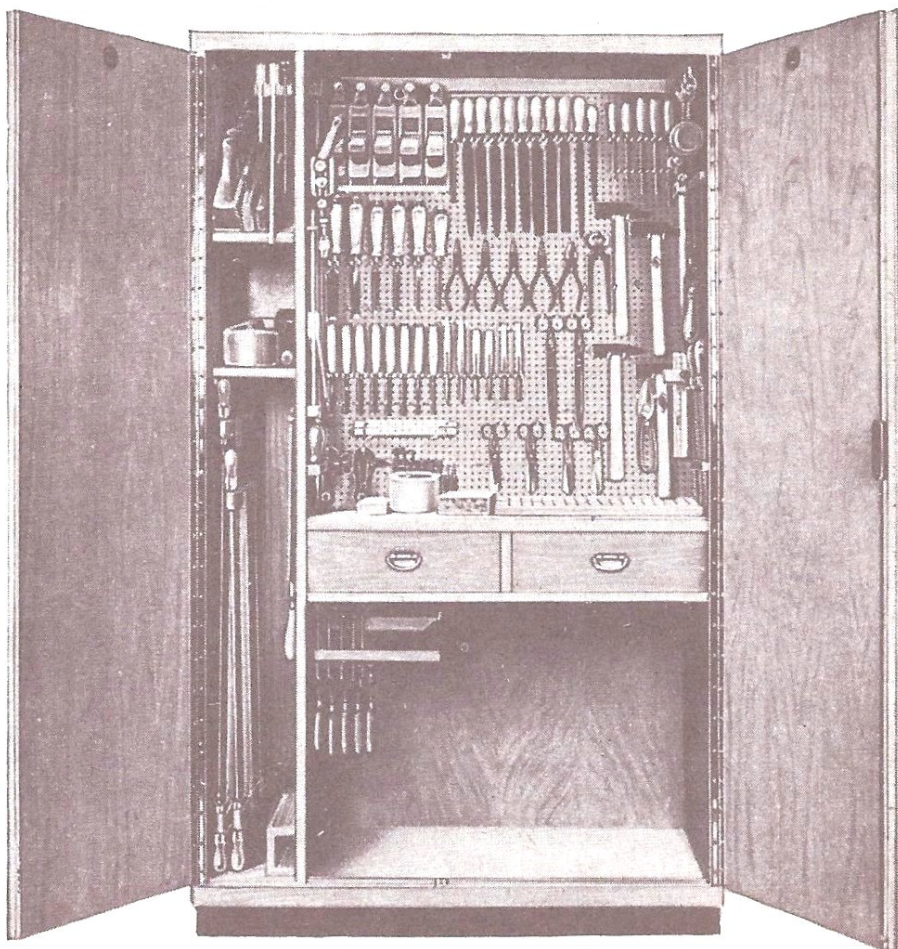
Die Werkzeuge werden mit kräftigen Stiften befestigt. Auf der Platte mit ihren vielen hundert Löchern ist die Einteilungsmöglichkeit fast unbegrenzt.

Zu diesem Schränk wird die unten aufgeführte Inhaltmarkierung zur Platzbestimmung der Werkzeuge mitgeliefert. Der Platz eines jeden Werkzeuges ist dadurch bestimmt. Der leere Schränk ist mit 200 Stiften und 65 Inhaltmarkierungen ausgestattet.

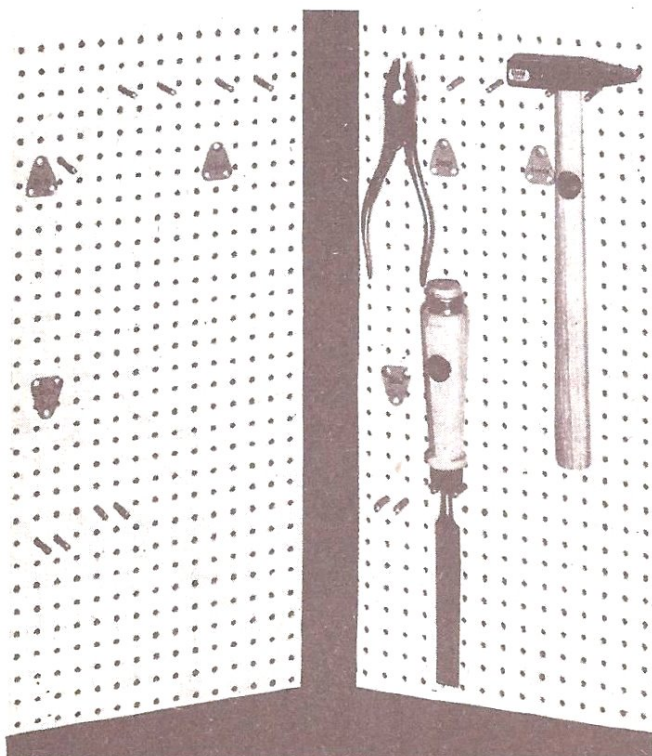
Der Werkzeugsatz ist für etwa 12 Schüler gedacht. Inhaltsverzeichnis auf Anforderung. Maße 1750 × 1000 × 540 mm.

Preis des Schrankes

- a) komplett mit Werkzeugen 934,—
- b) desgl. ohne Werkzeuge 508,—



Beispiel einer Inhaltmarke



Inhaltmarkierung

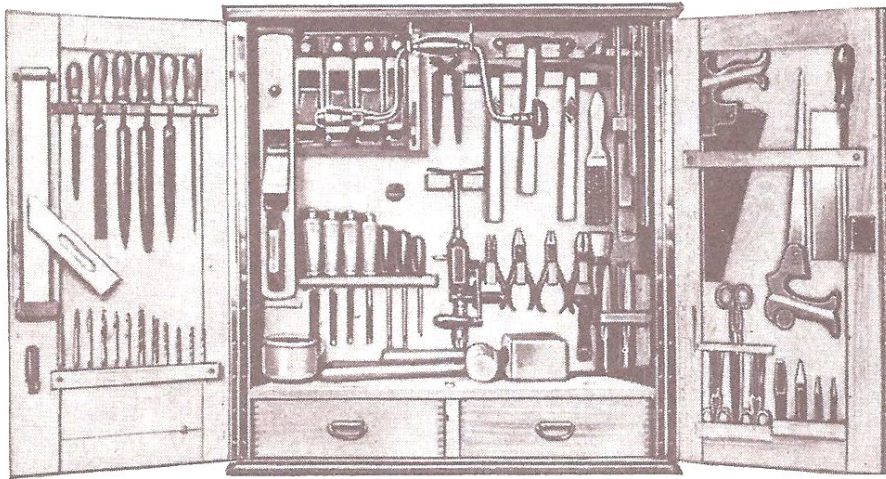
für Lochplattenschränke.

Die Inhaltmarke wird genau unter dem Werkzeug angebracht. Sobald das Werkzeug abgenommen wird, ist die Marke sichtbar und der Platz des Werkzeuges ist festgelegt. Außerdem wird das Fehlen eines Werkzeuges bemerkt.

Die Marken können mit folgenden Aufdrucken geliefert werden: Hammer, Zange, Feile, Raspel, Beitel und Schraubenzieher.

Außerdem können neutrale Marken zur Selbstbeschriftung geliefert werden.

- Preis der Marken mit Aufdruck 0,15
- Preis der Marken ohne Aufdruck 0,10



Gruppenwerkzeugschrank
für 4 Werkschüler mit 83teiligem
Inhalt für Holz-, Metall-, Pappe-
und Papierarbeiten.

Schrank aus Rotbuche, lackiert
und verschließbar, mit 2 Innen-
schubladen.

Inhaltsverzeichnis auf Anforde-
rung.

Maße: 820 mm hoch, 750 mm breit,
250 mm tief. Gewicht etwa 45 kg.
Besonders zweckmäßig ist in
diesem Schrank die hinter den
Werkzeugen befindliche Kontur-
zeichnung.

Preis des Schrankes F 340 V/A
a) komplett
mit Werkzeugen 460,—
b) ohne Werkzeuge,
mit Halterungen. 139,—

F 340 V/B

Gruppenwerkzeugschrank
für 4 Werkschüler mit 59teiligem
Inhalt für Holzarbeiten.

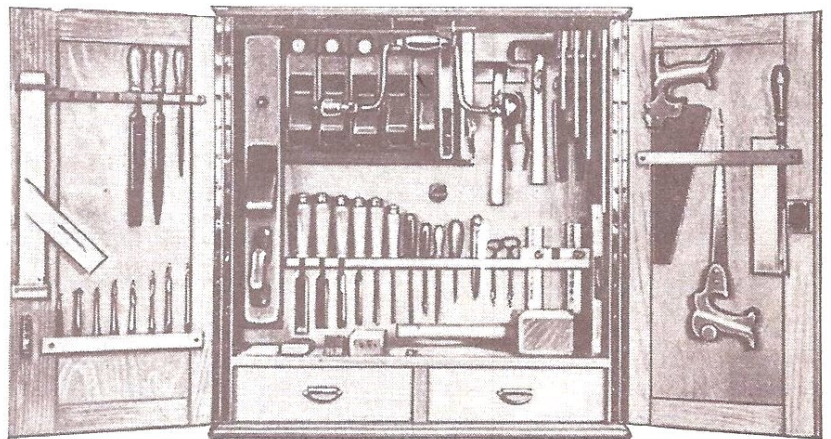
Der praktische Schrank für den Berufs-
schulunterricht.

Inhaltsverzeichnis auf Anforderung.

Ausführung und Abmessung wie vor-
stehender Schrank.

Preis des Schrankes

a) komplett 377,—
b) ohne Werkzeuge,
mit Halterungen 118,—



Werkzeugschrank F 342 LA
für landwirtschaftliche Schulen.
Schrank aus Rotbuchenholz,
lackiert und verschließbar,
mit 3 Schubkästen.

Die Türen haben die praktischen
Lochplatten mit auswechselbaren
Haken, an denen jedes Werkzeug
befestigt werden kann.

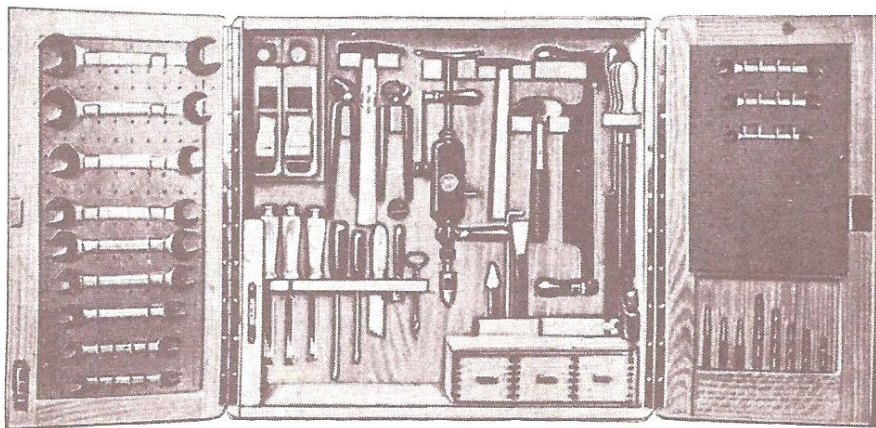
An der rechten Tür ist noch Platz
für Zusatzwerkzeug.

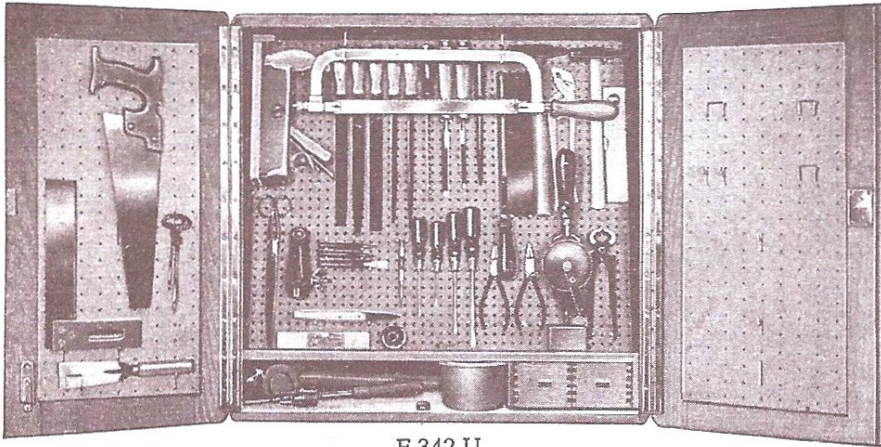
Inhaltsverzeichnis auf Anforde-
rung.

Maße: 650 mm hoch, 80 mm breit,
230 mm tief. Gew. etwa 30 kg.

Preis des Schrankes

a) komplett
mit Werkzeugen 298,—
b) ohne Werkzeuge,
mit Halterungen 101,—





F 342 U

Hausmeister-Werkzeugschrank
mit schräggestehender Lochplatten-
rückwand, an der die Werkzeuge
mit Haltestiften befestigt werden.
Mit 46teiligem Inhalt für Holz-,
Metall- u. Elektroarbeiten. Ausge-
stattet mit der praktischen Inhalts-
markierung zur Platzbestimmung
der Werkzeuge.

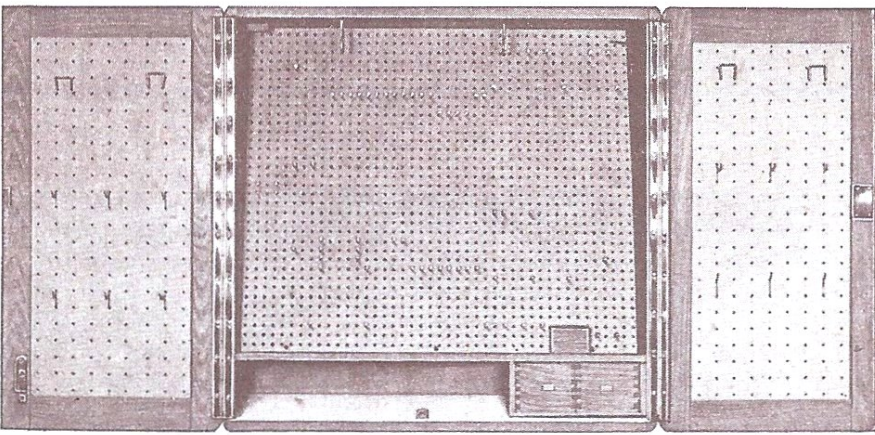
Inhaltsangabe auf Anforderung.

Maße: 640 mm hoch,
680 mm breit,
230 mm tief.
Etwa 29 kg

Preis des Schrankes

- a) komplett
mit Werkzeugen 240,—
- b) ohne Werkzeuge, mit Stiften,
Haken u. Marken 96,40

Diese Abbildung zeigt den obigen
Schrank, jedoch ohne Werkzeuge.

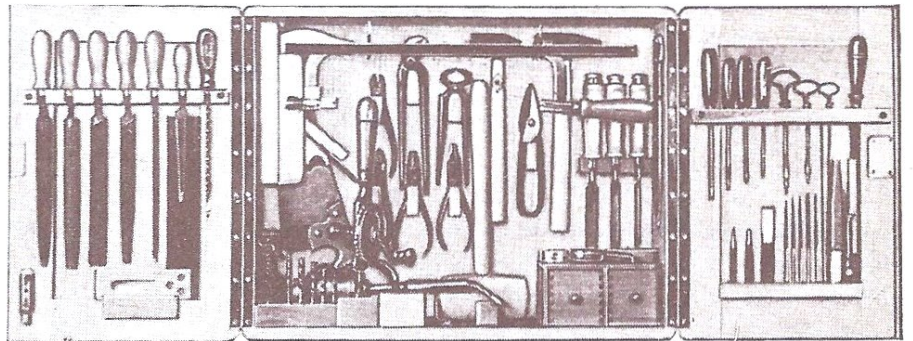


F 344 S

Experimentier-Werkzeugschrank
mit 65teiligem Inhalt.

Inhaltsverzeichnis auf Anforde-
rung. Rotbuche lackiert. Ver-
schließbar. Maße: 480 mm hoch,
630 mm breit, 150 mm tief. Etwa
20 kg

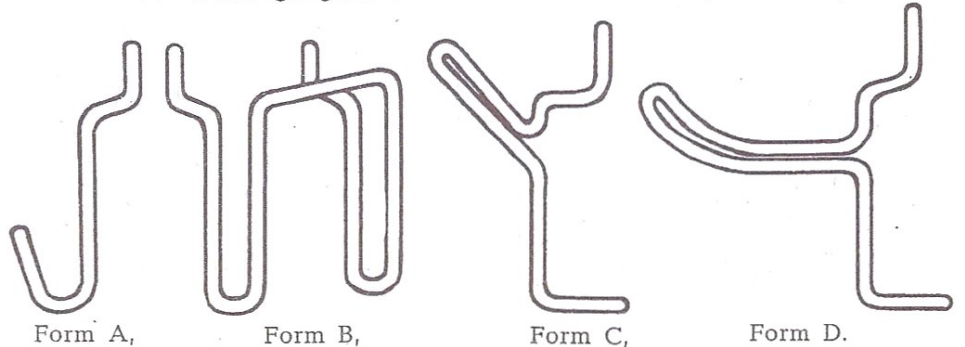
- a) komplett 264,—
- b) ohne Werkzeuge
mit Halterungen. 89,—



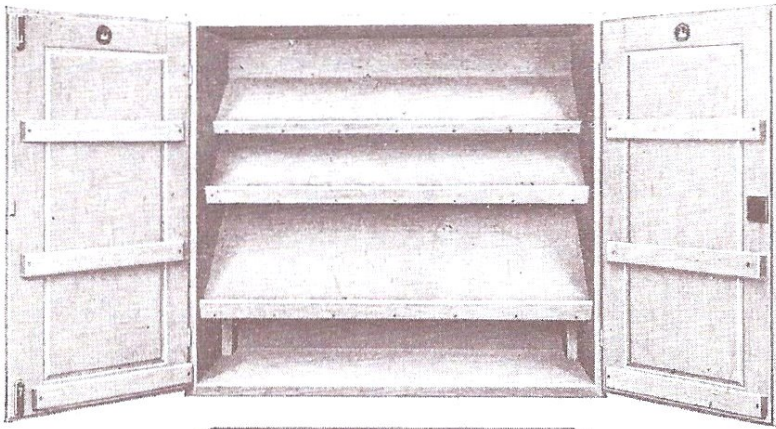
Klammerhaken 5060
für Lochplatten.
Durchm. mm

mm	10	14	18
	—,42	—,48	—,50

5070 Befestigungshaken für Schränke mit Lochplatten —,16

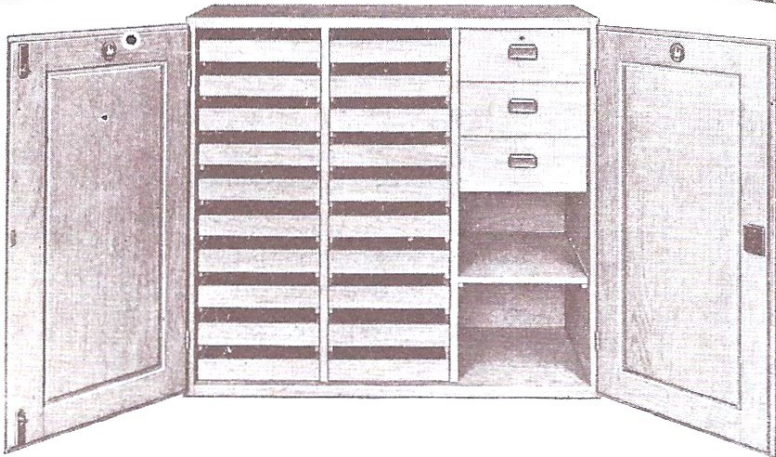


ULMIA-Kombinations-Werkzeug-Schränke mit 4 vielseitig anwendbaren Aufbau-Elementen (DBGM) aus einwandfrei trockenem Rotbuchenholz, innen und außen naturlackiert, mit glatten, verschließbaren rotbuche furnierten Sperrholztüren. 90 cm hoch, 100 cm breit, 52 cm tief.



Schrank für Gemeinschaftswerkzeuge 01900 mit 3 schrägen und einem waagerechten Ablagefach. Leer ca. 58 kg.

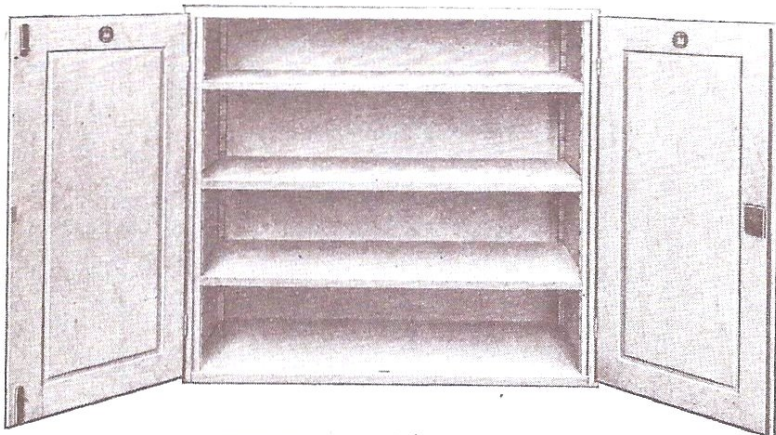
223,—



Schrank für Grundwerkzeuge 01902 für 20 herausnehmbare Züge, (Tabletts) mit 3 Schubladen, die oberste mit Einsatz und mit 2 Ablagefächern. Leer 61 kg.

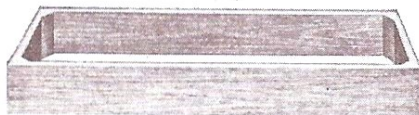
Die serienmäßige Einrichtung der Züge wollen Sie auf der nächsten Seite ersehen.

