



Arena Akustik GmbH

2 Hamburg 61
Haldenstieg 3
Tel. Sa-Nr.: 581146

**Lenco B 52
mit Hydraulik**

Lenco

Das Armbrustzeichen
ist Symbol
für Schweizer
Qualitätsprodukte



Lenco

Abmessungen:
Montageplatte aus 2-mm-Stahlblech 375 × 300 mm
Höhe des Tonarmes über der Montageplatte 52 mm
Einbau-Mindesthöhe unter Montageplatte 62 mm
Plattentellerdurchmesser 300 mm

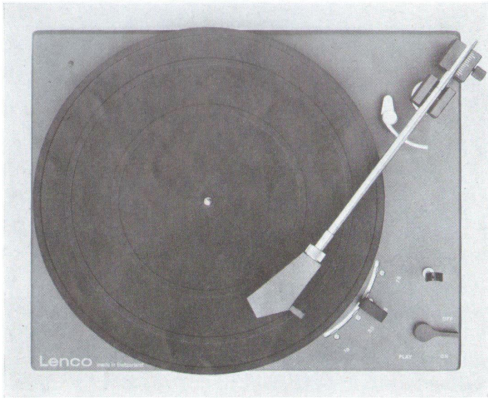
Gewichte:
Plattenteller aus 2-mm-Stahlblech 1,4 kg
Gesamtgewicht des Plattenspielers 5,5 kg
Bruttogewicht 6,5 kg

Motor:
Vierpolmotor mit konischer Achse
Umschaltbar 117 V - 160 V - 220 V / 50 oder 60 Hz
Leistungsaufnahme bei 220 V - 50 Hz 15 VA

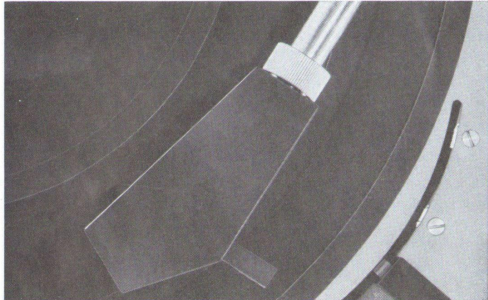
Tonarm:
Auflagedruck des Tonarmes einstellbar mit Gegengewicht
Minimal spielbarer Auflagedruck 1/2 Gramm
Auswechselbarer Ansteckkopf aus Kunststoff zum Einbau
sämtlicher Tonzellen
Tonarmlänge 238 mm

Allgemeine Angaben:
Tourenzahl: stufenlos regulierbar zwischen 30 und 86
Umdrehungen pro Minute
Genau eingestellte Rasten für 16 2/3, 33 1/3, 45
und 78 Umdrehungen pro Minute

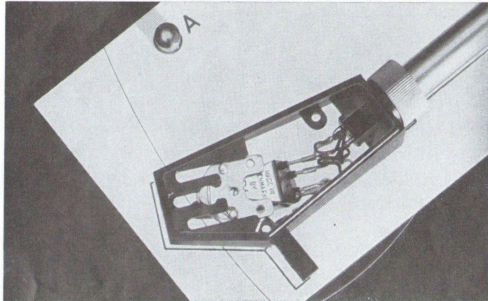
Wow und Flutter linear gemessen = ± 1,8 ‰
Wow und Flutter bewertet nach DIN 45507 = ± 1,2 ‰
Rumpel-Fremdspannungsabstand
(100 Hz 0 db ≅ 1,4 cm/s) = - 37 db
Brummabstand, bezogen auf 6 mV = 44 db
Abweichung der Tourenzahl bei Netz-
spannungsschwankungen von ± 10 % = + 2,5 - 3 ‰
Tangentialfehler (φ 120 - 250 mm) = ± 0,8°



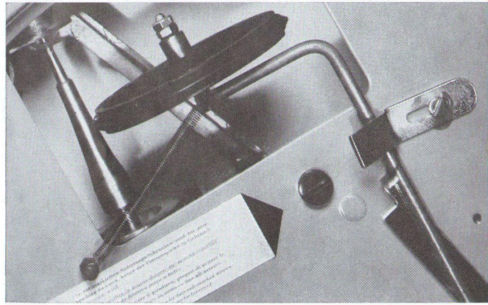
© beim Hersteller
Archiv Michael Otto
HiFi-Classic.de



1



2

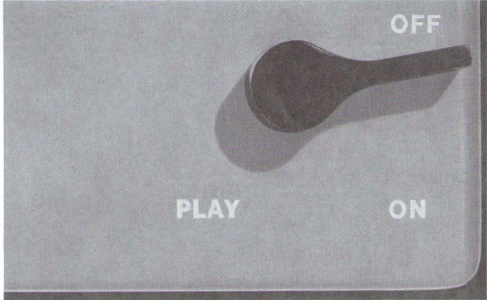


3

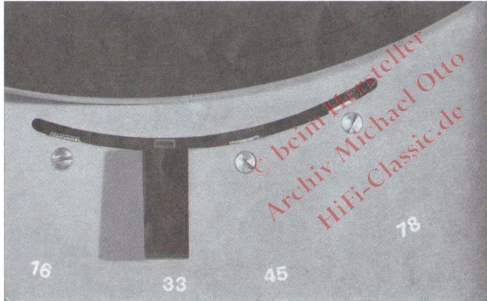
1. Ansteckkopf
Auswechselbarer, leichter Ansteckkopf aus Kunststoff oder Metall zum Einbau sämtlicher Tonzellen. Verschiebbares Plättchen im Ansteckkopf für die Montage der Tonzellen.

2. Nadeleinstellehre
Die Nadelspitze der Tonzelle kann genau eingestellt werden. Dadurch minimaler Tangentialfehler.

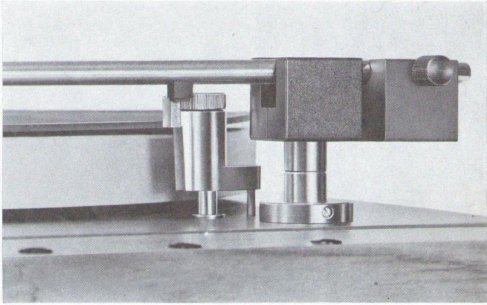
3. Antrieb
Der Antrieb des Plattentellers erfolgt über ein genau geschliffenes Zwischenrad mit einem sehr ruhig laufenden Vierpolmotor. Das Zwischenrad ist längs der konischen Motorachse verschiebbar, so daß die Tourenzahl des Plattentellers zwischen 30-86 U/min. stufenlos reguliert werden kann.



4



5



6

4. Hydraulikabsenkvorrichtung
Knopf zum Einschalten des Motors und zum hydraulischen Aufsetzen des Tonarmes auf die Platte. Diese Vorrichtung schützt die Nadel der Tonzelle und die wertvollen Platten.

5. Tourenzahlhebel
Durch Verschieben des Hebels läßt sich jede beliebige Geschwindigkeit des Plattentellers zwischen 30-86 U/min. einstellen. Bei den Tourenzahlen 16 2/3, 33 1/3, 45 und 78 sind genau eingestellte Rasten vorhanden.

6. Tonarm
Der Tonarm ruht horizontal auf 2 absolut spielfreien Schneidenlagern und vertikal auf 2 Spezialkugellagern. Der Auflagedruck der Tonzelle kann mit dem verschiebbaren Gegengewicht genau eingestellt werden.