Preis ohne Züge	DM 254,—
Leere Züge (ohne Halterungen) je Stück	DM 7,50
Leere Züge (mit Halterungen) bitte angeben ob für Holz, Metall oder Papier, je Stück	DM 8,—



Schrank für Materialien und Schülerarbeiten 01906 (auch für Gemeinschaftswerkzeuge geeignet). Die Fächer sind durch Zahnleisten auf beliebige Höhe verstellbar. Leer 60 kg

207,—



Schrankfuß (Sockel) 01910

10 cm hoch

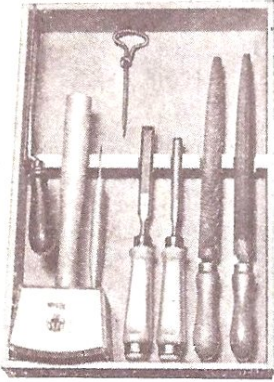
14,—

Die Grundwerkzeuge für nebenstehende Schränke werden in den Zügen des Schrankes Nr. 01902 untergebracht. Diese Züge sind im Interesse der Ordnung mit dem Schrankfach übereinstimmend laufend nummeriert.

Die Werkzeuge in den beiden Zügen MZ 1 und MZ 2 bilden zusammen einen Satz und sind so verteilt, daß 2 Schüler unabhängig voneinander damit arbeiten können.

Holz-Zug HZ

für 1 Schüler



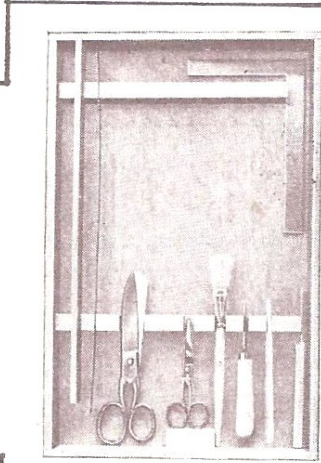
Inhalt:

- 1 Halbrundfeile 250 mm
 - 1 Halbrundraspel 250 mm
 - 1 Feinsäge gekröpft
 - 1 Schnitzmesser
 - 1 Stechbeitel 16 mm
 - 1 Hohlbeitel 18 mm
 - 1 Schreinerklüpfel
 - 1 Nagelbohrer 5 mm
 - 1 kantige Ziehklinge
 - 1 Eiform-Ziehklinge
 - 1 Schleifkork
 - 1 Stahlmaßstab 40 mm
- 37,30**

Papier-Zug PZ
für 1 Schüler

Inhalt:

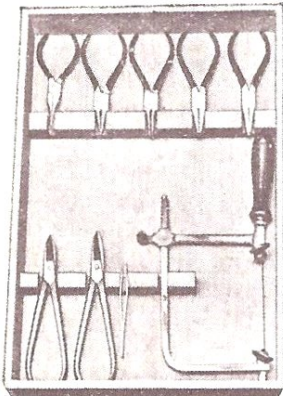
- 1 Stahlmaß 400 mm
 - 1 Stahllineal 400 mm
 - 1 Stahlwinkel 200 mm
 - 1 Pappschere
 - 1 Papierschere
 - 1 Falzbein
 - 1 Buchbindermesser
 - 1 Kleisterpinsel
 - 1 Spitzbohrer
- 30,75**



Metall-Zug MZ 1

Inhalt:

- 1 Rundspitzzange
 - 1 Rundzange stumpf
 - 1 Spitzzange flach
 - 1 Flachzange
 - 1 Lotschere gerade
 - 1 Lotschere gebogen
 - 1 Metallsägebogen
- 3 Dtz. Metallsägeblätter
- 1 Pinzette
 - 2 Reißnadeln
 - 1 Stahlmaß 400 mm

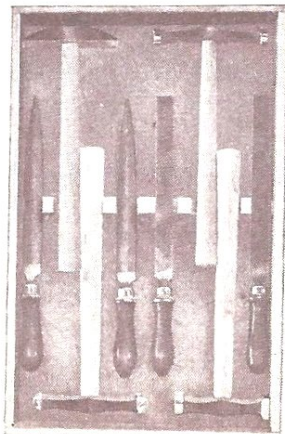


Die beiden Züge
MZ 1 und MZ 2
zusammen **83,50**

Metall-Zug MZ 2

Inhalt:

- 1 Kugelhammer
- 1 Sickenhammer
- 1 Planierhammer
- 1 Halbrundfeile 200 mm Hb. 2
- 1 dsgl. Hieb 3 (fein)
- 1 Flachfeile 200 mm Hb. 2
- 1 Flachfeile 200 mm Hb. 3
- 1 dsgl. Hb. 3
- 1 Stahlmaß 400 mm



Gemeinschaftswerkzeug für Holzarbeiten

untergebracht im Schrank 01900 und im rechten Drittel des Schrankes 01902.

Anzahl der Schüler	10	20
Doppelhobel	2	4
Schlichthobel	2	4
Schropphobel	1	2
Simshobel	1	1
Kurzrauhbänke	1	2
Absatzsägen 600 mm	2	4
Schweifsägen 60 mm	2	4
Handsägen (Fuchsschwänze) 350 mm	1	2
Lochsäge	1	1
Gratsäge	—	1
Laubsägebogen	3	5
Laubsägeblätter sortiert Dtz.	3	3
Laubsägetischchen mit Zwingen	3	5
Winkel mit Stahlschiene 150 mm	2	4
dsgl. 300 mm	2	4
Schmiege mit Stahlschiene	1	1
Beißzangen 160 mm	2	4
dsgl. 200 mm	1	1
Rundfeilen mit Heft, 200 mm grob	1	4
Vierkantfeilen mit Heft, 200 mm grob	1	4
Feilenbürsten	2	5
Ziehklingen, kantig	2	4
Ziehklingen, Schwanenhalsform	2	4
Holzgliedermaßstäbe 2m	2	2
Leimzwingen	2	5
Ziehklingenstahl mit Heft	1	1
Momentschraubzwingen 200 mm Spw.	3	7
dsgl. 300 mm Spw.	2	4
Momentschraubknechte 600 mm Spw.	2	4
Handbohrmaschinen bis 10 mm	1	2
Bohrwinden mit Knarre	1	2
Drillbohrer mit je 6 Bohrern	1	2
Windenschneckenbohrer sort. 2—6 mm	10	20
Windenschlangenbohrer sort. 10—20 mm	8	8
Spiralbohrer WS sort. 3—10 mm	30	30
Krausköpfe 15 mm	2	4
Schreinerhämmer 22 mm	2	4
Schlosserhämmer 200 g	2	4
Schraubenzieher 4,5 mm	1	2
Schraubenzieher 7 mm	1	2
Stechbeitel sort. 4—24 mm	6	6
Hohleisen sort. 8—28 mm	4	4
Versenkstifte sort. 2 u. 4 mm	2	4
Abziehsteine	1	2
Abziehsteine für Hohleisen	1	2
Streichmaß	1	1
Hilfsspannstock	1	1
Forstnerbohrer sort. von 8—16 mm	5	5
Handbeil 600 g	1	1

475,— 785,—

Etwaige Änderungen in der Zusammenstellung können ohne weiteres berücksichtigt werden.

Gemeinschaftswerkzeug

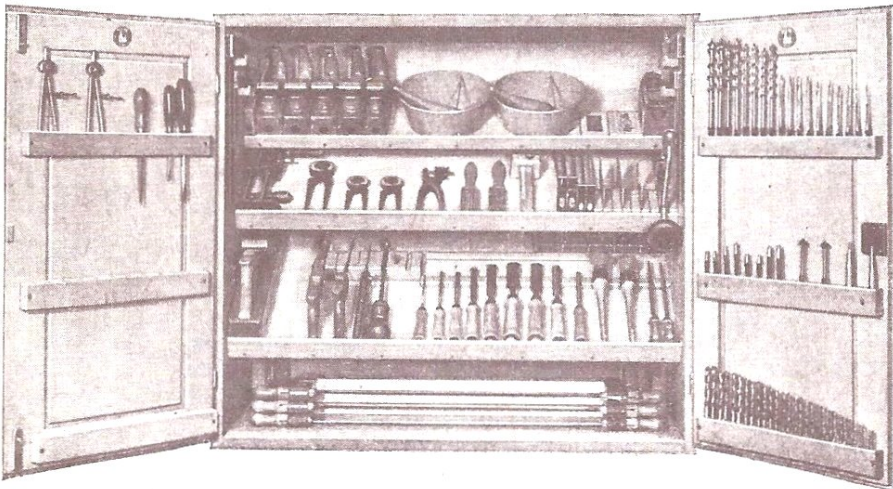
- a) für Papierarbeiten
- b) für Metallarbeiten

Die Gemeinschaftswerkzeuge für 10 und für 20 Schüler sowohl die für Papierarbeiten wie auch die für Metallarbeiten lassen sich jeweils **gemeinsam** in den Schubladen und Ablagefächern eines Schrankes Nr. 01902 unterbringen.

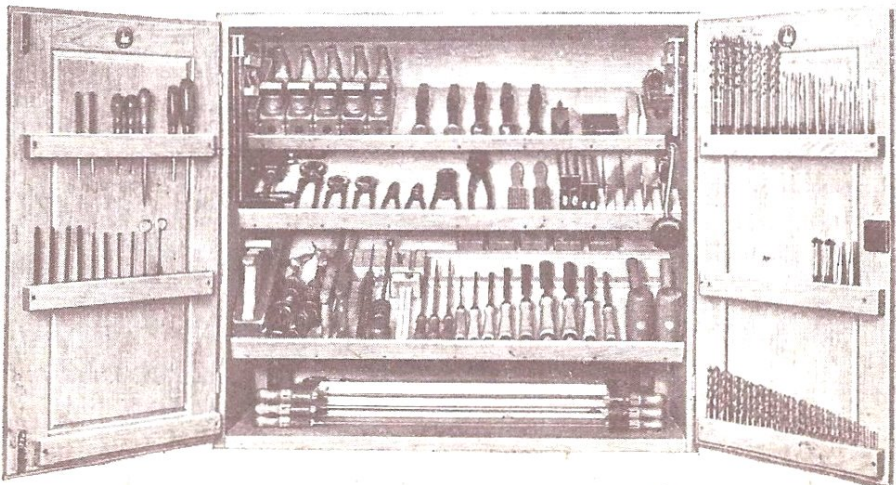
Anzahl der Schüler	10	20
für Papierarbeiten		
Federspitzzirkel 175 mm	2	4
Lochisen rund sort. 3—15 mm	14	14
Lochzangen mit 6 Pfeifen	1	2
Kleisterpinsel	2	2
Flachpinsel 40 mm breit	5	5
Warmleimpinsel	2	2
Kleisterschüsseln, emailliert	2	2
Pappritzer	2	2
Stahllineal 800 mm	1	1
Buchbindermesser, Klingentlänge 4 1/2"	2	5
	118,—	137,—

Anzahl der Schüler	10	20
für Metallarbeiten		
Dreikant-Hohlschaber	2	5
Blechscheren ca. 200 mm	2	5
Universal-Blechscheren, rechts	1	2
Universal-Blechscheren, links	1	2
Rundfeilen 200 mm, Hieb 2	1	2
eis. Anschlagwinkel 200 mm	1	1
Hebelvorschneider ca. 180 mm	1	1
Vorschneider für harten Draht 160 mm	2	5
Holzhammer 160 mm	2	5
Fausteisen, flach	3	5
Fausteisen, halbrund	3	5
Bördeleisen	1	1
Brett-Amboß	1	1
elektr. Lötkolben	2	5
Auflagen für Lötkolben	2	5
Lötplatten aus Asbest	2	5
Meißel, sort. 3—6 mm	8	8
Feilenbürsten sort.	4	8
Schlüsselfeilen sort.	4	8
Zirkel mit Stellbogen 150 mm	2	5
Körner	2	5
Versenkstifte sort. 2 u. 4 mm	2	6
Schieblehre 160 mm mit Nonius und Tiefenmaß	1	1
	272,—	494,—

Einrichtungs-Beispiele
unter Verwendung der ULMIA-Kombinations-Werkzeug-Schränke.

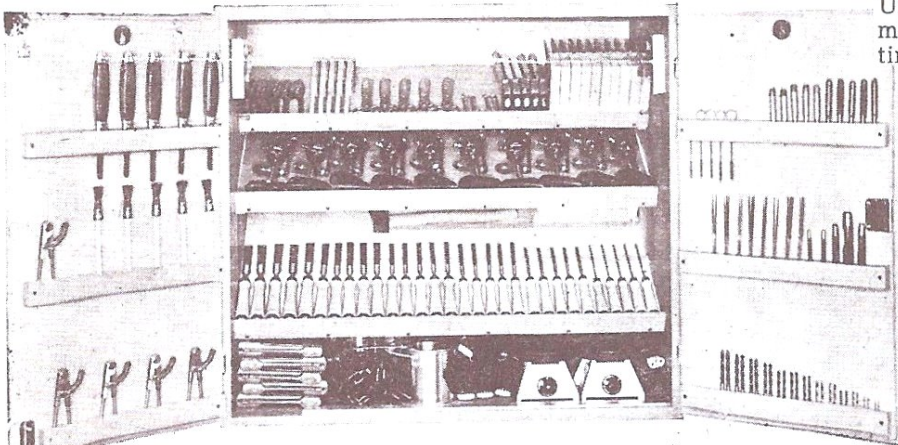
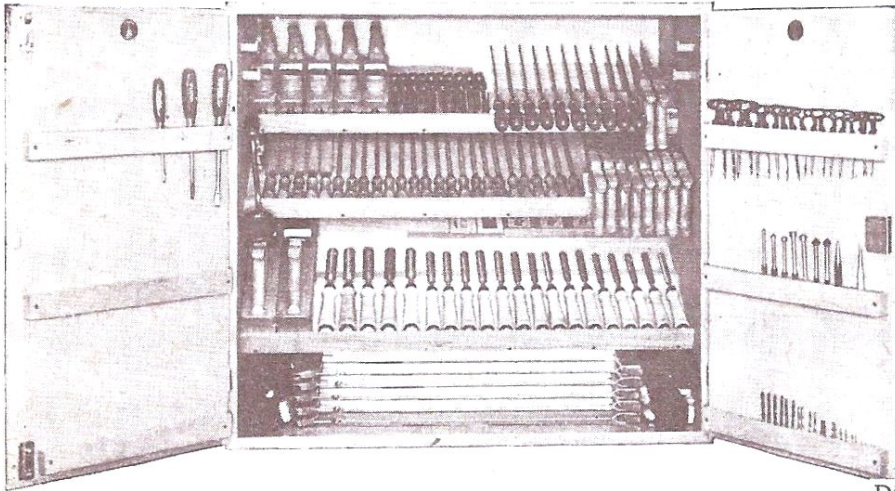


Schrank 01900
mit Gemeinschaftswerkzeug-Sortimenten zu Holz- und Metallarbeiten für je 10 Schüler.



Weitere Spezial-Gemeinschaftswerkzeug-Sortimente
zur Unterbringung in den ULMIA-Schränken Nr. 01900
Zwei Schränke (01900) werden benötigt, um die nachstehenden
Werkzeug-Sortimente für Holz-, Papier- und Metallbearbeitung

für je 20 Schüler unterzubringen.



Die nebenstehenden Bilder zeigen die ULMIA-Schränke Nr. 01900 eingerichtet mit den nachstehenden Werkzeugsortimenten für je 20 Schüler.

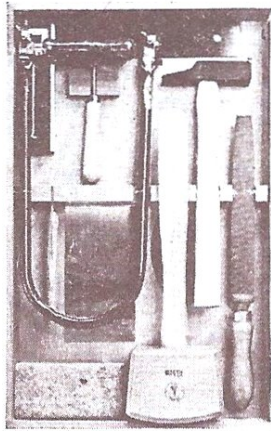
Sortiment HOLZ	Anzahl der Schüler	10	20
Norm-Schraubenzieher, sort.		3	4
Stechbeitel mit Heft sort. 4-20 mm		16	30
Hohleisen mit Heft, sort. 16-24 mm		10	20
Durchschlag (Senkstift) CV, 4 mm		1	1
Körner, Chrom-Vanadium		1	1
Abziehsteine		2	3
Hohlmeißel-Steine		1	1
Arkansas-Bildhauersteine (Satz = 4 Stück)		4	4
Kabinettfeilen 200 mm		3	5
Holzraspeln, rund, 200 mm		5	10
Dreikant-Sägefeile 125 mm		1	1
Sägefeile für Feinsägen, 100 mm		1	1
Feinsägen, gerade 250 mm		5	10
Handsägen 250 mm		5	10
Spannsägen 600 mm Blattlänge		1	1
Absatzsägen 600 mm Blattlänge		1	3
Leimzwingen		5	10
Moment-Schraubzwingen 250 mm Spann.		5	10
Handbeil mit geschweiftem Eschenstiel		1	1
Handbohrmaschinen bis 10 mm spannend		2	5
Bohrwinde mit Knarre		1	1
Nagelbohrer, sort. 2-6 mm		10	20
Forstnerbohrer, sort. 8-16 mm		5	5
Spiralbohrer WS sort. 1-10 mm i. Etui		19	19
Krausköpfe 16 mm		1	1
Kneifzangen 160 mm		5	10
Kurzrauhbänke 54 mm breit		1	2
Schlichthobel 45 mm		2	5
Ziehklingenstahl mit Heft		1	1
Gehrungssäge		1	1
Handfeger		2	5
Gesamtpreis		576,—	861,—

Sortiment PAPIER	Anzahl der Schüler	10	20
Locheisen, sort. 3-15 mm		3	5
Pappritzer		3	5
Pappscheren		3	5
Stahlwinkel, Schenkellänge 200 mm		3	5
Schreinerhämmer 22 mm Bahnbreite		3	5
Elektr. Kochplatten 1200 W, 220 Volt mit 3-Stufenschaltung, komplett		3	5
Kupfer-Leimkessel mit Wasserkessel 1/2 l		3	5
Ringpinsel, Gr. 8		3	5
Stahllineal 800 mm		1	1
Handfeger		3	5
Gesamtpreis		258,—	369,—

Sortiment METALL	Anzahl der Schüler	10	20
Blechscheren, Berl. Form		3	5
Stahlwinkel, Schenkellänge 200 mm		3	5
elektr. LötKolben 80 Watt		3	5
Auflagen für LötKolben		3	5
Lötplatte aus Asbest		3	5
Lötlampe für Benzin 1/2 l, mit Pumpe		1	1
Spitzzirkel mit Bogen, 150 mm		3	5
Handbohrmaschinen bis 10 mm spannend		3	5
Feilenbürsten		3	5
Körner, Chrom-Vanadium		3	5
Durchschläge C. V. sort. 2-4 mm		3	5
Schlüsselfeilen sort. (6 Formen)		12	18
Spiralbohrer WS sort. 1-10 mm i. Etui		19	19
Metallsägebogen 300 mm mit Kreuzschnitt		1	1
Ersatzblätter dazu, doppelseitig		1	2
Handfeger		3	5
Gesamtpreis		328,—	433,—

Grundwerkzeug-Sortimente

untergebracht in den Zügen des ULMIA-Schranks 01902. — Für je 20 Züge wird ein Schrank benötigt, in dem das rechte Drittel noch für Gemeinschaftswerkzeuge freibleibt.

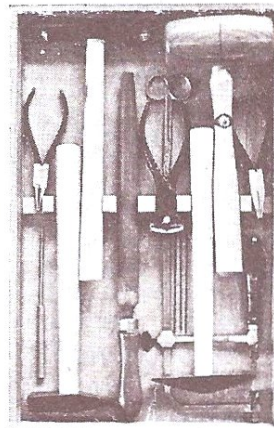
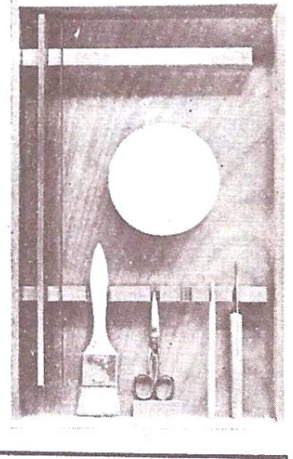


Zug für Holzarbeiten

- ausgestattet mit
- 1 Kabinetraspel 200 mm
 - 1 Schnitzmesser
 - 1 Schreinerklüpfel
 - 1 Spitzbohrer
 - 1 Schreinerhammer 22 mm
 - 1 Ziehklinge, kantig
 - 1 Eiform-Ziehklinge
 - 1 Schleifkork
 - 1 Stahlmaß 400 mm
 - 1 Laubsäge-Rohrbügel
 - 1 Dtzd. Laubsägeblätter
 - 1 Winkel m. Stahlschiene
- 36,50

Zug für Papierarbeiten

- ausgestattet mit
- 1 Stahlmaß 400 mm
 - 1 Stahllineal 400 mm
 - 1 Papierschere 125 mm
 - 1 Falzbein
 - 1 Buchbindermesser
 - 1 Flachpinsel 40 mm br.
 - 1 Emailschüssel 12 mm Ø
- 21,90



Zug für Metallarbeiten

- ausgestattet mit
- 1 Rundspitzzange 130 mm
 - 1 Flachzange 140 mm
 - 1 Goldschmiedeschere
 - 1 Metallsägebogen
 - 3 Dtz. Metallsägeblätter sort.
 - 1 Kugelhammer
 - 1 Sickenhammer
 - 1 Feile, halbrund 250 mm
 - 1 Vorschneider 160 mm
 - 1 Reißnadel
 - 1 Schlosserhammer 200 g
 - 1 Holzhammer 60 mm
 - 1 Stahlmaß 400 mm

49,20



Abfall-Behälter 01930

aus Tannenholz, Oberkante aus Rotbuche. Durchgehend gezinkt, mit aufgeschraubten rotbuchenen Rutschleisten. Gewicht 24 kg
Seitenmaße 60 x 80 cm, Höhe 50 cm. 63,—

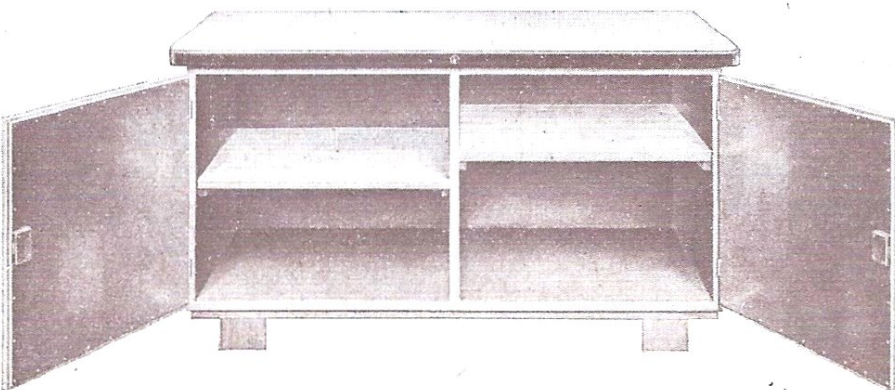
Papierwagen 01928

wie vorstehender Abfall-Behälter gearbeitet, jedoch mit 4 vollgummibereiften Rollen, auf kräftigen rotbuchenen Bodenrahmen aufgeschraubt. Mit Rollen 63 cm hoch. 104,—



Tischränderscheiben
mit Stahllaufstift und Stahlkugel versehen, die einen äußerst leichten Lauf der Scheibe gewährleisten. Genaue zentrischer Lauf, ohne Schlag. Die obere Planfläche ist mit eingedrehten Kreislinien versehen.

Höhe 135 mm, Durchmesser mm $\frac{175}{55,-}$ $\frac{220}{66,-}$



Tontruhe 01929

(gleichzeitig Tonschlagetisch und Leimtisch). Sperrholz, verschließbar, naturlackiert. Beide Abteile und die Innenflächen der Türen mit Zinkblech ausgeschlagen. Tischplatten-Oberkante mit Resopal belegt. Tischplatten-Außenkanten mit Umleiner. Tischplatte 150 x 80 cm, Höhe 80 cm, Gewicht 55 kg. 495,—

Stahlrohrhocker F 30

einfache Ausführung, Sitz aus gepreßtem Sperrholz, naturlackiert, Stahlteile grün lackiert. Sitzhöhe 550 mm.



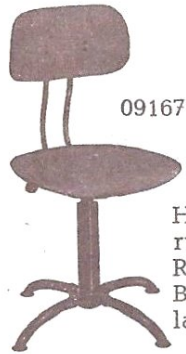
3beinig, mit Fußrasten und federnder Rückenlehne.

F 30 L.



Gew.
etwa 4 kg
25,30

3beinig, mit Fußrasten
Gew. etwa 3,5 kg 17,80



09167

Höhe 6fach verstellbar, mit Sitzfederung und federnder und schwenkbarer Rückenlehne. Drehbar. Sitz massiv Buche lackiert. Eisenteile einbrennlackiert.

53,—

Maschinentisch

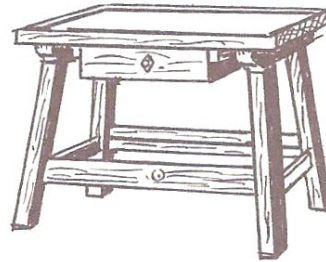
Dieser Tisch dient zur Aufnahme von Klein- und Mehrzweckmaschinen.



F 351

mit schrankmäßigem Ausbau und einer etwa 40 mm starken Platte aus Rotbuchenholz. Plattengröße 1100 × 650 mm.

195,—



Maschinentisch
wie vor, jedoch mit offenem Gestell

130,—

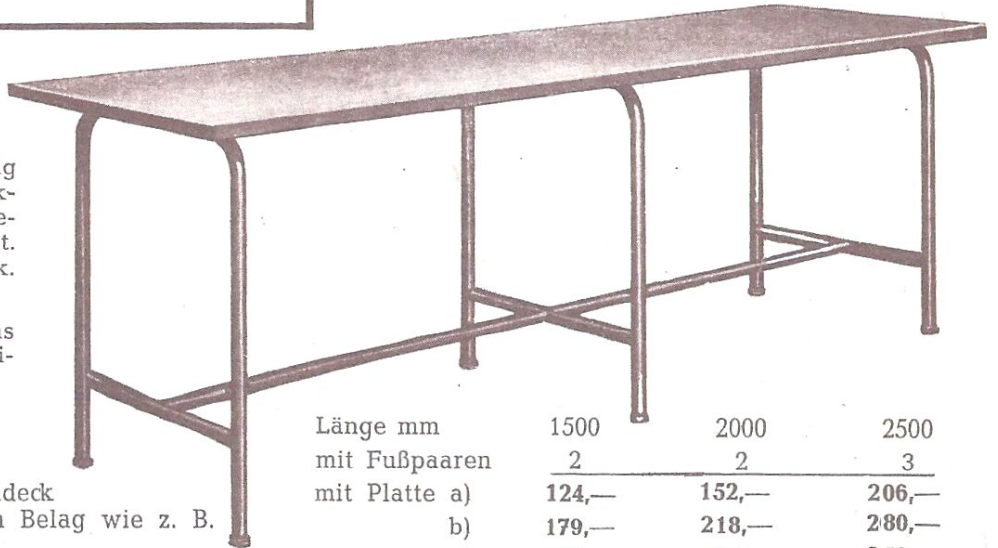
F 357

Arbeitstisch, zur Ausführung leichter Arbeiten im Werkunterricht, wie z. B. Pappe- und Papierarbeiten geeignet. Platte etwa 30 mm stark. Stahlrohruntergestell.

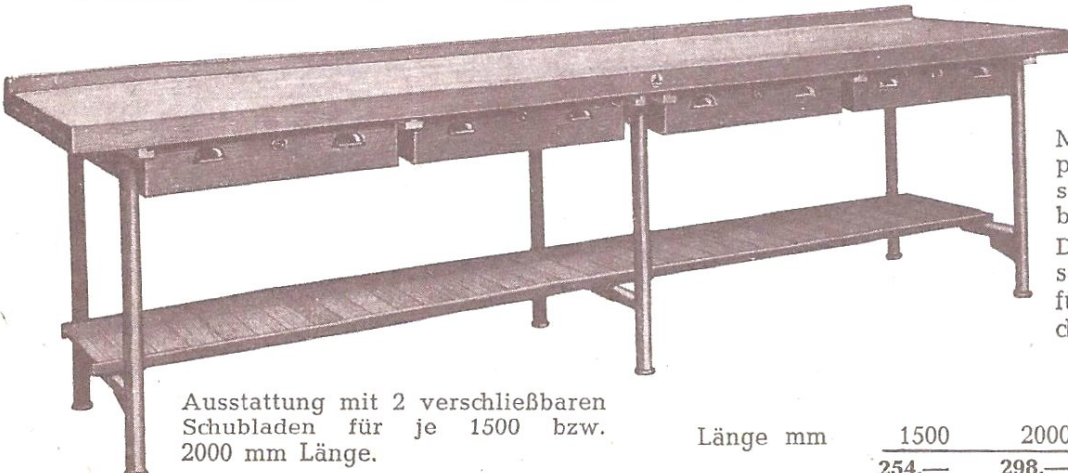
Zur Schonung des Fußbodens sind die Füße mit Gummischlußknöpfen versehen.

Ausgestattet mit

- a) Tischlerplatte mit Buchendeck
- b) schlag- und wasserfestem Belag wie z. B. Resopal
- c) einem Kunststoffbelag auf PVC-Basis wie Pegulan



Länge mm	1500	2000	2500
mit Fußpaaren	2	2	3
mit Platte a)	124,—	152,—	206,—
b)	179,—	218,—	280,—
c)	153,—	187,—	250,—



Werkbank F 350 E mit Stahlrohr-Untergestell.

Massive Rotbuchenplatte etwa 60 mm stark. Ein sehr gangbares Schulmodell.

Diese besonders schwere Werkbank ist für starke Beanspruchung gebaut.

Ausstattung mit 2 verschließbaren Schubladen für je 1500 bzw. 2000 mm Länge.

Länge mm	1500	2000	3000	4500
	254,—	298,—	466,—	678,—

Skandinavische Holzmosaiken

eine unterhaltsame und lehrreiche Beschäftigung für Schüler und Erwachsene.

Hier kann mit einfachsten Mitteln durch eigene praktische Tätigkeit Grunderfahrung für schöpferisches Gestalten erworben werden. Ohne Vorkenntnisse kann hier jeder künstlerisch tätig werden und sich an dem Fortschreiten seiner Arbeit erfreuen.

Es lassen sich mit diesem skandinavischen Holzmosaik leicht und mühelos Bilder herstellen, die dem bisher bekannten Steinchen-Mosaik sehr ähnlich sehen. Durch den warmen Glanz des Holzes sowie durch das unregelmäßige Verlegen der Plättchen (Faserrichtung abwechselnd waagrecht und senkrecht), bekommt das fertige Bild ein sehr schönes Farbenspiel und das Aussehen eines künstlerischen Mosaiks.

Als Material für diese Holzmosaikarbeiten werden kleine dünne Holzplättchen verwandt in der Größe von etwa 1 x 1 cm bzw. 1 x 2 cm.



Negerbraut
Größe ca.
33 x 25 cm
kompletter
Satz 14,80

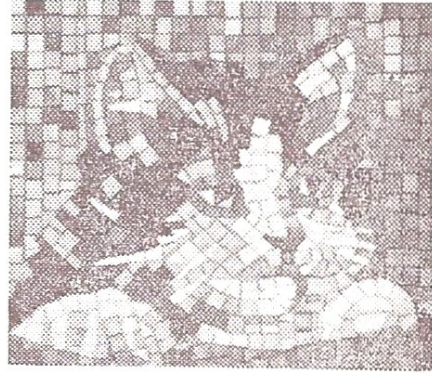
Selbstverständlich können Sie auch selbst Muster und Motive entwerfen. Zeichnen Sie Ihren Entwurf auf einen festen, am besten weißen Untergrund (Hartfaserplatte o. ä.) und placieren Sie die losen Mosaikplättchen wie oben beschrieben, mit kleinem Abstand voneinander, auf die Vorlage.

Vogel
Größe ca.
24 x 28 cm
kompletter
Satz 13,80



Dieses skandinavische Holzmosaik wird satzweise geliefert und besteht aus

einem Motiv-Vordruck auf einer kräftigen Platte, genügend Holzplättchen in den benötigten Farben, eine Flasche schnelltrocknenden, farblosen Leim, Farbkarte, Broschüre und Anleitung.



Katze
Größe ca.
24 x 28 cm
kompletter
Satz 13,80

Arbeitsanleitung

Sortieren Sie zuerst die verschiedenen Holzplättchen nach Größe und Farbnuance.

Das auf starken Untergrund aufgeklebte Motiv trägt in jedem der vorgezeichneten Felder eine Zahl, welche mit der Zahl der dazu gehörenden Farbkarte identisch ist. Mit dem beigegebenen Leim kleben Sie nun einfach die Plättchen laut vorgeschriebener Farbnummer auf den Untergrund. Achten Sie bitte darauf, daß die Faserung der Plättchen mal senkrecht und mal waagrecht gelegt wird, und daß die Plättchen nicht unmittelbar aneinander, sondern mit einem Abstand von etwa einem Millimeter geklebt werden, damit das Bild ein lebhaftes Farbenspiel und das mosaikgerechte Aussehen bekommt.

Wenn Plättchen geteilt oder beschnitten werden müssen, so geschieht dieses mühelos, wenn Sie in Faserrichtung schneiden. Nehmen Sie dazu eine Schere oder auch ein scharfes Messer und eine Holzunterlage.



Tänzerin
Größe ca.
61 x 21 cm
kompletter
Satz 22,80

Buchbinderwerkzeuge für den Unterricht an Schulen

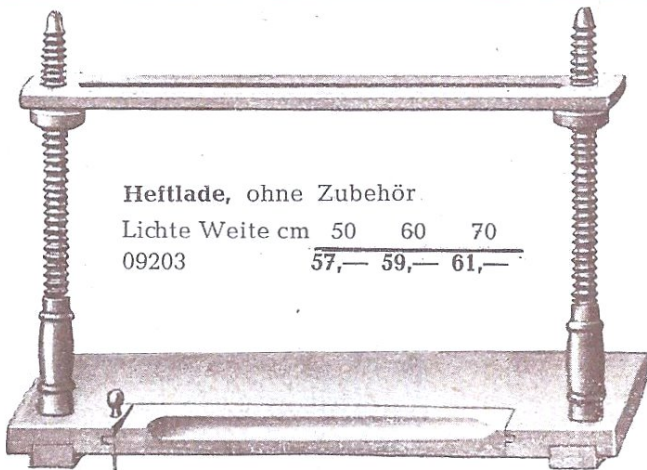
Handpressen

mit weißbuchenen Spindeln
Lichte Weite zwischen den
Spindeln cm 40 50 60
09201 42,60 44,— 47,—



Handpressen

mit Eisenspindeln.
Eisenmuttern in Holz eingelassen.
Leichter Gang bei größter Druckfähigkeit.
Lichte Weite cm 40 50 60
09202 58,— 60,— 62,—

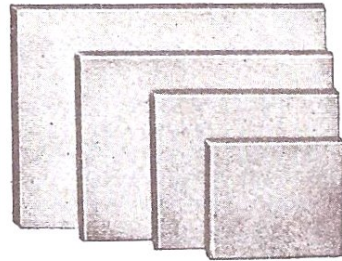
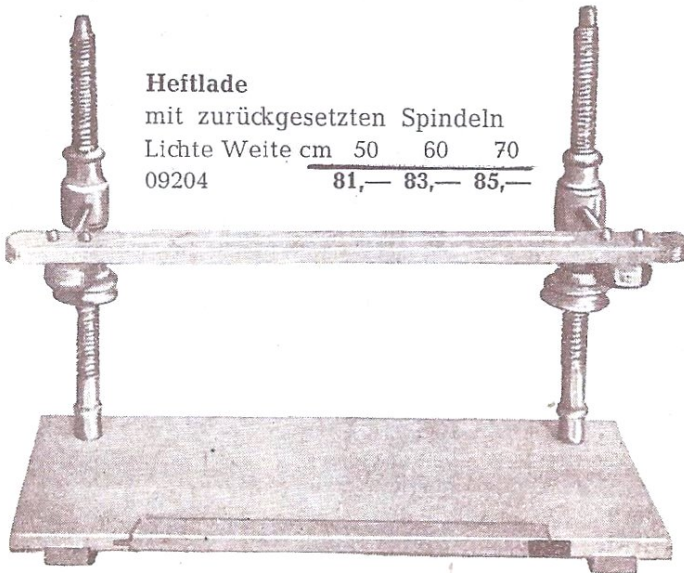


Heftlade, ohne Zubehör

Lichte Weite cm 50 60 70
09203 57,— 59,— 61,—

Heftlade

mit zurückgesetzten Spindeln
Lichte Weite cm 50 60 70
09204 81,— 83,— 85,—

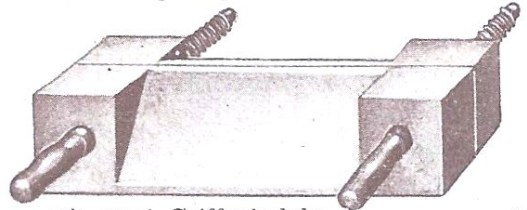


Preßbretter 09205
aus bestgepflegtem
Rotbuchenholz

cm	<u>21 x 13,5</u>	<u>24 x 16,5</u>	<u>28 x 22</u>	<u>30 x 21</u>
	3,25	3,55	4,95	5,20
cm	<u>32 x 24</u>	<u>38 x 25</u>	<u>43 x 30</u>	<u>50 x 37</u>
	5,40	6,10	8,10	12,10

Klotz- oder Vergoldepresse

09206



mit zwei Griffspindeln

Lichte Weite des Balkenausschnitts
cm 25 35 45
63,00 66,00 69,00

Preßbengel für Handpressen
aus gedämpftem Rotbuchenholz

09207

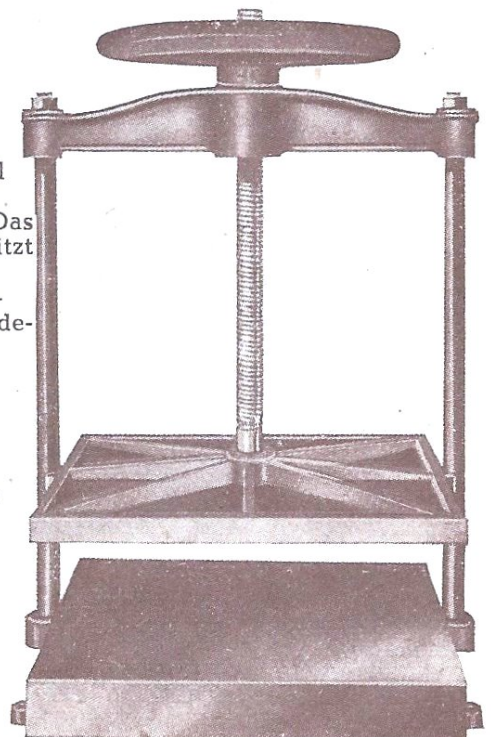


a) für Holzspindeln 8,15
b) für Eisenspindeln 8,15

09210
Stockpresse

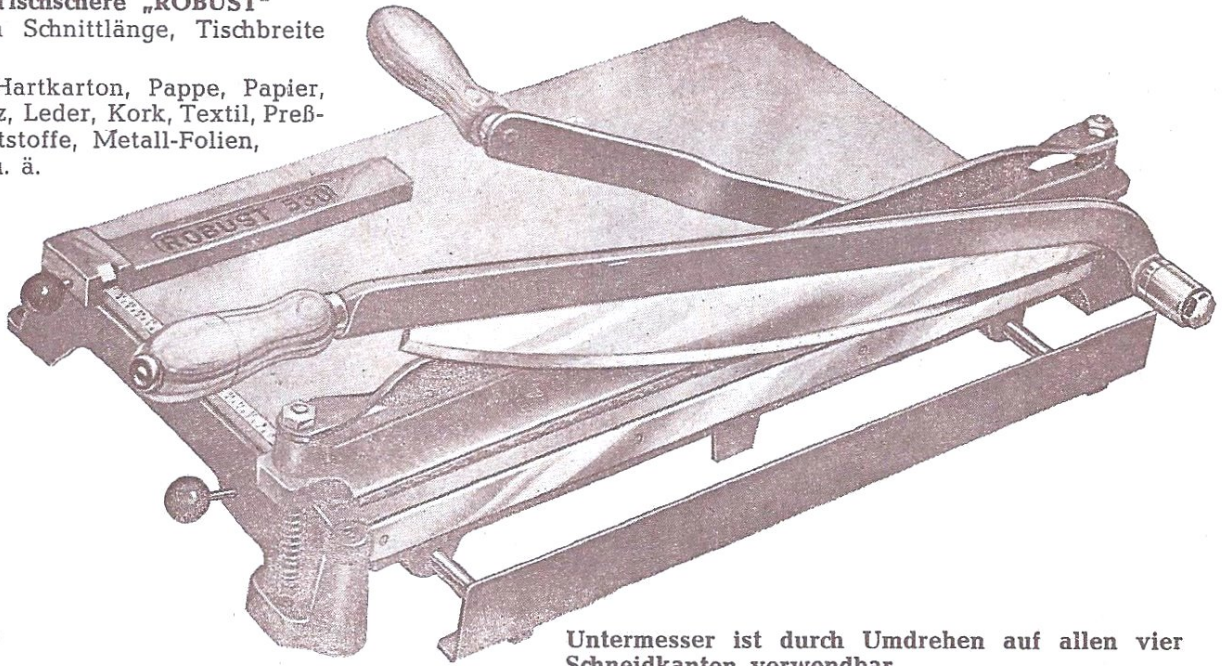
Säulen und Spindel sind aus Festigkeitsstahl. Das Handrad sitzt auf einer durchgehenden Gewindebüchse und bleibt stets in gleicher Höhe.
Preßfläche 30 x 40 cm
Einsatzhöhe 40 cm
Gewicht ca. 65 kg

361,—



Präzisions-Tischschere „ROBUST“
mit 53 cm Schnittlänge, Tischbreite
30 cm.

Schneidet Hartkarton, Pappe, Papier,
Gummi, Filz, Leder, Kork, Textil, Preß-
span, Kunststoffe, Metall-Folien,
Fourniere u. ä.



**Untermesser ist durch Umdrehen auf allen vier
Schneidkanten verwendbar.**

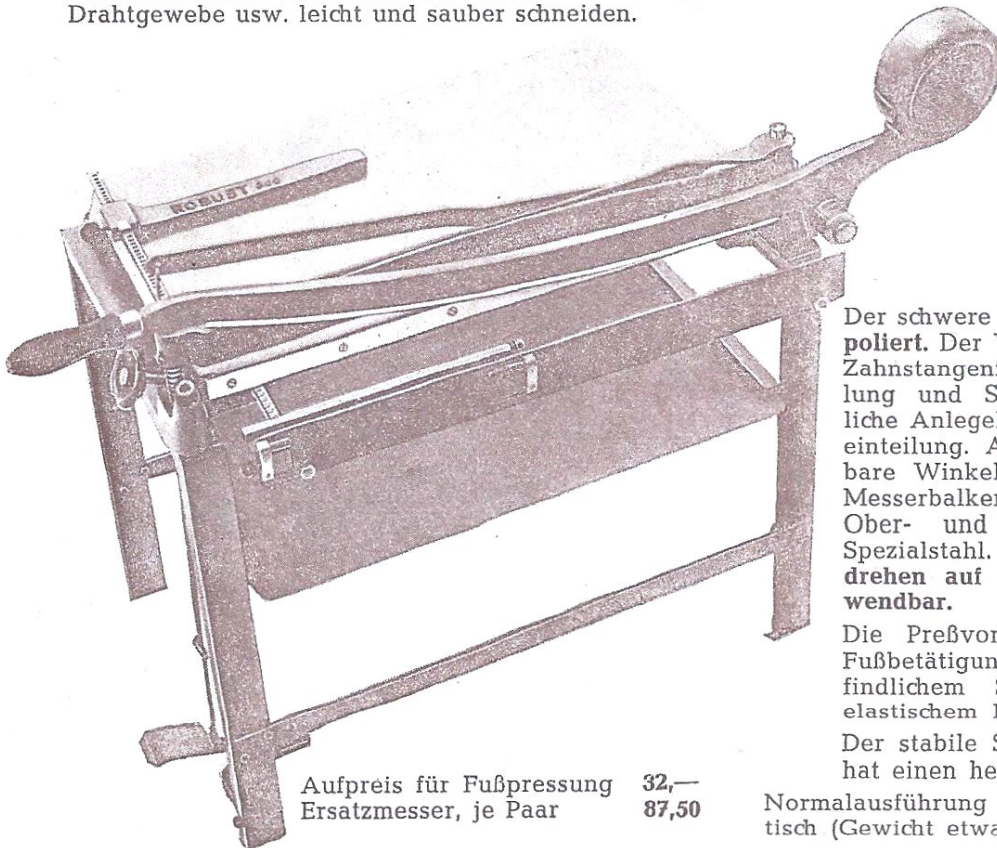
Schwere Gußausführung, **blanke, plangeschliffene**
Tischplatte, verstellbarer Vorderanschlag. Winkel-
anlage mit Maßeinteilung bis 30 cm auf der An-
schlagleiste für winklige Schnitte. Ober- und Unter-
messer aus legiertem Spezialstahl.

Preis in Normalausführung	232,50
mit Fußpressung	248,—
für 1 Paar Ersatzmesser	37,50
für Schmalschneider	52,75
für Untergestell m. Auffangtisch	96,75

Pappschere „ROBUST“

mit 80 cm Schnittlänge, Tischbreite 50 cm.

Mit dieser Schere lassen sich u. ä. auch dünne Bleche,
Drahtgewebe usw. leicht und sauber schneiden.



Der schwere Gußtisch ist **plangeschliffen und
poliert**. Der Vorderanschlag hat feststellbare
Zahnstangenführung mit Millimereinteilung
und Schmalschneideeinrichtung. Seitliche
Anlegeleiste bis 50 cm mit Millimeter-
einteilung. Auf der Anlegeleiste verschieb-
bare Winkelanlage für winkelige Schnitte.
Messerbalken aus geschmiedetem Stahl.
Ober- und Untermesser aus legiertem
Spezialstahl. **Das Untermesser ist durch Um-
drehen auf allen vier Schneidkanten ver-
wendbar.**

Die Preßvorrichtung für Hand- oder für
Fußbetätigung ist zum Schneiden von emp-
findlichem Schneidgut mit gleitsicherem,
elastischem Kunststoff ausgestattet.

Der stabile Ständer in Schweißkonstruktion
hat einen herausziehbaren Auffangtisch.

Aufpreis für Fußpressung	32,—
Ersatzmesser, je Paar	87,50

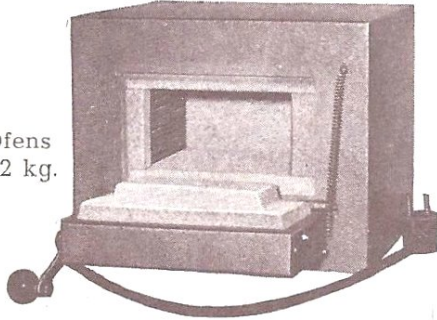
Normalausführung mit Untergestell und Auffang- tisch (Gewicht etwa 100 kg)	733,—
Ausführung als Tischschere ohne Untergestell (Gewicht etwa 80 kg)	638,—

„Hobby“, der kleine elektrische Glühofen, für Email-Arbeit, Kleinplastik, Keramik, Glasfluß, Porzellan- und Glasmalerei, Glasurbrand.

An jede Lichtleitung anzuschließen, einfach zu bedienen.

8832

Gewicht des Ofens
ca 12 kg.



Die Beheizung erfolgt durch Heizdrähte der Qualität Kanthal A, die in Spiralform gewickelt und in geschlitzte keramische Platten eingezogen sind. Sie sind besonders hochwertig und ergeben Temperaturen bis zu 1100 Grad C. Bei etwaigen Defekten ist eine Reparatur leicht möglich.

Die Heizleistung beträgt 1000 Watt bei normaler 220-Volt-Spannung. Der Ofen wird komplett mit Kabel und Stecker geliefert.

Außenmaße:

230 mm hoch, 280 mm breit, 290 mm tief

Nutzmaße: 75 mm hoch, 135 mm breit, 125 mm tief.

Folgende Brandtemperaturen gelten als gebräuchlich:

Email-Arbeiten	ca. 700° C
Farbenbrand auf Glas	ca. 600° C
Farbenbrand auf Porzellan	ca. 900° C
Keramik Rohbrand	ca. 900° C
Keramik Glasurbrand	ca. 1 050° C

Preis des Ofens mit Zubehör 138,—

Zubehör: 1 Zange, 5 Glasuren und 3 Kupferplättchen.

Leistungsschalter zur stufenlosen Regelung der Heizleistung zwischen 10 und 100%. Dieser Schalter ermöglicht auch eine Konstanthaltung der Endtemperatur in gewissen Grenzen (Halbregelung)

39,—

Selbsttätigkeit auch im technischen Vollzug

Sowohl der Keramikbrennofen als auch der „Hobby“-Glühofen sind so aufgebaut, daß sie dem Streben nach größtmöglicher Selbständigkeit und Selbsttätigkeit entgegenkommen. Der Schüler kann mit diesen Geräten den sich aus der Arbeit notwendig ergebenden technischen Vorgang des Brandes selbst vollziehen.

Arbeitsgruppen um den „Hobby“-Ofen

Dieser Vorgang wird besonders deutlich beim Emaillieren. Hier bietet sich durch die Abhängigkeit von der „Feuerstelle“ die Bildung von Arbeitsgruppen unmittelbar an. Hier wird in der Arbeit mit dem Glühofen dem Schüler eine Verantwortung übertragen, die er übernehmen kann, weil die technische Konzeption des Gerätes auf das Verantwortungsvermögen abgestimmt ist.

Elektrische Härte- und Emailieröfen

Das Ofengehäuse besteht aus Stahlblech mit doppelter Einbrennlackierung. Die Tür des Modells 47 ist parallel zum Ofen nach unten zu öffnen. Die Oberkante dieser Tür ist als Arbeitsplatte ausgestaltet, um das Beschieben und Entleeren des Ofens zu erleichtern. Ein Gegengewicht hält die Tür während des Brennvorganges fest verschlossen. Ein Schauloch in der Tür dient zur Beobachtung des Brennendes.

In den Ofen ist hochwertiger Heizdraht der Qualität Kanthal A 1 verwandt. Diese Ofen eignen sich für Temperaturen bis zu 1050 Grad C.

Ständige Temperaturanzeige durch ein komplettes Temperatur-Meßgerät Ni.-Cr.-Ni. (Thermoelement, Ausgleichsleitung und Anzeigergerät 20-1200° C.)

Technische Daten für Modell 47

Nutzmaße: 230 mm breit, 250 mm tief, 100 mm hoch.

Außenmaße: 540 mm breit, 600 mm tief, 410 mm hoch.

Anschlußwert 3 kw,

Absicherung 15 Amp.,

Gewicht 70 kg.

Preis komplett mit Meßanlage 761,—

Voraussetzung für einen einwandfreien Brand ist ein guter Ofen. Wir liefern in diesen Brennöfen das bestens bekannte Fabrikat „NABA“, das folgende Eigenschaften aufweist:

■ **Wirtschaftlichkeit.** Jeder Brand ist billig, und zwar einmal durch den geringen Stromverbrauch, dann durch die überaus einfache und bequeme Bedienung.

■ **Temperaturgleichmäßigkeit** durch die eine absolut gleiche Behandlung des Brenngutes gewährleistet wird. Der Ausschuß bleibt gering.

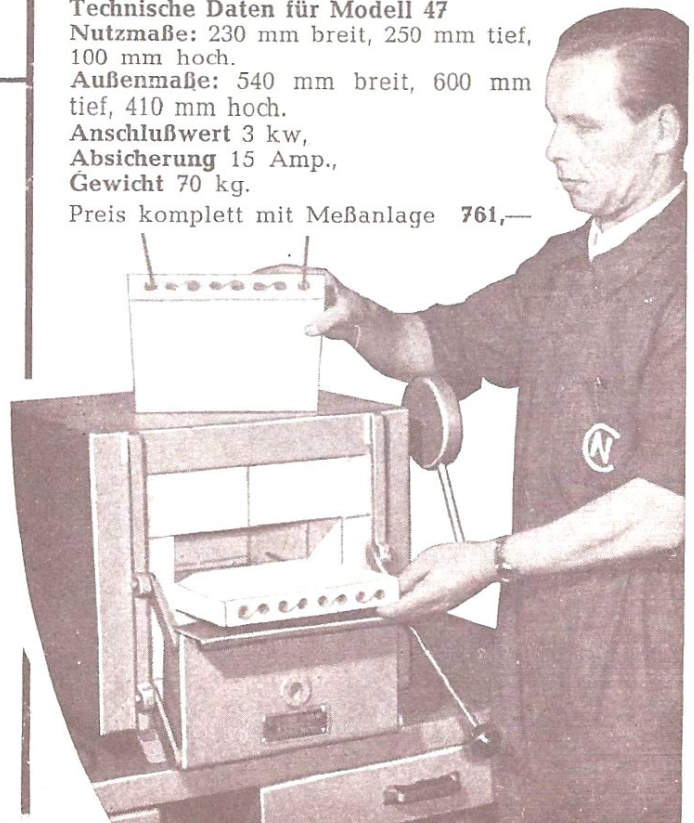
■ **Beste Isolierung,** deshalb geringer Stromverbrauch, schnelle Aufheizzeit, großer Tagesdurchsatz, Kosteneinsparung.

■ **Bequeme Temperaturkontrolle,** somit Vermeidung von Fehlbränden.

■ **Sauberkeit im Beriebe,** dadurch erhöhte Arbeitsfreude, verbesserte Qualität.

■ **Hochwertiger Heizdraht,** darum Ersparnis von Reparaturkosten, weitestgehende Vermeidung von Ofenausfällen, hohe Maximaltemperatur.

■ **Preiswürdigkeit,** erleichtert die Anschaffung.



Elektro-Öfen für das Schulwerken

Ton ist wohl das ergiebigste und, was die Einsetzbarkeit in den verschiedensten Altersstufen betrifft, mannigfaltigste Material im Schulwerken. Die formende Hand selbst gibt dem Werkstoff Gestalt und kann unmittelbar formschöpferisch tätig sein.

Der Brand gibt dem gestalteten Ton Festigkeit und eröffnet dem Schulwerken durch die Einbeziehung der Farbe als Gestaltungsmittel ein weites Feld.

Das Brennen des Tones bietet durch die modernen Kammeröfen keinerlei Schwierigkeit. Die Konstruktion ist voll auf die unterrichtlichen Belange abgestimmt. Die Handhabung des Gerätes ist durch eine sinnvolle Stufenschaltung so sehr vereinfacht, daß Schüler durchaus in der Lage sind, allein „einen Brand zu fahren“, zumal eine elektrische Temperaturanzeige eine genaue Kenntnis der Brenntemperatur vermittelt.

Diese Vereinfachung der Arbeit mit den elektrischen Brennöfen, die Temperaturen bis zu 1200° C bieten, ermöglicht ein vielseitiges Experimentieren mit Material, dessen volles Erleben erst durch den Brand gegeben ist.

Im Kammerofen sind ebenso Glasflußarbeiten wie auch der Brand von Porzellan und Glasmalerei möglich.



Das Gehäuse der Öfen besteht aus einer kräftigen Winkeleisenkonstruktion, mit SM-Stahlblech beplankt, innen und außen mit doppelter Kunstharzlackierung versehen. Die Tür ist mit einem Schauloch versehen.

Die Ausmauerung besteht aus hochwertigen Isoliersteinen. Neben einer guten mechanischen Festigkeit zeichnen sich die Steine durch eine geringe Wärmeleitfähigkeit aus, dadurch geringer Stromverbrauch und hohe Wirtschaftlichkeit.

Die Beheizung erfolgt durch Qualitäts-Heizdrähte, die, in Wendelform gewickelt, auf Boden, Tür, Seiten- und Rückwand verteilt sind. Die Heizwendel sind auf Spezial-Trägerrohre aufgezogen und strahlen frei in den Raum. Da der Heizdraht von bester Qualität ist, können diese Keramik-Brennöfen Temperaturen von 1250 Grad C erzielen. Die Bodenspiralen sind zum Schutz gegen Befall durch Silicium-Carbidplatten abgedeckt, wodurch auch eine ebene Einbaufäche erzielt wird. Sollten die Heizdrähte einmal defekt werden, so ist ein Auswechseln derselben sehr leicht möglich, da die Trägerrohre nach dem Lösen einer Halteklammer sofort herausgenommen werden können.

Diese Öfen sind zum Anschluß an 380 Volt Drehstrom vorgesehen.

Die Schaltung

Die Öfen sind mit einem stufenlosen Leistungsschalter ausgestattet, der die zugeführte Ofenleistung stufenlos zwischen 10 und 100 % regelt. Dies erfolgt in Verbindung mit einem Schaltschutz. Hierdurch ist es möglich, die Ofentemperatur langsam ansteigen zu lassen, sofern dies mit Rücksicht auf das Brenngut erforderlich ist. Diese Schalter werden komplett mit Anschlußkabel vom Schalter zum Ofen, mit Kontrollbirnen, Steuerstromsicherung und Steuerstromschalter versehen.

Aus Sicherheitsgründen werden alle Öfen mit einem Türkontaktschalter geliefert, der den Ofen beim Öffnen der Tür in Verbindung mit dem oben erwähnten Schütz stromlos schaltet.

Die Preise der Keramik-Brennöfen Nr. 20, 16 u. 14 verstehen sich für den kompletten Ofen.

frei Ihrer Bestimmungsstation und schließen ein:

1. Die komplette Temperaturmeßanlage
2. Den Türkontaktschalter
3. Die komplette stufenlose Leistungsschaltung mit Verbindungsschaltung zum Ofen
4. Das Untergestell
5. 2 Einbauplatten
6. 30 Einbaustützen

Elektrische Brennöfen für Keramik

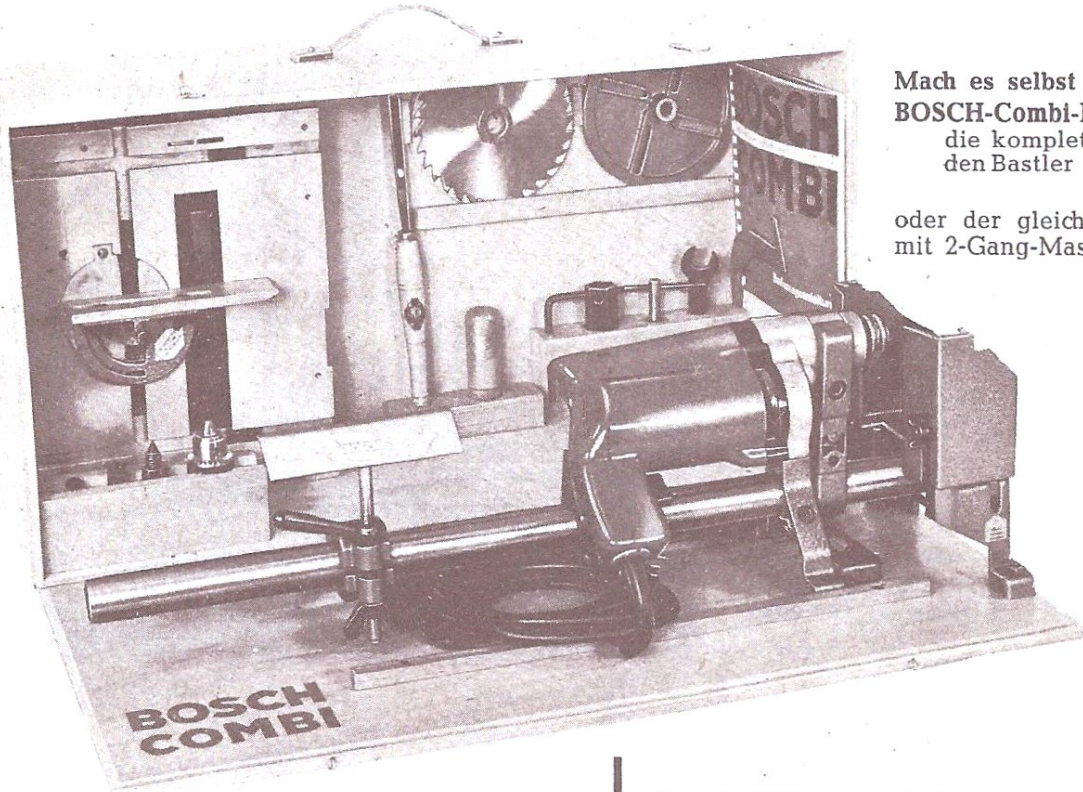
Modell Nr.	Nutzmaße (mm)			Außenmaße (mm)			Anschlußwert kW	Gewicht kg	Preis
	breit	tief	hoch	breit	tief	hoch			
20	270	270	270	520	640	550	5	130	1049,—
16	400	400	400	670	780	770	9	250	1843,—
14	400	600	550	680	950	930	12	350	2324,—

Was fehlt in diesem Katalog?

■ Bei der Zusammenstellung dieses Kataloges konnten wir eine Reihe von Anregungen berücksichtigen, die uns freundlicher Weise aus unserem Kundenkreise zugegangen sind.

Es würde uns sehr freuen, wenn unsere Kunden uns auch weiterhin **Hinweise auf fehlende Artikel und Anregungen** für die Gestaltung unseres nächsten Kataloges zukommen lassen würden.

Mach es selbst mit Bosch



Mach es selbst mit BOSCH
BOSCH-Combi-Koffer C 1
die komplette Werkstatt für
den Bastler und Heimwerker
373,—
oder der gleiche Koffer jedoch
mit 2-Gang-Maschine 399,—

Der BOSCH-Combi Koffer C 1 enthält
die Grundmaschine M1, das Grundgerät S 1
und die Drehseinrichtung S 10.

Der BOSCH-Combi-Koffer C 2 enthält
die Antriebsmaschine M 2, das Grundgerät
S 1 und die Drehseinrichtung S 10.

Mit weiteren Zusatzgeräten können Sie natürlich
Ihre Combi-Ausrüstung vervollständigen.
Was dafür in Frage kommt, zeigen Ihnen die Ge-
rätebeschreibungen auf den nächsten Seiten.

BOSCH Combi

Das sollten Sie wissen
Stufenweise Ausbaumöglichkeiten im Baukasten-
system. — Kein Teil braucht doppelt angeschafft zu
werden, gleichgültig mit welcher Kombination Sie
auch beginnen. —

Ein Tisch für alle Arbeiten, dadurch einfacher
Geräteaufbau. — Die große Tischfläche kann durch
Zusatztische noch vergrößert werden. — Der Tisch
ist um 90° schwenkbar. — Bis 45° kein Verlust an
Schnitttiefe. — Übersichtliche Skaleneinteilung. —
Einfache Höhenverstellung. — Schutzvorrichtungen.

Maßgenaues Arbeiten durch Schwalbenschwanz-
förmige Führungsnuten im verwindungssicheren
Leichtmetalltisch. —

Stabiles, vielseitig verwendbares Lineal, um 90°
schwenkbar, mit Gradeinteilung und in schwalben-
schwanzförmigen Führungsnuten beliebig verschieb-
und feststellbar.

Gesägt und gefräst wird mit einem Sägeblatt. —
Große Schnitttiefe. — Einfache Verstellung auf der
Arbeitsspindel. — Selbstklebende Schleifbänder.

Noch preiswerter
Noch vielseitiger
Noch leistungsfähiger

BOSCH-Combi
für jung und alt einfach prima

Mit diesen beiden **BOSCH-Combi-Maschinen** kön-
nen sämtliche Gerätekombinationen und alle Zu-
satzgeräte zum BOSCH-Combi angetrieben werden.
Combi-Koffer C 1 und C 2

die komplette Werkstatt für den Bastler und Heim-
werker

- ... sägt Holz bis zu 42 mm im Winkel bis zu 45°
- ... fräst Nuten, Zapfungen, Gehrungen im Winkel
bis 45°
- ... bohrt Holz bis 30 mm Ø
Metall und Kunststoffe bis 5 mm Ø
Bei Ausführung C 2 (mit 2-Gang-Antriebs-
maschine) Metall, Mauerwerk und Kunststoffe
bis 10 mm Ø.
- ... schleift Flächen, Kanten, Profile und Werk-
zeuge im Winkel bis zu 45°.
- ... drehselt Holz und Kunststoffe bis 350 mm
Länge, bis 180 mm Ø.

BOSCH-Combi-Antriebsmaschine M 1

zum Antrieb des BOSCH-Combi-Grundgerätes S 1 und aller Vorsatzgeräte

Leistungsaufnahme 280 Watt

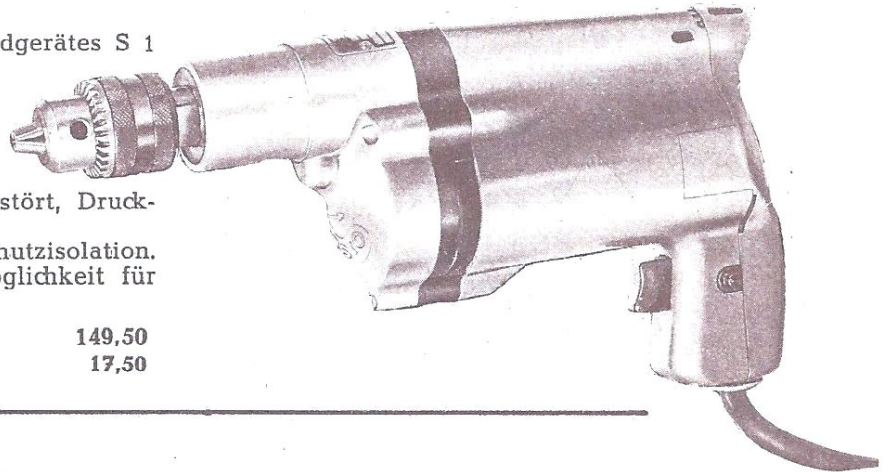
Bohrleistung in Stahl 5 mm Ø
in Holz bis 30 mm Ø

Drehzahl 2300 U/min

Bruchsicheres Isoliergehäuse, funkentstört, Druckschalter mit Feststellknopf.

Höchste elektrische Sicherheit durch Schutzisolation. Mit Vorsatzgetriebe S 26 Ausbaumöglichkeit für zusätzlichen Drehzahlbereich.

Preis der Maschine (ohne Bohrfutter) **149,50**
Bohrfutter dazu **17,50**



BOSCH-Combi-Antriebsmaschine M 2

zum Antrieb des BOSCH-Combi-Grundgerätes S 1 und aller Vorsatzwerkzeuge. Die Maschine für alle Arbeiten in Haus und Hof.

Leistungsaufnahme 280 Watt

Zwei Drehzahlen 550 bzw. 2300 U/min

Bohrleistung in Holz bis 30 mm Ø

Bohrleistung in Stahl und Mauerwerk

bei 2300 U/min bis 5 mm

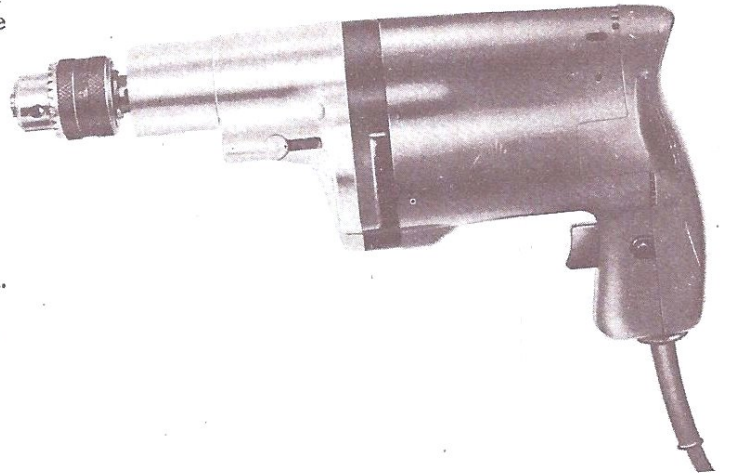
bei 550 U/min bis 10 mm

Bruchsicheres Isolierstoffgehäuse, funkentstört.

Druckschalter mit Feststellknopf.

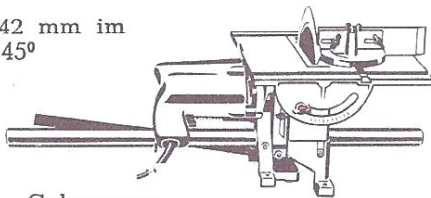
Höchste elektrische Sicherheit durch Schutzisolation.

Preis der Maschine (ohne Bohrfutter) **175,50**
Bohrfutter dazu **17,50**



Arbeitsmöglichkeiten mit Bosch-Combi-Garnituren

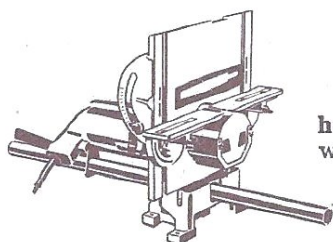
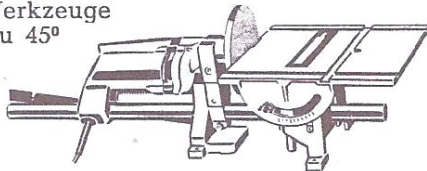
sägt Holz bis 42 mm im Winkel bis zu 45°



fräst

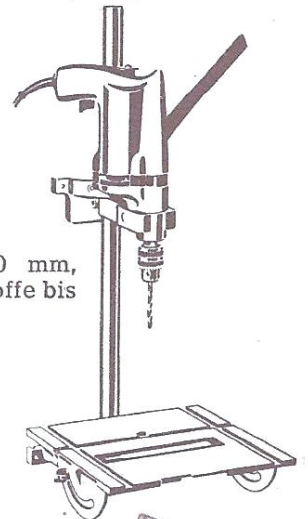
Nuten, Zapfen, Gehrungen, Schlitze, Falze im Winkel bis zu 45°

schleift Flächen, Kanten, Profile und Werkzeuge im Winkel bis zu 45°

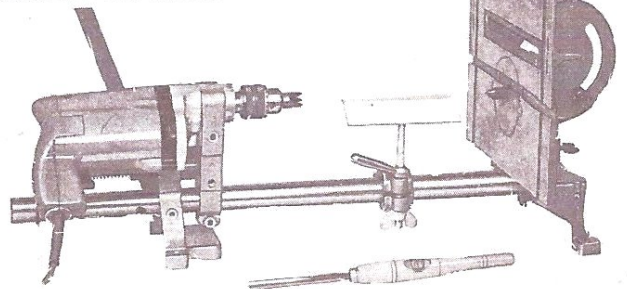


hobelt Holz und artverwandte Stoffe

bohrt Holz bis 30 mm, Metall und Kunststoffe bis 6 bzw. 10 mm

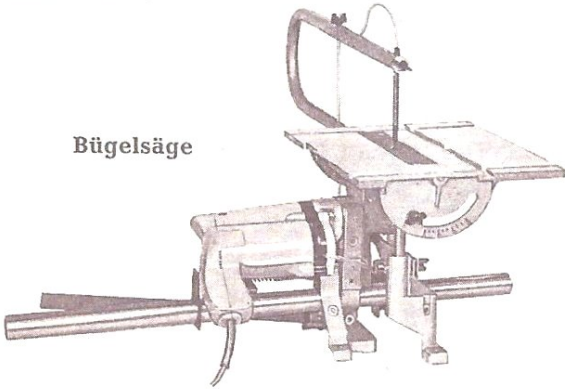


drehselt Holz und Kunststoffe bis 350 mm Länge und bis 180 mm Ø



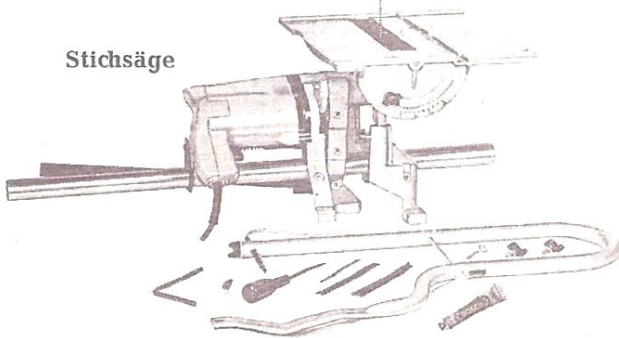
Bügel- und Stichsäge S 11 (ohne Antriebsmaschine)
Wenn Kurven, Kanten oder Profile gesägt oder geschnitten werden müssen, braucht man die Bügel- und Stichsäge vom BOSCH-Combi.

Bügel- und Stichsäge



Sie kann sowohl stationär in Verbindung mit dem Grundgerät S 1 und M 1 bzw. M 2 als auch beweglich als Vorsatzstichsäge zusammen mit M 1 oder M 2 betrieben werden, wenn als Sonderzubehör noch eine Fußplatte vorgesehen wird.

Stichsäge

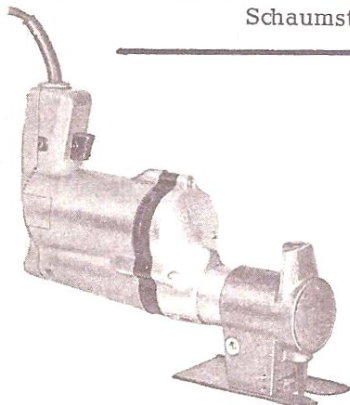


sägen an der Bügel- und Stichsäge
in Schnitt- und Sperrholz bis zu 15 mm Dicke
in Metall bis 2 mm Dicke

sägen an der Vorsatzstichsäge
in Schnitt- und Sperrholz bis 35 mm
in Kunststoff bis 25 mm
in Metall bis 12 mm
in Weichplastik bis 10 mm

Preis dieser Bügel- und Stichsäge 94,—
Fußplatte dazu 5,30

raspeln in Schnitt- und Sperrholz
schneiden in Weichgummi und
Schaumstoff bis 20 mm

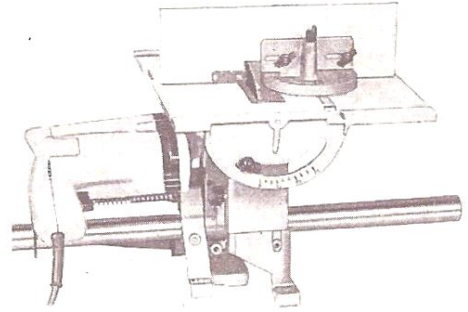


Vorsatzstichsäge S 21 (ohne Antriebsmaschine)
Diese Vorsatzstichsäge S 21 kann überall dort eingesetzt werden, wo sperrige Werkstücke bearbeitet werden müssen.
Zur vollständigen Bügel- und Stichsäge kann die Vorsatzstichsäge ergänzt werden, wenn dazu einige Zusatzteile verwendet werden. 65,00

Zinkenfräsgesetz S 12

Zum Fräsen von Nuten und Fingerzapfen mit Grundgerät S 1 bis 12 mm breit und 20 mm tief.

5,50



Sonderzubehör:

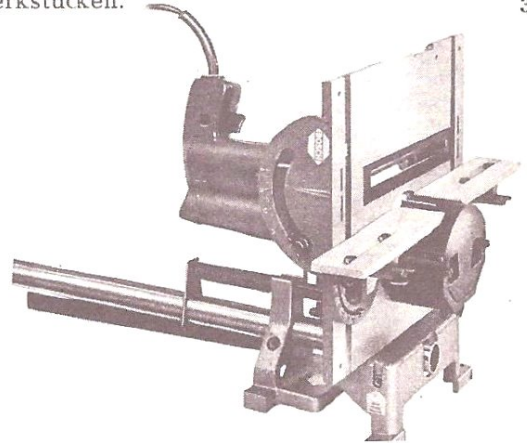
Nut- und Zinkenfräser 100 mm Ø, 4 mm dick,
Schnitttiefe bis 17 mm für festgelegte Teilungen

12,50

Hobel- und Kurvenfräsgesetz S 13

Zum Hobeln von Kanten und Brettflächen bis 35 mm Breite, zum Fräsen von Kehlungen an geschweiften Werkstücken.

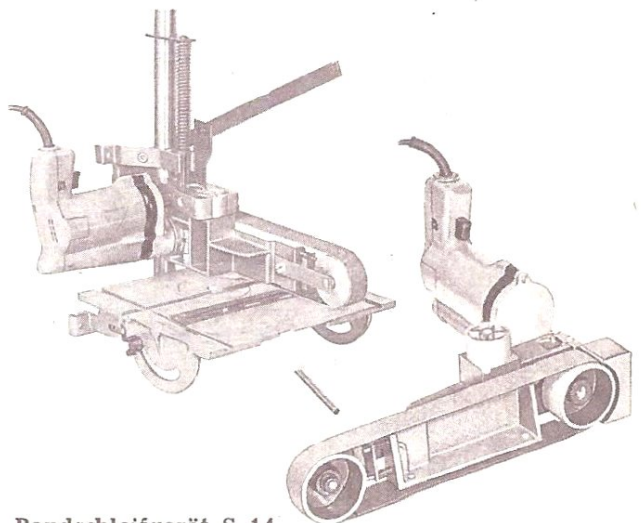
35,00



Sonderzubehör:

Verstellscheibe zum Einstellen der Hobelspantiefe

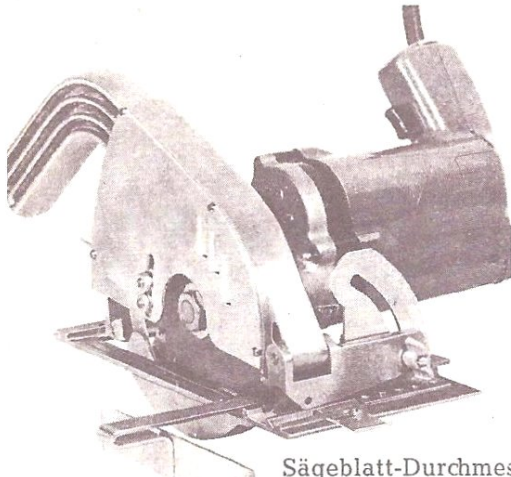
3,30



Bandschleifgerät S 14

Der Bandschleifarm wird am Grundgerät S 1 zum Bandschleifgerät. Es schleift maßhaltig längs und quer zur Faserrichtung bis zu 235 mm Breite. Freihändig schleifen Sie mit ihm große Flächen. 60,00

Für Sonderzubehöre Liste anfordern.



Arbeitsmöglichkeiten mit BOSCH-Combi-Garnituren

BOSCH-Combi Vorsatz- Kreissäge S 20
(ohne Antriebsmaschine)

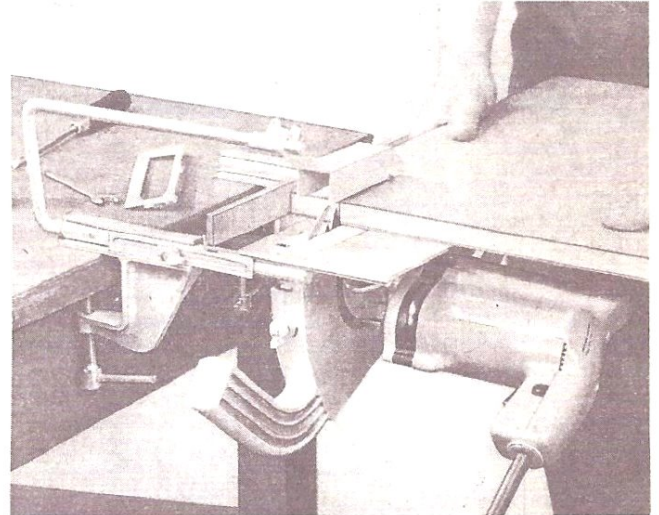
Preis 65,—

Die Vorsatz-Kreissäge rundet das BOSCH-Combi-Programm ab. Die Kreissäge wird überall dort verwendet, wo mit einer Tischkreissäge nicht gearbeitet werden kann — an sperrigen Werkstücken usw.

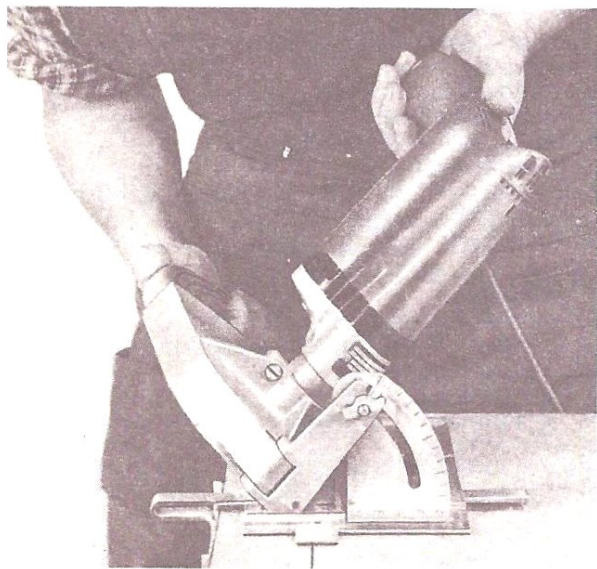
Darüber hinaus kann die Vorsatz-Kreissäge fest eingespannt werden (siehe rechtes Bild)

Bei der Vorsatz-Kreissäge sägen und fräsen Sie mit einem Sägeblatt. Dieses kann mit sogenannten Wanknutscheiben verstellt werden und fräst entsprechend seiner Einstellung bis zu einer Breite von 10,5 mm.

Sägeblatt-Durchmesser 130 mm
Schnittbreite zum Sägen 1,5 mm
Schnittbreite zum Fräsen bis 10,5 mm
Sägeblattneigung 0—45 Grad

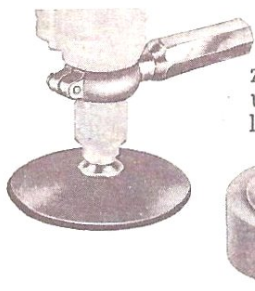


Eine einfache Vorrichtung ermöglicht den Aufbau auf einem Tisch oder einer Werkbank..



Wenn Sie sägen und fräsen, kann das Sägeblatt aber auch bis zu 45° geneigt werden. Die Schnitttiefe ist von 0 bis 32 mm einstellbar. Mit Spaltkeil, Schutzhaube und Pendelschutz entspricht die Vorsatz-Kreissäge den neuesten Vorschriften.

Weitere Vorsatzgeräte zum BOSCH-Combi-Gerät



Polierzubehör S 24
zum Trocken- und Naßschleifen und -polieren (Schleifteller, Polierschwamm, Handgriff) 24,50

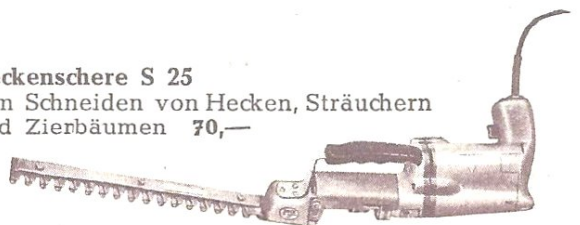


Winkelgetriebe S 22
für Bohr-, Fräs- und Schleifarbeiten an winkligen und engen Stellen 61,—

Vorsatz-Getriebe S 26
zum Anbau an die Combi-Maschine. Das Getriebe übersetzt die Drehzahl der Maschine 4:1 ins Langsame 59,—



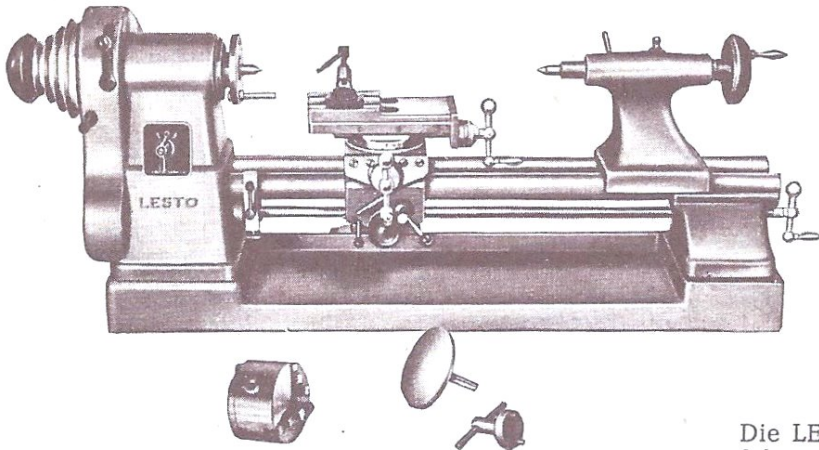
Heckenschere S 25
zum Schneiden von Hecken, Sträuchern und Zierbäumen 70,—



LESTO-Universal-Präzisionsdrehbank

Mechanikerausführung für Metallbearbeitung

nach Schlesinger-Normen



Hauptmaße

Wangenlänge	620 und 870 mm
Spitzenhöhe über Wange	110 mm
Spitzenweite	400 und 650 mm
Zangenbohrung (durchgehende)	14 mm
Zangenbohrung (nicht durchg.)	13 mm
Größter Drehdurchmesser	225 mm
Drehstahlquerschnitt	10 x 10 mm

Die Leitspindel wird von der Drehbankspindel über ein Zahnrad und mehrere auf einer schwenkbaren Schere sitzende Wechselräder angetrieben. Das Wechselrädergetriebe kann mit dem Schalthebel ein-, aus- und umgeschaltet werden und ist von einem Schutzgehäuse umgeben. Die Leitspindel erlaubt das Drehen mit einem Vorschub von 0,05 mm an aufwärts; ferner können metrische Gewinde bis 8 mm Steigung und — mit Hilfe eines besonders zu bestellenden Zahnrades mit 127 Zähnen — auch Zollgewinde von 100 bis zu 4 Gängen je Zoll geschnitten werden.

Der Reitstock hat zwei halbrunde Führungen, in denen er auf den Wagen gleitet. Zum Feststellen dient ein Exzenter. Die Vorschubspindel des Reitstocks ist mit einer konischen Bohrung (Morse-Kegel 1) versehen; sie kann durch ein Handrad in Achsenrichtung verschoben und mit einem Spannhebel festgestellt werden.

Bei Arbeiten, die die Reitstockspitze stark beanspruchen, kann eine umlaufende Spitze eingesetzt werden.

Die LESTO Universal-Präzisionsdrehbank wird mit folgenden Grundteilen geliefert:

- . Antriebsstufenscheibe mit Teilstift und Steckschlüssel
- . Mitnehmerscheibe
- . 2 Drehbankspitzen
- . Spannhülse mit Morse-Kegel 1
- . Spannschlüssel
- . Leitspindel mit selbsttätiger Vorschubabschaltung und Wendegetriebe
- . Antrieb mit 5 Wechselrädern für einen selbsttätigen Vorschub von 0,05 mm
- . Grundplatte
- . eingebauter Drehrichtungsschalter 5polig für Drehstrommotoren bzw. Drehrichtungsschalter für Einphasenmotoren
- . Kreuzschlitten (justiert)
- . Dreibackenfutter mit Dreh- und Bohrbacken sowie Flansch
- . Riemenschutzvorrichtung
- . Bohrplatte, Befestigungsbolzen und Scheiben

Spitzenweite mm	400	650
Type	GD 1123 CR	GD 1124 CR
Gewicht ca. kg	47	65
Preis	1245,—	1330,—

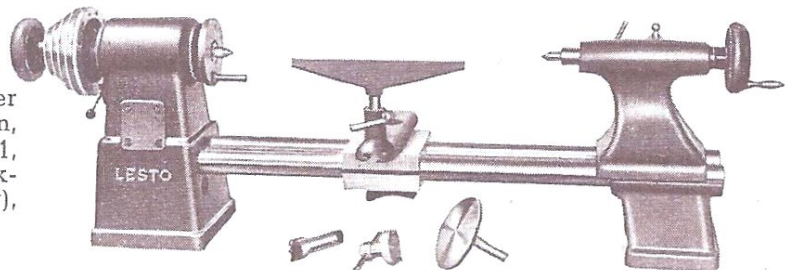


LESTO-Universal-Präzisionsdrehbank

Grundaufbau für Holzbearbeitung

wird mit folgenden Grundteilen geliefert:

Mitnehmerscheibe, Dreizack für Holz, langer Handauflage mit Träger, 2 Drehbankspitzen, Bohrplatte, Spannhülse mit Morse-Kegel 1, Antriebsstufenscheibe mit Teilstift und Steckschlüssel, ohne Schalter (gemäß Abbildung), Riemenschutzvorrichtung.



Die Hauptmaße entsprechen denen der Präzisions-Drehbänke für Metallbearbeitung

Spitzenweite	mm	400	650
Type		GD 100 R	GD 102 R
Gewicht ca. kg		23	24
Preis		440,—	480,—

INCA Universal-Kreissägen

Günstiger Preis, geringe Betriebskosten und minimale Wartung.

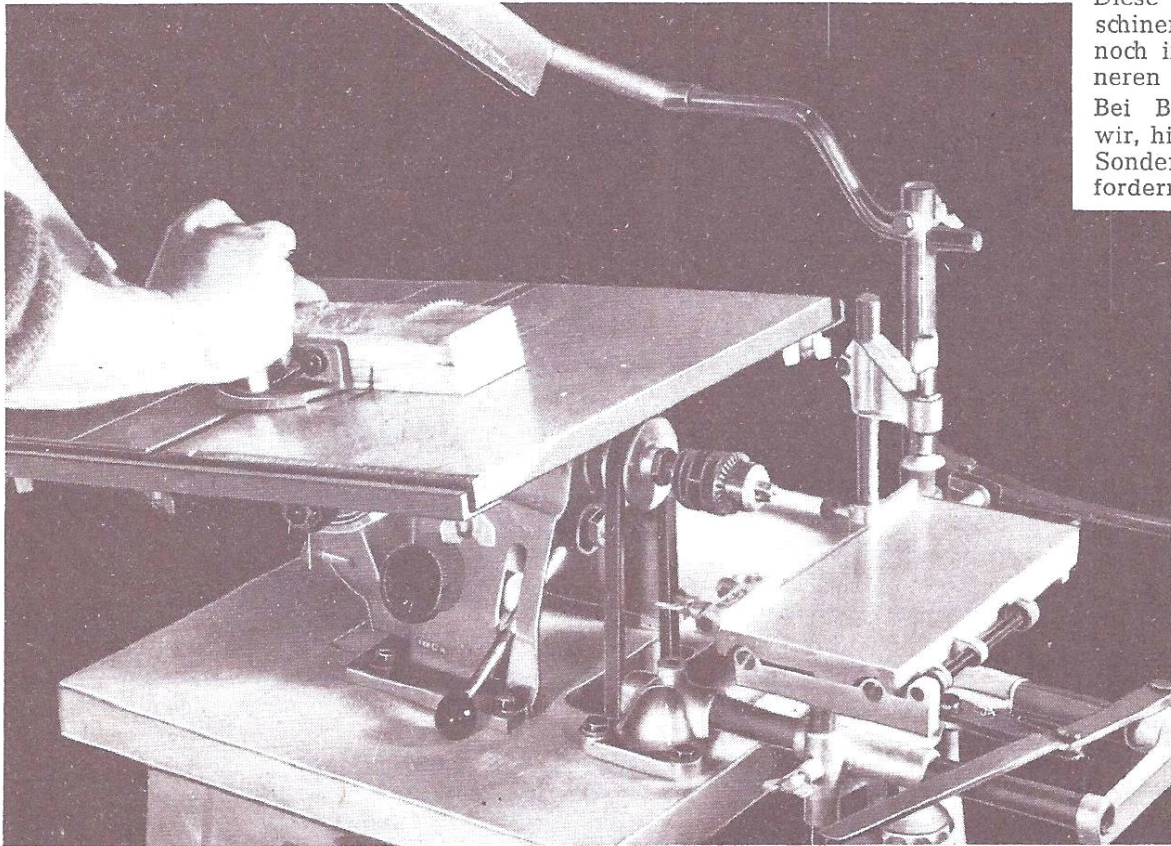
Technische Daten:

Tischverstellung in der Höhe	34 mm
Tischverstellung im Winkel	45°
Sägeblatt- Durchmesser	175 mm
Sägeblatt-Bohrung	15 mm
Günstigste Tourenzahl für Holz	4000 Upm
Günstigste Tourenzahl für Metall	1000 Upm
Keilriemenscheiben-Durchmesser	62 mm
Riemenprofil	13 mm
Erforderliche Motorstärke	3/4 PS
Gewicht ohne Bock und Motor	11 kg

INCA-Kreissäge Modell 51 ohne Motor	328,—
wie vor, jedoch fertig auf Bock montiert, mit ca. 4 m Kabel, Stecker und 3/4-PS-Drehstrommotor	584,50
Wechselstrommotor	632,—
wie vor, jedoch mit 1-PS-Drehstrommotor	609,—
Wechselstrommotor	649,50

Im Preis ist folgendes Zubehör enthalten:

2 Stück 515 mm lange Führungsschienen, 1 Zusatztisch, durch den die Tischfläche auf 420 × 520 mm, durch Ausziehen auf 420 × 640 mm vergrößert wird, 1 Parallelanschlag 80 mm breit mit Gegenhalter, 2 Keilscheiben zum Nuten, 1 Kreissägeblatt für Holz, 1 Schutzvorrichtung, 1 Keilriemenscheibe, 1 Steckschlüssel und 1 Dorn.



Diese INCA-Maschinen gibt es auch noch in einer kleineren Ausführung. Bei Bedarf bitten wir, hierüber einen Sonderprospekt anfordern zu wollen.

Nicht nur in den Werkräumen der Schulen, sondern auch in manchem Werkstattbetrieb arbeiten diese vielseitigen Maschinen zur vollen Zufriedenheit. Die INCA-Universal-Kreissäge ist ein universelles Gerät für hohe Ansprüche.

Geeignet für Hart- und Weichhölzer, Metalle, Kunststoff, Eternit und Hartfaserplatten.

Für Holz bis 53 mm Schnittiefe, für Längs-, Schräg-, Quer- und Gehrungsschnitte. Neigung des Tisches bis 45°.

Zum Nutenfräsen bis 13 mm Breite und 53 mm Tiefe.

Kehlt und bohrt, fräst Langlöcher, zinkt, schleift und schärft Werkzeug.

Rostfreie stabile Speziallegierung sichert unbegrenzte Lebensdauer.

Weiteres Zubehör

- Dreibacken-Bohrfutter**, Spannweite 0—10 mm zum Fräsen, Bohren u. Schleifen **27,50**
- Gehrungslinéal** für Gehrungs- u. Querschnitte **30,60**
- Schleifwalze** zum Schleifen geschweiften Arbeitsstücke **19,60**
- Schleifteller** zum Schleifen von Stirnseiten. Ca. 150 mm ϕ **20,60**
- Langlochbohrapparat**. Wird auf der Bohrfutterseite auf dem gleichen Tisch angebracht. Kann auch für andere Geräte gebraucht werden, die ein Wellenende mit Futter haben. **180,—**
- Zinkenfräsvorrichtung** zum präzisen Fräsen von geraden Zinken **16,40**
- Kehlschutzvorrichtung** **62,25**
- Kehlmesserkopf** wird an Stelle des Sägeblattes montiert, ohne Messer **29,25**
- Biegsame Welle**, 6 mm ϕ , 1300 mm lang, kugelgelagert mit Bohrfutter 0—6 mm **63,00**

ULMIA universa 09340

Das ULMIA-universa-System besteht aus einer Grundmaschine, die wahlweise in 3 verschiedenen Ausführungen gebaut wird und die entweder einzeln oder in Verbindung mit verschiedenen Zusatz-Einrichtungen verwendet werden kann.

Die Grundmaschinen sind wahlweise lieferbar als:

- K = Kreissäge
- KH = Kreissäge mit kombinierter Säge- und Hobelwelle
- AH = Abricht-Hobelmaschine.

Die Grundmaschine bleibt auch bei Verwendung der Zusatz-Einrichtungen im wesentlichen unverändert und jede Zusatz-Einrichtung ist in sich vollständig, muß also nicht erst aus vielen Einzelteilen umständlich zusammengebaut werden. Mit wenigen Handgriffen kann daher von einer Arbeitsweise auf die andere umgestellt werden.

Technische Angaben:

Kreissägen K und KH

Tischbreite 300 mm
-länge 400 mm

max. Sägeblatt-Durchm 160 mm

Sägeblatt-Bohrung 16 mm

max. Schnitthöhe 50 mm für Holz,
30 mm f. Metall

Höhenverstellung der Sägewelle 40 mm

Schnittbreite

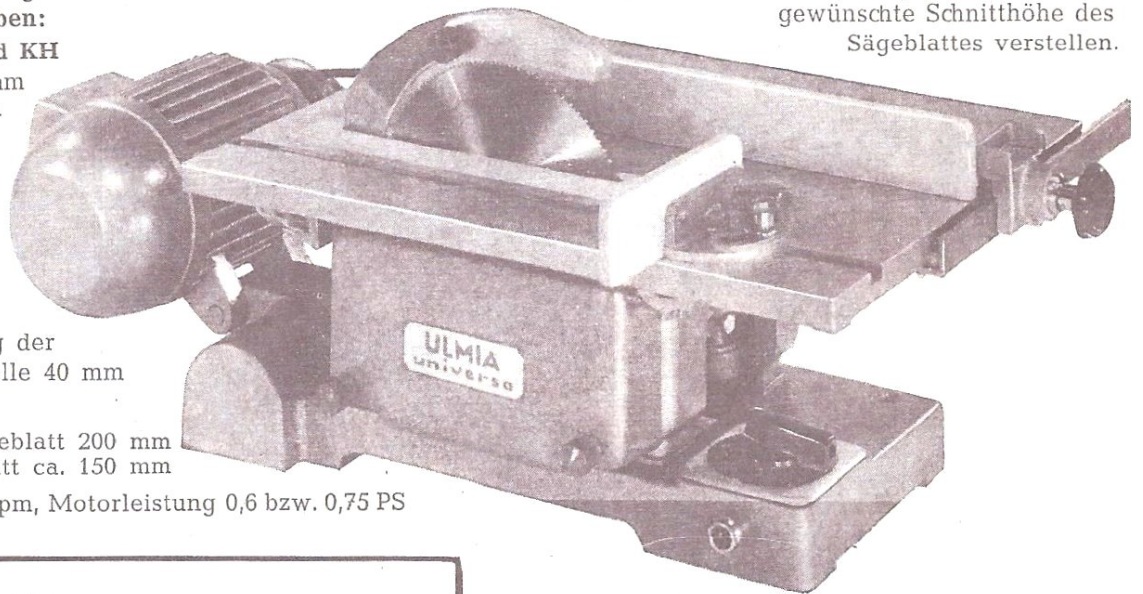
seitlich vom Sägeblatt 200 mm
vor dem Sägeblatt ca. 150 mm

Sägewelle 4200 Upm, Motorleistung 0,6 bzw. 0,75 PS

Für Motorantrieb sind die Grundmaschinen auf einer Leichtgußplatte montiert, an die der Elektromotor für Dreh- oder Wechselstrom zur selbsttätigen Riemenspannung um einen Drehbolzen beweglich angebaut ist. Die Grundplatte enthält die betriebsfertige elektrische Zuleitung einschließlich Schalter und 3 m Gummikabel mit Schuko-stecker.

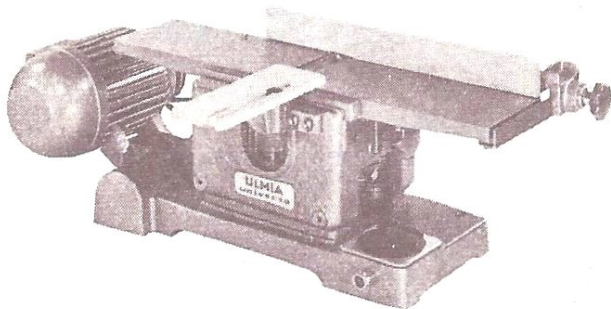
Zwei Schraublöcher erleichtern die Befestigung der Maschine auf dem Arbeitstisch. Eine 3-stufige Keilriemenscheibe gestattet, alle für die verschiedenen Arbeitsmöglichkeiten notwendigen Drehzahlen zu wählen.

Die **Kreissäge** hat eine seitlich bis 45° schrägstellbare Tischplatte. Eine herausnehmbare Tischeinlage gestattet die Verwendung von Spezialwerkzeugen zum Nuten, Zinken, Fräsen, Schleifen etc. auf der Sägewelle. Die Sägewelle läßt sich auf die gewünschte Schnitthöhe des Sägeblattes verstellen.



Abricht-Hobeleinrichtung

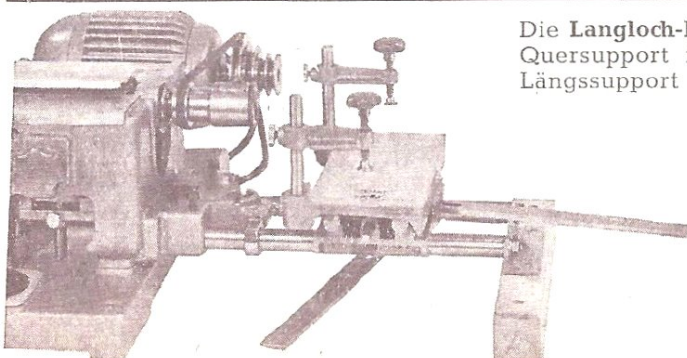
Die Grundmaschine KH als Kreissäge mit kombinierter Säge- und Hobelwelle kann mit Hilfe der Zusatzeinrichtung 2 (Abricht-Hobeleinrichtung) nach Abnahme des Kreissägetisches jederzeit in eine Abricht-Hobelmaschine umgebaut werden.



Abricht-Hobelmaschine AH

(bzw. Abricht-Hobeleinrichtung 2)
Tischlänge ca. 500 mm
Hobelbreite 100 mm
max. Spandicke 3 mm
Hobelmesser 100 × 32 × 3 mm
Hobelwelle 6000 Upm

Bei der **Abricht-Hobeleinrichtung** wird die Hobelwelle entsprechend der gewünschten Spandicke in der Höhe verstellt.



Die **Langloch-Bohreleinrichtung** besitzt einen unteren Quersupport für die Bohrtiefe und einen oberen Längssupport für die Bohrlänge.

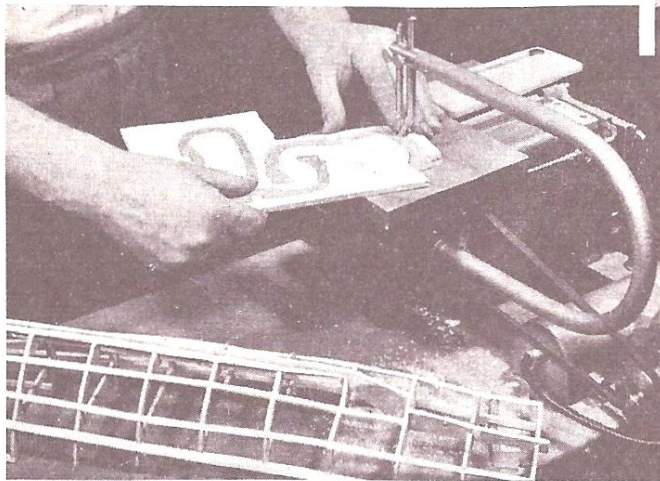
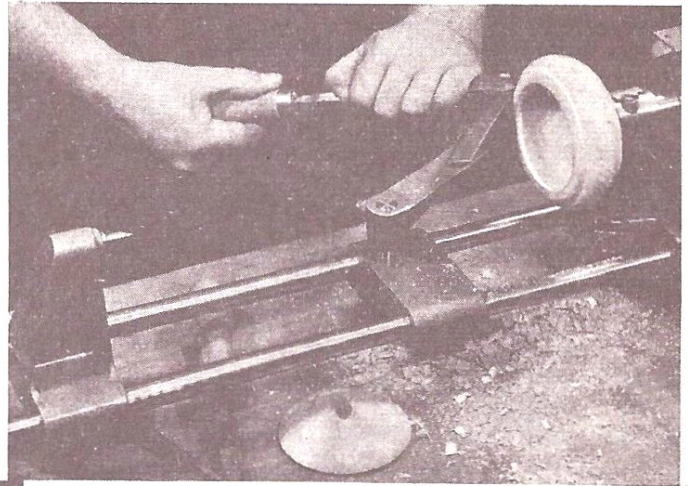
Langloch-Bohreleinrichtung

Größe des Bohrtisches 100 × 200 mm
Längsbewegung des Bohrtisches 100 mm
Querbewegung (Bohrtiefe) 120 mm
max. Spannweite des Bohrkopfes 10 mm
Höhenverstellung des Bohrkopfes 40 mm
Bohrer-Drehzahl 6000 Upm

Die sehr stabile **Holzdreh-Einrichtung** ist zum Längs- und Plandrehen geeignet.

Holzdreh-Einrichtung

Spitzenhöhe 105 mm
 Spitzenweite 500 mm
 max. ϕ für Langdreharbeiten zwischen den Spitzen 100 mm
 max. ϕ für Arbeiten an der Planscheibe 200 mm
 Breite der Werkzeugauflage 180 mm
 Spindeldrehzahl 1500 Upm



Die **Laubsäge-Einrichtung** hat einen beidseitig bis 30° neigbaren Tisch und ist damit auch für Intarsien-Arbeiten bestens geeignet.

Laubsäge-Einrichtung

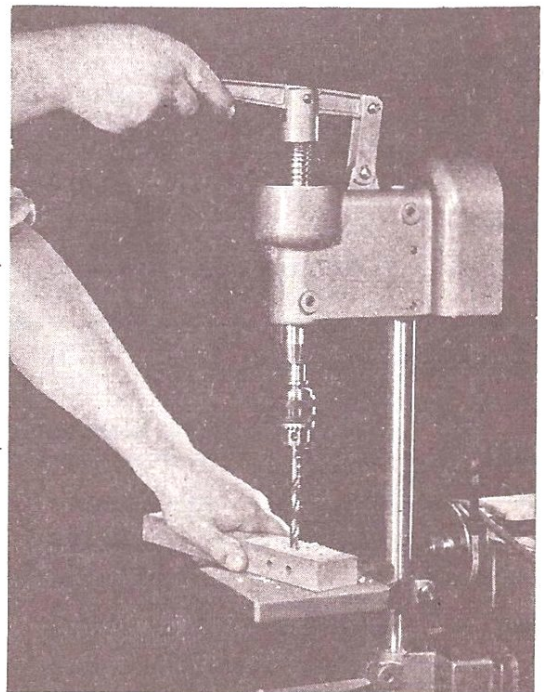
Tischgröße 130 × 160 mm
 Bügelausladung 280 mm
 max. Holzdicke ca. 20 mm
 Hubzahl: 20 Doppelhübe pro Sekunde.

Die **Tischbohr-Einrichtung** hat einen in der Höhe verstellbaren Bohrtisch und 2 Drehzahlen zum Bohren von Holz, Kunststoffen, Stahl und NE-Metallen.

Tischbohr-Einrichtung

Tischgröße 125 × 125 mm
 max. Bohrtiefe 50 mm
 Ausladung bis Mitte Bohrspindel 87 mm
 max. Spannweite des Bohrfutters 8 mm
 Bohrleistung in Holz 20 mm, in Stahl 8 mm
 Spindel-Drehzahlen 750 und 1500 Upm

Die **biegsame Welle**, die im Bohrkopf der Langloch-Bohreinrichtung eingespannt wird, nimmt in ihrem Handstück die verschiedensten Fräs-, Schleif- u. Polierwerkzeuge auf.



Preis der **Grundmaschinen mit Wechselstrom** und dem für den Anbau der Zusatzeinrichtungen erforderlichen Tragstück

Kreissäge KW	580,—			
Kreissäge KHW		630,—		
Kreissäge AHW			580,—	

Zusatzeinrichtungen mit Grundzubehör

	einzel			
Langloch-Bohrinr.	137,75	137,75	137,75	136,—
Abricht-Hobeleinr.	58,75	—	57,—	—
Holzdreh-Einrichtung	134,—	93,25	93,25	93,25
Tischbohr-Einrichtung	175,0	161,—	161,—	161,—
Laubsäge-Einrichtung	102,—	102,—	102,—	102,—
Biegsame Welle	105,—	52,—	52,—	52,—
Maschinenschrank	175,—	175,—	175,—	175,—

ULMIA-Universa mit vorst. Zubehör 1318,— 1425,— 1318,—
 und zusätzl. 3 Riemenschutzhauben 1363,— 1470,— 1363,—

Bei Ausrüstung mit **Drehstrommotor** ermäßigen sich vorstehende Preise um DM 30,—

**Zweihorn-Spezialerzeugnisse
für die Veredelung von Holzoberflächen**

Die angegebenen Preise verstehen sich jeweils für 1 Liter bzw. Kilo (einschl. Flasche bzw. Büchse). Bei Lieferung von größeren Gebinden kommen folgende Nachlässe in Abzug:
3 Liter/kg = 6%, 5 Liter/kg = 8%, 10 Liter/kg = 10%.

Zweihorn-Grundierung (dazu Verdünnung 10063)

S 25	Einlaßgrund	4,50
S 53	Schnellschliffgrund	4,60
S 60	Sperrgrund (Lichtschutzgrund)	4,40
S 65	Stuhlgrund (Schnellschliffgrund)	4,80
10110	Zellulose-Einlaßgrund (Hartgrund)	4,95

Zweihorn-Nitro-Lacke (dazu Verdünnung 10063)

S 32	Seidenglanzlack	5,95
S 78	Überzugslack (lichtechter Glanzlack, nur spritzfähig)	5,75
S 95	Stuhlack	5,25
S 599	Flächenlack (Universallack, polier- und schwabbelmäßig)	5,75
S 711	Streich- und Spritz-Polierlack	6,15
S 957	Mattlack	5,95
S 957/244	Halbmattlack	5,95
S 957/1100	Stumpfmattlack (Überzug für Teaköl S 786)	5,95

Zweihorn-Reaktions-Lacke

S 42	Hartlack (Säurehärtend, auch nach VTL getestet, Härter 10% S 42a)	7,80
S 42a	Härter für Hartlack S 42 und S 43	4,—
S 42b	Verdünnung für S 42 und S 43	3,50
S 43	Hartmattlack (Härter 20% S 42a)	7,80
S 7000	Plastiklack A (auch für Parkettversiegelung)	6,95

Zweihorn-Teaköle

S 786	Teaköl (schnelltrocknend)	5,40
	Teaköl I (Voröl) Orig. dän. Öl	7,85
	Teaköl II (Nachöl und Pflegeöl)	7,05

Zweihorn-Verteiler

S 20	Verteiler (für Schwabbellack)	4,35
S 709	Verteilerpolitur	4,35

Zweihorn-Verdünnungen

3	Verdünnung (hochproz. Spiritusverdünnung)	3,45
10063	Verdünnung f. alle Zellulose-Lacke	4,—

Zweihorn-Polituren (dazu Verdünnung 3)

10011	„Cripowa“ Kristall-Abziehpulver (Benzoe-Politur)	6,40
10017	Schellack-Politur rein farblos	7,50

Zweihorn-Mattierungen (dazu Verdünnung 10063)

S 50	Ballenmattierung farblos (auch für Verdünnung 3)	5,40
S 76	Spritzmattierung (seidenglänzend)	5,40
S 80	Streichmattierung	5,40



Zweihorn-Mattierungen (dazu Verdünnung 3)

S 586	Zellulose-Schellackmattierung, farblos	6,40
	blond	6,40
10013	Matt-Blond (Standard-Qualität, hellblonde reine Schellack-Mattierung)	6,10

Verschiedenes aus dem Zweihorn-Programm

S 24	Nachwaschlösung f. Abbeizer S 342	4,35
S 342	Alles-Abbeizer f. Überzüge aller Art (als Nachwaschlös. S 24 verwend.)	4,65
S 364	Spannlack für Flugmodellbau	5,30
S 713	Porenfüllflüssigkeit	5,15
10019	Spirituslack farblos	5,30
	Spirituslack schwarz	5,45
10099	Hochglanz-Polish	3,85



Auf Wunsch fügen wir jeder Sendung die ausführliche, 100 Seiten starke „ZWEIHORN“-Lehrbroschüre bei.

Preis 1,25

Einige der darin behandelten Themen:

- ... Vorbehandlung der Hölzer
- ... Beizlösungen und Beiztechnik
- ... Holzbeizen
- ... Grundierungen und Grundierverfahren
- ... Mattierungen und Mattierverfahren
- ... Nitrolacke
- ... Verteiler und Verteiler-Polituren
- ... Das Porenfüllen
- ... Das Polieren u. Zweihorn-Polituren
- ... Polierverfahren
- ... Verdünnungen
- ... Reaktions- und Kunstharzlacke
- ... Spirituslacke und Teaköle
- ... Verschiedene Hilfsmaterialien
- ... Praktische Winke



Zweihorn-Holz Kitt 5610
in Büchsen von etwa 1 kg je Büchse **3,95**

Anwendung: Die auszubessernden Stellen sind sehr sorgfältig zu reinigen und mit Zweihorn-Holz Kitt-Verdünnung (siehe nächste Rubrik) leicht anzufeuchten. Sofort anschließend trägt man den Holz Kitt mit kräftigem Druck auf. Bei tiefen Löchern ist das Knetholz in mehreren Schichten aufzutragen, wobei jede einzelne Schicht eintrocknen muß.

Eingetrockneter Holz Kitt läßt sich mit Holz Kitt-Verdünnung wieder geschmeidig und brauchbar machen.

Zweihorn-Holz Kitt verhält sich nach dem Trocknen wie normales Holz. Vor dem Beizen sind die ausge Kitteten Stellen sehr sorgfältig zu schleifen.

Lieferbar in folgenden Holzarten:

- | | |
|---|-------------------|
| a) Esche, Weißbuche, Fichte | n) Nußbaum mittel |
| b) Ruster, Kirschbaum, Lärche | o) Nußbaum dunkel |
| c) Mahagoni mittel, Afrik. Birnbaum, Macoré | p) Rotbuche |
| d) Mahagoni hell, Birnbaum | q) Ruster |
| e) Ahorn | r) Tanne |
| f) Eiche hell | s) farblos |
| g) Eiche mittel | |
| h) Eiche dunkel | |
| i) Kiefer | |
| k) Limba | |
| m) Nußbaum hell | |

Wenn keine Holzart vorgeschrieben wird, liefern wir die farblose Ausführung.

Holz Kitt-Verdünnung	1/2 Ltr.	1 Ltr.	4568
	1,90	3,15	

Spezial-Lösung „MS/CP“

zur Selbstherstellung von Knetholz.

Wasserfest, säurebeständig, beizbar wie Nutzholz, jahrelange Garantie für Haltbarkeit in der Dose.

Anwendung: Um Holz Kitt selbst herzustellen, verwende man von der gewünschten Holzart **feineres Sägemehl**, besser noch **Schleifmehl** und vermische dies mit **Speziallösung** derart, daß man eine teigartige Masse erhält, die nicht zu dünnflüssig sein soll.



Der so gewonnene Holz Kitt läßt sich, **ohne Flecken zu hinterlassen** einwandfrei **beizen**, polieren, kurzum behandeln wie Nutzholz.

Bei richtiger Mischung trocknet der Holz Kitt **nicht** nach. Hartgewordener Holz Kitt kann mit **Spezial-Lösung** wieder aufgelöst werden.

Preis für die 1-kg-Büchse **5,80**

Retuschierfarben

Karton mit 10 Flaschen in den gangbarsten Farben, Stipplack, Verdünnung, Glasplatte. Farbnapfchen. 3 Pinsel, 2 Glasstäbchen **Karton 11,25**

Tuschkasten zum Retuschieren

(lasierende Töne) mit 12 Farbnapfchen, spirituslöslische Farben, Verdünnungsfläschchen mit 2 Pinseln **Kasten 6,00**

Schellackstangen

Karton mit 12 Stangen sortiert **Karton 12,60**

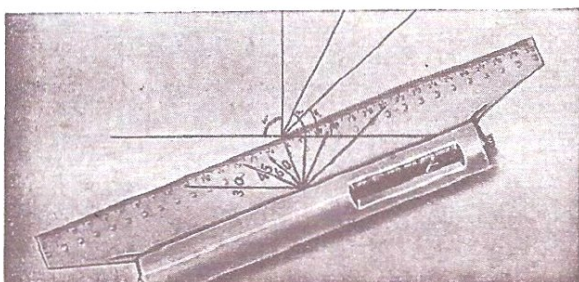
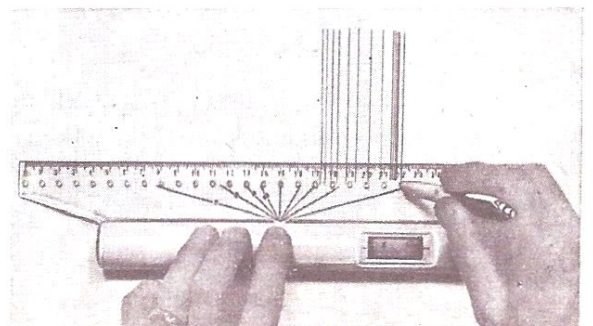
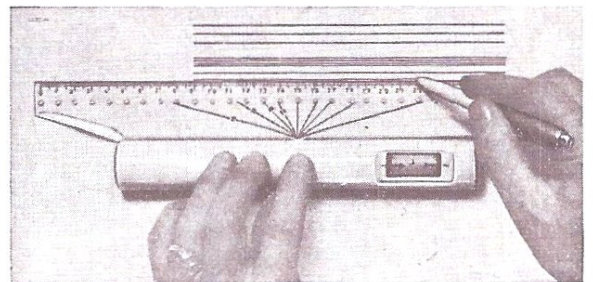
Wachskittstangen

Karton mit 16 Stangen sortiert **Karton 16,80**

Roll-Lineal (DBP) 9525

ein praktisches Linier- und Zeichengerät

Durch die im Gehäuse des Roll-Lineals eingeschraubte Walze, die auf den an den beiden Enden angebrachten geriffelten Rollen läuft, kann das Lineal mit einer Hand auf- und abgerollt werden und bewirkt eine zuverlässige Parallelführung. Wie die nachstehenden Abbildungen zeigen, können auf einfache Weise **Kreise**, parallele **Waagerechten**, **Winkel** und parallele **Senkrechten** gezogen werden. **5,00**



Magnetische Türschlösser „ARELEC“

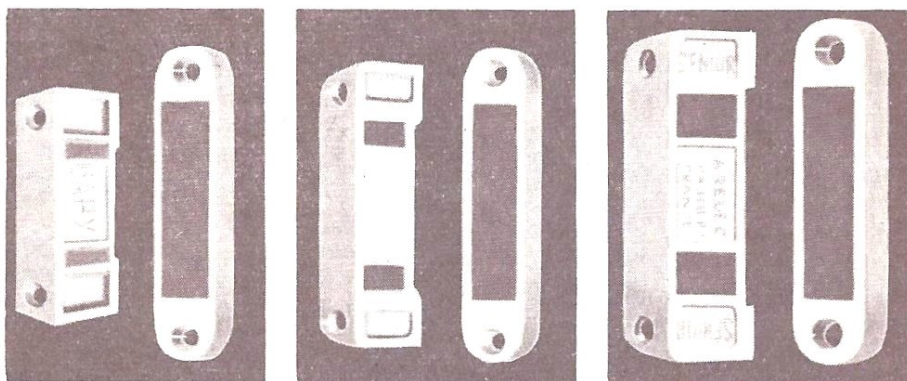
schließen die Tür ohne sie jedoch zu verschließen. Diese Türschlösser kommen nicht nur für Klein- und Küchenmöbel in Betracht, sondern sie sind auch für Innen- und Zimmertüren geeignet.

Magnetische Türschlösser schließen sanft, geräuschlos, brauchen nie nachgestellt zu werden. Die Anbringung ist denkbar einfach.

Trotz der kleinen Abmessungen ist die Magnetkraft enorm. Die Schlösser sind unauffällig, erfüllen aber die ihnen zugeordneten Aufgaben vollkommen, nämlich die Tür entweder geschlossen zu halten oder aber, sie leicht zu öffnen.

Die Magnetkraft hält praktisch unbegrenzt.

Die Ausstattung von Türen mit einem magnetischen Türschloß wird bereits in vielen Großunternehmen serienmäßig vorgenommen.



Modell	Schließer	Gegenstück	Bestell-Nr.	Preis
BABY	aufgesetzt	aufgesetzt	7825 a	1.05
JUNIOR	aufgesetzt	aufgesetzt	7825 b	1.30
		im Winkel eingelassenes Gegenstück des Modell SENIOR	7825 c	1.30
SENIOR	aufgesetzt ganz in Holz eingelassen	aufgesetzt	7825 d	1.45
		im Winkel eingelassen	7825 e	1.65
		aufgesetzt	7825 f	1.65

Normal erfolgt Lieferung in weiß. – Schwarz ohne Mehrpreis lieferbar.

Modell „BABY“

für sehr leichte Türen wie Nachttische, Arzneischränke u. a.

Modell „JUNIOR“

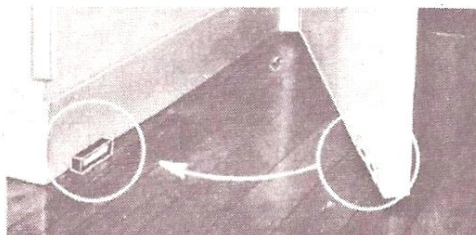
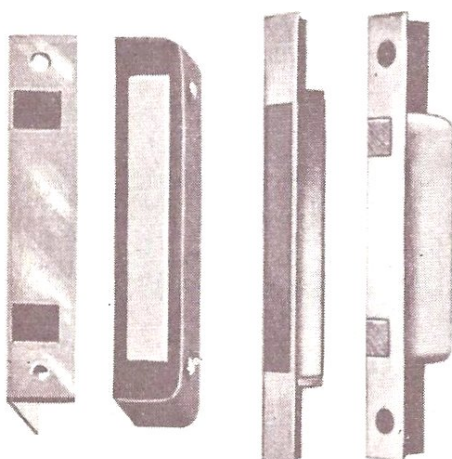
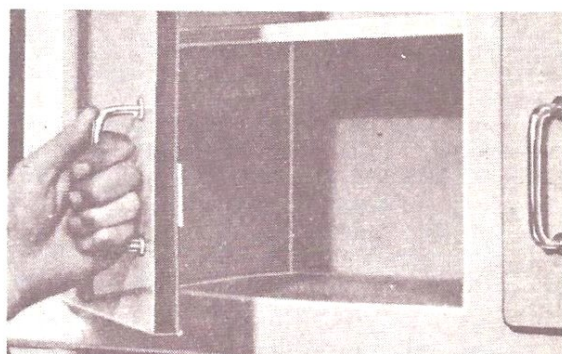
für Türen an leichten Möbeln, Schränken, Musiktruhen usw.

Modell „SENIOR“

für alle massiven Möbel, Küchenmöbel, Wandschränke, Kleiderschränke u. ä.

Modell „GIGANT“

für große Wandschranktüren, Zimmertüren und als Türfeststeller

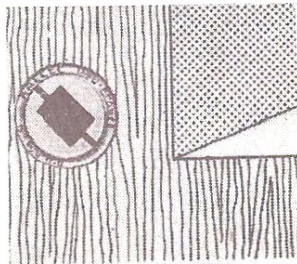
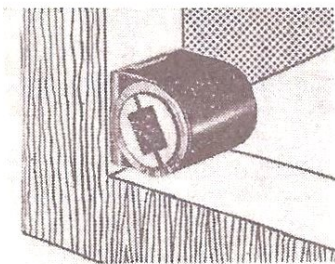
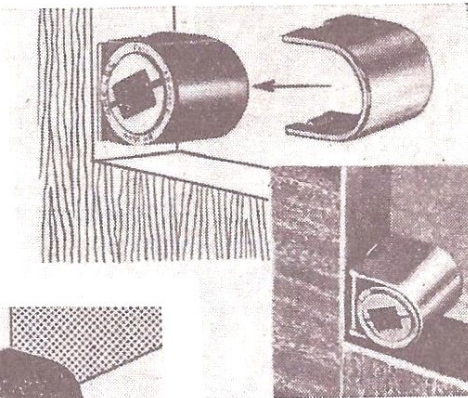


Jeder Lieferung wird unaufgefordert ein 32-seitiges Heftchen mit vielen Anwendungsbeispielen beigelegt!



Modell	Schließer	Gegenstück	Bestell-Nr.	Preis
GIGANT	im Winkel eingelassen	im Winkel eingelassen	7825 k	3.95
		ganz in Holz eingelassen	7825 l	3.70
	ganz in Holz eingelassen	aufsetzbar	7825 m	3.70
		ganz in Holz eingelassen	7825 p	3.45

Der neue Magnetverschluss „compact“ 9047
kleiner als ein Pfennigstück und trotzdem mit der enormen Haftkraft von 5 kg.
Diese Verschlüsse sind mit einem Magneten in Zylinderform ausgestattet, der eine Kraftliniendichte von 5 kg/qcm aufweist.



a) zum Aufsetzen 1,10
b) zum Einlassen 1,10

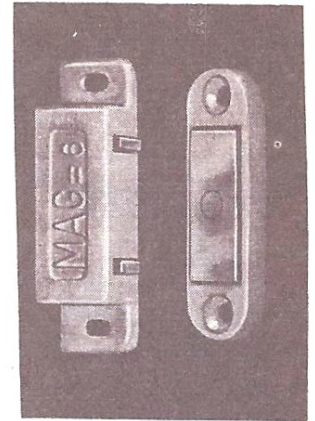
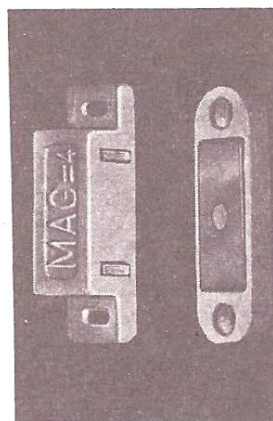
Diese Schnäpper sind leicht und schnell zu montieren und lassen sich durch eine Drehung mit dem Daumen regulieren. Die Verschlüsse bestehen aus einem flexiblen Stoßdämpfer aus Polyamid mit Gewinde, dem eigentlichen Magneten, der in einem Messingzylinder mit Randwulst eingelassen ist und der Gegenstückschraube mit einer geschliffenen Fläche. Das Gehäuse mit dem Kernstück wird bei der Montage des aufsetzbaren Schnäppers auf einen Metallsockel geschoben, so daß keine Schrauben sichtbar sind.

Magnet-Verschlüsse „MAG“ 9049
Die MAG-Verschlüsse haben drei verschiedene Stärken: 3, 4 und 6 kg.

Dies ist sehr vorteilhaft, da man auf diese Weise das gleiche Modell von der leichtesten bis zur schweren Tür verwenden kann.

Einige Beispiele für den Verwendungszweck:

- MAG 3 Sehr leichte Türen, z. B. an Arznei- und Toiletenschränkchen, kleinen Anbauschränkchen.
- MAG 4 Türen und Klappen an leichten Möbeln, Fernseh- und Musiktruhen, Wandschränkchen.
- MAG 6 Massivmöbel, Küchenmöbel, schwere Schränke.



Bei größeren Türen und Klappen empfiehlt es sich, zwei Magnetverschlüsse anzubringen (oben und unten bzw. in der rechten und in der linken Ecke). Ausgestattet mit ALNICO-Magnet. Gegenstückplatte, auf einem Punkt beweglich gelagert. Automatischer Parallelausgleich! Magnet und Gegenstück in Kunststoff gebettet. Magnetteil mit Langlöchern zur nachträglichen Regulierung. Je drei Nocken neben den Langlöchern garantieren sicheren, unverrutschbaren Halt. Normal erfolgt Lieferung in weiß.

Preise für

MAG 3	MAG 4	MAG 6
0,85	1,15	1,40

**Remscheid liegt an der Autobahn
Leverkusen-Kamen**

Wenn Sie uns besuchen und mit dem Wagen kommen, fahren Sie von der Autobahnabfahrt über die Bundesstr. 229 in Richtung Stadtmitte. Bleiben Sie auf der Bundesstraße (die in Richtung Solingen weiterführt) bis Sie im Stadtgebiet (Ortsteil Vieringhausen) an einen beschränkten Bahnübergang kommen. 100 m vor dem Bahnübergang (Sie erkennen ihn schon vorher an den Schildern) mündet die Langestraße von links auf die Bundesstraße 229, in der Sie uns sofort vornean auf der linken Straßenseite finden.

**Straßenfolge von der Autobahnabfahrt
Remscheid:**

Lenneper Str. (in Richtung Remscheid fahren), Neuenkamper Str., Bismarckstr., Freiheit-Str. Schüttendelle, Langestr..

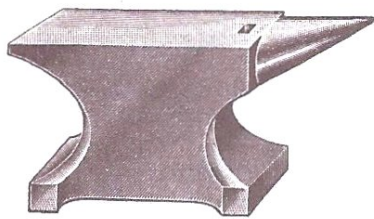
Falls Sie mit der Bundesbahn kommen rufen Sie uns am besten vom Bahnhof aus an. Wir schicken Ihnen dann gern einen Wagen.

Sie werden es sicher wissen,

daß der Schwerpunkt der deutschen Werkzeugindustrie hier im Remscheider Raum liegt. Viele Generationen haben Anteil an dem guten Klang den der Name REMSCHIED in der Fachwelt hat.

Neben den großen und bedeutenden Unternehmen mit ihren weltbekannten Marken und Warenzeichen gibt es hier noch eine Vielzahl kleiner und mittlerer Betriebe, in denen ebenfalls beste Qualitätsarbeit geleistet wird.

Da wir unseren Sitz mitten in diesem Gebiet haben, können wir die sich dadurch bietenden günstigen Möglichkeiten wahrnehmen. Dieser Umstand kommt Ihnen durch günstige Preise und schnelle Belieferung zugute.



09350
Einheitsambosse
im Gesenk geschmie-
det mit gehärteter
Bahn
a) mit 1 Horn
b) mit 2 Hörnern

Größe		2	4	6	7
ca. kg		18—20	30—32	40—42	50—52
Bahnbreite	mm	80	90	105	110
Lg. m. 1 Horn	mm	360	420	445	480
Lg. m. 2 Hörnern	mm	380	450	510	570
Preis		56,—	80,—	110,—	146,—

Größe		8	10	11	12
ca. kg		60—63	80—84	100—105	115—120
Bahnbreite	mm	115	120	130	135
Lg. m. 1 Horn	mm	525	600	—	(mit Stauch)
Lg. m. 2 Hörnern	mm	610	650	720	710
Preis		168,—	212,—	356,—	414,—



Amboß-Untersätze 09355
aus Gußeisen
mit eingelassenem
Hirnholzfutter.
Der Amboß wird an den Sei-
ten durch Hartholzkeile be-
festigt.

Preise auf Anfrage

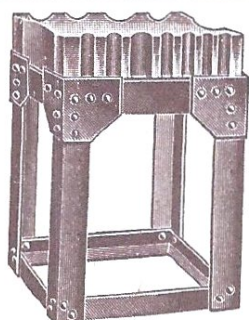
Für Ambosse im Gewicht von kg 50—75 80—125
Gewicht pro Stück ca. kg 125 160

Richtplatten mit Rippen 09360
aus bestem Spezial-Gußeisen mit Stahlzusatz.
Durch die bewährte Legierung wird eine unüber-
treffliche Dichte und Widerstandsfähigkeit des
Materials erzielt.



Ausführung: Oberfläche und 4 Seiten gehobelt.

Länge	Breite	Gesamthöhe	Gewicht	Preis
mm	mm	mm	ca. kg	
200	200	60	12	42,—
300	300	80	34	81,—
400	400	80	52	134,—
500	500	80	85	172,—
600	600	100	170	256,—



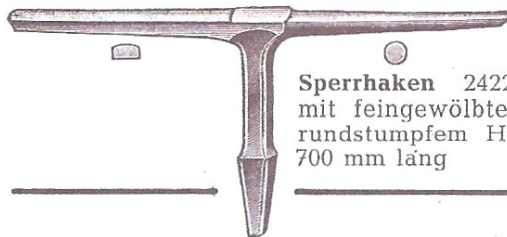
Universal-Untergestell 09370
für Richtplatten und
für Gesenkplatten.

Die Höhe des Gestells ist so
bemessen, daß die obere
Plattenfläche etwa 800 mm
vom Boden entfernt ist.

Geeignet für Richtplatten
400 × 400 bis 600 × 600
(Gewicht etwa 40 kg)

Preis 138,—

Einige gangbare Klempnerwerkzeuge für den
Werkunterricht Die Arbeitsflächen sind matt poliert

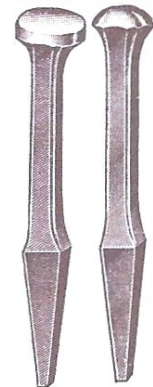


Sperrhaken 2422
mit feingewölbtem und
rundstumpfen Horn
700 mm lang 84,50



Schweißstock
0757
ca. 325 mm lang
67,—

Sickenstock
0755
mit glattem
Horn
ca. 350 mm
lang 62,50

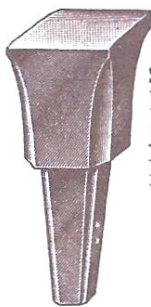


Fäuste 0767
a) Bahn flach
b) Bahn flach gewölbt
Bahngroße
mm

	30	40	50
	14,—	14,—	19,35

Bördeleisen 2468
Breite ca.
mm

	30	40	50
	8,80	11,—	14,10



2426a
Stiftambosse
Bahn flach mit 4
scharfen Ecken
Bahngroße
mm 60 80
19,50 37,—



Brettambosse 2423
Bahnbreite
mm 60 80
7,20 11,50



Ausschlichthammer 2458d
Gewicht etwa 300 g
mit Stiel 6,95



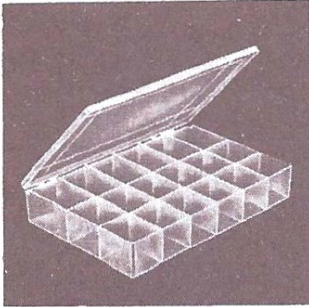
Polierhammer 2436
Gewicht etwa 400 g
mit Stiel 6,95



Treibhammer 2460a
Gewicht etwa 300 g
mit Stiel 6,95

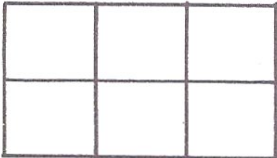


Schweißhammer 2460b
Gewicht etwa 300 g
mit Stiel 6,95

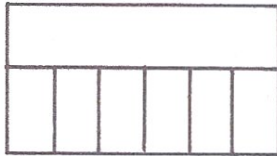


8740
Sortimentskästen aus Plastic zur Aufbewahrung von Kleinteilen.
Hergestellt aus glasklarem Polystyrol, stabil, stapelbar, mit Scharnierdeckel. Ausmaße: 250 × 170 × 45 mm.

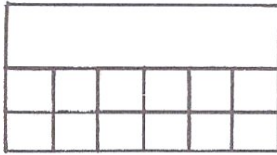
Preis je Kasten 5,—



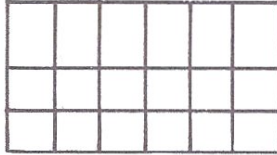
Teilung für Kasten a)



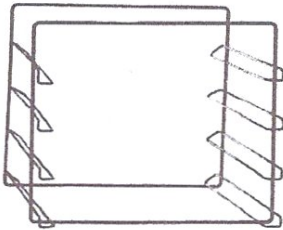
Teilung für Kasten b)



Teilung für Kasten c)

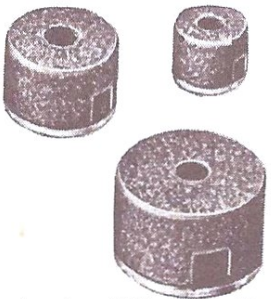


Teilung für Kasten d)



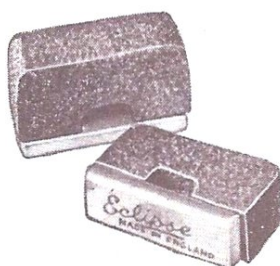
8742
Gestelle aus Stahldraht vernickelt, passend für 4 der vorstehenden Sortimentskästen 9,80

Um diese Gestelle aufeinander oder nebeneinander stapeln zu können, empfehlen wir die dafür vorgesehenen Plastic-Klammern. b) Satz —,20



Knopf-Magnete 1316
Ideal zum Anheben und Festhalten kleiner Eisenteile. Diese Magnete können mit Messing- oder Alu-Schrb. an NE-Teilen befestigt werden. Der geringe Polabstand gibt den Knopfmagneten die große Haltekraft.

Ausf.	Höhe mm	Durchm. mm	Bohrg. mm	Preis
a)	10	13	4,4	1,25
b)	13	20	4,8	1,90
c)	16	25	4,8	2,70



„MINOR“-Magnete 1317
werden wegen ihrer geringen Ausmaße besonders gern von Modellbauern benutzt.
Ganze Höhe mm 11
Polabstand mm 6
Querschnitt mm 8 × 8
1,70

Kleiner Einheitsverbandkasten 8862
zugelassen von den Berufsgenossenschaften unter Nr. 51 203, aus Blech, Größe etwa 240 × 140 × 45 mm.

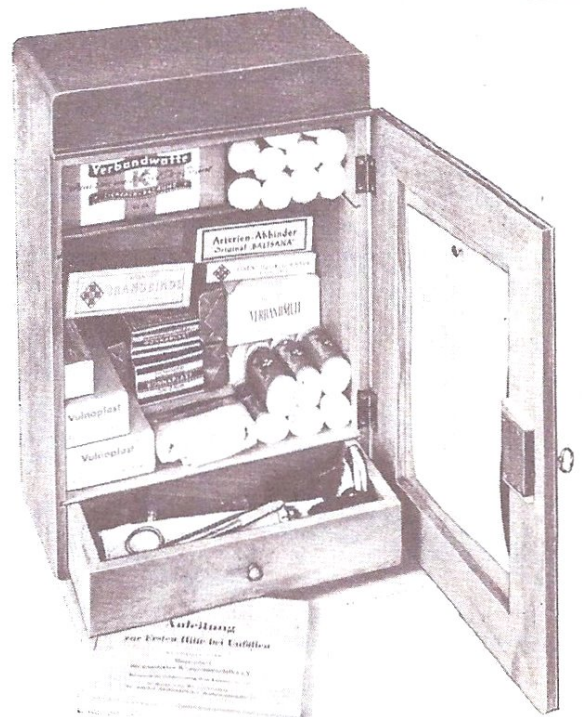


Inhalt:

1 Rolle Heftpflaster, 2 Pflaster-Schnellverbände, 6 Verbandpäckchen, keimfrei, 1 Brandwunden-Verbandpäckchen, 1 Schlagaderabbinder, 1 Armtragegurt mit Doppelschlinge, 1 Dreiecktuch, 3 Lederfingerlinge, sortiert, 1 Verbandschere, 6 Sicherheitsnadeln, 1 Anleitung „Erste Hilfe“.

18,—

Hausapotheke für Schulen, Behörden usw. aus Holz. Größe etwa 380 × 140 × 250 mm. 8866



Inhalt:

je 4 Mullbinden 6 und 10 cm, 2 Pckg. Wundwatte, 2 Pckg. Verbandmull, 2 Brandbinden 1 u. 2 m, 2 Pckg. blutstillende Watte, 3 Schnellverbände klein, mittel, groß, 1 Augenklappe, 1 Armtragetuch, 1 Arterienabbinder, 2 Lederfingerlinge, 1 Handgelenkriemen aus Leder, 1 Verbandschere, 1 Pinzette, 1 Einnehmeglas, 6 Verbandklammern, 2 Wundpflaster 1 m × 4 u. × 6 cm, 2 Heftpflaster 5 m × 1 1/4 und × 2 1/2 cm, 1 Anleitung „Erste Hilfe“.

48,—



Das ist unser Spezialkatalog für
Installationsbetriebe.

Auch in diesem Katalog sind eine große Anzahl
von Werkzeugen enthalten, die bei Ihnen Ver-
wendung finden dürften. Das „Sammelsurium“ die-
ser Seite soll Ihnen einige Anregungen geben.

Bitte fordern Sie auch diesen Katalog an, den Sie
prompt kostenlos und unverbindlich erhalten.





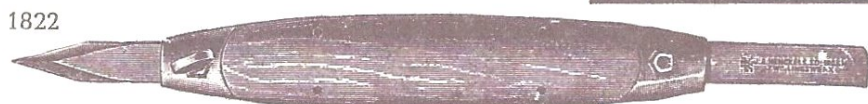
Buchbindermesser 1802
mit kurzer Klinge 1,40

Linoleummesser 1819
mit 6 cm Klinge 1,55



Buchbindermesser 1803
mit langer Klinge 1,70

Linoleummesser 1819
mit 9 cm Klinge 1,55

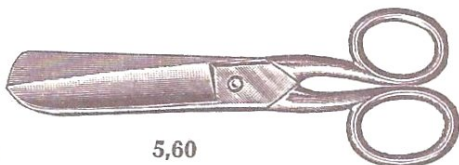


1822
Buchbinderschnitzer 8,35
lose Klingen dazu 2,65

Linoleummesser 1819
mit 11 cm Klinge 1,90



1805
Lederschere
Länge 15 1/2 cm



5,60

Papierscheren 1705 Solinger Fabrikat.

vernickelt, 23 1/2 cm lang

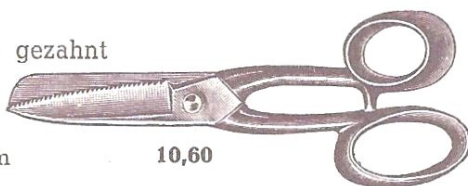
6,70



Lederschere
eine Schneide gezahnt
1806

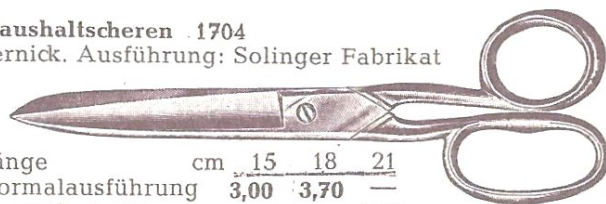
Länge 21 1/2 cm

10,60



Haushaltschere 1704
vern. Ausführung: Solinger Fabrikat

Länge	cm 15	18	21
Normalausführung	3,00	3,70	—
m. groß. Auge	—	—	5,35



Suchmagnete mit biegsamer Feder, ganze Länge ca. 40 cm. 1314
Mit diesen flexiblen Suchmagneten ist es leicht, kleine Einzelteile aus schlecht zugänglichen Stellen herauszuholen.



Gr. 1 mit Polfläche von nur 6 mm für enge Bohr-
löcher, bei Getriebekästen usw. 5,70



Gr. 2 mit einem 20 x 8 mm großen Permanent-
Magneten 6,90

Multicraft-Junior-Messer 9542



mit umsteckbarer Klinge aus dem Original-Shef-
field-Stahl, mit Clip 3,20

Multicraft-Senior-Messer 9544



ein hervorragendes Präzisionsmesser mit vier aus-
wechselbaren Klingen, die im Heft untergebracht
sind. 5,60

Multicraft-Aero-Garnitur 9545



Ein Spezialsatz für den Flugmodellbauer, in Pla-
stiktasche, enthaltend 1 Juniormesser mit Klinge,
1 biegsame Rundfeile 3 mm ϕ , 2 Linoleummesser
U- und V-Form 6,45

Kluppenpinsel 3366
für Leim- und Kaschierarbeiten



Größe	2	4	6	8
Durchm. ca. mm	15	18	21	24
	—,85	—,95	1,15	1,65

Inhaltsverzeichnis

	<u>Seite</u>		<u>Seite</u>		<u>Seite</u>
Abbrenngeräte	74	Fäustel	72	Hartmetallbohrer	35
Abplattköpfe	85	Falzbeine	109	Haushaltschere	159
Absatzsägen	27	Falzfräser	93	Hebelblechschere	57
Abzieher	56	Falzhobel	4	Hebelvorschneider	54
Abziehgerät	3, 71	Falzköpfe	85, 87, 94	Heckenschere	49
Abziehsteine	65	Farbspritzpistolen	103	Heftapparat	46
Aexte	48	Feilen	32, 33	Heftlade	140
Anlaufringe	81	Feilenbürsten	34	Hilfsspannstock	15
Architektenstäbe	52	Feilenhefte	34	Hilfswinge	12
Astlochbohrer	40, 41	Feilmaschinen	30	Hobelbänke	9, 122
Aufsteckversenker	36	Feinsägen	26	Hobelbankbeschläge	11
Ausgußreiniger	51	Fensterbankhaben	14	Hobeisen	6, 7
Bandmaße	53	Fenstersprossenstanze	89	Hobeisen-Schleif-	
Bandsäge-Blätter	25	Fensterwinkelfräser	81	maschine	66
-Feilen	32, 33	Feuchtigkeitsmesser	64	Hobelköpfe	81, 95
-Lötapparat	24	Fischband-Einlaßapparat	89	Hobelkreissägen	21
-Maschine	104	Fitschensäge	81	Hobelmesser-Abziehgerät	71
-Zubehör	23, 24	Flintpapier	42	-Einstellgerät	79
Bandschleifgerät	146	Forstnerbohrer	40	-Schleifgerät	64
Bandschleifmaschine	111	Fräsbohrer	39-41	-Schutzvorrichtung	96
Bankknecht	19	Fräsdorne	81	-Wellen	78
Bankmeßstäbe	52	Fräser	88, 117	Hohlmeißelsteine	65
Bauchsägen	28	Fräskettenwerkzeuge	79	Holzäxte	48
Beile	48	Fräsköpfe	82, 84, 86	Holzfeilen	33
Beizbürsten -pinsel	45	Fräslinial	97	Holzwinde-Schneidzeug	41
Belgische Brocken	65	Fräsmaschine	112	Holz-Her-Maschinen	98
Bestoßhobel	3, 5	Frässägen	21	Holzmosaiken	139
Bildhauerbeitel	115-117	Fräsversenker	36	Holzraspeln	33, 62
Bildhauersteine	65	Führungsapparat	96	Holzspiralbohrer	39
Blechscheren	57	Fugenkelle	76	Holzreisser	49
Blanketts	80	Fugenleimer	14	Holzwinden	30
Bleistifte	77	Fugen- u. Streifenschneider	5	Holzwinkel	47
Bodenschleifmaschinen	114	Furnier-Adernschneider	5	Holzwollemesser	78
Bogenfräsanschlag	96	-Anschlagklammern	42	Holzzirkel	47
Bohrfutter	60	-Ausschlageisen	3	Holzwingen	12
Bohrmaschinen	58, 100, 144	-Bockspindeln	42	HSS-Ritzer	7
Bohrsägen	34	-Bürsten	42		
Bohrtiefenanschlag	36	-Hämmer	42	Inka-Kreissägen	149
Bohrungsbüchsen	83	-Kantenbeschneider	5	Irwinbohrer	38
Bohrwinden	35	-Kleber	44	Isolierplattenschneider	6
Bolzenschneider	54	-Messer	42		
Bolzensetzer	73	-Nadeln	42	Kabeltrommeln	74
Bosch-Werkzeuge	59, 99, 144-147	-Schabhobel	8	Kabinettraspeln	33
		-Schneider	26	Kantentriebekopf	84
		-Zulagen	42	Kantenzwingen	15
Brecheisen	99	Fußbodensäge	26	Karosseriezwingen	12
Brennstempel	75	Gabelschlüssel	55	Katzenzungen	76
Buchbindermesser	159	Gattersägen	29	Keilscheibenmesser	84
Bügelsägen	27	Gehrungs-Laden	47	Kellen	76
Bukama-Hefter	46	-Lineal	62	Kistenschabe	43
Decoupiersägen	23, 63, 109	-Maße	46, 47	Kittmesser	51
Delta-Maschinen	104-110	-Sägen	28	Klauenhämmer	72
Dexel	48	-Schere	15	Klebegeräte	44
Dielenpresse	8	-Spannringe	15	Klüpfel	46
Doppelhobel	5	-Winkel	47	Kneifzangen	54
Doppelschleifer	66	-Zwingen	11	Knieschützer	51
Drahtzangen	54, 57	Gestellsägen	27	Körner	73
Drehselbank	100, 110	Gipsbecher	76	Kombinationsangen	54
Drehlerbohrer	41	Gipsspachtel	76	Kompressoren	103
Dremel-Decoupiersäge	63	Glaserwerkzeuge	51	Krauskopfversenker	36
Drillbohrer	57, 109	Gliedermaßstäbe	52	Kreissägen	18, 19
Drillapparat	57	Glühöfen	142	-Blätter	20, 21
Drillschraubenzieher	50	Grathobel	4	-Beschläge	17
Dübelanspitzer	36	Gratsägen	26	-Feilen	32
Dübelbohrlehren	41	Graviergerät	85	-Feilkuppen	31
Dübelbohrer	39	Grundhobel	4	-Lager	17
Dübeldurchschlageisen	36	Gummihämmer	72	-Maschinen	17, 105, 106
Durchschläge	73			-Motoren	19
Einländer	55	Hämmer	72	-Schärfapparate	19
Einmannsägen	26	Hammerstiele	72	-Schränkapparate	30
Einsteckzapfen	60	Hand-Bandschleifer	69	-Schutzvorrichtung	18
Einstellbüchsen	84	-Blechscheren	57	Kreuzschlüssel	55
Einstellringe	84	-Bohrmaschine	57	Kronenbohrer	73
Einstrichsägen	26	-Fäustel	72	Kronenfräser	88
Eiserne Hobel	8	-Kreissägen	68	Küferschabhobel	8
Elektro-Gravierer	85	-Sägen	26	Kugellager-Leerlauf-	
Elektro-LötKolben	75	-Schleifmaschinen	66	büchsen	80
Elektro-Ofen	143	Handwerkermesser	77	Kunstbohrer	40
Engländer	55	Hartholzbohrer	38		

**WÄHLEN SIE
02123 43761**



Hallo...

**senden Sie
mir morgen**

Es meldet sich dann
unser automatisches
„Fräulein vom Aufnahmedienst“
mit folgenden Worten:

„Hier ist der automatische Aufnahmedienst
der Firma Walter Brasch in Remscheid.
Unser Büro ist geschlossen, Ihre Durchsage
wird auf Band aufgenommen. Bitte nennen
Sie uns deutlich Ihren Namen, Beruf oder
Branche, Ihre Postleitzahl und Ihre genaue
Postanschrift und sagen Sie uns dann Ihre
Wünsche.

Bitte sprechen Sie, das Band läuft jetzt.“

Da das Aufnahmegerät nach 8 Sekunden
Schweigen automatisch abschaltet, ist ledig-
lich darauf zu achten, daß während Ihrer
Durchsage keine längere Pause entsteht.

**Billiger als ein Brief —
schneller als ein Telegramm**

Zum Schluß noch eine Bitte:

Viele zehntausende von Kundenanschriften
sind in unserer Kartei. Bitte nennen Sie
Ihren Namen und Ihre genaue Adresse
so klar, daß Mißverständnisse vermieden
werden. Vergessen Sie bitte auch nicht,
die Postleitzahl anzugeben sowie alle evtl.
erforderlichen Maße für bestellte Waren.

Schon für 16 Pfennig

ein Telefongespräch nach Remscheid.

Um unseren Kundendienst noch mehr zu verbessern,
haben wir ein automatisches Aufnahmegerät anschließen
lassen, das alle Telefon-Anrufe auf Band aufnimmt, wenn
unser Büro geschlossen ist.

Nutzen Sie diese neuzeitliche Anlage in Verbindung mit
den erheblich verbilligten Telefongebühren im Selbst-
wählverkehr. Sie wissen doch, für Orte, die man selbst
anwählen kann, kommt eine beträchtliche Ermäßigung für
alle Gespräche nach 9 Uhr abends, samstags ab 14 Uhr,
sowie an Sonn- und Feiertagen in Betracht.

Wenn Sie schon an das Selbstwählnetz angeschlossen sind,
dann können Sie uns für 16 Pfennig anrufen und dafür
mindestens 45 Sekunden sprechen. Dieses gilt auch für
Gespräche aus weit entfernten Gebieten wie z. B. aus
Oberbayern oder aus Schleswig-Holstein. Im Nahverkehr
ist die Sprechdauer für 16 Pfennig entsprechend länger.

Wenn Sie uns abends anrufen, dann liegt Ihre Bestellung
am nächsten Morgen bei Geschäftsbeginn vor und kann
somit sofort bearbeitet werden.

